



TEREX® | TRUCKS

CAMIONES ARTICULADOS



**GENERATION
9**

GAMA DE PRODUCTOS

DISEÑADOS PARA OFRECER UN ELEVADO RENDIMIENTO.

La nueva gama de camiones articulados Terex tienen una capacidad de carga de 25 toneladas a 38 toneladas. Con nuestros TA250, TA300 y TA400, tenemos el producto adecuado para cada aplicación.



▶ **TA250**

Potencia de motor	232 kW (315 caballo de potencia)
Balancín de válvula máximo	25 t
Capacidad colmado	15,5 m ³



▶ **TA300**

Potencia de motor	276 kW (375 caballo de potencia)
Balancín de válvula máximo	28 t
Capacidad colmado	17,5 m ³



▶ **TA400**

Potencia de motor	331 kW (444 caballo de potencia)
Balancín de válvula máximo	38 t
Capacidad colmado	23,3 m ³

Los datos de configuración estándar mostrados podrían variar de acuerdo a las opciones y los estándares de cada país.



SUMARIO

Generation 9	4
Walkaround	6
Eficiencia	8
Servicio	10
Rendimiento	12
Comodidad para el operador	14
Especificaciones	16
Equipo	20
Capacidad para subir pendientes & retardo	21
Contacto	24

NUEVO FILTRO CON MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE TEREX® CAMIONES ARTICULADOS.

NUESTRA NUEVA GAMA DE CAMIONES ARTICULADOS TEREX® GENERATION 9.

Diseñada para incrementar su productividad y rentabilidad, nuestra nueva gama Generation 9 de camiones articulados funciona con motores Scania®, renombrados por sus elevados tiempos de funcionamiento y rendimiento, bajo consumo de combustible probado y fácil mantenimiento, con el respaldo de una excelente red mundial de servicio.

A sus anchas en entornos tales como canteras de arena y grava, minas de carbón y obras de construcción de carreteras, los camiones articulados Terex están diseñados para mantener altos niveles de productividad, reducir el consumo de combustible y acortar los ciclos de trabajo.

Las rigurosas pruebas realizadas para desarrollar los camiones articulados más avanzados, capaces de trabajar en las condiciones más duras con potencia y fiabilidad.

GENERATION
9



TOTAL RESISTENCIA

Una cabina de vanguardia espaciosa y cómoda para altos niveles de comodidad y productividad del operador.

Diseño del motor con mejora del bajo consumo.

Motor con certificado de emisiones de primera clase, con un freno de escape que proporciona una excelente tracción y potencia en diversas aplicaciones.

Su sistema de refrigeración de alta capacidad proporciona un rendimiento excelente en todos los climas, desde condiciones árticas hasta desérticas.

Cabina completamente inclinable y mecanismo electrónico de subida de la capota, para un acceso fácil al motor y unos tiempos de mantenimiento reducidos.

Suspensión delantera completamente independiente como estándar en el TA300 y como opción en el TA250, proporcionando una conducción sin igual y comodidad para el operador incrementando la productividad con una necesidad de mantenimiento mínima.

Bastidor delantero y trasero diseñado para carga pesada para una mayor durabilidad en los terrenos más duros.

La caja de gran capacidad con diseño largo y amplio para una excelente capacidad de carga. Longitud de descenso de carga diseñada para alcanzar altos niveles de productividad.



Transmisiones manuales o automáticas con retardador integrado, lo que proporciona una suavidad inigualable en la palanca de cambios, para una mayor productividad y una menor fatiga del operador.

Sistema de frenos de disco bañados en aceite completamente cerrado en todos los ejes diseñado para reducir los costes de mantenimiento y funcionamiento.

UN AHORRO DE COMBUSTIBLE Y APROVECHAMIENTO ENERGÉTICO FUERA DE SERIE Y DE PRIMERA CLASE.

ESPECÍFICAMENTE DISEÑADOS PARA APLICACIONES FUERA DE VÍAS

Específicamente diseñados para aplicaciones fuera de vías, los motores con certificado de emisiones Scania® proporcionan a los camiones articulados de Terex la potencia para mantenerse a la cabeza, sin importar en qué parte del mundo se encuentre.

Ventajas para usted:

- ▶ Bajo consumo probado
 - 12% de reducción en el consumo de combustible *
 - Menos paradas para llenar el tanque
- ▶ Mayor productividad
 - 2% potencia incrementada donde se necesita *
 - 6% aumento máximo del par de torsión *
 - Una mejor aceleración total
 - Fácil acceso a los puntos de mantenimiento para hacer las tareas más eficientes

* Resultados de las pruebas contrastadas entre Tier 4i TA300 y Tier 3 TA300.



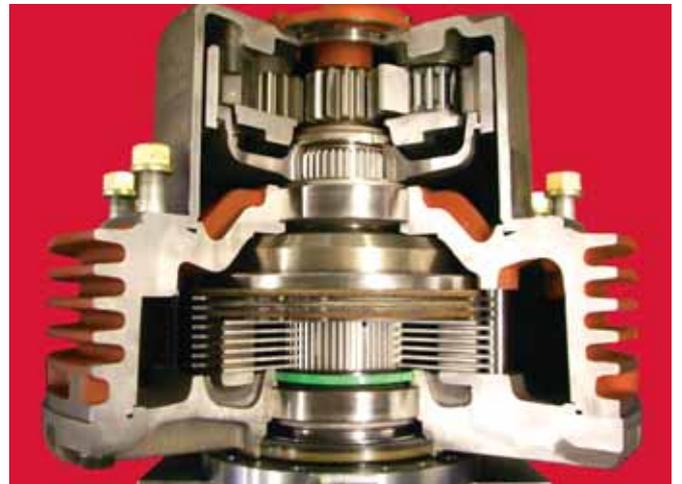


TIEMPO DE INACTIVIDAD REDUCIDO.

**LOS CAMIONES ARTICULADOS TEREX
ESTÁN DISEÑADOS PARA MANTENERLE
EN MOVIMIENTO Y REDUCIR AL MÍNIMO
EL TIEMPO DE INACTIVIDAD EN LAS
CONDICIONES MÁS DURAS.**

El sistema de frenos de disco inmersos en aceite de nuestros camiones con diseño totalmente encapsulado, prolonga los intervalos de mantenimiento, reduciendo así los costes de funcionamiento e incrementando la productividad.

El tiempo de inactividad se reduce aún más gracias a los puntos de acceso de mantenimiento desde el suelo, el mecanismo electrónico de subida de la capota y la cabina completamente inclinable, que aceleran y simplifican el mantenimiento.



Sistema de freno de disco en aceite completamente cerrado





DE FORMA ÓPTIMA.

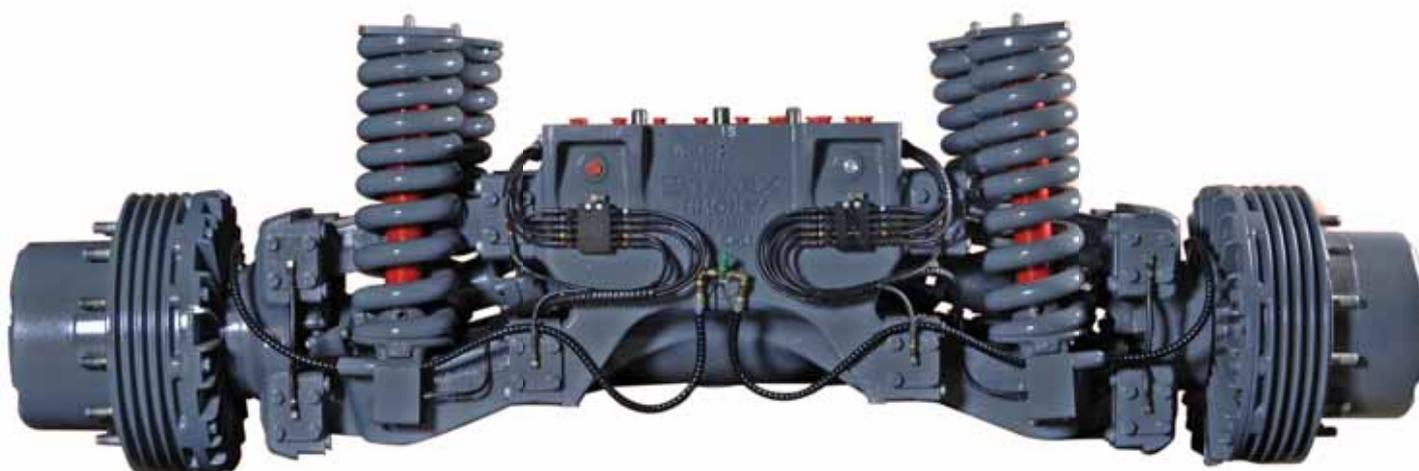
**NO PERMITA QUE UN TERRENO LE IMPIDA
SEGUIR TRABAJANDO, DEJE A TEREX
TOMAR LOS MANDOS.**

Gracias a la suspensión delantera totalmente independiente, de serie en el TA300 y como opción en el TA250, el camión es insuperable en términos de comodidad para el operador y calidad de conducción.

Su diseño innovador reduce significativamente la fatiga del operario y mejora tanto la productividad como la estabilidad, lo que permite a esta máquina sobresalir en los terrenos más difíciles.

La calidad de conducción está mejorada por el sistema de suspensión trasera de viga de carretón instalado en todos los modelos.

Además, para asegurar una comodidad excelente para el operador, este sistema de mantenimiento mínimo reduce los tiempos de parada, para que pueda trabajar en su lugar.



ENTRE EN NUESTRA NUEVA CABINA DE VANGUARDIA.

DISFRUTE DE UN NUEVO NIVEL DE COMODIDAD PARA EL OPERADOR.

Quando diseñamos nuestra nueva cabina, preguntamos a hombres y mujeres que manejan camiones desde que amanece hasta que cae la noche, dónde deberían estar los instrumentos. Y los hemos puesto exactamente donde nos dijeron para proporcionar mejor control y funcionalidad. Por eso los camiones articulados Terex ofrecen una excelente comodidad, para una satisfactoria experiencia al volante.

Ventajas para usted:

- ▶ Niveles reducidos de ruido interior en la cabina para mejorar las condiciones del ambiente de trabajo del operador
- ▶ Nuevas posiciones de los mandos y nuevo volante para facilitar el manejo
- ▶ Nueva instrumentación de la cabina, diseñada específicamente para aplicaciones fuera de vías
- ▶ Estética interior actualizada
- ▶ Rueda de dirección nueva, ergonómica y con una palanca cómoda
- ▶ Mejora del acondicionador de aire para un mayor control de la temperatura
- ▶ Sistema de sonido de mayor calidad con reproductor de CD/MP3



ESPECIFICACIONES	TA250	TA300	TA400
------------------	-------	-------	-------

MOTOR

Motor	Scania DC9	Scania DC9	Scania DC13
Tipo	de 5 cilindros, en línea, diesel de inyección directa, refrigerado por agua, turboalimentado con refrigerante de carga aire-aire, control electrónico del motor y freno de escape del motor		de 6 cilindros, en línea, diesel de inyección directa, refrigerado por agua, turboalimentado con refrigerante de carga aire-aire, control electrónico del motor y freno de escape del motor
Desplazamiento del pistón	litros (in ³) 9,3 (567)	9,3 (567)	12,7 (775)
Perforación x Carrera	mm (in) 130 x 140 (5,12 x 5,51)	130 x 140 (5,12 x 5,51)	130 x 160 (5,12 x 6,37)
Potencia bruta	kW (CV) @ rpm 232 (315) @ 2100	276 (375) @ 2100	331 (450) @ 2100
Potencia bruta	kW (CV) @ rpm 214 (291) @ 2100	258 (351) @ 2100	321 (436) @ 2100
Par máximo	Nm (lbf ft) @ rpm 1673 (1234) @ 1400	1880 (1309) @ 1300	2100 (1548) @ 1350
Potencia bruta medida	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90
Emisiones del motor	Tier 4i de EE. UU./Stage 3B de la UE. Hay variantes disponibles para cumplir con las normas Tier 2 de EE. UU./Stage 2 de la UE.		
Sistema eléctrico	Arranque eléctrico de 24 voltios. Alternador 100A. Dos baterías de 12 voltios 175 Ah		
Filtro de aire	Filtro de aire de tipo en seco con elemento de seguridad, proyector de polvo automático e indicador de restricción		
Ventilador	El ventilador modulador reduce los niveles de ruido y consume la corriente del motor necesaria. Nota: Hp neto con el embrague del ventilador suelto.		
Altitud (Reducción electrónica desde)	m (ft) 3000 (9842)	3000 (9842)	3000 (9842)

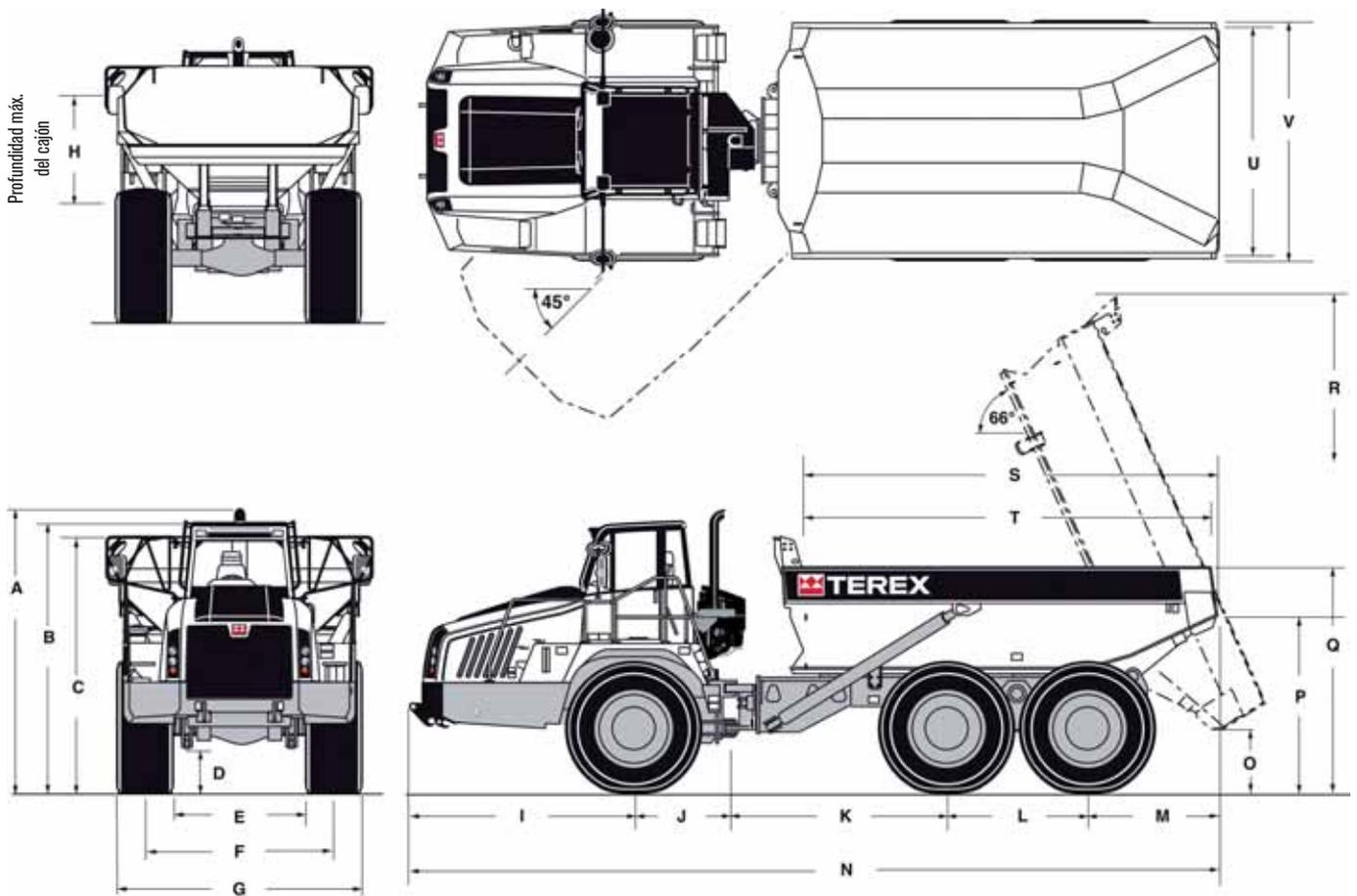
TRANSMISIÓN

Tipo	ZF 6WG 260 RPC. Completamente automático, con anulación y retardador manuales.	ZF 6WG 310 RPC. Completamente automático, con anulación y retardador manuales.	Allison HD4560 con retardador integrado montado directamente en el motor, transmisión completamente automática con engranaje planetario, mando electrónico con seis marchas hacia delante y una marcha atrás.	
Montaje	Consiste en un convertidor del par acoplado a una caja de cambio de velocidades de eje intermedio con engranajes de transferencia de salida integrados. Cambio automático en todas las marchas, con dispositivo kickdown. Bloqueo en todas las marchas adelante. Un diferencial de salida que proporciona el par motor transmite el accionamiento constantemente a los ejes delantero y trasero. El conductor puede bloquear este diferencial para usarlo en condiciones de tracción desfavorables. Tracción con sensor de autodesplazamiento como estándar.		Caja de engranajes de transferencia de 2 velocidades de montaje remoto, que toma la potencia de la transmisión y la conduce a las ruedas delanteras y traseras por medio de un diferencial bloqueable.	
Velocidades (plena carga)	Relación 1		Relación 2	
Marcha	adelante	atrás	adelante	atrás
1	5,6 (3,5)	5,6 (3,5)	5,6 (3,5)	5,6 (3,5)
2	8,6 (5,3)	13,3 (8,3)	8,6 (5,3)	13,3 (8,3)
3	13,3 (8,3)	30,2 (18,8)	13,3 (8,3)	30,2 (18,8)
4	20,6 (12,8)	-	20,6 (12,8)	-
5	30,2 (18,8)	-	30,2 (18,8)	-
6	50 (31)	-	50 (31)	-

EJES

Tipo	Ejes de gran rendimiento con semiejes completamente flotantes y engranaje planetario exterior de reducción. Los tres ejes tienen tracción permanente a todas las ruedas (6x6) con un acoplamiento diferencial entre los ejes delanteros y traseros. Los tres son activados hidráulicamente por diferenciales multidisco transversales, para producir un bloqueo transversal del 100%. Los bloqueos de diferencial interaxial y transversal de los ejes son controlados por el operador y pueden activarse cuando haya pobres condiciones de tracción.	Tres ejes con tracción permanente en todas las ruedas (6x6), con acoplamiento diferencial entre cada eje para impedir el fallo de torsión del eje de la transmisión. Ejes de gran rendimiento con semiejes completamente flotantes y engranaje planetario exterior de reducción. Diferenciales automáticos de deslizamiento limitado en cada eje. El eje trasero motriz incorpora un diferencial de accionamiento directo que transmite el accionamiento al eje más posterior. El diferencial y el diferencial de salida del divisor de fuerza se bloquean simultáneamente por medio de un interruptor accionado por el operador.	
Relación diferencial	3,875 : 1	3,875 : 1	3,70 : 1
Reducción planetaria	5,71 : 1	5,71 : 1	6,5 : 1
Reducción del tren de tracción total	22,12 : 1	22,12 : 1	23,50 : 1

	TA250	TA300	TA400	
SUSPENSIÓN				
Parte delantera	El eje se soporta en los brazos guía de una subestructura que pivota en la estructura principal. Hay disponible una suspensión completamente independiente opcional.	La suspensión completamente independiente y el movimiento de la rueda es provisto por un diseño de doble triángulo. Está acoplado con 4 x amortiguadores hidráulicos/muelles de espiral.	Cuatro enlaces de suspensión y un vástago Panhard ubican el eje delantero, con lo cual se consigue un elevado centro de rodadura. La posición optimizada del eje delantero, junto con los elementos de montaje principal y de rebote ampliamente espaciados, montados directamente encima del eje y la carrera larga de la suspensión, se combinan con dos amortiguadores de gran rendimiento a cada lado para ofrecer un manejo y una conducción excelentes.	
Parte trasera	Cada eje está acoplado al bastidor con tres bielas con casquillos de caucho, con restricción lateral por una biela lateral. Las barras de equilibrio pivotantes entre ejes distribuyen la carga uniformemente en cada eje trasero. El movimiento de la suspensión se amortigua por unidades de compresión con lámina de caucho o metal entre cada eje y la parte inferior de los extremos de las barras de equilibrio. Los puntos de pivotaje en los enlaces principales y en los enlaces de suspensión tienen casquillos de caucho y requieren un mantenimiento mínimo.			
DIRECCIÓN				
Tipo	Dirección hidrostática accionada por cilindros de doble acción amortiguados con presión proveniente de una bomba de pistón con desplazamiento variable/sensor de carga. La presión de dirección secundaria se proporciona mediante una bomba dirigida desde tierra. Una alarma de sonido y una luz de advertencia indican que el sistema secundario debería estar encendido.			
Ángulo de dirección de cada lateral	45°	45°	45°	
Rueda de dirección de tope a tope	4	4	4	
Presión de sistema	bares (lbf/in ²)	241 (3500)	241 (3500)	240 (3480)
Radio de giro SAE	mm (ft-in)	8470 (27-9)	8470 (27-9)	9185 (30-1)
Radio libre	mm (ft-in)	8950 (29-4)	8950 (29-4)	9675 (31-9)
BASTIDOR				
Tipo	Los bastidores delantero y trasero están fabricados en acero de alta calidad completamente soldado, con vigas de sección rectangular que forman la cara principal y los travesaños. La oscilación en el interior del bastidor se produce gracias a un acoplamiento cilíndrico grande que contiene anillos aislantes de nailon. Los bastidores se articulan 45° a cada lado de la dirección mediante dos pasadores-pivote muy espaciados situados en cojinetes de rodillos cónicos que se respaldan entre sí.			
CUERPO				
Tipo	Soldado completamente, fabricado en acero altamente resistente a la tracción de (min 360 BHN) 1000 MPa (145 000 lbf/in ²). Rampa trasera de doble inclinación que mejora la descarga del material del cuerpo			
Grosor de la placa:	Suelo y rampa mm (in) Lados mm (in) Parte delantera mm (in)	14,0 (0,55) 12,0 (0,47) 8,0 (0,31)	14,0 (0,55) 12,0 (0,47) 8,0 (0,31)	15,0 (0,58) 12,0 (0,47) 8,0 (0,31)
Volumen:	A ras m ³ (yd ³) Colmado 2:1 (SAE) m ³ (yd ³)	12,5 (16,4) 15,5 (20,3)	13,8 (18,0) 17,5 (22,9)	17,4 (22,8) 23,3 (30,3)
ELEVADOR				
Tipo	Dos cilindros de elevación de fase única y acción doble, con amortiguación en los dos extremos de la base. Bomba de pistón con desplazamiento variable/sensor de carga accionada por toma de corriente en la transmisión. Filtración de tubo de retorno de flujo completo. Mando del elevador completamente electro-hidráulico, con fiador electrónico en caso de pérdida de corriente.			
Presión de sistema	bares (lbf/in ²)	220 (3200)	220 (3200)	240 (3480)
Caudal de salida de la bomba	litros/segundo (gal/min)	4,9 (77,6)	4,9 (77,6)	5,4 (85,6)
Subida (con carga)	segundos	12	12	12,5
Bajada	segundos	7,5	7,5	8
RUEDAS Y NEUMÁTICOS				
Neumáticos	Estándar 23.5 Opcional 750/65	Estándar 23.5 Opcional 750/65	Estándar 29.5	
Llantas	Estándar 25 x 19.50. Para neumático opcional, 25 x 22.00	Estándar 25 x 19.50. Para neumático opcional, 25 x 22.00	Estándar 25 x 25.0	
Ruedas	Llantas para el movimiento de tierras de tres piezas con fijación por 12 espárragos	Llantas para el movimiento de tierras de tres piezas con fijación por 12 espárragos	Llantas para el movimiento de tierras de tres piezas con fijación por 19 espárragos	
FRENOS				
Tipo	Todos los sistemas de frenos hidráulicos con sellado multidisco y guarniciones de frenos refrigerados con aceite para cada rueda. Circuitos independientes para los sistemas de frenos delantero y trasero.			
Estacionamiento	Disco accionado por resorte y liberado hidráulicamente en el eje trasero de la transmisión.			
Secundario	El mando de freno secundario activa los frenos de servicio y el freno de aparcamiento			
Retardador	Freno de escape y retardador de la transmisión			



DIMENSIONES

	TA250		TA300		TA400	
	mm	(pies-pulgadas)	mm	(pies-pulgadas)	mm	(pies-pulgadas)
A	3600	(11-8)	3600	(11-8)	3945	(12-11)
B	3420	(11-2)	3420	(11-2)	3740	(12-3)
C	3120	(10-3)	3325	(10-10)	3550	(11-8)
D	405	(1-6)	405	(1-6)	605	(2-0)
E	1580	(5-3)	1580	(5-3)	1840	(6-0)
F	2200	(7-2)	2200	(7-2)	2595	(8-6)
G	2895	(9-6)	2895	(9-6)	3360	(11-3)
H	1240	(4-1)	1445	(4-9)	1495	(4-11)
I	2575	(8-4)	2575	(8-4)	3087	(10-1)
J	1310	(4-4)	1310	(4-4)	1310	(4-4)
K	2945	(9-8)	2945	(9-8)	2990	(9-10)
L	1690	(5-6)	1690	(5-6)	1950	(6-5)
M	1410	(4-9)	1410	(4-9)	1780	(5-10)
N	9930	(32-5)	9930	(32-5)	11117	(36-4)
O	725	(2-3)	725	(2-3)	905	(2-9)
P	2175	(7-2)	2175	(7-0)	2470	(8-1)
Q	2740	(8-11)	2895	(9-6)	3140	(10-4)
R	6015	(19-9)	6110	(20-0)	6930	(22-9)
S	5000	(16-5)	5010	(16-5)	5658	(18-7)
T	4930	(16-2)	4920	(16-2)	5570	(18-3)
U	2685	(8-10)	2685	(8-10)	3130	(10-3)
V	2895	(9-6)	2895	(9-6)	3315	(10-11)

PESOS

	TA250		TA300		TA400	
	kg	(lb)	kg	(lb)	kg	(lb)
Distribución neta						
Eje delantero	12690	(27977)	12720	(28042)	16400	(36155)
Eje de la carretilla, guía	5370	(11834)	5480	(12081)	7500	(16500)
Eje de la carretilla, arrastre	5199	(11462)	5340	(11772)	7440	(16368)
Vehículo, neto	23259	(51277)	23540	(51896)	31390	(69203)
Balancín de válvula	25000	(55115)	28000	(61730)	38000	(83775)
Distribución bruta						
Eje delantero	16847	(37141)	17788	(39215)	17620	(38845)
Eje de la carretilla guía, arrastre	16110/15886	(35516/35023)	16988/16764	(37452/36958)	25600	(56438)
Vehículo, bruto	48259	(106 393)	51540	(113626)	69390	(151500)
Chasis descubierto	17335	(38213)	17555	(38703)	24760	(54444)
Cuerpo	4100	(9040)	4400	(9700)	5400	(11905)
Elevadores, par	530	(1170)	530	(1170)	660	(1455)

PRESIÓN SOBRE EL SUELO

Estas figuras están al 15% de contracción de radio sin carga y utilizando los pesos que se especifican:

	TA250		TA300		TA400	
	23.5 R25		23.5 R25		29.5 R25	
Neumáticos						
Sin carga	kPa	(Psi)	kPa	(Psi)	kPa	(Psi)
Parte delantera	127	(18,4)	128	(18,5)	112	(16,2)
Parte trasera	54	(7,8)	54	(7,8)	53 kPa	(7,7)
Con carga	kPa	(Psi)	kPa	(Psi)	kPa	(Psi)
Parte delantera	161	(22,3)	180	(26,1)	121	(17,5)
Parte trasera	158	(22,9)	172	(24,9)	180	(26,1)

CAPACIDADES

	TA250		TA300		TA400	
	litros	(gal)	litros	(gal)	litros	(gal)
Depósito de combustible	370	(97,7)	370	(97,7)	494	(130,5)
Sistema hidráulico (dirección y cuerpo)	256	(67,2)	256	(67,2)	341	(90)
Cárter del motor	45	(11,8)	45	(11,8)	54	(14,2)
Sistema de refrigeración	48,8	(12,8)	48,8	(12,8)	70	(18,4)
Transmisión (inc. filtros y enfriador)	49	(12,9)	55	(14,5)	48	(12,6)
Diferencial - delantero y trasero (cada uno)	21	(5,5)	21	(5,5)	38	(10)
Diferencial - centro	23	(6,0)	23	(6,0)	39	(10,3)
Unidades planetarias - (cada una)	7,5	(2,0)	7,5	(2,0)	8,5	(2,2)
Sistema refrigerante de los frenos	-	-	-	-	188	(49,6)
Sistema DEF*	52	(13,7)	52	(13,7)	52	(13,7)
Divisor de fuerza	-	-	-	-	17	(4,4)

*solo para el modelo Tier 4i

EQUIPO ESTÁNDAR

	TA250	TA300	TA400
CABINA Y OPERADOR			
Aire acondicionado	✓	✓	✓
Indicador de restricción del filtro de aire	✓	✓	✓
Salidas de alimentación auxiliares 12V y 24V	✓	✓	✓
CD/sintonizador/conexión para MP3	✓	✓	✓
Gancho para la ropa	✓	✓	✓
Motor/transmisión/función de diagnóstico hidráulico	✓	✓	✓
Sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC)	✓	✓	✓
Aislante termal y acústico	✓	✓	✓
Luz interior	✓	✓	✓
Espejo retrovisor (4)	✓	✓	✓
Posavasos	✓	✓	✓
Monitor/cámara de visión trasera	✓	✓	✓
Protección ROPS/FOPS de acuerdo a ISO3471/3449	✓	✓	✓
Cinturones de seguridad extraíbles J386	✓	✓	✓
Asiento del operador con suspensión aérea, respaldo elevado, reposacabezas y apoyabrazos ajustable	✓	✓	✓
Asiento del instructor	✓	✓	✓
Rueda de dirección, inclinación/telescópico	✓	✓	✓
Compartimento de almacenamiento	✓	✓	✓
Parasol (interno)	✓	✓	✓
Cristales tintados	✓	✓	✓
Ventana con rejilla de protección trasera	✓	✓	✓
Escobilla y arandela en las ventanas delantera y trasera	✓	✓	✓
PILOTOS Y ALARMA DE SONIDO			
Carga del alternador	✓	✓	✓
Elevación del cajón	✓	✓	✓
Presión de aceite refrigerante de frenos	-	-	✓
Temperatura de aceite refrigerante de frenos	-	-	✓
Bloqueo de diferencial	✓	✓	✓
Indicadores de dirección	✓	✓	✓
Presión de aceite alta/baja del divisor de fuerza	-	-	✓
Temperatura de aceite alta del divisor de fuerza	-	-	✓
Margen alto del divisor de fuerza seleccionado	-	-	✓
Margen bajo del divisor de fuerza seleccionado	-	-	✓
Cambio de filtro de aceite del motor	✓	✓	✓
COMPROBACIÓN del motor			
Nivel bajo de líquido refrigerante del motor	✓	✓	✓
Presión de aceite del motor baja	✓	✓	✓
Exceso de velocidad del motor activo	✓	✓	✓
PARADA del motor	✓	✓	✓
Freno de escape	✓	✓	✓
Presión de acumulador del freno delantero	✓	✓	✓
Luz de carretera de faro	✓	✓	✓
Faros activos	✓	✓	✓
Cambio de filtro de aceite hidráulico	✓	✓	✓
Nivel bajo de aceite hidráulico	✓	✓	✓
Nivel bajo de combustible	✓	✓	✓
Freno de estacionamiento	✓	✓	✓
Presión de acumulador de freno trasero	✓	✓	✓
Dirección secundaria	✓	✓	✓
Comprobación de la transmisión	✓	✓	✓
Temperatura elevada del aceite de transmisión	✓	✓	✓
Retardador de la transmisión	✓	✓	✓
GENERAL			
Bloqueo de articulación y oscilación	✓	✓	✓
Interruptor principal de la batería	✓	✓	✓
Pasador del cajón	✓	✓	✓
Sistema de frenos de circuito dual completamente hidráulico	✓	✓	✓
Puntos de comprobación de presión de diagnóstico	✓	✓	✓
Bloqueos diferenciales	✓	✓	✓
Mando de elevación del cajón asistido electrónicamente	✓	✓	✓
Sistemas de motor/transmisión/hidráulico de gestión electrónica	✓	✓	✓
Protección baja del motor	✓	✓	✓
Silenciador del escape	✓	✓	✓
Suspensión independiente	-	✓	-

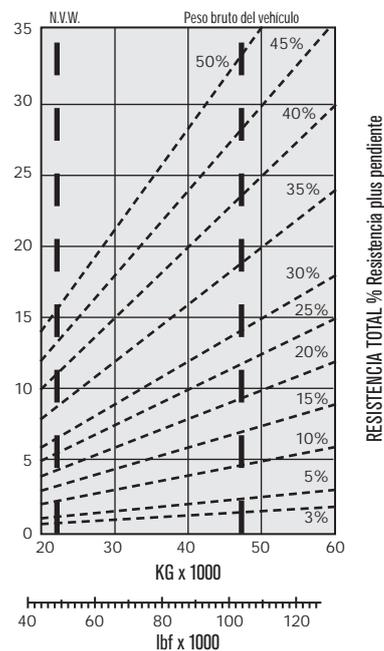
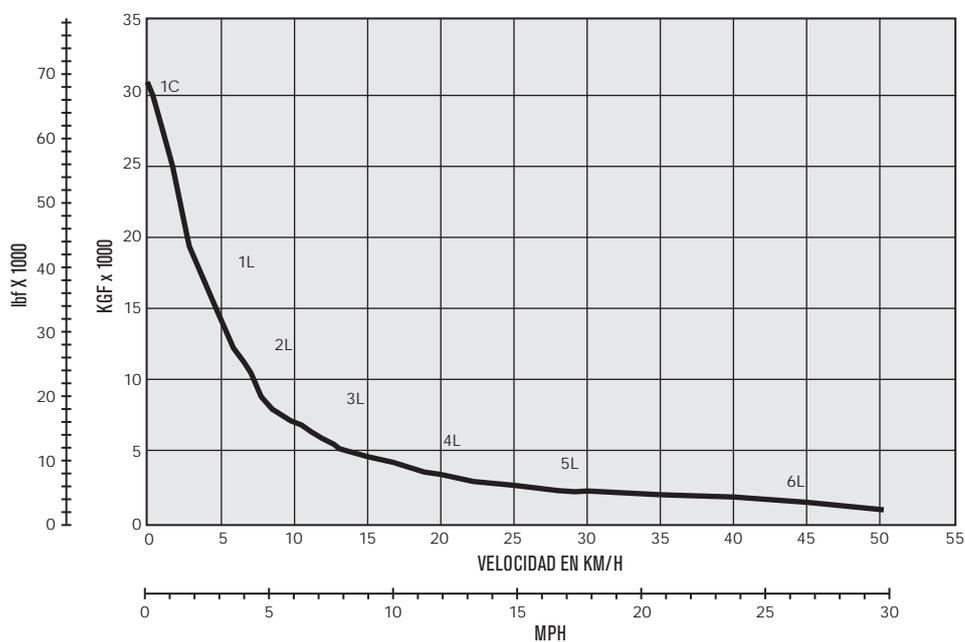
	TA250	TA300	TA400
Pasamano en las defensas	✓	✓	✓
Claxon eléctrico 117db	✓	✓	✓
Indicador de restricción del filtro hidráulico	✓	✓	✓
Enfriador de aceite hidráulico	✓	✓	✓
Ventiladores de refrigeración moduladores	✓	✓	✓
Faldones frontal y central	✓	✓	✓
Interbloqueo del punto muerto	✓	✓	✓
Guarda de protección de pivote	✓	✓	✓
Protectores de luz trasera	✓	✓	✓
Alarma auditiva de marcha atrás J994	✓	✓	✓
Dirección secundaria	✓	✓	✓
Kit de seguridad	✓	✓	✓
Cabina inclinable para mantenimiento	✓	✓	✓
Dos puntos, frontal y trasero	✓	✓	✓
Inhibidor de reducción de marcha de la transmisión	✓	✓	✓
Enfriador de aceite de transmisión	✓	✓	✓
Retardador de la transmisión	✓	✓	✓
Protector del colector de la transmisión	✓	✓	✓
Nitrógeno de inflado del neumático	✓	✓	✓
Freno de escape	✓	✓	✓
CALIBRES			
Contador adaptable al cuerpo	✓	✓	✓
Temperatura de aceite del freno	-	-	✓
Indicador de nivel DEF (solo variante T4)	✓	✓	✓
Advertencia de nivel DEF (solo variante T4)	✓	✓	✓
Temperatura del líquido refrigerante del motor	✓	✓	✓
Uso/consumo de combustible	✓	✓	✓
Nivel de combustible	✓	✓	✓
Contador de horas	✓	✓	✓
Temperatura de aceite hidráulico	✓	✓	✓
Velocímetro/odómetro digital/cuentakilómetros	✓	✓	✓
Tacómetro	✓	✓	✓
Temperatura del aceite de la transmisión	✓	✓	✓
LUCES			
Indicadores de dirección y advertencia de peligro (LED trasero)	✓	✓	✓
Luces de trabajo frontales, montadas en el techo	✓	✓	✓
Advertencia de marcha atrás	✓	✓	✓
Lateral y trasera (LED)	✓	✓	✓
2 Luz de cruce de faros halógenos	✓	✓	✓
2 Luz de carretera de faros halógenos	✓	✓	✓

EQUIPO OPCIONAL

	TA250	TA300	TA400
OPCIONES DE CAJÓN:			
Extensiones laterales del cajón	✓	✓	✓
Cuerpo térmico	✓	✓	✓
Placas de revestimiento	✓	✓	✓
Extensión de protección de descarga	✓	✓	✓
Compuerta trasera superior	✓	✓	✓
ESPEJOS			
Espejo de montaje delantero	✓	✓	✓
Espejo de gran angular	✓	✓	✓
Espejos térmicos	✓	✓	✓
LUCES			
Faro destelleante	✓	✓	✓
Luz antiniebla trasera	✓	✓	✓
Luces de trabajo traseras, montadas en el techo	✓	✓	✓
Parpadeo trasero	✓	✓	✓
OTRAS OPCIONES			
Lubricación automática	✓	✓	✓
Extintor	✓	✓	✓
Botiquín de primeros auxilios	✓	✓	✓
Protector de freno de estacionamiento	✓	✓	✓
Sistema de supervisión de balanceo de válvula	✓	✓	✓
Asiento térmico	✓	✓	✓
Kit de herramientas	✓	✓	✓
Suspensión independiente	✓	-	-

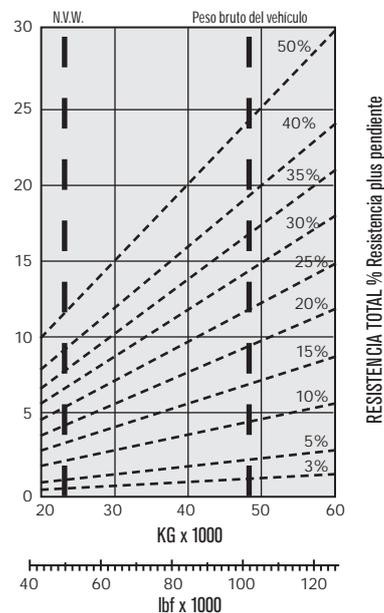
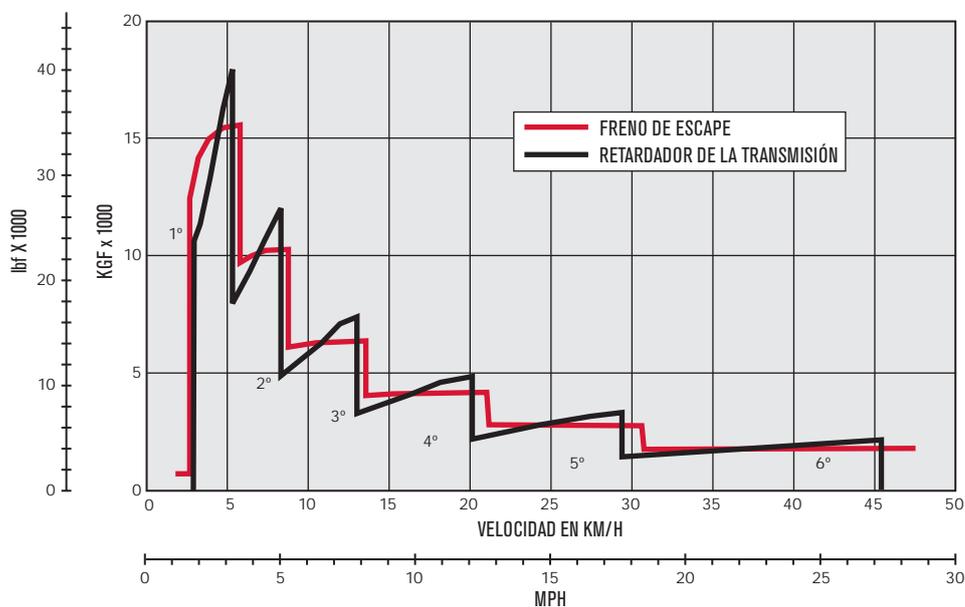
CAPACIDAD PARA SUBIR PENDIENTES

Unidad equipada con neumáticos 23.5 R25. Gráficos basados en resistencia al rodamiento de 2%.



RETARDO

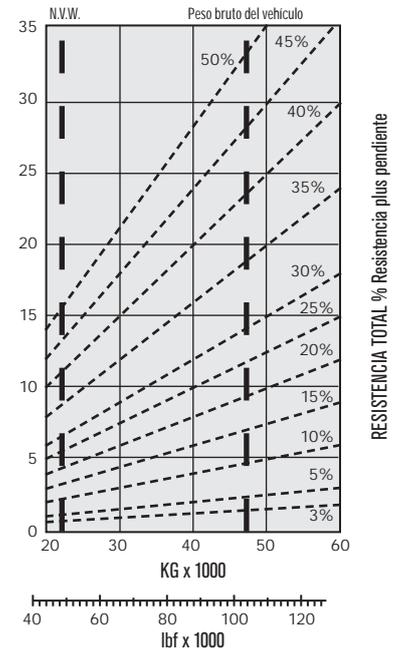
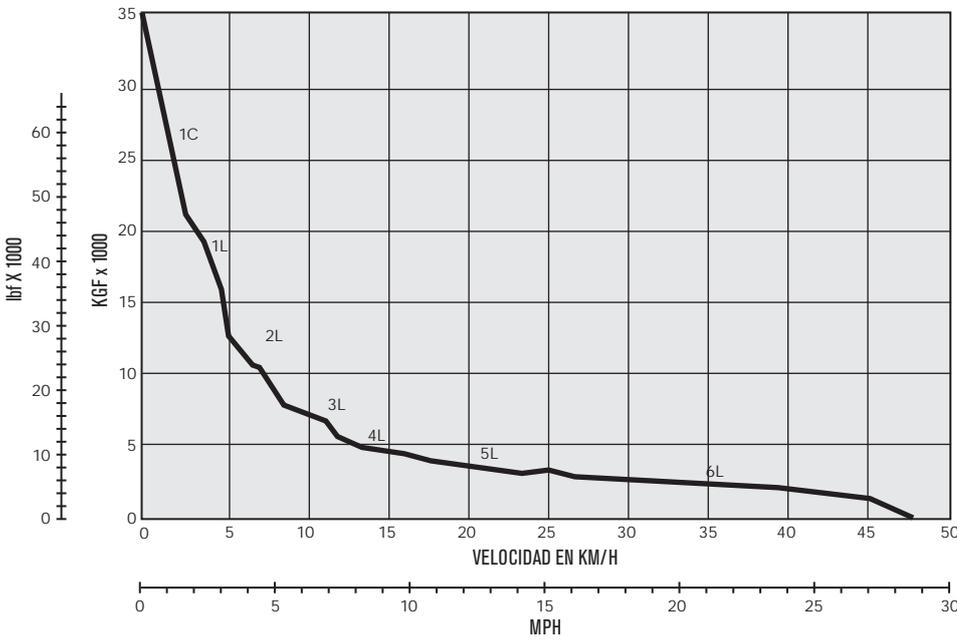
Instrucciones: Localice la intersección del peso del vehículo cruzada con la línea de porcentaje de resistencia para determinar la máxima marcha conseguida, y luego lea abajo la velocidad del vehículo.



TA300

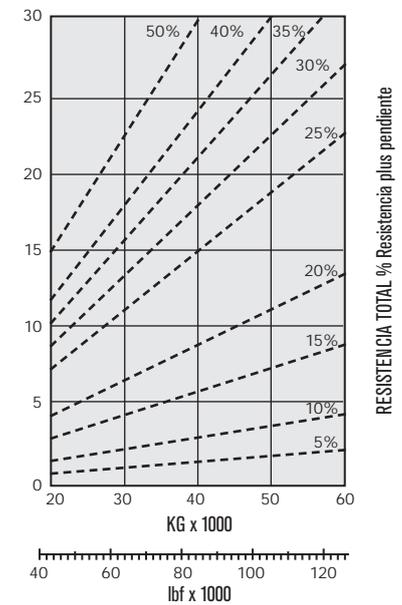
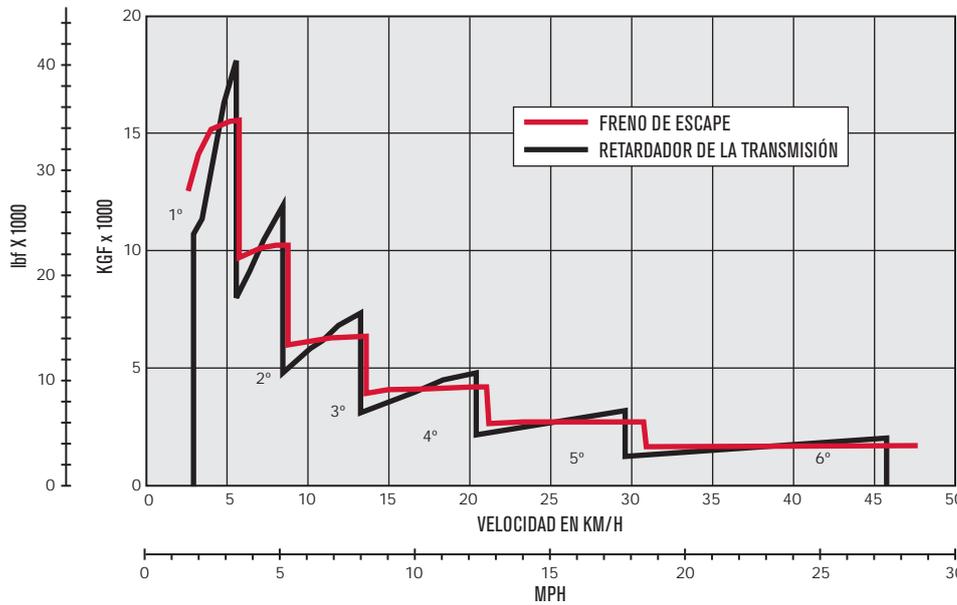
CAPACIDAD PARA SUBIR PENDIENTES

Unidad equipada con neumáticos 23.5 R25. Gráficos basados en resistencia al rodamiento de 2%.



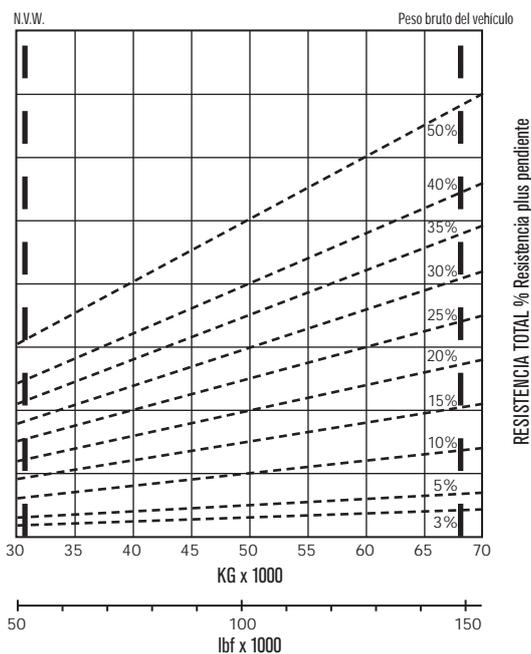
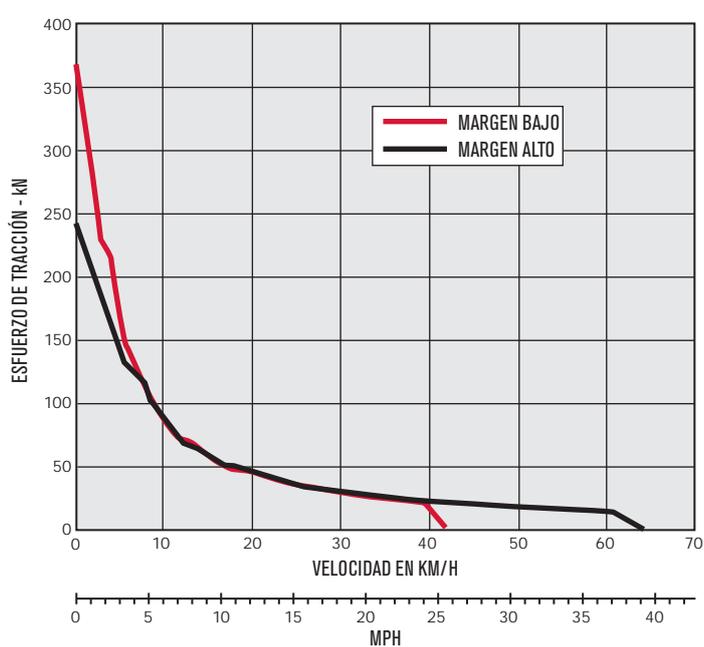
RETARDO

Instrucciones: Localice la intersección del peso del vehículo cruzada con la línea de porcentaje de resistencia para determinar la máxima marcha conseguida, y luego lea abajo la velocidad del vehículo.



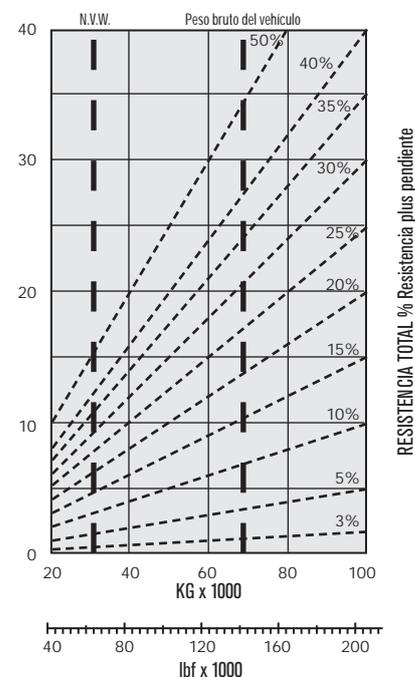
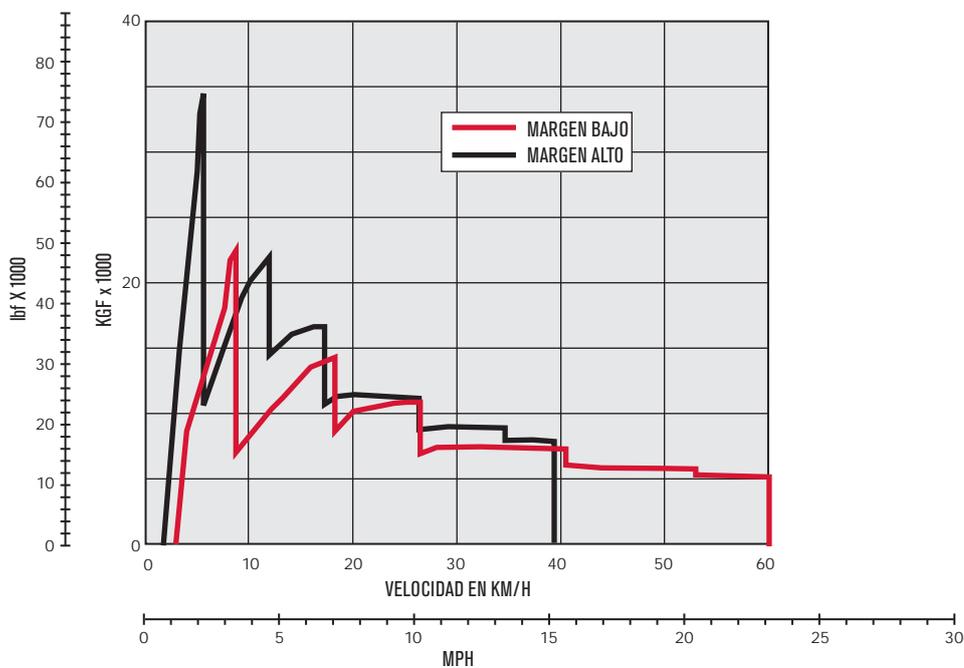
CAPACIDAD PARA SUBIR PENDIENTES

Unidad equipada con neumáticos 29.5 R25. Gráficos basados en resistencia al rodamiento de 2%.



RETARDO

Instrucciones: Localice la intersección del peso del vehículo cruzada con la línea de porcentaje de resistencia para determinar la máxima marcha conseguida, y luego lea abajo la velocidad del vehículo.





www.terextrucks.com

Fecha efectiva: Julio 2014. Las especificaciones y los precios de los productos están sujetos a cambios, sin previa notificación y sin que eso conlleve obligación alguna. Las fotografías y dibujos en este documento son únicamente para fines ilustrativos. Consulte el Manual del Operador apropiado para obtener instrucciones sobre el uso apropiado de este equipo. Si no sigue apropiadamente el Manual del Operador cuando utilice nuestros equipos o actúa de forma irresponsable en cualquier otro sentido, las consecuencias pueden derivar en lesiones graves e incluso la muerte. La única garantía aplicable a nuestros equipos es la garantía por escrito estándar aplicable al producto en particular que se ha adquirido y Terex Trucks no ofrece ninguna otra garantía, implícita o explícita. © 2014 Terex Trucks. Número de identificación: TEREX501ES

Terex Equipment Ltd

Newhouse Industrial Estate, Motherwell, ML1 5RY
Tfno.: +44 (0) 1698 732121 Fax: +44 (0) 1698 734046
www.terextrucks.com



TEREX® | TRUCKS