



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MOTOR 16 LITROS DC16 43 A 439- 481 kW

El DC16 para generación de energía eléctrica es un motor diesel, 4 tiempos, con turbocompresor e intercooler. La inyección electrónica se efectúa a través de inyectores bomba controlados por el modulo EMS (Engine Management System).

Número de cilindros:	8 en 90° V
Cilindrada:	15.6 litros
Carrera del pistón:	127 mm
Area del pistón:	154 mm
Peso (*):	1290 Kg

(*) Sin agua ni aceite

Equipamiento Standard

Inyectores bomba y unidad de control (Scania EMS). Turbocompresor, codo de escape a 90°, filtro de aceite, filtro centrifugo de aceite, filtro de combustible, pre-filtro de combustible con trampa de agua, enfriador de aceite, alternador de 1 polo 100 A 28 V, motor de arranque 1 polo 6,7 kW 24 V. Volante SAE 14", cubrevolante SAE 1 de aluminio, soportes de motor frontales. Manual del operador.

Equipamiento Opcional

Arranque de 2 polos 6,7 kW 24 V. Radiador de 1,3 m2 preensamblado con intercooler, cubierta del ventilador, aro del ventilador, tanque de expansión y cubiertas de protección, ventilador de diámetro 965 mm, suspensión blanda o rígida. Compresor de aire. Toma de fuerza de montaje lateral SAE B (400 Nm), toma de fuerza frontal (635 Nm). Correa de la polea del cigüeñal con dos ranuras extras. Silenciador y filtro de aire. Bomba manual o eléctrica para drenaje de aceite, ventilación de carter cerrada.

Descripción del motor

Block: construido en fundición de hierro. **Culatas:** 8 individuales. Inyectores bomba con unidad de control electrónica. Junta de acero entre block y tapas **Válvulas:** 4 por cilindro. **Distribución:** en la parte trasera del motor. **Árbol de levas:** 2, uno por cada línea de cilindros. **Pistones y camisas:** Pistones articulados con falda de aluminio y cabeza de acero. Camisas de tipo húmedo. **Bielas:** prefirjadas de aleación de acero. **Enfriador de aceite:** montado dentro del block de motor. **Cigüeñal:** construido en aleación de acero. **Carter:** Construido en fundición de aluminio. **Volante:** construido en fundición de hierro. Sentido de rotación antihorario visto por la parte trasera. **Sistema eléctrico:** 1 polo 24 V.

Tipo de motor		DC16 43A (439-481 kW)	
		1800 rpm - 60 Hz	
		Potencia Prime	Potencia Stand By
Potencia (**)	kW	555	610
Perdidas en el ventilador (*)	kW	12	12
Potencia	kVA (*)	636	700
Consumo especifico de combustible			
Carga 1/1	g/kWh	202	204
Carga 3/4	g/kWh	208	208
Carga 1/2	g/kWh	211	211
Consumo especifico de aceite	g/kWh	< 0.3	
Relación de compresión	kW	16:1	
Disipación de calor			
En agua del motor	kW	214	230
En gases de escape	kW	443	485
En Intercooler	kW	108	117
En aire del ambiente	kW	43	46
Consumo de aire	kg/min	44	47
Gases de escape	kg/min	46	49
Temperatura de los gases de escape	°C	560	569

(*) Estos valores son de referencia ya que dependen de la instalación del equipo generador.

(**) cos Ø = 0,8

Potencia Prime: Operación continua por tiempo hr/año ilimitado, con una carga promedio que no supere el 70% de la potencia máxima. Capacidad de sobrecarga del 10% durante 1 Hr/12 Hr
Norma: ISO 8528, ISO 3046

Potencia Stand By: Operación durante el periodo de falta de energía con variaciones de carga normales. Tiempo maximo de servicio 500 Hr/año. No admite sobrecargas.
Norma: ISO 3046

Condiciones del test
Temperatura de aire +25°C
Presión barométrica 100 kPa (750 mmHg)
Humedad 30 %
Combustible ECE R 24 Annex 6
Densidad del combust. 0.840 kg/dm ³
Viscosidad del combust. 3.0 cSt at 40°C
Poder calorífico 42700 kJ/kg

DC16

