



### Capacitación Hoja de registro

**Cliente:** Kintetsu World Express (KWE)      **Localización:** \_\_\_\_\_

**Clase:** Seguridad montacargas (forklift safety)

**Fecha:** 06 de agosto 2015

**Certificates**     Yes /  No

**Instructor:** Jose Mora

**CEU Units**       Yes /  No

**(Marque la casilla para la clase en la que asistieron)**

Hora de inicio (ET): 4:00 PM    Hora de finalización: 6:00 PM    Tiempo: 2 hr

Hora de inicio (ET): 00:00 PM    Hora de finalización: 00:00 PM    Tiempo: 0 hr

**Firma**

**Escriba el nombre**

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	
11.	
12.	
13.	
14.	
15.	
16.	
17.	
18.	
19.	
20.	

Clase de fax completa hoja de registro para Du-All Safety en: (510)651-8937 o por e-mail a [safety@du-all.com](mailto:safety@du-all.com)  
 (Fax class completed sign-in sheet to Du-All Safety at: (510) 651-8937 or email to [safety@du-all.com](mailto:safety@du-all.com))

## Montacargas Entrenamiento para Certificación






**Presentador:  
Jose M Mora**

## Normas

- Cal-OSHA y Fed-OSHA tienen normas sobre las operaciones de camiones industriales.
  - Cal - OSHA Título 8 – Reglas de Seguridad General, Sección 3650, 3664 y 3668 (Efectivas en Julio 15, 2000)
  - Fed - OSHA Título 29 – Código de Reglas Federales CFR 1910.178, Entrenamiento del Operador de Camiones de Potencia

## Programa de Entrenamiento

- OSHA no requiere un programa escrito para el entrenamiento sobre camiones industriales.
- Sin embargo, una lista de Reglas de Segura de Operación debe de ser fijada

### OPERATING RULES FOR INDUSTRIAL TRUCKS




Operating rules for industrial trucks contained in this poster are current through Register 1245, No. 22 California Code of Regulations (effective 6/27/2000). Other references also apply.

Copyright © 2000 by Du-All Safety, LLC. All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of Du-All Safety, LLC. Printed in the United States of America. 10/00

## Certificación

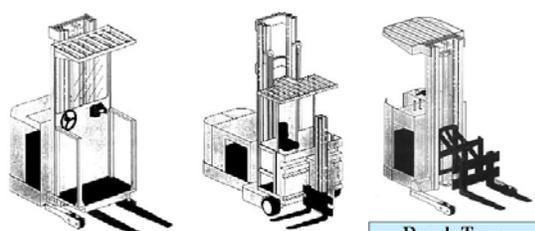
- Sirve para 3 años, pero deben tener evaluaciones anuales de un supervisor/a.
- Se aplica al tipo de camión de fuerza en la cual fue certificado
- Re-entrenamiento puede ser requerido en caso de accidente o que casi sucede, cambio de instalaciones, equipo, etc.

## Entrenamiento del Operador

- OSHA requiere que el entrenamiento incluya lo siguiente : Conferencia, discusión, interactivas clases por la computadora, y o material escrito
- Una práctica demostración y evaluación de la habilidad del conductor
- Todos los conductores de montacargas deben ser certificados antes de ser encargados a un trabajo en el cual usan montacargas.
- Registros de capacitación se debe mantener el término de empleo..



Clase II - Camiones de Pasillo Estrecho de Motor Eléctrico



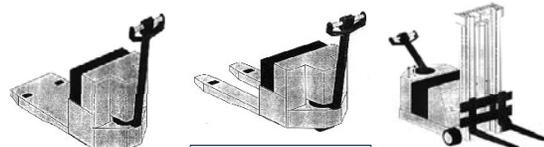
Order Picker      Turret Truck      Reach Type Outrigger

Clase II - Camiones de Pasillo Estrecho



Rider Reach Truck      Order Picker

Clase III - Motor Eléctrico de Mano o Carros de Mano/Montado



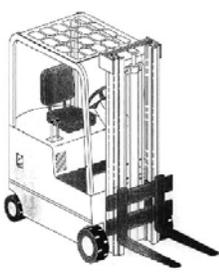
Low Lift Platform      Low Lift Walkie Pallet      High Lift Counterbalanced

Clase III - Carros de Mano & Montados



Walkie Powered Pallet Truck      Walkie/Rider Powered Pallet Truck

Clase IV - Camiones de Motor de Combustión Interna - Cojín Neumáticos (Sólidos)



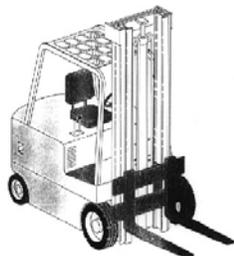
Fork, counterbalanced (cushion/solid tires)

Clase IV - Camiones de Motor de Combustión Interna - Cojín Neumáticos (Sólidos)



Sit Down Rider Fork - LPG

Clase V - Camiones de Motor de Combustión Interna - Neumáticos



Fork, counterbalanced (pneumatic tires)

Clase V - Camiones de Motor de Combustión Interna (Neumáticos)



Sit Down Rider - Gas-Pneumatic Tires

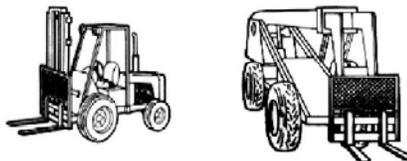
Clase VI - Tractores de Motor de Combustión Interna & Eléctrico



Sit-down rider

Clase VII – Camión de Terreno Áspero

- Straight-mast forklift
- Extended-reach forklift



Montacargas de Mástil Recto y Terreno Áspero



Montacargas de Alcance Extendido y de Terreno Áspero



## Diseño de Montacargas

- Los montacargas están diseñados para realizar una función específica.
- No deben utilizarse para realizar tareas que no han sido diseñados.
- Cuentan con muchos accesorios para aplicaciones especializadas.
- El montacargas común está diseñado mucho como un sube y baja.
- Diseño básico de nivel y fulcro.



## Fuente de Energía

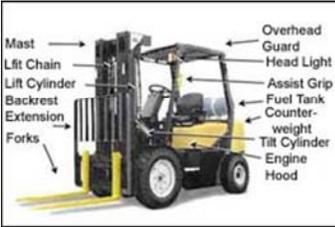
- Las fuentes más comunes de la alimentación principal de potencia a camiones industriales son de combustión interna que utiliza un motor tradicional que funciona con gas licuado de petróleo (GLP), gas natural comprimido (GNC), gasolina, diésel u otro combustible y la eléctrica, que utiliza una batería.



## Partes

Las partes principales de un montacargas:

- Mástil y Carruaje
- Horquillas/Picos
- Accesorios
- Placa Peligro
- Calcomanías de Advertencia
- Controles
- Instrumentos
- Batería
- Protector de Sobrecarga
- Neumáticos
- Dispositivos de Advertencia
- Baterías



Asegúrese de leer el manual de instrucciones para su montacargas y seguir las recomendaciones del fabricante.

## Partes – Mástil y Carruaje

- El mástil es la asamblea vertical que hace el trabajo de elevar, bajar e inclinar la carga.
- El mástil soporta el carruaje que permite su movimiento vertical con la elevación hidráulica.
- El carruaje se hace de placas planas de metal que se mueven a lo largo del mástil por cadenas o directamente conectado al cilindro hidráulico.
- El cilindro de elevación hidráulica suministra la potencia para levantar la carga.



## Partes – Horquillas/Picos

Las horquillas/picos (también conocido como dientes o cuchillas) llevan la carga.

Tienen un talón donde curva hacia arriba y un vástago vertical donde se colocan para el carruaje.

**Peligros Potenciales:**



## Partes – Accesorios

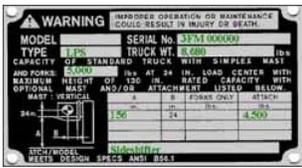
Camiones industriales usan varios accesorios en lugar de las horquillas tradicionales. Estos aditamentos aumentan la versatilidad del montacargas, pero pueden presentar consideraciones de seguridad importantes, incluyendo estabilidad, capacidad y visibilidad.



Clampa Para Carton



Slipsheet Clamp



Data Plate for Attachment

<b>WARNING</b> IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE (CROSSING RESULT IN INJURY OR DEATH)	
MODEL	3751 000000
TYPE	TRUCK WT. 4600 lbs
CAPACITY OF STANDARD TRUCK WITH STRIPPER MAST	2500 lbs AT 34 IN. LOAD CENTER WITH
MAXIMUM HEIGHT OF 130 IN. RATED CAPACITY WITH	OPTIONAL MAST AND/OR ATTACHMENT LISTED BELOW
MAST	VERTICAL
CLAMP	CL
ATTACH	4500
SLIP SHEET	SS
SEEKS DESIGN SPECS ANSI B56.1	

## Partes – Accesorios



## Partes – Placas

Cada operador está obligado a tener en cuenta las especificaciones del camión en la placa de características y lo que significan. Si hay un accesorio especial, deben figurar en la placa.

### Placas:

La placa de características (también llamado la placa de datos) ofrece información importante para el operador del montacargas, incluyendo el tipo de combustible, peso de la carretilla elevadora y capacidad.

Los operadores deben leer la etiqueta para conocer las capacidades y limitaciones de la carretilla elevadora.

Debe estar limpia y legible.

Modificación no es permitida a menos que sea aprobado por el fabricante

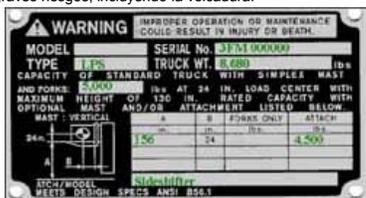


This data label indicates that this forklift has a 156" upright mast height in column A and a 24" load center in column B. Its stated capacity is 5,000 lbs with just its forks. With the side-shifter attachment, its stated capacity is 4,500 pounds.

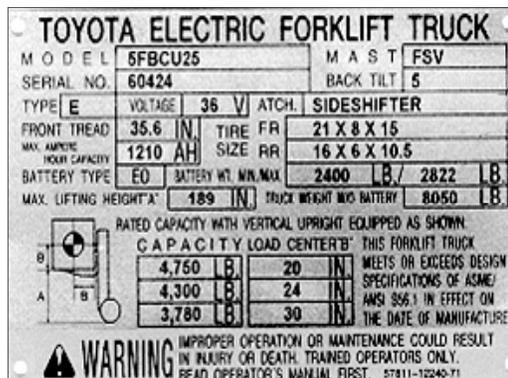
## Partes – Capacidad

### Capacidad

La capacidad del fabricante para cuánto peso un montacargas puede levantar con seguridad. Exceder la capacidad de una carretilla elevadora presenta graves riesgos, incluyendo la volcadura.



The nameplate indicates that the capacity of the truck is 4,500 pounds with the side-shifter attachment.



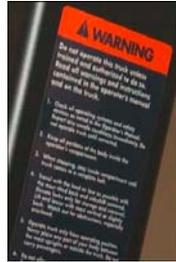
## Partes – Capacidad

- Llevar cargas tan cerca el respaldo de carga como sea posible.
- Llevar cargas cerca del suelo durante el transporte-generalmente de 6 "pulgadas o menos.
- Cargas llevadas a en la punta de los picos compromisa la capacidad del montacargas.

## Capacidad



## Partes – Etiquetas de Peligro, Advertencias & Precaución



## Partes – Controles

- Controles direccionales de reversa el control direccional permite al operario mover la carretilla elevadora hacia delante o hacia atrás. Controles direccionales pueden ser montado (montado en la columna de dirección) columna o pie operado (controlado por el movimiento del pedal del acelerador de lado a lado).
- Carretillas elevadoras controles de levante hidráulico tienen controles de elevación hidráulica para subir y bajar las horquillas y para inclinar las horquillas. Visualmente inspeccione los controles hidráulicos antes de cada uso y comprobar que funcionan correctamente.
- Carretillas elevadoras de pedales con acelerador y pedales de freno que operan de manera similar a estos pedales en otros vehículos. Algunas montacargas también tienen un embrague que permite pasar a mayores velocidades hacia adelante. El pedal de avance lento proporciona al operador más control de la carretilla elevadora en espacios reducidos.
- Carretillas elevadoras de freno de estacionamiento están equipadas con un freno de estacionamiento. Asegúrese de ajustar el freno de mano al salir de una carretilla elevadora y bloquee las ruedas si la carretilla elevadora está estacionada en una pendiente.



## Partes - Instrumentos

- Carretillas elevadoras con una variedad de instrumentos en el tablero de mandos. Lea su manual del operador y familiarizarse con cada una de las luces de advertencia y medidores del tablero de mandos. Nunca utilice una carretilla elevadora si una luz de advertencia o calibrador de señales de una condición insegura.
  - Indicador de Instrumentos
  - Presión de Aceite
  - Temperatura / Electricidad
  - Temperatura de Transmisión
  - Gas
  - Indicador de horas de operación
  - Descarga de baterías



## Partes - Baterías

- Bandeja de la batería: las células están en un recipiente de acero llamado la bandeja de la batería.
- Electrolito: Los elementos de celda son completamente sumergidos en una solución de ácido sulfúrico llamada electrolito.
- Elemento: Un terminal positivo y negativo es visible en la parte superior de cada celda. Esta Asamblea es conocida como el elemento. Se coloca en la jarra, a prueba de ácidos, envase resistente de alto impacto. Un alto impacto cubre juntas a la jarra.
- Terminal positivo. Todas las placas positivas están conectadas al terminal positivo.
- Terminal negativo. Todas las placas negativas están conectadas al terminal negativo.
- Peligros potenciales: Choque eléctrico, o explosión.



## Partes - Baterías

- Sistema para cargar batería de disponer de sistemas para el lavado y neutralizar el derrame de electrolito, protección contra incendios, protección del aparato de carga del daño por carretillas elevadoras y ventilación adecuada sobre el gas.
- Está prohibido fumar en áreas de carga.





### Partes – Protector

- Un protector está diseñado para proteger al operador contra las caídas de objetos.
- Utilice un protector como protección contra objetos que caen como pequeños paquetes, cajas, bolsas de material, etc., pero no para soportar el impacto de una caída de capacidad de carga.



### Partes – Llantas

- Hay diferentes tipos de neumáticos de la carretilla elevadora, dependiendo de cómo se utiliza el montacargas.
- Tipos comunes de neumáticos carretilla elevadora incluyen neumático, sólida y poliuretano.
- Como parte de la inspección diaria de la carretilla elevadora, compruebe el estado del neumático, incluyendo cortes y gubias y comprobar la presión de los neumáticos llenos de aire.



### Partes – Equipo de Advertencia y Seguridad

**Montacargas pueden equiparse con carretillas por el fabricante con los siguientes dispositivos de seguridad:**

- Cinturones de seguridad y restricciones similares
- Claxon
- Alarmas de retroceso
- Extintor de incendios
- Luces de advertencias
- Señales direccionales
- Espejos

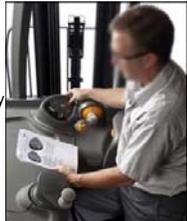
**Requisitos y recomendaciones:**

- Equipar cada camión impulsado por fuerza con un claxon controlado por el operador, silbato, gong u otros dispositivos sonoros. ANSI B56.1-1969
- Equipar cada camión con un claxon controlado por el operador, silbato, gong u otros dispositivos sonoros. ANSI/ITSDF B56.1-2005.
- En su caso al lugar de trabajo, equipar camiones con sonoros adicionales o dispositivos visuales (como las luces o intermitente). ANSI/ITSDF B56.1-2005.



### Pre - Operación

- Un vehículo que necesite de reparación, o este defectuoso o de cualquier manera inseguro debe ser retirado de servicio. El problema debe ser registrado en un registro y reportarse inmediatamente a un supervisor.
- Los operadores que han sido capacitados y evaluados de acuerdo con las normas de OSHA pueden operar carretillas elevadoras.
  - Inspección Pre-Operacion
  - Inspección Operacional
  - Remover de Servicio
  - Mantenimiento



### Pre – Operación Inspección

- **Requisitos y recomendaciones:**
- OSHA requiere que todas las carretillas elevadoras deben examinarse al menos diariamente antes de ponerse en servicio. Carretillas elevadoras de aplicación las 24 horas deben examinarse después de cada turno.
- El operador debe realizar una inspección visual previa con la unidad apagada y, a continuación, realizar una verificación del funcionamiento con el motor en marcha. La carretilla elevadora no puede colocarse en servicio si los exámenes muestran que el vehículo no puede ser seguro para operar.
- ¡ Recuerde! Un vehículo que necesitan reparación, defectuoso o de cualquier manera insegura, no debe ser operado y debe retirarse inmediatamente del servicio. Cualquier problema debe ser grabado en los documentos correspondientes e informó a un supervisor.



## Pre – Operación Inspección

Antes de arrancar su vehículo, realice una inspección previa (o previa) que compruebe una variedad de artículos, incluyendo pero no limitado a:

- Niveles de líquido—aceite, agua y líquido hidráulico.
- Fugas, grietas o cualquier otro defecto visible, incluyendo las mangueras hidráulicas y cadenas de mástil.
- Condición y presión incluyendo cortes y marcas de los neumáticos.
- Condición de las horquillas, incluyendo la parte superior del clip pasador de retención y talón.
- Las calcomanías y las placas de identificación. Asegurar todas las etiquetas de advertencia y las placas están en su lugar y legible. Compruebe que la información sobre la placa de características coincide con la modelo y números de serie y los accesorios.
- Operador manual sobre camión y legible.
- Compartimiento del operador. Sin grasa y suciedad.
- Todos los dispositivos de seguridad funcionan correctamente incluyendo el cinturón de seguridad
- Además de esta inspección general, deben revisarse elementos adicionales dependiendo del tipo de carretilla elevadora (eléctrica o interna combustión, incluyendo gas licuado de propano). Estos incluyen, pero no se limitan a:
  - Montacargas Eléctrico
  - Conectores y cables deshilachados o cables expuestos
  - Restricción de baterías
  - Nivel de electrolitos
  - Cubierta



## Pre – Operación Inspección

- Motor
- Aceite del motor
- Dispositivo de freno
- Refrigerante de motor
- Filtro de aire
- Mangueras
- Radiador
- Seguro de la campana
- Conexión de tanque de gas
- Válvulas de presión
- Conectores de mangueras
- Restricto de tanque
- Golpes al tanque
- Medida de tanque
- Derrames



## Pre – Operación Inspección

- Usualmente duran entre 3-5 minutos.
- Deben referirse al manual de entrenamiento, para instrucciones adecuadas sobre las inspecciones antes del turno.
- Inspecciones antes del turno son diferentes para los diferentes equipos/camiones.



## Inspección Operacional

Después de completar la inspección previa, los operadores deben realizar una inspección operacional con el motor en marcha. Esta inspección incluye:

- Accelerator linkage - Acelerador
- Brakes - Frenos
- Steering - Dirección
- Drive control: forward and reverse - Manejo
- Tilt control: forward and back – Inclinación de Control
- Hoist and lowering control - controles
- Attachment control - Accesorios
- Horn - claxon
- Lights - luces
- Back-up alarm (if equipped) - Alarma
- Hour meter – contador de horas



## Remover Fuera de Servicio

**Peligros potenciales:** Averías mecánicas, incendios, sobrecalentamiento y fugas

**Requisitos y recomendaciones:**

El estándar de OSHA con carretilla elevadora industrial enumera una serie de condiciones bajo las cuales un montacargas debe ser retirado del servicio. Si el operador observa estas condiciones durante la conducción, el operador debe detener, estacionar el vehículo y obtener ayuda. Cualquier carro industrial accionado no esté en condiciones seguras de operación se retirará del servicio. Todas las reparaciones deberán ser efectuadas por personal autorizado.

- Defectos encontrados cuando deben ser inmediatamente informados y corregidos.
- Cualquier vehículo que emite chispas peligrosas o llamas desde el sistema de escape se retirará inmediatamente de servicio y no volvió a servicio hasta que se ha eliminado la causa de la emisión de chispas y llamas.
- Cuando la temperatura de cualquier parte de cualquier camión se encuentre por encima de su temperatura normal de funcionamiento, creando una situación peligrosa, el vehículo será quitado de servicio y no volvió al servicio hasta que se ha eliminado la causa de tales sobrecalentamiento.
- Ningún camión deberá operarse con una fuga en el sistema de combustible hasta que se haya corregido la fuga.

## Mantenimiento

Mantenimiento programado es sumamente importante para el funcionamiento seguro de su vehículo. Nunca utilice una carretilla elevadora que requieren mantenimiento y siempre reportar problemas de reparación a su supervisor. Siga los procedimientos de su empresa.

**Peligros Potenciales:**

- Carretilla elevadora patina o desliza debido a la grasa, fugas, derrames.
- Averías mecánicas debido a un mantenimiento deficiente.
- Accidentes y lesiones debido al mal trabajo de equipo.

**Requisitos y recomendaciones:**

- Nunca conduzca un vehículo que requiere mantenimiento o en cualquier manera insegura.
- Retire de servicio cualquier montacargas que no esté en condiciones seguras de operación.
- Todas las reparaciones deben realizarse por personal autorizado. No trate de repararlo usted mismo a menos que usted esté formado y autorizado para hacerlo.
- Realizar el mantenimiento preventivo utilice los procedimientos de bloqueo, block-out cuando sea necesario.
- Mantenga el vehículo industrial en condiciones limpias, libre de pelusa, el exceso de aceite y la grasa.



## Documentación

- Primera inspección debe mantenerse durante un año.
- Registros de servicio deben mantenerse durante 5 años.



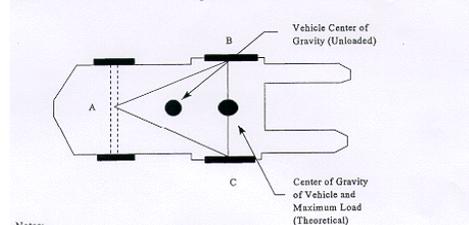
## Movimiento General

- Debido a su diseño una carretilla elevadora viaja mejor en las direcciones de avance y retroceso.
- Un montacargas es menos estable al hacer giros, elevación de cargas o en rampas.
- Tenga siempre en cuenta la "pirámide de estabilidad"



## Stabilidad

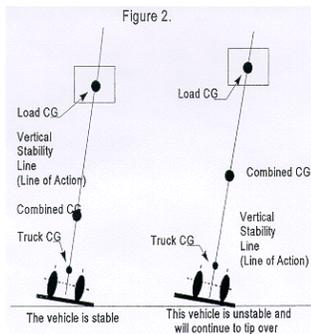
Figure 1.



**Notes:**

1. When the vehicle is loaded, the combined center of gravity (CG) shifts toward line B-C. Theoretically the maximum load will result in the CG at the line B-C. In actual practice, the combined CG should never be at line B-C.
2. The addition of additional counterweight will cause the truck CG to shift toward point A and result in a truck that is less stable laterally.

## Stabilidad



## Centro de Gravedad

- Es el punto en el cual un objeto esta balanceado igualmente en todas las direcciones
- Tamaño, peso, forma posición y altura de la carga afectan al C.O.G.
- Las fuerzas centrífugas cambian el centro, ahí haciendo que el montacargas esté inestable cuando esta doblando o levantando cargas

## Centro de Gravedad

- En cualquier momento que el centro de gravedad cambia para afuera de la pirámide de estabilidad, la carretilla elevadora esta inestable.
- Use prudencia y controle la velocidad cuando guiando con cargas elevadas o doblando

## Rampas

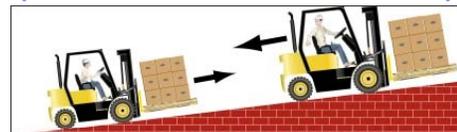
- El Centro de Gravedad será afectado por la cuesta.
- No es seguro doblar, parar de repente o elevar las cargas en las rampas
- Siempre maneje con la carga a cuesta arriba en las rampas



## Rampas

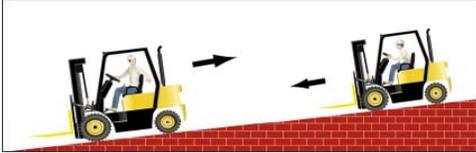
- Cuando se viaja hacia arriba de la rampa con una carga que bloquea adelanto de un observador o remueva carga.
- Nunca hacer giros rápidos, paradas o elevación de cargas en una rampa
- Bloquee ruedas cuando se estacione en una rampa.

## Viajando con una carga (actualización de tenedores)



- Peligros potenciales: Peligro de vuelco, peligro de perder la carga.
- Los requisitos y las prácticas recomendadas: cuando viaja con una carga, la carga debe apuntar hacia arriba en la rampa, independientemente de la dirección de viaje.
- Subiendo la rampa: impulsar, horquillas punta arriba, use un observador si la carga bloquea la vista del conductor.
- Bajando la rampa: mueva hacia atrás, gire la cabeza y la cara hacia abajo, horquillas apuntando hacia arriba de la calificación.

### Viajar Vacío (horquillas hacia abajo)



- Peligros potenciales: Peligro de vuelco.
- Los requisitos y las prácticas recomendadas: al viajar sin carga, las horquillas deben apuntar abajo independientemente de la dirección de viaje.
- Subiendo la rampa: mueva hacia atrás, gire la cabeza y cara de actualización.
- Bajando la rampa: Maneje de frente con las horquillas apuntando abajo..

### Peligros Generales

- Caída o volteo.
- Caer de una superficie elevada.
- Ser golpeado por un objeto.
- Comprimido contra un objeto sólido.



## Peligros Ambientales

- Enseres fijos de luces
- Luces bajas
- Peatones
- Pasillos estrechos
- Condiciones de las superficies
- Clase de carga y estabilidad
- Lugares peligrosos
- Peligros por arriba



### Reglas de Conducir

- Solamente el conductor de la carretilla elevadora puede estar en ella
  - Empleados no se pueden montar en los horquillos de la carretilla elevadora

### Reglas de Conducir

- Empleados nunca deben de ponerse entre objetos y la carretilla elevadora donde pueden ser aplastados or donde puede haber peligro de ser pelliscados.
- Empleados no deben pasar, estar parados cerca o trabajar bajo las horquillas o cargas elevadas

### Reglas de Conducir

- Empleados no deben subir a la torre o a la estructura protectora de la carretilla elevadora.
- Si el conductor deja el montacargas pero está dentro de 25 pies, las horquillas deben ser bajadas, los controles neutralizados y los frenos puestos

### Reglas de Conducir

- Si está afuera de vista o más lejos de 25 pies, saque la llave para prevenir uso no autorizado
- Si deja la carretilla elevadora en una cuesta, calcee o bloquee las ruedas para evitar que ruede.

### Reglas de Conducir

- Si la carretilla elevadora está equipada con cinturón de seguridad, el conductor está requerido a usarlo.
- Conducir con trucos y payasadas no son permitidos.



### Reglas de Conducir

- Ninguna carretilla elevadora debe ser manejada con una gotera en el sistema de combustión
- Cuando levantando el mastil frontal, esté alerta de peligros por arriba

### Al Estacionarse

- Baje las horquillas
- Ponga los controles en neutral
- Ponga el freno de aparcamiento
- Apague el motor
- Bloquee las ruedas si está en una cuesta
- Saque la llave si se va a ir del área

### Manejo

- Todas las reglas de tráfico deben ser observadas incluyendo los límites de velocidad.
- Una distancia segura de aproximadamente 25 pies o de la longitud de 3 montacargas debe ser mantenida cuando esté siguiendo en el mismo camino.
- Si la carga le obstruye la vista de adelante, maneje al revés para mejorar la visibilidad.
- Nunca conduzca hacia alguien que esté frente a un objeto fijo.

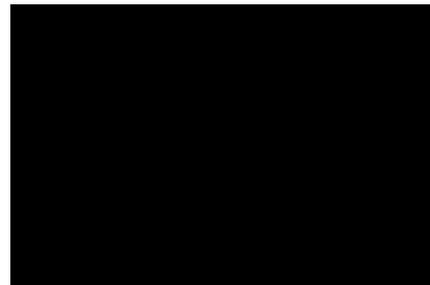
### Visibilidad?



### Visibilidad?



### Manejo



### Limite de Velocidad

- Siempre viajar a una velocidad que permita el montacargas que se detenga de forma segura.
- Pequeñas cantidades de agua o aceite en plantas de almacén pueden causar una pérdida de la distancia de frenado o control de la dirección.

### Elevando Personal

- Debe utilizarse una plataforma de trabajo



### Elevando Personal

- Debe utilizarse una plataforma de trabajo segura.



### Plataforma de Trabajo

- Debe estar seguramente sujeta al mastil de la carretilla elevadora
- 42" barandilla protectora, mediana barandilla y protección para los pies.
- Empleados no deben ser transportados al lugar del trabajo en la plataforma

### Plataforma de Trabajo

- Empleados deben usar un sistema de aguantar caídas, que está aprobado
- Arnes para el cuerpo completo
  - Cuerda (soga)
  - Punto de Ancla
  - Todos deben tener 5000 lb de fuerza a romper
  - Aprobado desenganche para poder escapar

## Combustible

- Tanques de combustible no deben ser alimentados con el motor en marcha.
- Derrames deben limpiarse inmediatamente utilizando procedimientos adecuados.
- Nunca use fuego para comprobar fugas de combustible o los niveles de agua de la batería.

## Requerimiento de Instalaciones

- Los frenos de camiones de carretera deben ser puestos y un calzo a las llantas para prevenir que rueden .
- Cuando un trailer esté en el andén sin su camión de remolque, debe ser levantado con un gato para prevenir que se caiga.
- Las rampas para andén/muelle debe ser aseguradas antes de ser usadas.
- Nunca exceda la capacidad de las rampas de andén/muelle.



## Procedimientos de Emergencia

- Exposición a químicos o ácido – Qúitese la ropa afectada y échese agua fría ahí por 10-15 minutos. Después obtenga ayuda médica especialmente si los ojos fueron afectados.
- Carretilla elevadora que se está volcando - esté asegurado en la cabina de conducir y aguante el impacto primero (NO TRATE DE SALTAR PARA AFUERA).

## Conclusión

- Carretillas elevadoras no son como autos – Ellas tienen diferente manejo y se operan diferentemente
- Esté consiente de sus alrededores y siempre maneje seguro con su carga
- Siempre viaje en la dirección que le dé la mejor visibilidad
- No pierda de vista los fundamentales de manejar la carretilla elevadora con seguridad
- Siempre use cautela (prudencia) cuando esté manejando cerca de peones

### Conclusión

- Siempre haga las inspecciones antes del turno.
- Siempre maneje a una velocidad segura.
- Mantenga las cargas cerca del piso y un poco inclinadas para atrás mientras moviendo.
- Nunca arranque con cargas inestables.
- Acuérdesse de la seguridad cuando esté manejando una carretilla elevadora industrial.

### Preguntas

- Class: Forklift Training
- Presetador : Jose Mora, Safety Specialist
- Contrato : 510 – 651-8289; du-all.com
- Fax ingresa hojas a (510) 651-8937 or por correo electronico a safety @du-all.com

