

ESMALTE SINTÉTICO S.R. (SECADO RÁPIDO)

Código: 202

Grupo: Conservación Industrial

DESCRIPCIÓN Esmalte basado en resinas alquídicas modificadas.

PROPIEDADES

- * Rápido secado.
- * De alto brillo.
- * Buena resistencia a la intemperie.

USOS Indicado como esmalte de uso general y aplicación a pistola para superficies metálicas interiores y exteriores en maquinaria agrícola, tractores, cabinas y cajas de camiones, muebles metálicos, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas alquídicas modificadas.		
Pigmentos	Bióxido de titanio y pigmentos sólidos a la luz.		
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos.		
Brillo	Brillante.		
Color	Según carta de colores.		
Contenido en sólidos	39 ± 2 en volumen.	60 ± 3 en peso.	
Densidad	1,150 - 1,350 Kgr/Lt. Media 1,2 Kgr/Lt.		
Viscosidad	69 ± 2 U.K. a 23°C.		
Secado (30 micras)	<u>20°C y 65% H.R.</u>	<u>12°C y 80% H.R.</u>	<u>40°C y 60% H.R.</u>
Al tacto	15 - 20 minutos	25 - 30 minutos	10 minutos
Sin pegajosidad	2 horas	4 horas	90 minutos
Repintado	Mínimo 24 horas	16 horas	12 horas
	Máximo	No limitado, dependiendo de las condiciones de exposición.	
Rendimiento teórico	14 m ² /Lt.		
Espesor de película	72 micras húmedas. 30 micras secas.		
Resistencia al calor	90°C (calor seco).		

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación Entre 5 y 40°C.

Máxima humedad relativa 85 %
La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío calculado, para evitar problemas derivados por la condensación.

Útiles de Aplicación	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola airless</u>
Disolvente	161.0921	161.0921
Dilución	15-20%	5-10%
Limpieza de útiles	Disolvente Clorocaucho 161.0921.	
SISTEMA DE APLICACIÓN	Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.	
Preparación previa	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.	
Superficies nuevas	Hierro/Acero Imprimir con Imprimación S.R. Galvanizado/Aluminio Aplicar previamente Wash Primer.	
Superficies pintadas	Si la pintura antigua se encuentra en buenas condiciones, lijar para abrir poro y limpiar la superficie. A continuación aplicar Esmalte S.R. de acuerdo con las condiciones de aplicación. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.	
OBSERVACIONES	Cuando se repinte sobre esmaltes alquídicos deberá realizarse una prueba para comprobar que el esmalte S.R. no remueve la capa de fondo. Debido a su rápido secado, la aplicación a brocha sólo es recomendable en zonas pequeñas.	

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.
Instrucciones de Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	24 desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentran dentro de los standards de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



EDICIÓN 03/2006 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.A. - Avda. Eduard Maristany, 58-90 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.001, T.22.904, H.nº B-45.052, Inscrip.59ª - N.I.F. A-08-218158

