

# Hypertherm®

## powermax1650® G3 SERIES™

### Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

	Espesor	Velocidad de corte
	Capacidad de corte manual	
Recomendado	32 mm (1-1/4 pulg.)	500 mm/min (20 ppm)
	38 mm (1-1/2 pulg.)	250 mm/min (10 ppm)
Corte de separación	44 mm (1-3/4 pulg.)	125 mm/min (5 ppm)
	Capacidad de perforación (manual o mecanizada con control de altura de la antorcha)	
	22 mm (7/8 pulg.)	
	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
	Capacidad de ranurado	
	9,8 kg por hora	6,6 mm P x 7,1 mm A

#### Ventajas clave de la fuente de energía

- Auto-voltage™ se adapta automáticamente a cualquier alimentación de corriente desde 200 V a 600 V, trifásica.
- Boost Conditioner™ compensa las variaciones del voltaje de entrada, mejorando así el rendimiento con bajo voltaje de línea, generadores de energía y fluctuaciones de la potencia de alimentación.
- El diseño enfocado en la confiabilidad mejora el tiempo de operación y maximiza el rendimiento de la inversión.
- La interfaz CNC y el sistema Easy Torch Removal (ETR™) aumentan la versatilidad del uso mecanizado y manual.

#### Ventajas clave de la antorcha

- La tecnología de chorro Coaxial-assist™ produce mayores velocidades de corte.
- El electrodo HyLife® prolonga la duración de los consumibles y reduce el costo operativo.
- La protección patentada de la boquilla permite el "corte con arrastre" a lo largo de la superficie de la pieza a cortar – sin necesidad de separador.

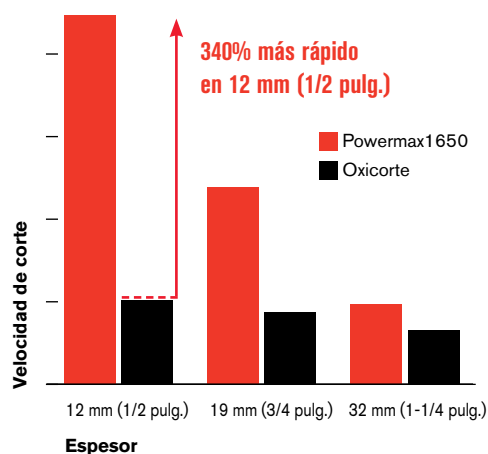


Antorcha manual T100

Antorcha mecanizada T100M



#### Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



## Especificaciones

<b>Voltajes de entrada</b>	CSA 200 a 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 230 a 400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 16 kW</b>	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-F 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3-F 46/26/27 A
<b>Corriente de salida</b>	30 a 100 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	160 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C</b>	CSA 60% a 100 A, 200 - 208 V, 3-F 70% a 100 A, 230 - 240 V, 3-F 80% a 100 A, 380 - 600 V, 3-F 100% a 80 A, 200 - 208 V, 3-F 100% a 85 A, 230 - 240 V, 3-F 100% a 90 A, 400 - 600 V, 3-F CE 70% a 100 A, 230 - 240 V, 3-F 80% a 100 A, 380 - 415 V, 3-F 100% a 85 A, 230 - 240 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto (OCV)</b>	160 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	671 mm P, 427 mm A, 655 mm L
<b>Peso con antorcha de 7,6 m</b>	CSA 64 kg CE 65 kg
<b>Alimentación de gas</b>	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
<b>Presión / rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>	Corte: 260 l/min a 5,1 bar Ranurado: 260 l/min a 4,8 bar
<b>Longitud del cable para potencia de alimentación</b>	3 m
<b>Tipo de fuente de energía</b>	Inversor - IGBT

## Funcionamiento del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
30	100	Completo
22,5	100	Limitado
22,5	80	Completo
15	80	Limitado
15	60	Completo

## Tabla de corte

Material	Espesor		Corriente (amperios)	Velocidad de corte máxima <sup>1</sup>	
	(mm)	(pulgadas)		(mm/min)	(ppm)
Acero al carbono	3	10 CA	40	3835	151
	6	¼	60	3353	132
	12	½	100	2235	88
	19	¾	100	1194	47
	25	1	100	711	28
Acero inoxidable	32	1 ¼	100	482	19
	2	14 CA	40	5613	221
	6	¼	60	2794	110
	12	½	100	2007	79
	19	¾	100	991	39
Aluminio	25	1	100	584	23
	32	1 ¼	100	356	14
	3	⅛	40	5182	204
	6	¼	60	3683	145
	12	½	100	2743	108
	19	¾	100	1448	57
	25	1	100	838	33

<sup>1</sup> Estas velocidades de corte máximas son los resultados de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Para un rendimiento óptimo de corte, las velocidades de corte reales pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Consulte el manual del operador para más detalles.

## Información para pedidos

Voltajes de entrada	Sistemas manuales			Sistemas mecanizados		
	Fuente de energía con puerto CPC					
	Antorcha T100 de 7,6 m	Antorcha T100 de 15 m	Antorcha T100 de 23 m	Antorcha T100M de 7,6 m	Antorcha T100M de 15 m	Antorcha T100M de 23 m
200 a 600 V CSA <sup>2</sup>	059275	059276	059301	059279	059280	059303
230 a 400 V CE <sup>3</sup>	059288	059289	059302	059290	059291	059304

<sup>2</sup> Para emplear en América y Asia, excepto China.

<sup>3</sup> Para emplear en países que requieren marcas CE, CCC o GOST.

## Configuraciones personalizadas (seleccione la fuente de energía, la antorcha, el cable de masa y los demás componentes)

### Opciones para fuente de energía

	Fuente de energía con puerto CPC y cable de masa de 7,6 m con pinza manual	Fuente de energía con puerto CPC, relación de voltaje 50:1 y cable de masa de 7,6 m con pinza manual
200 a 600 V CSA	059266	059318
230 a 400 V CE	059267	059319

### Opciones de componentes

Longitud del cable	Antorchas			Cables de masa	Cables de control		
	T100	T100M sin cremallera	T100M con cremallera		Control de arranque remoto	Conector CNC tipo horquilla <sup>4</sup>	Conector CNC tipo horquilla <sup>5</sup>
7,6 m	059264	059333	059315	123654	128650	123966	023206
10,7 m		059334	059324				
15 m	059270	059335	059325	123655	128651	123967	023279
23 m	059299	059336	059326		128652		

<sup>4</sup> Para emplear con equipo de automatización que requiere voltaje de arco dividido.

<sup>5</sup> Para emplear cuando no se necesita el voltaje de arco dividido.

## Piezas consumibles de la antorcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades. Para más información, comuníquese con su distribuidor.

Tipo de consumible	Tipo de antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/ deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	40	120932	120929	120928	120926	120925
		60	120931				
		80	120927	220065	220048	220037	220051
		100	220011				
Mecanizado	Mecánica	40	120932	120930	120928 ó 220061 (óhmico)	120926	120925
		60	120931				
		80	120927	220047	220048 ó 220206 (óhmico)	220037	220051
		100	220011				
Sin protección	Mecánica	40	220006	120979	120928 ó 220061 (óhmico)	120926	120925
		60	220007				
		80	120980	220048 ó 220206 (óhmico)	220037	220051	
		100	220064				
FineCut	Manual	30 - 50	220329	220325	120928 ó 220061 (óhmico)	120926	220327
	Mecánica	30 - 50					
Ranurado	Manual/ mecánica	60 - 80	220059	120977	120928	120926	120925
		100	220048				



Este sistema cumple con la directiva RoHS, que restringe el uso de plomo, mercurio, cadmio y otros componentes peligrosos.

Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas de 1 año.

**Diseñado y ensamblado en EE. UU.**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Corte con confianza™

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage y ETR son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

Para más información, comuníquese con su distribuidor autorizado Hypertherm o visite [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).