

INTRODUCCIÓN

Las instrucciones de operación y mantenimiento incluidas en este Manual del operador se han reunido a partir de extensas pruebas de campo y otra información. La información está escrita para condiciones generales. Realice los ajustes que sean necesarios para condiciones específicas.

El lado derecho y el lado izquierdo, tal como se utilizan en este Manual del operador, se determinan mirando en la dirección de desplazamiento del enfardador cuando está operando.

UNIDADES DE MEDIDA

Las medidas se dan en unidades métricas seguidas de los equivalentes en unidades de EE.UU. Los tamaños de la tornillería se proporcionan en milímetros para la tornillería métrica y en pulgadas para la tornillería de EE.UU.

PIEZAS DE REPUESTO

Para recibir un servicio eficiente, no olvide proporcionar siempre a su distribuidor AGCO® la siguiente información:

- Descripción o número de pieza correctos.
- Número de modelo de su enfardador.
- Número de serie de su enfardador.

UBICACIÓN DE LA PLACA DE NÚMERO DE SERIE

FIG. 1: Cada enfardador tiene una placa del número de serie (1) con el modelo y el número de serie. La placa del número de serie está situada en el lado izquierdo del blindaje delantero.

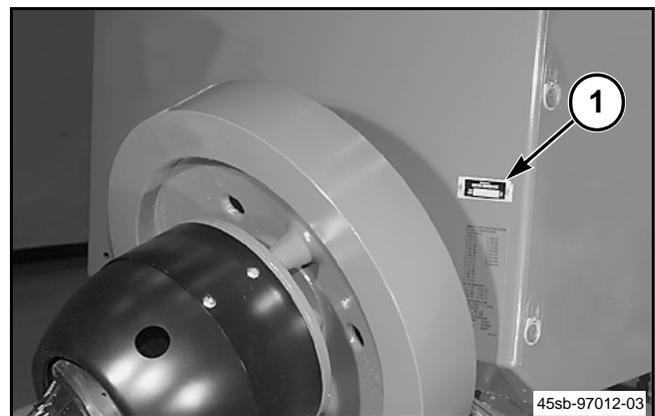


FIG. 1

IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

Números de modelo y de serie

NOTA: Cada vez que su enfardador necesite servicio o piezas, proporcione los números de modelo y de serie a su distribuidor AGCO®.

Número de modelo de la máquina: _____

Número de serie de la máquina: _____

Fecha de recepción: _____

INFORMACIÓN GENERAL

INFORMACIÓN DEL DISTRIBUIDOR AGCO®

Nombre y dirección del distribuidor:

Número de teléfono del distribuidor: _____

Número de fax del distribuidor: _____

Correo electrónico del distribuidor _____

IDENTIFICACIÓN DEL COMPONENTE

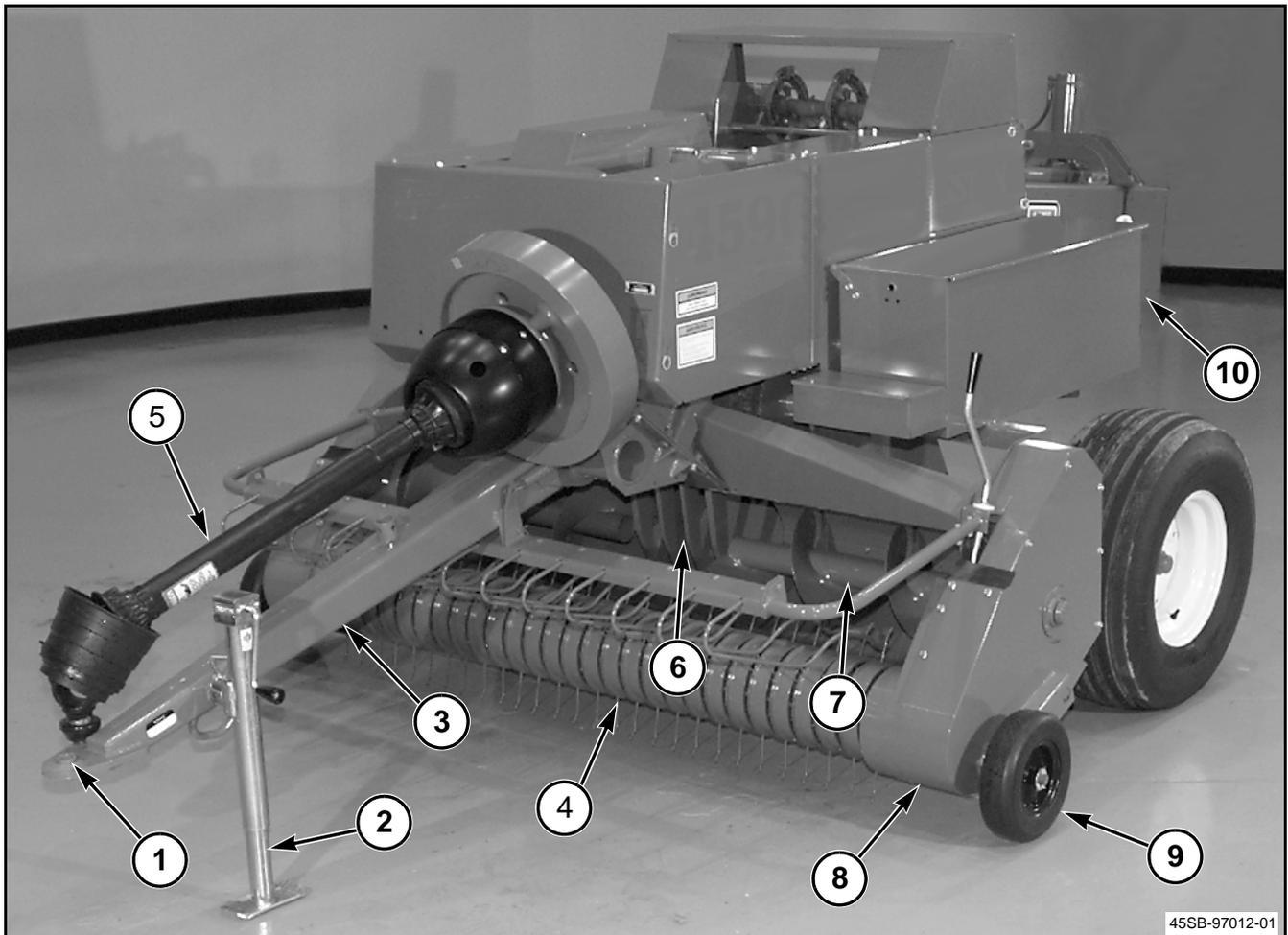


FIG. 2

FIG. 2: Vista delantera

- (1) Enganche
- (2) Gato
- (3) Lengüeta
- (4) Conjunto de recogedor
- (5) IDL (Línea de mando de implemento)
- (6) Cámara de carga
- (7) Sinfín (Uno a cada lado)
- (8) Cubierta de la cadena de impulsión del sinfín izquierdo
- (9) Rueda de trocha (Una a cada lado)
- (10) Cámara de fardos

DESCRIPCIÓN DEL ENFARDADOR

Tren de impulsión

El enfardador es impulsado por el sistema de toma de fuerza del tractor. El enfardador requiere de una toma de fuerza (PTO) estándar del tractor de 540 rpm. La potencia del tractor se transmite a través de la junta universal trasera del eje de mando al embrague deslizante, la volante y al perno de seguridad. La volante impulsa una caja de engranajes que impulsa el dispositivo de llenado, el embolo y el anudador.

Pernos de seguridad

Los pernos de seguridad se usan en tres ubicaciones diferentes para proteger los componentes.

FIG. 3: El perno de seguridad de la volante (1) conecta la volante con los otros componentes del tren de mando. Cuando el perno de seguridad de la volante se quiebra, la volante no puede impulsar el enfardador.

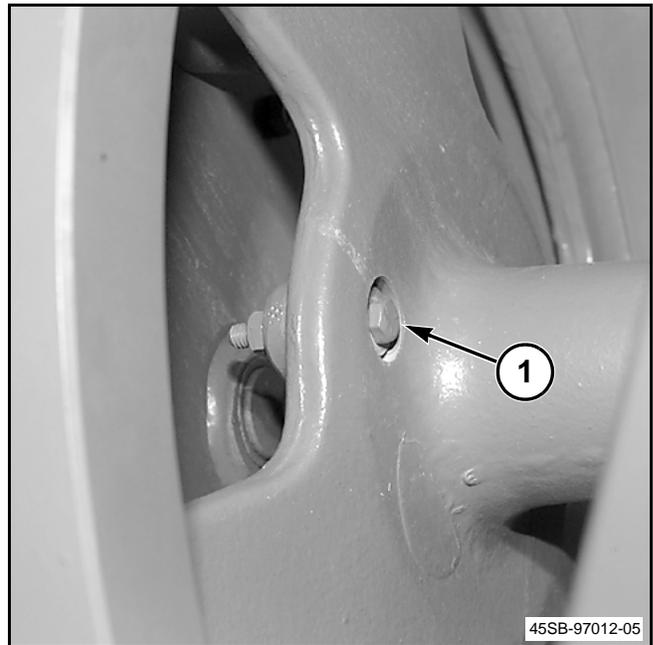


FIG. 3

FIG. 4: El anudador de cordel (o el retorcedor de alambre) y las agujas están protegidos por un perno de seguridad (1) a través del brazo de aguja y de la leva de reconfiguración.

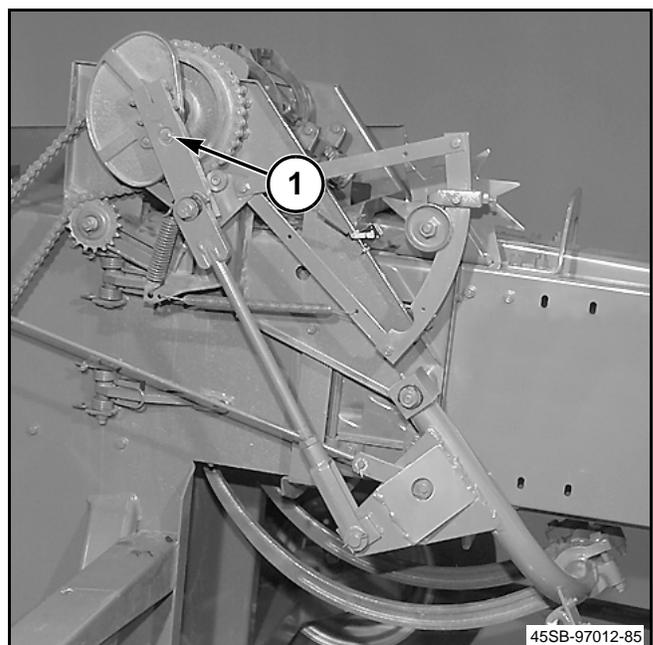


FIG. 4

INFORMACIÓN GENERAL

FIG. 5: El perno de seguridad de mando del dispositivo de llenado / recogedor (1) impulsa las uñetas del dispositivo de llenado y el conjunto del recogedor.

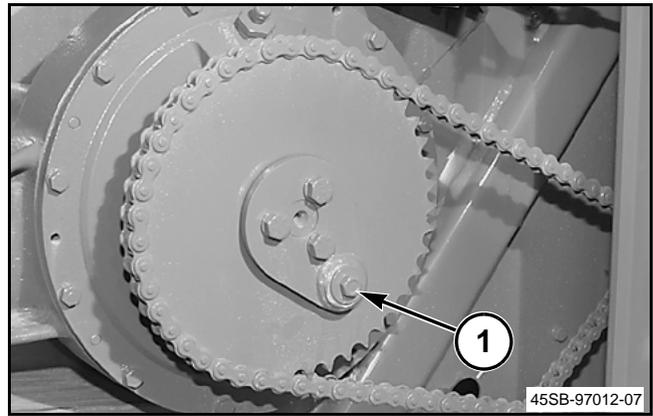


FIG. 5

Conjunto del recogedor

El conjunto del recogedor recoge y alimenta el heno a la cámara de fardos. Los componentes principales del conjunto del recogedor son el conjunto recogedor, dos sinfines de centrado, las ruedas de trocha y el resorte de flotación del recogedor.

La altura de los dientes sobre el suelo se fija ajustando la longitud del perno de tensión del soporte del resorte. Las ruedas de trocha protegen el recogedor cuando se enfarda en terrenos que no están nivelados.

Dos sinfines de centrado mueven la cosecha de los extremos del recogedor al centro del recogedor. Las uñetas del dispositivo de llenado mueven la cosecha a través de la cámara de carga a la cámara de fardos. Luego el émbolo comprime la cosecha contra el fardo que se formará en la cámara de fardos.

Sistema de densidad de fardo

La densidad de cosecha en el fardo y el peso del fardo son determinados por la cantidad de resistencia que la cosecha encuentra cuando pasa a través de la cámara de fardos. Esta resistencia es determinada por la cantidad de tensión aplicada a los rieles de control de densidad y por el número de resistores de heno utilizados. Al incrementar la presión, se incrementa la densidad y el peso del fardo.

Al disminuir la presión, se disminuye la densidad y el peso del fardo. Para operar el sistema de control de densidad de fardo, consulte Peso y densidad del fardo en la sección Ajustes.

Sistema eléctrico

El sistema eléctrico de 12 voltios cc del tractor, suministra corriente eléctrica para las luces de trabajo opcionales.

Contador de fardos

FIG. 6: El contador de fardos está montado debajo del brazo de desplazamiento del anudador. El contador de fardos aumenta en uno, cada vez que se conecta el brazo de desplazamiento del anudador.

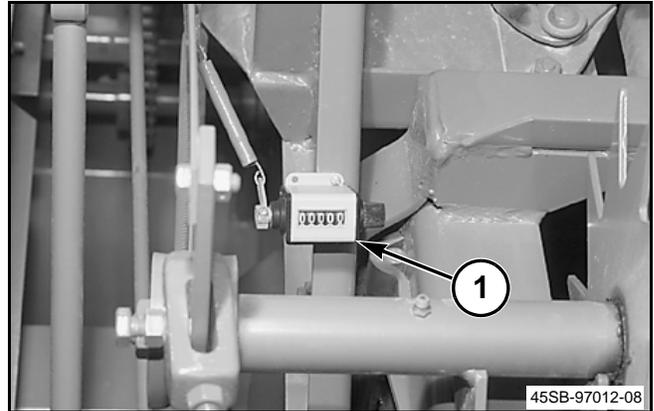


FIG. 6

Lanzador de fardos

FIG. 7: El lanzador de fardos (1) hace que el enfardado sea una operación para un solo hombre al cargar los fardos directamente a un vagón de arrastre desde el enfardador.

El accesorio de lanzador de fardos se conecta a la parte trasera de la cámara de fardos y es impulsado por un sistema de mando hidráulico operado por la volante del enfardador. El lanzador usa dos correas de alta velocidad para agarrar el fardo y expulsarlo al vagón.

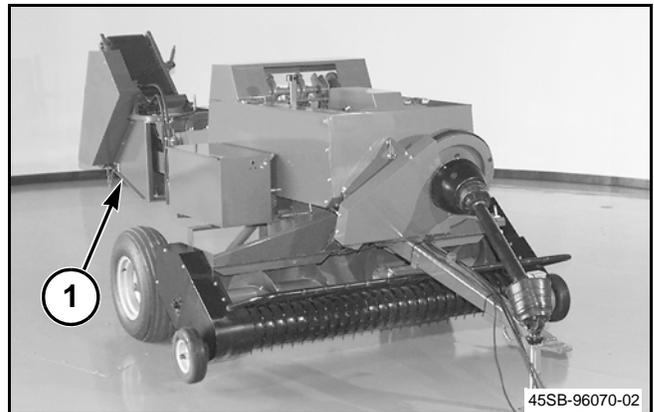


FIG. 7

OPERACIÓN

Contenido

Inspección previa a la operación	C-3
Lista de comprobación diaria	C-3
Después de la primera hora de operación	C-3
Heno de buena calidad	C-4
Preparación de la cosecha	C-4
Determinación del momento de cortar y enfardar	C-4
Humedad de rocío	C-4
Enfardado de heno de buena calidad	C-4
Conexión del enfardador	C-6
Espaciamiento de ruedas del tractor	C-6
Dimensiones de la barra de tiro y de la toma de fuerza del tractor	C-6
Conexión al tractor	C-7
Operación del anudador	C-8
Operación del retorcedor de alambre	C-10
Enhebrado de cordel	C-12
Enhebrado de alambre	C-13
Antes de enfardar	C-14
Operación del recogedor	C-15
Operación del tractor	C-16
Velocidad de la PTO	C-16
Velocidad de desplazamiento	C-16
Eliminación de obstrucciones del enfardador	C-17
Opciones de vertedera de fardos	C-18
Vertedera de fardos de un cuarto de giro	C-18
Vertedera de fardos de descarga trasera, vertedera de fardos para carga de vagones y enganche de vagón	C-18
Opción de lanzador de fardos	C-19
Control de la dirección	C-19
Control de velocidad	C-20
Descargando fardos al suelo con el lanzador de fardos instalado.	C-20
Remolque y transporte del enfardador	C-21
Remolque del enfardador	C-21
Transporte del enfardador	C-21
Remolque o transporte de un enfardador: Lanzador de fardos instalado	C-21
Desconexión del tractor	C-22

