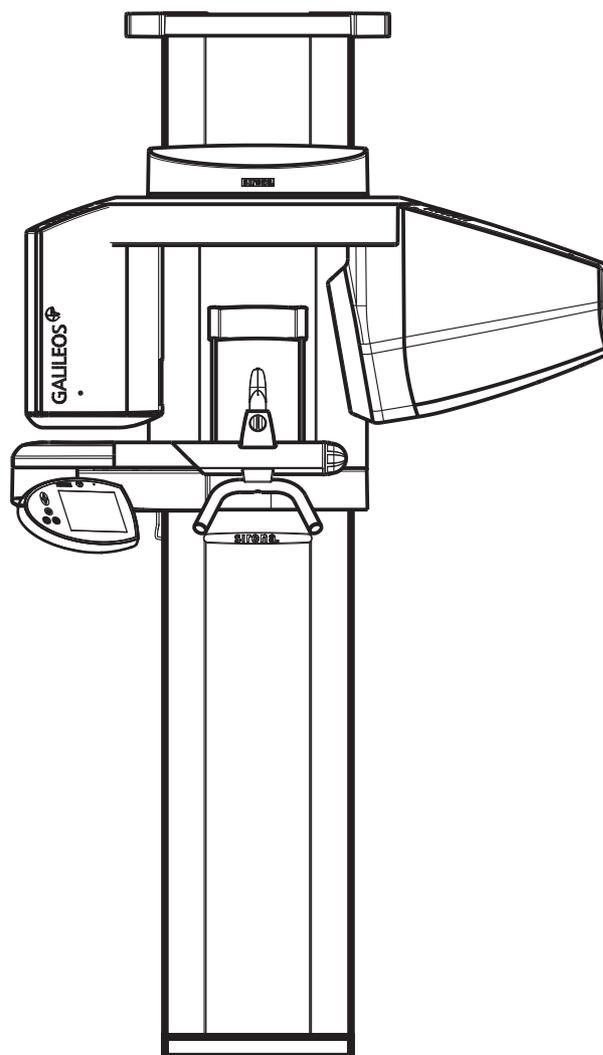


Nuevo a partir de: 03.2013

GALILEOS

Control de calidad

Español



Índice

1	Control de calidad	4
1.1	Generalidades	4
1.2	Estructura de la documentación.....	4
1.2.1	Identificación de los niveles de peligro.....	4
1.2.2	Formatos y símbolos utilizados.....	5
2	Prueba de constancia.....	6
2.1	Explicación	6
2.2	Preparación del sistema radiográfico	6
2.3	Inicio del programa para la prueba de constancia	7
2.4	Selección del sistema radiográfico en el PC.....	7
2.5	Selección del estado de salida para la prueba de constancia	7
2.6	Establecimiento del estado "listo para la exposición" en el PC.....	8
2.7	Creación y evaluación de radiografías	8
2.7.1	Radiografía.....	9
2.7.2	Comprobación visual.....	9
2.7.3	Prueba de la resolución a alto contraste.....	10
2.8	Salir del programa de prueba de constancia	11
3	Radiografías de referencia para la prueba de constancia.....	12
3.1	Explicación	12
3.2	Preparación del sistema radiográfico	12
3.3	Inicio del programa para la prueba de constancia	12
3.4	Registro del sistema radiográfico en el PC	13
3.5	Establecimiento del estado "listo para la exposición" en el PC.....	14
3.6	Creación y evaluación de radiografías.....	15
3.6.1	Radiografía.....	15
3.6.2	Comprobación visual.....	16
3.6.3	Prueba de la resolución a alto contraste.....	17
3.7	Descripción de la prueba	18
3.8	Archivo de la radiografía	18
3.9	Salir del programa de prueba de constancia	19

4	INFORME DE PRUEBA	20
4.1	Datos del equipo	20
4.2	Dosimetría	20
4.3	Resultados de la radiografía de referencia	20

1 Control de calidad

1.1 Generalidades

Explicación	SIRONA ofrece un control de calidad para asegurar la calidad de la imagen.
Recomendación	El Servicio Técnico que ha ajustado el equipo debería registrar el valor de dosis calculado del ajuste del equipo en el capítulo INFORME DE PRUEBA. Para asegurar la calidad, el usuario debe ocuparse de que se realice una prueba de constancia [→ 6] mensualmente.
Requisitos	Antes debe crearse una radiografía de referencia para la prueba de constancia [→ 12]. Esta radiografía debería crearla el Servicio Técnico que ha ajustado el equipo. O bien, también podría hacerlo el administrador responsable que dispone de la contraseña necesaria.

1.2 Estructura de la documentación

1.2.1 Identificación de los niveles de peligro

Para evitar daños personales y materiales, preste atención a las notas de advertencia y seguridad indicadas en este documento. Éstas se identifican específicamente con:

 PELIGRO
Peligro inmediato que puede provocar lesiones físicas graves o la muerte.
 ADVERTENCIA
Situación posiblemente peligrosa que podría provocar lesiones físicas graves o la muerte.
 ATENCIÓN
Situación posiblemente peligrosa que podría provocar lesiones físicas leves.
AVISO
Situación posiblemente perjudicial en la que el producto o un objeto de su entorno podría resultar dañado.
IMPORTANTE
Notas sobre el uso y otra información importante.

Consejo: Información para simplificar el trabajo.

1.2.2 Formatos y símbolos utilizados

Los símbolos y formatos utilizados en este documento tienen el siguiente significado:

<ul style="list-style-type: none"> ✓ Requisito 1. Primer paso de manejo 2. Segundo paso de manejo o <li style="padding-left: 20px;">> Manejo alternativo ↪ Resultado 	<p>Insta a llevar a cabo una actividad.</p>
<p>véase "Formatos y símbolos utilizados [→ 5]"</p>	<p>Identifica una referencia a otro pasaje del texto e indica su número de página.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Enumeración 	<p>Identifica una enumeración.</p>
<p>"Comando/opción de menú"</p>	<p>Identifica comandos / opciones de menú o una cita.</p>

2 Prueba de constancia

2.1 Explicación

Contenido

Requisito

En este capítulo se describe la realización de una prueba de constancia.

- El requisito para una prueba de constancia es la existencia de radiografías de referencia.
 - Las radiografías de referencia debe efectuarlas el Servicio Técnico (área protegida por contraseña).
 - La creación de estas radiografías de referencia se describe en el capítulo "Radiografías de referencia para la prueba de constancia".
 - Los pasos de trabajo necesarios para crear las radiografías de referencia se denominan "ensayo de aprobación" en esta documentación y en el software.

Resultados de comprobación

Para documentar los resultados de la prueba de constancia se dispone del formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN**.

Existen dos posibilidades de documentar los resultados de comprobación:

- **Posibilidad 1**

Rellenar los resultados de comprobación en papel y a mano.
Éstos se encuentran al final de esta documentación.

- **Posibilidad 2**

Rellenar los resultados de comprobación a través del programa de prueba de constancia.

De esta forma se genera un documento PDF que sólo tendrá que imprimir.

Ver apartado "Resultados de comprobación e INFORME DE PRUEBA como documento PDF".

Resultados de comprobación de las radiografías de referencia

Los resultados de comprobación de las radiografías de referencia deben compararse con los resultados de comprobación de la prueba de constancia.

2.2 Preparación del sistema radiográfico

AVISO

¡Observe el manual del operador!

Asegúrese de que no haya cuerpos extraños en la trayectoria del haz del sistema radiográfico y de que el equipo de rayos X se encuentre en la posición de inicio.

- Retire la pieza de mordida del soporte de mordida.

2.3 Inicio del programa para la prueba de constancia

Recordatorio

Si se ha superado el intervalo de tiempo de 30 días (configuración en "Extras"/"Configuración del sistema..."/"Compr. Constancia") después del ensayo de aprobación o después de la última prueba de constancia, al iniciar el programa SIDEXIS XG puede aparecer un cuadro de diálogo que le avisa del vencimiento de la prueba de constancia.

> Confirme con "Aceptar".

AVISO

El intervalo de tiempo se refiere a la última prueba de constancia que se realizó en este PC.

No se distingue entre distintos sistemas radiográficos.

Es responsabilidad del usuario comprobar qué sistema radiográfico necesita una nueva prueba de constancia.

Inicio

1. Inicie SIDEXIS XG.
 2. En la barra de menú "Extras" seleccione la opción de menú "Compr. Constancia".
- ↳ Se inicia el programa de comprobación.



2.4 Selección del sistema radiográfico en el PC

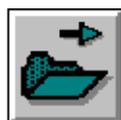
Selección

1. En la barra de menú "Sistema radiológico" seleccione la opción de menú "Seleccionar...".
↳ Se muestra la ventana "Seleccionar dispositivo RX".
 2. Seleccione el sistema radiográfico deseado de la lista.
 3. Confirme la selección con "Aceptar".
↳ Se cierra la ventana.
- ↳ Ahora el sistema radiográfico está seleccionado.

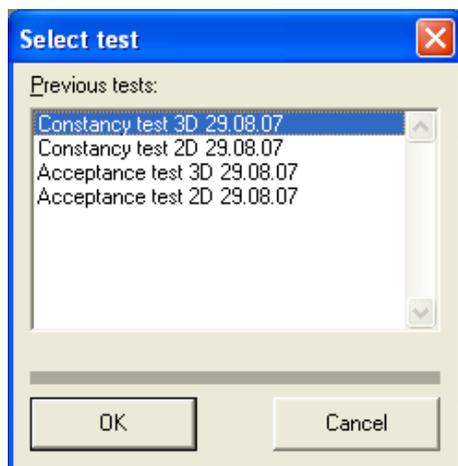
2.5 Selección del estado de salida para la prueba de constancia

AVISO

La radiografía del ensayo de aprobación se utiliza siempre como punto de partida para la prueba de constancia.



1. Haga clic en la tecla "Seleccionar imagen" de la barra de herramientas izquierda.
O bien
en la barra de menú "Comprobación" haga clic en la opción de menú "Seleccionar...".



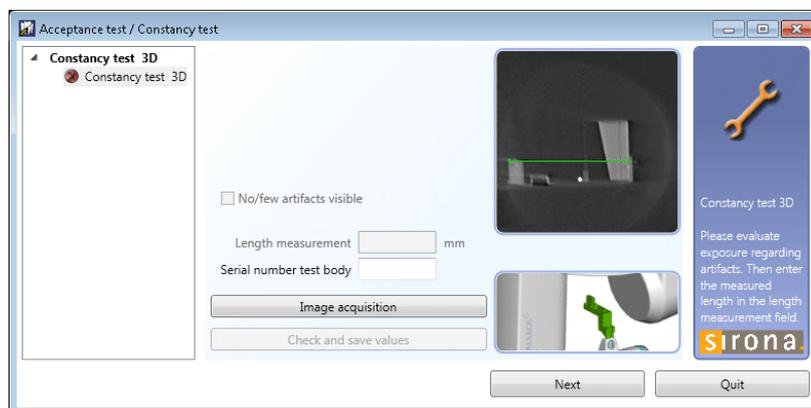
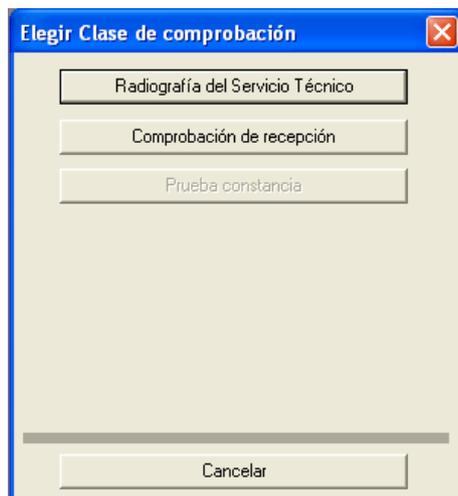
2. Seleccione "*Comprobación de recepción 3D*".
 3. Confirme con "*Aceptar*".
- ↪ Aparece la radiografía de fantoma de "*Comprobación de recepción 3D*".

2.6 Establecimiento del estado "listo para la exposición" en el PC

Acceso



1. Haga clic en la tecla "*Radiografía 3D*" de la barra de herramientas izquierda.
O bien
en la barra de menú "*Comprobación*" haga clic en la opción de menú "*Exploración 3D*".
↪ Se muestra el diálogo "*Elegir Clase de comprobación*".
2. Haga clic en el botón "*Compr. Constancia*".
↪ Se muestra el diálogo "*Comprobación de recepción / Prueba constancia*".



3. Seleccione la opción "*Prueba constancia 3D*".
 4. Pulse el botón "*Impresión óptica*".
- ↪ Aparecerá el diálogo de puesta a punto para la radiografía.

2.7 Creación y evaluación de radiografías

Explicación

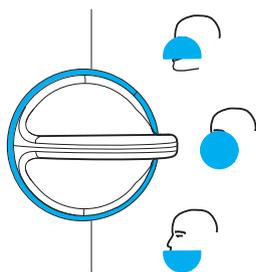
La prueba de constancia se realiza con el diálogo "*Comprobación de constancia*".

Se realiza una radiografía 3D con fantoma.

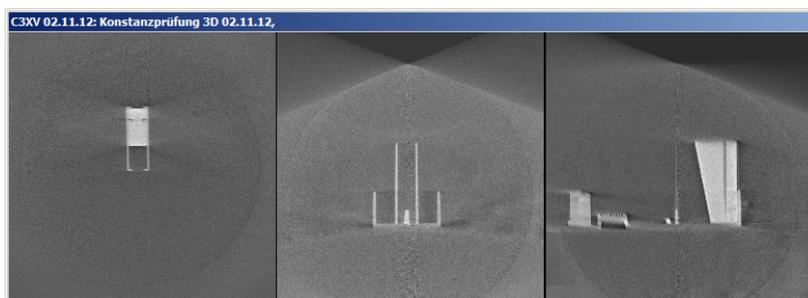
Requisito

El diálogo "*Comprobación de constancia*" debe estar abierto.

2.7.1 Radiografía



1. Inserte el fantoma en el soporte de mordida.
2. Coloque el equipo GALILEOS en la posición de inicio (pulse la tecla de retroceso **R** en la interfaz de usuario).
3. Compruebe el enclavamiento del diafragma mecánico. El enclavamiento debe estar en la posición "Diafragma abierto".
4. Efectúe una radiografía.
 - ↪ La radiografía de la prueba de constancia 3D aparece en la interfaz gráfica.



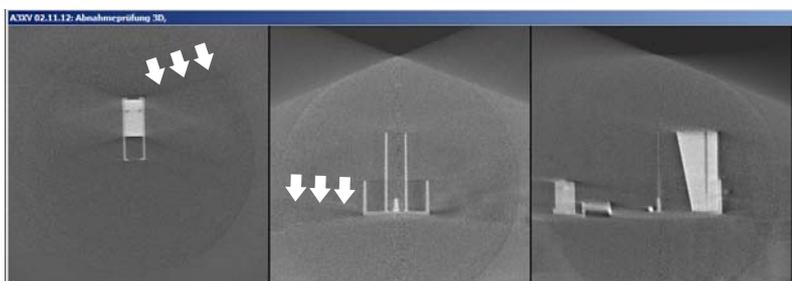
- ↪ Una vez efectuada la radiografía, el programa realiza mediciones. Si estas mediciones son correctas, los resultados se muestran en el campo de texto.
5. En el formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN 3D (TVD)** introduzca el resultado de la medición del valor de gris ("*Result GW:*") y el valor del campo "*Gray Val:*".
 6. En el formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN 3D (TVD)** introduzca el resultado de la medición del ruido de los elementos de imagen ("*Result SNR:*") y el valor del campo "*SNR:*".
 7. En el formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN 3D (TVD)** introduzca el resultado de la medición de bajo contraste ("*Low Contrast:*").
 8. En el formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN 3D (TVD)** introduzca el resultado de la medición de la función de transferencia de la modulación ("*Result MTF:*").

2.7.2 Comprobación visual

Artefactos

IMPORTANTE

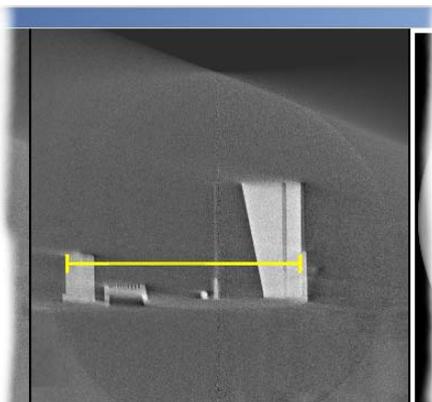
¡Los artefactos originados por los bordes del fantoma están condicionados por el sistema y no se toman en consideración (ver flechas en la imagen de ejemplo)!



- ✓ Las radiografías del ensayo de aprobación 3D y de la prueba de constancia 3D están abiertas.
- 1. Compare las radiografías de la prueba de constancia 3D con las del ensayo de aprobación 3D. En comparación con el ensayo de aprobación, en las radiografías de la prueba de constancia no debe aparecer ningún artefacto nuevo o más fuerte.
- 2. Confirme el resultado positivo con la casilla de comprobación *"No se visualizan artefactos o éstos son escasos"* e introduzca el resultado en el formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN 3D (TVD)**.

Medición de longitudes

1. En la barra de menú *"Análisis"* seleccione la opción de menú *"Medir distancia"*.
2. Determine el punto inicial de la medición de longitudes con el puntero del ratón.
3. Arrastre el puntero del ratón hasta el punto final de la medición de longitudes manteniendo la tecla izquierda del ratón pulsada.
4. La distancia entre ambos puntos se indica en milímetros en la línea de estado del borde inferior de la ventana de programa.
5. Introduzca este valor en el campo de texto *"Medición de longitudes"*.
6. Introduzca el valor medido en milímetros en el formulario **RESULTADOS DE COMPROBACIÓN 3D (TVD)**.
7. Introduzca en el campo de texto *"Número de serie cuerpo de prueba"* el número de serie del fantoma utilizado.
8. Pulse el botón *"Comprobar y almacenar valores"*.



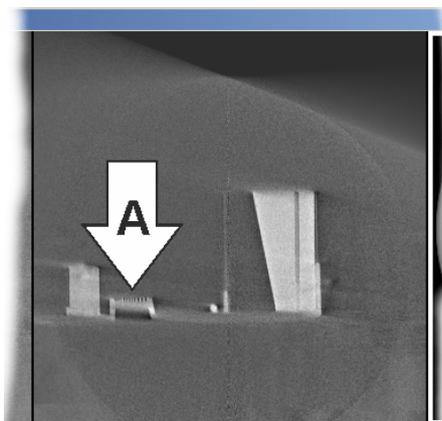
2.7.3 Prueba de la resolución a alto contraste

Explicación

Además de adquirir electrónicamente la lectura de la prueba de constancia, la radiografía efectuada debe comprobarse visualmente.

Prueba

- Resolución a alto contraste:
 - Las líneas en la zona central del fantoma 3D (A) deben ser visibles (1,4 Lp/mm).



- ✓ La parte a explorar (ver figura) se ha ampliado suficientemente en la interfaz gráfica del software.
 - ✓ Las líneas centrales del elemento de prueba en forma de cresta (A) deben ser visibles (1,4 Lp/mm).
1. Compruebe la resolución a alto contraste del elemento de prueba en forma de cresta (A).
 2. En el **INFORME DE PRUEBA (TVD)**, bajo el **punto 5.1**, introduzca el resultado de la resolución a alto contraste.

Pasos finales

1. Con el botón "*Cerrar*", salga del diálogo "*Comprobación de constancia*".
2. Retire el fantoma del soporte de mordida.

2.8 Salir del programa de prueba de constancia

AVISO

Para salir del programa de prueba de constancia, en primer lugar deben cerrarse todos los programas de comprobación.

AVISO

Finalización de SIDEXIS XG

Antes de finalizar SIDEXIS XG se debe finalizar el programa de prueba de constancia.

- Haciendo clic en la opción "*Servicios*" de la barra de menú y haciendo clic en la opción "*Compr. Constancia*" de la ventana de menú, se sale del programa de prueba de constancia.

AVISO

Solo con prueba de constancia: Si no se alcanzan los valores exigidos de la prueba de constancia, póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

3 Radiografías de referencia para la prueba de constancia

3.1 Explicación

Contenido	En este capítulo se describe la creación de las radiografías de referencia. La creación de las radiografías de referencia se denomina "ensayo de aprobación" en el software y en esta documentación.
Requisito	<ul style="list-style-type: none">• ¡La radiografía de referencia debe efectuarla el Servicio Técnico (área protegida por contraseña)!
Recomendación	El Servicio Técnico debería realizar el ensayo de aprobación justo después de la instalación del equipo GALILEOS.
Documentación	➤ En el informe de prueba [→ 20], anote los datos del equipo y valores de medición del equipo GALILEOS correspondiente.
INFORME DE PRUEBA	Existen dos opciones para rellenar el informe de prueba: <ul style="list-style-type: none">• Posibilidad 1 Rellenar el INFORME DE PRUEBA en papel y a mano. Se encuentra detrás del último capítulo de este documento.• Posibilidad 2 Rellenar el INFORME DE PRUEBA a través del programa de prueba de constancia. De esta forma se genera un documento PDF que sólo tendrá que imprimir. Ver apartado "Resultados de comprobación e INFORME DE PRUEBA como documento PDF".

3.2 Preparación del sistema radiográfico

AVISO

¡Observe el manual del operador!

Asegúrese de que no haya cuerpos extraños en la trayectoria del haz del sistema radiográfico y de que el equipo de rayos X se encuentre en la posición de inicio.

➤ Retire la pieza de mordida del soporte de mordida.

3.3 Inicio del programa para la prueba de constancia

Recordatorio

Si se ha superado el intervalo de tiempo de 30 días (configuración en "Extras" / "Configuración del sistema..." / "Compr. Constancia") después del ensayo de aprobación o después de la última prueba de constancia,

al iniciar el programa SIDEXIS XG puede aparecer un cuadro de diálogo que le avisa del vencimiento de la prueba de constancia.

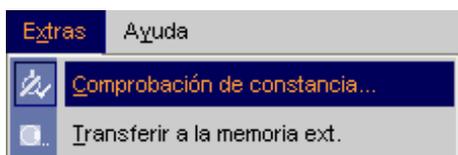
> Confirme con "Aceptar".

AVISO

El intervalo de tiempo se refiere a la última prueba de constancia que se realizó en este PC.

No se distingue entre distintos sistemas radiográficos.

Es responsabilidad del usuario comprobar qué sistema radiográfico necesita una nueva prueba de constancia.



Inicio

1. Inicie SIDEXIS XG.
 2. En la barra de menú "Extras" seleccione la opción de menú "Compr. Constancia".
- ↳ Se inicia el programa de comprobación.

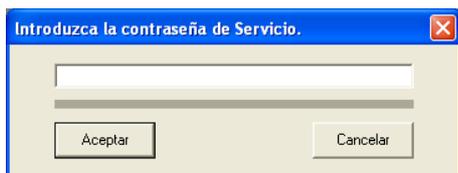
3.4 Registro del sistema radiográfico en el PC

Registro

- > En la barra de menú "Sistema radiológico" seleccione la opción de menú "Nuevo".

Introducir la contraseña de servicio técnico

1. Introduzca ahora la contraseña de servicio técnico.
↳ La entrada se muestra codificada con asteriscos.



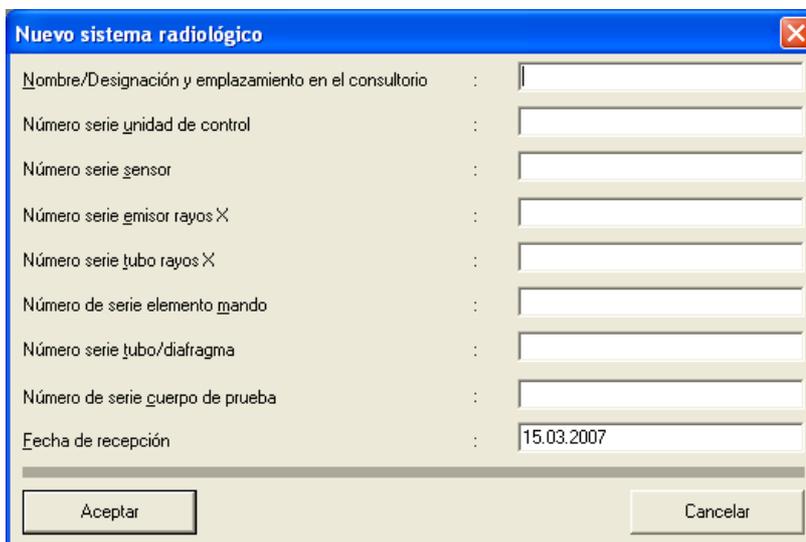
AVISO

La contraseña de servicio técnico figura en el manual de mantenimiento de SIDEXIS.

2. Confirme con "OK".
↳ Si se equivoca al escribir, puede repetir la entrada.

Introducción de datos

Se muestra la ventana "Nuevo sistema radiológico".



En el campo de prueba "*Fecha de recepción*" aparece automáticamente la fecha actual.

- Es necesario que rellene todos los campos de entrada.
 - El avance de un campo de texto a otro se realiza con la tecla "*Intro*".
 - Si faltan datos, introduzca "-" (guión).
- Confirme con "*Aceptar*".
- ↪ Se cierra la ventana.
- ↪ En la barra de título aparecen el nombre/designación, el lugar en la consulta, algunos números de serie y la fecha.
- ↪ El equipo está registrado.

Para el informe de prueba:

Estos datos deben introducirse en el formulario **INFORME DE PRUEBA** (campo superior).

3.5 Establecimiento del estado "listo para la exposición" en el PC

Acceso



1. Haga clic en la tecla "*Radiografía 3D*" de la barra de herramientas izquierda.
O bien
en la barra de menú "*Comprobación*" haga clic en la opción de menú "*Exploración 3D*".
 - ↪ Se muestra el diálogo "*Elegir Clase de comprobación*".

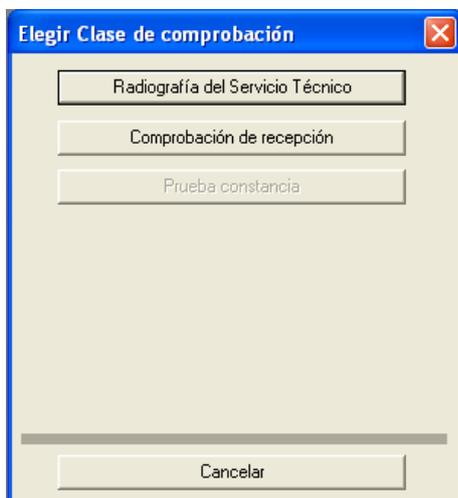
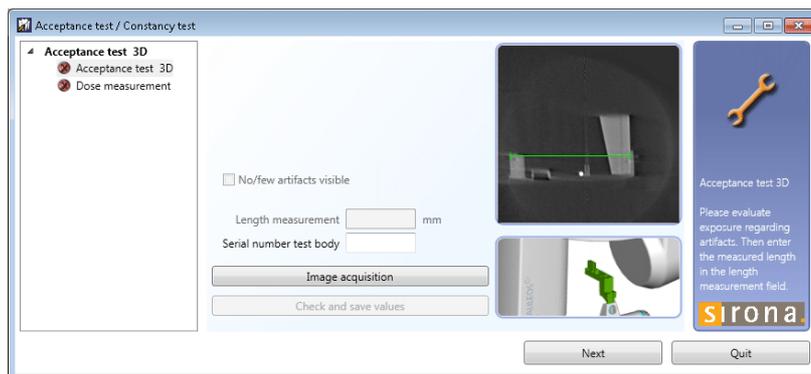


Imagen de ejemplo

2. Haga clic en el botón "Comprobación de recepción".
↪ Aparece la ventana para el ensayo de aprobación.



3.6 Creación y evaluación de radiografías

Explicación

El ensayo de aprobación se realiza con el diálogo "Comprobación de recepción".

Requisito

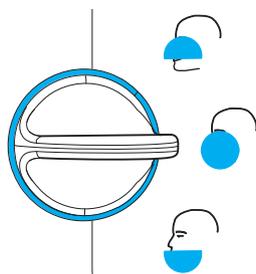
Se realiza una radiografía 3D con fantoma.

El diálogo "Comprobación de recepción" debe estar abierto.

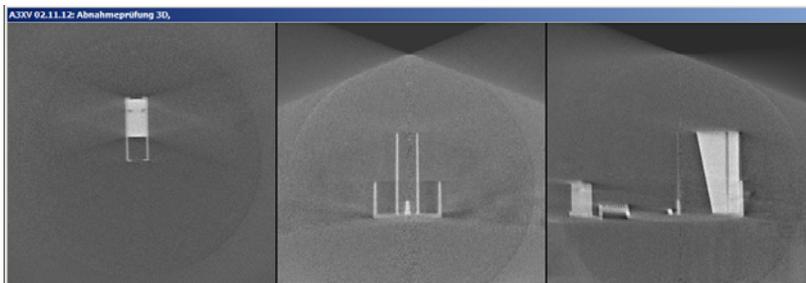
3.6.1 Radiografía

1. Inserte el fantoma en el soporte de mordida.
2. Pulse el botón "Impresión óptica".
↪ Aparecerá el diálogo de puesta a punto para la radiografía.
3. Coloque el equipo GALILEOS en la posición de inicio (pulse la tecla de retroceso **R** en la interfaz de usuario).





4. Compruebe el enclavamiento del diafragma mecánico. El enclavamiento debe estar en la posición "Diafragma abierto".
5. Efectúe una radiografía.
 - ↪ La radiografía del ensayo de aprobación 3D aparece en la interfaz gráfica.



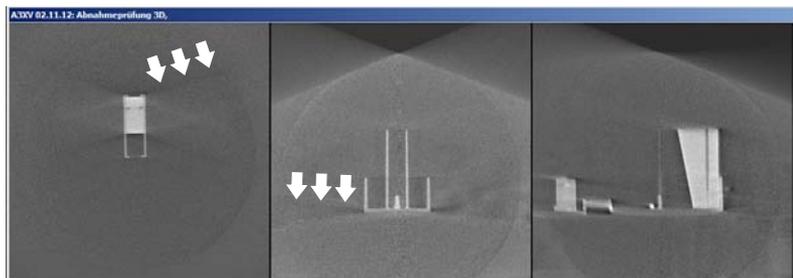
- ↪ Una vez efectuada la radiografía, el programa realiza mediciones. Si estas mediciones son correctas, los resultados se muestran en el campo de texto.
6. En el **INFORME DE PRUEBA**, bajo el **punto 3.1**, introduzca el resultado de la medición del valor de gris ("*Result GW:*") y el valor del campo "*Gray Val:*".
 7. En el **INFORME DE PRUEBA**, bajo el **punto 3.2**, introduzca el resultado de la medición del ruido de los elementos de imagen ("*Result SNR:*") y el valor del campo "*SNR:*".
 8. En el **INFORME DE PRUEBA**, bajo el **punto 4.1**, introduzca el resultado de la medición de bajo contraste ("*Low Contrast:*").
 9. En el **INFORME DE PRUEBA**, bajo el **punto 4.2**, introduzca el resultado de la medición de la función de transferencia de la modulación ("*Result MTF:*").

3.6.2 Comprobación visual

Artefactos

IMPORTANTE

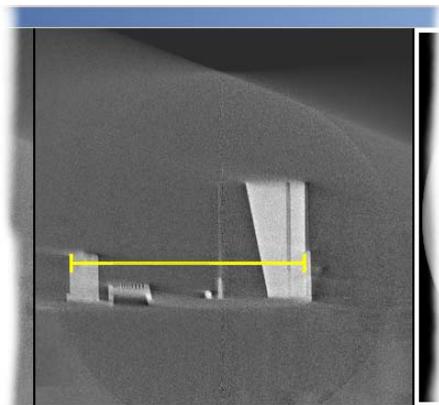
¡Los artefactos originados por los bordes del fantoma están condicionados por el sistema y no se toman en consideración (ver flechas en la imagen de ejemplo)!



1. Compruebe las radiografías del ensayo de aprobación 3D. No debe aparecer ningún artefacto más fuerte.

2. Si el resultado es positivo, active la casilla de comprobación *"No se visualizan artefactos o éstos son escasos"* e introduzca el resultado en el **INFORME DE PRUEBA** bajo el **punto 4.3**.

Medición de longitudes



1. En la barra de menú *"Análisis"* seleccione la opción de menú *"Medir distancia"*.
2. Determine el punto inicial de la medición de longitudes con el puntero del ratón.
3. Arrastre el puntero del ratón hasta el punto final de la medición de longitudes manteniendo la tecla izquierda del ratón pulsada.
4. La distancia entre ambos puntos se indica en milímetros en la línea de estado del borde inferior de la ventana de programa.
5. Introduzca este valor en el campo de texto *"Medición de longitudes"*.
6. Introduzca el valor medido en milímetros en el **INFORME DE PRUEBA**, bajo el **punto 4.5**.
7. Introduzca en el campo de texto *"Número de serie cuerpo de prueba"* el número de serie del fantoma utilizado.
8. Pulse el botón *"Comprobar y almacenar valores"*.

3.6.3 Prueba de la resolución a alto contraste

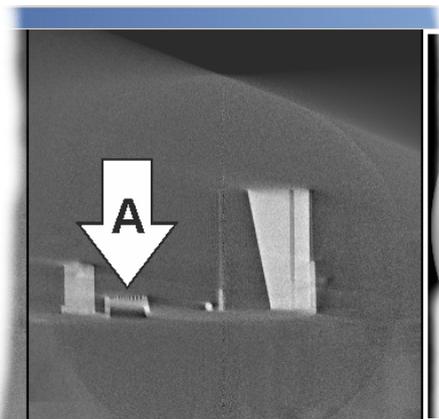
Explicación

Para el INFORME DE PRUEBA, punto 5.1

Además de adquirir electrónicamente la lectura del ensayo de aprobación, la resolución a alto contraste de la radiografía efectuada debe comprobarse visualmente.

Para ello se utiliza un elemento de prueba en forma de cresta (**A**) dentro del fantoma.

Prueba



- ✓ La parte a explorar (ver figura) se ha ampliado suficientemente en la interfaz gráfica del software.
 - ✓ Las líneas centrales del elemento de prueba en forma de cresta (**A**) deben ser visibles (1,4 Lp/mm).
1. Compruebe la resolución a alto contraste del elemento de prueba en forma de cresta (**A**).
 2. En el **INFORME DE PRUEBA**, bajo el **punto 5.1**, introduzca el resultado de la resolución a alto contraste.

Pasos finales

1. Con el botón *"Cerrar"*, salga del diálogo del ensayo de aprobación.
2. Retire el fantoma del soporte de mordida.

3.7 Descripción de la prueba

Explicación

La introducción de los resultados de la prueba en el formulario de la pantalla es libre. Sin embargo, todos los datos y valores **deben** introducirse en el formulario "INFORME DE PRUEBA" del libro del equipo de rayos X, tal como se ha descrito anteriormente.

Validez

Esta funcionalidad solo está disponible en los siguientes idiomas:

- Francés
- Español
- Italiano
- Ruso
- Japonés

Acceso



1. Haga clic en la tecla "*Describir imagen*" de la barra de herramientas izquierda.
O bien
En la barra de menú "*Comprobación*" haga clic en la opción de menú "*Comentario*".
↪ Se abre la ventana "*Describir comprobación*".
2. Introduzca su nombre en la zona superior, en "*Realizador*".
3. Introduzca posibles comentarios en la ventana "*Resultado*".
4. Cuando haya descrito el ensayo de aprobación, haga clic en "*Aceptar*".
↪ Se ha cerrado la ventana "*Describir comprobación*".

3.8 Archivo de la radiografía



- Haga clic en la tecla "*Cerrar imagen*" de la barra de herramientas izquierda.
O bien
- Finalice la radiografía activando la opción "*Cerrar*" en la barra de menú "*Comprobación*".
↪ La radiografía se ha archivado.

⚠ ATENCIÓN

Si las radiografías de fantoma no son correctas

Si la radiografía de fantoma no cumple con los valores predeterminados descritos, se deben tomar medidas de ayuda.

- ✓ P. ej., prueba del ajuste del equipo.
- Después debe repetirse el ensayo de aprobación.

3.9 Salir del programa de prueba de constancia

AVISO

Para salir del programa de prueba de constancia, en primer lugar deben cerrarse todos los programas de comprobación.

AVISO

Finalización de SIDEXIS XG

Antes de finalizar SIDEXIS XG se debe finalizar el programa de prueba de constancia.

- Haciendo clic en la opción "*Servicios*" de la barra de menú y haciendo clic en la opción "*Compr. Constancia*" de la ventana de menú, se sale del programa de prueba de constancia.

AVISO

Solo con prueba de constancia: Si no se alcanzan los valores exigidos de la prueba de constancia, póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

4 INFORME DE PRUEBA

Explicación

En el **informe de prueba** se registran los resultados de la radiografía de referencia para la prueba de constancia.

Los resultados deben anotarse o marcarse .

La creación de la radiografía de referencia está descrita en el capítulo "Radiografía de referencia para la prueba de constancia".

4.1 Datos del equipo

Números de serie

Equipo completo	
Emisor de rayos X	
Tubo de rayos X	
Detector de rayos X	
Fantoma	

4.2 Dosimetría

Valores nominales

- 85 kV, 7 mA, 4 s
 - GALILEOS Comfort
 - GALILEOS Compact
- 98 kV, 28 mAs
 - GALILEOS Comfort Plus

Registro

Introduzca aquí el valor de la dosimetría del ajuste de GALILEOS:

.....mGy

4.3 Resultados de la radiografía de referencia

Radiografía y comprobación visual

Punto de prueba 3.1:

¿Valor de gris (GW) correcto?
"Valor de gris":

sí (true)

no (false)

.....

Punto de prueba 3.2:

¿Ruido de los elementos de imagen (SNR) correcto?
SNR:

sí (true)

no (false)

.....

Punto de prueba 4.1: sí (true) no (false)
¿Resolución a contraste bajo?
(Low Contrast):

Punto de prueba 4.2: sí (true) no (false)
¿Función de transferencia de la
modulación? (MTF10)

Punto de prueba 4.3: sí no
¿Ningún artefacto o éstos son
escasos?

Punto de prueba 4.5:
¿Comprobación de longitud? mm

Prueba de la resolución a alto contraste

Punto de prueba 5.1: sí no
¿Son visibles las líneas centrales
del elemento de prueba en forma
de cresta (1,4 Lp/mm)?

Reservados los derechos de modificación en virtud del progreso técnico.

© Sirona Dental Systems GmbH 2013
D 3437.067.09.06.04 03.2013

Sprache: spanisch
A.-Nr.: 116 930

Printed in Germany

Sirona Dental Systems GmbH

Fabrikstraße 31
64625 Bensheim
Germany
www.sirona.com

No de pedido **61 76 189 D 3437**