

# Cemento Avellaneda Extra CPN50 (ARI, MRS) IRAM 50000/1

Presentación: Granel

Origen: Olavarría



## Modo de empleo de Cemento Avellaneda Extra (ARI, MRS):

El cemento Avellaneda Extra, (Cemento Pórtland Normal de Alta Resistencia Inicial y Moderada Resistencia a los Sulfatos) puede ser empleado eficazmente y con ventajas en los siguientes casos:

### A) Estructuras en las que se requiere una pronta puesta en servicio.

- \* Pavimentos y pistas de hormigón de rápida habilitación al tránsito (fast-track).
- \* Reparación de pavimentos de hormigón para habilitarlos a partir de las 10 horas de su colocación, con 30 MPa de resistencia a compresión (cemento Extra y aditivo superfluidificante).
- \* Estructuras elaboradas con encofrados deslizantes.

### B) Estructuras de hormigón pretensado y postensado.

- \* Industria del premoldeado.
- \* Hormigones centrifugados.

### C) Hormigones en climas fríos.

- \* Las bajas temperaturas invernales demoran la ganancia de resistencia e, incluso, pueden deteriorar al hormigón. El uso del cemento Extra es el recomendado en estos casos.

### D) Hormigones de alta performance.

- \* Estructuras de edificios de gran altura.
- \* Puentes de grandes luces.

Con el uso del cemento Avellaneda Extra, agregados adecuados y aditivos súper e hiperplastificantes, se pueden lograr en el hormigón, resistencias a compresión a 28 días, comprendidas entre 60 y 100 MPa.

## RECOMENDACIONES:

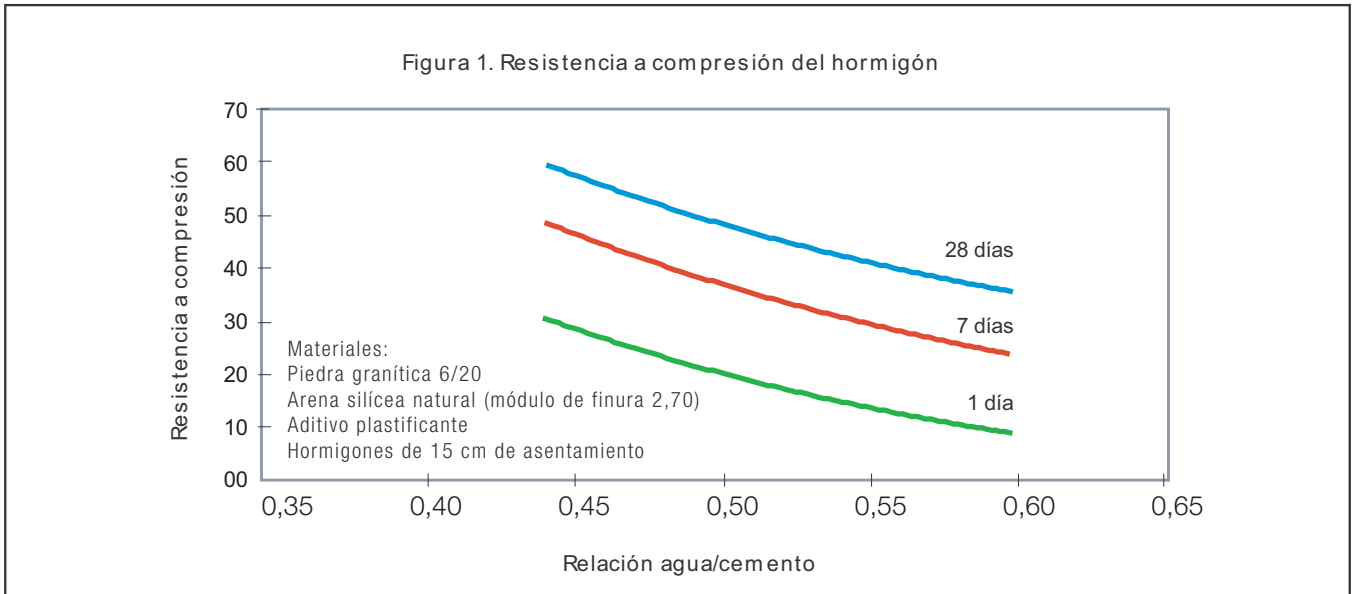
A efectos de lograr morteros y hormigones con adecuada resistencia, durabilidad y estabilidad volumétrica, se recomienda respetar estrictamente todas las especificaciones indicadas en el CIRSOC 201, empleando:

### a) Materiales de buena calidad.

Emplear agregados bien graduados, limpios e inoocuos. Evitar el uso de agregados de forma lajosa y arenas muy finas, ya que incrementan la demanda de agua de las mezclas, con lo cual se reduce la resistencia e impermeabilidad del mortero u hormigón y se incrementa el riesgo de fisuración.

### b) Métodos de dosificación racional.

Respetar las características de los materiales componentes y el diseño de las mezclas en base a la relación agua/cemento (figura 2).

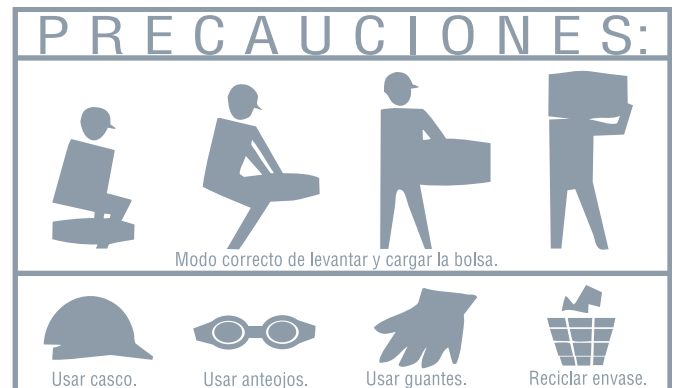
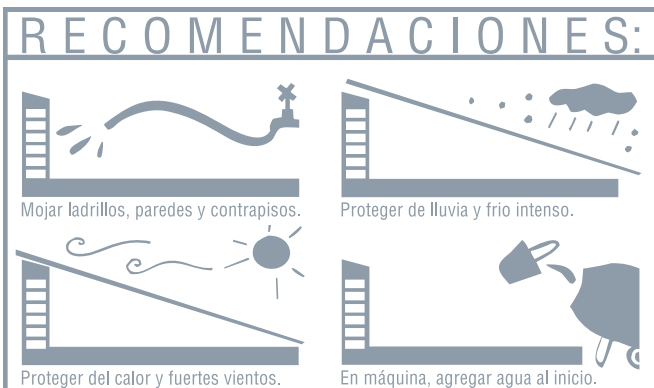


**c) Métodos de elaboración, colocación y compactación adecuados.** El asentamiento del hormigón deberá ser compatible con el método de compactación utilizado en obra. Se recomienda emplear la menor cantidad posible de agua y evitar el uso de mezclas muy fluidas (con exceso de agua) ya que esto disminuye la resistencia e impermeabilidad del material y aumenta el riesgo de fisuración por contracción.

**d) Un buen método de curado.** Se recomienda realizar un curado efectivo, cumpliendo los plazos mínimos indicados en el CIRSOC 201, en particular, durante las primeras edades y en períodos de altas temperaturas y baja humedad relativa ambiente.

### Precauciones:

Se recomienda evitar la inhalación y el contacto del cemento con la piel empleando ropa y elementos de protección adecuados (guantes, anteojos de seguridad, etc.). Si este producto entra en contacto con los ojos, lavar rápidamente con abundante agua y consultar al médico.





## VENTAJAS ADICIONALES:

Por su muy rápida evolución resistente, los hormigones elaborados con cemento Avellaneda Extra CPN50 (ARI, MRS) presentarán, entre otras, las siguientes ventajas:

- \* Acortar al máximo los tiempos de obra.
- \* Habilitar muy rápidamente las estructuras (Pavimentos fast track).
- \* Adelantar la puesta en carga de estructuras pre y postensadas.
- \* Al poder prescindir de un proceso de curado acelerado para lograr altas resistencias iniciales, se logra una mayor economía.
- \* Un máximo aprovechamiento de las instalaciones.
- \* Maximizar la economía de encofrados.
- \* Incrementar la productividad.
- \* Reducir costos.

Es el cemento ideal para la elaboración de estructuras de hormigón expuestas a condiciones extremas de bajas temperaturas (clima frío).

Por su moderada resistencia química los hormigones elaborados con este cemento presentan:

- \* Mayor durabilidad de las estructuras en servicio, por su adecuada composición química.
- \* Menor costo de mantenimiento.
- \* Menor costo operativo al reducir las interrupciones del servicio por reparaciones y mantenimiento.

*Cementos Avellaneda S. A. ha certificado todos sus procesos de fabricación y control bajo norma ISO 9001.*

*El CPN 50 (ARI-MRS) es un producto certificado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI).*