



6.6 Fichas Técnicas

6.6.1 Resinas Epoxídicas con cargas metálicas

PLASTIC STEEL PUTTY (Devcon "A") Ref. 10112

Pasta de Acero Plástico (Masilla epoxídica con cargas de acero)

Descripción:

Pasta epoxídica, con carga metálica, para trabajos generales de mantenimiento correctivo, económicos y fiables, fácil de usar, no necesita herramientas especiales, ni calor, ni presión.

Ventajas:

- > Adherencia a: hierro, acero, aluminio, latón, madera, vidrio, cerámica y algunos plásticos.
- > Puede ser una vez fraguado, taladrado, roscado, mecanizado y pintado.
- > No descuelga.

Aplicaciones:

- > Reparación de: Tuberías, válvulas, tanques, equipos antiguos y usados.
- > Reparaciones, parcheado y reconstrucciones en zonas en que la soldadura no es aconsejable.
- > Excelente resistencia al aceite, la gasolina y numerosos productos químicos.

Modo de Empleo:

- > Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- > La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- > Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- > Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- > Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- > A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- > Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- > Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- > Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 3:1.
- > Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- > Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	121° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg. y 1 Kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	2,5:1
Vida de la mezcla	45'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /kg/5mm espesor	858
Resistencia a la compresión (N/mm ²)	57
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	19
Dureza Shore (D)	85
Almacenamiento	3 años a 22°C



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



ALUMINIUM PUTTY (Devcon "F") Ref. 10611

Pasta de Aluminio (Masilla epoxídica con cargas de aluminio)

Descripción:

Pasta epoxídica con carga de aluminio, para reparaciones fiables y económicas en fundiciones, piezas y equipos de aluminio. Se mezcla y aplica fácilmente.

Ventajas:

- › Se adhiere al aluminio, otros metales y plásticos termoendurecibles.
- › El material fraguado, puede ser mecanizado, taladrado y roscado.

Aplicaciones:

- › Para superficies donde se requiera un acabado en aluminio, no oxidable.
- › Reparación de fisuras y grietas en piezas de fundición.
- › Excelente resistencia a los CFC's.
- › Relleno piezas de fundición en aluminio.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de aluminio: el óxido de las superficies de aluminio reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 4:1.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Se debe aplicar como mínimo un espesor de 1.6 mm.
- › La vida útil de la mezcla es de 60' a 20 °C y endurece completamente en 16 horas.
- › El tiempo de almacenaje a 22 °C, es de un máximo de 3 años.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 48° / Seca: 121°
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	4:1
Vida de la mezcla	60'
volumen de sólidos	100%
Color	Aluminio
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /Kg./6.35 mm	980
Resistencia a la compresión N/mm ²	58
Resistencia a la tracción N/mm ²	21
Dureza Shore (D)	85



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



BRONZE PUTTY (Devcon "BR") Ref. 10261

Pasta de Bronce (Masilla epoxídica con cargas de Bronce)

Descripción:

- › Pasta epoxídica con carga de bronce para la reparación, reconstrucción y mantenimiento de equipos de bronce.
- › Se mezcla y aplica con rapidez y facilidad.

Ventajas:

- › Se adhiere firmemente a aleaciones de bronce, latón, cobre y metales ferrosos.
- › El material fraguado se puede mecanizar, taladrar, atornillar o rectificar.

Aplicaciones:

- › Reparación de fisuras, grietas, parches en equipos, maquinas y fundición.
- › Reconstrucción de partes de equipos.
- › Reparación de equipos en la industria de la alimentación.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendrá las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 3:1.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.
- › La vida útil de la mezcla es de 35´ a 20 °C y endurece completamente en 16 horas.
- › El tiempo de almacenaje a 22 °C, es de un máximo de 3 años.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 48° C / Seca: 121° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	3:1
Vida de la mezcla	35'
volumen de sólidos	100%
Color	Bronce
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /Kg./6.35mm espesor	700
Resistencia a la compresión N/mm ²	59
Resistencia a la tracción N/mm ²	18
Dureza Shore (D)	85



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



STAINLESS STEEL PUTTY (Devcon "ST") Ref. 10271

Pasta de Acero Inoxidable (Masilla epoxídica con cargas de acero inoxidable)

Descripción:

- › Pasta epoxídica con carga de acero inoxidable para trabajos de mantenimiento, y reparaciones sin oxidación.
- › Se mezcla y aplica con rapidez y facilidad.

Ventajas:

- › Buena adherencia sobre metales ferrosos y no ferrosos.
- › Una vez fraguado se puede mecanizar, taladrar, atornillar o rectificar.
- › Cuenta con la aprobación de la FDA, para su uso en la industria alimentaria.

Aplicaciones:

- › Parchea, repara y reconstruye equipos de acero inoxidable en zonas donde la soldadura no es aconsejable.
- › Reparaciones no oxidables en equipos de operaciones de productos lácteos y alimenticios.
- › Certificado para su uso en plantas de agua potable.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.
- › La vida útil de la mezcla es de 45' a 20 °C y endurece completamente en 16 horas.
- › El tiempo de almacenaje a 22 °C, es de un máximo de 3 años.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	Máxima 121 ° C
Envasado- Predosificado	500 g.
Relación mezcla en peso	11:1
Relación mezcla en volumen	3,75:1
Vida de la mezcla	45'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /Kg./5mm espesor	700
Resistencia a la compresión-N/mm ²	61
Resistencia a la tracción-N/mm ²	21
Dureza Shore (D)	85



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



PLASTIC STEEL 5' PUTTY (Devcon "SF") Ref. 10241

Pasta de Acero Plástico 5' (Masilla epoxídica con cargas de ACERO, secado rápido 5')

Descripción:

Pasta epoxídica con carga de acero, de fraguado rápido para reparaciones fiables de emergencia y trabajos de mantenimiento rápido.

- › Fácil de mezclar y aplicar, elimina las engorrosas y costosas soldaduras.
- › Se mezcla, se aplica y fragua con $T^a > 4^{\circ}\text{C}$.

Ventajas:

- › Se adhiere sobre acero, hierro, fundición, latón y aluminio.
- › Fragua en 5' puesta de nuevo en servicio en menos de 60'.
- › Una vez fraguado se puede mecanizar, taladrar, atornillar y lijar.

Aplicaciones:

- › Usar para reparaciones de emergencias en tuberías, tanques y otros equipos esenciales.
- › Reparación de fisuras y grietas en equipos y piezas de fundición.
- › Reconstrucción de agujeros y picaduras en equipos, válvulas, bombas...
- › Excelente resistencia aceite, gasolina...

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 3:1.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.
- › La vida útil de la mezcla es de 35' a 20 °C y endurece completamente en 16 horas.
- › El tiempo de almacenaje a 22 °C, es de un máximo de 3 años.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	93°C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	1,7:1
Relación mezcla en volumen	1:1
Vida de la mezcla	5'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /kg/6,35 mm espesor	840
Resistencia a la compresión N/mm ²	72
Resistencia a la tracción N/mm ²	14
Dureza Shore (D)	86
Almacenamiento	3 años a 22°C



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



6.6.2 Resinas epoxídicas mantenimiento y reparación

TITANIUM PUTTY (Devcon "HP") Ref. 10761 Pasta de Titanio (Masilla epoxídica de Titanio)

Descripción:

- › Excelente compuesto a base de titanio y masilla epoxídica, especificado para las reparaciones más exigentes y de precisión para equipos industriales de alta tecnología.
- › Usado para proteger nuevas y antiguas superficies que deben ser protegidas de cavitaciones, erosiones y corrosión.

Ventajas:

- › Excelente resistencia al desgaste mecánico y químico, no se oxida.
- › Ya fraguado es mecanizable y permite reparaciones de precisión.
- › Resistencia a la Tª hasta 177°C.
- › Alta resistencia a la compresión.
- › Puesta en servicio en corto plazo.
- › Se consiguen reparaciones resistentes, de larga duración en las condiciones más críticas, altas.
- › Temperaturas, desgaste excesivo, corrosión química.

Aplicaciones:

- › Reparación de Bombas desgastadas.
- › Reparación de ejes rayados.
- › Reconstrucción de: impulsores de bombas; de válvulas de mariposa y de compuerta; de placas de tubos.
- › Protección de placas desgastadas.
- › Prevención de cavitación en cajas de agua de condensadores.
- › Reparación de émbolos hidráulicos.
- › Reajuste de chiveteros.
- › Restauración de alojamientos de cojinetes.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire oculto.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	177 ° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg. y 1 Kg.
Relación mezcla en peso	4,3:1
Relación mezcla en volumen	3:1
Vida de la mezcla	21'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	6 h.
Cubricióncm ² /Kg./6,35mm espesor	660
Resistencia a la compresión N/mm ²	130
Resistencia a la tracción N/mm ²	14
Dureza Shore (D)	87
Almacenamiento a 22°C	3 años



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



WEAR RESISTANT EPOXY PUTTY (Devcon "WR2") Ref. 11411

Pasta epoxídica resistente al desgaste

Descripción:

- › Pasta epoxídica con cargas cerámicas, proporcionando reparaciones con acabados lisos.
- › Fragua hasta obtener un acabado liso, de baja fricción.
- › Repara acero, hierro, aluminio, latón, bronce y algunos plásticos.

Ventajas:

- › Reconstruye y protege contactos de superficie metálica tales como guías de maquinas, bridas y codos que están sujetos a desgaste.
- › Impide el desgaste en superficies metálicas que están expuestas a la abrasión y la erosión, como válvulas y bombas.
- › Protege los equipos contra la corrosión bimetálica.

Aplicaciones:

- › Reconstrucción de ejes.
- › Restablecimiento de los chiveteros a las dimensiones originales.
- › Protección de bridas y codos.
- › Reparación de válvulas.
- › Revestimiento de bombas.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.
- › La vida útil de la mezcla es de 60´ a 20 °C y endurece completamente en 16 horas.
- › El tiempo de almacenaje a 22 °C, es de un máximo de 3 años.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	121 ° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	4:1
Vida de la mezcla	60'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris oscuro
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /Kg./6,35 mm espesor	1427
Resistencia a la compresión N/mm ²	68
Resistencia a la tracción N/mm ²	15
Dureza Shore (D)	85



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



WET SURFACE REPAIR PUTTY (Devcon "UW") Ref. 11801

Pasta para superficies húmedas

Descripción:

- › Pasta epoxídica para reparaciones en superficies húmedas
- › Fragua en superficies humedecidas, con agua permanente e inclusive debajo del agua.

Ventajas:

- › La pasta epoxídica penetra en la humedad, desalojándola, hasta adherirse firmemente al acero, hierro, aluminio, bronce, latón...

Aplicaciones:

- › Reparación y reinstalación de tubos, válvulas, bombas, tanques y otros equipos en ambientes marítimos, plantas de tratamiento de agua y papeleras.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar limpias y rugosas.
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300.
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- › Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- › Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- › Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.
- › La vida útil de la mezcla es de 45´ a 20 °C y endurece completamente en 16 horas.
- › El tiempo de almacenaje a 22 °C, es de un máximo de 3 años.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	93° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	1,4:1
Relación mezcla en volumen	1:1
Vida de la mezcla	45'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm ² /kg/6,35mm espesor	1106
Resistencia a la compresión N/mm ²	39
Resistencia a la tracción N/mm ²	18
Dureza Shore (D)	82



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



BRUSHABLE CERAMIC Ref. 11762

Recubrimiento epoxídico con cargas cerámicas, aplicable a brocha

Descripción:

Compuesto epoxídico de alta densidad con cargas de cerámica, aplicable a brocha, como protector y sellador de superficies nuevas y antiguas, contra la corrosión bimetalica, picaduras, cavitación erosión desgaste.

- › Su formulación de baja viscosidad, penetra en las oquedades de las juntas de las superficies metálicas contra la cavitación y corrosión, sellando toda la superficie.
- › De fácil aplicación, utilizando una brocha de pelos cortos y recios.
- › Para evitar descuelgues en aplicaciones verticales, se sugiere aplicar una precapa.

Ventajas:

- › Reconstruye áreas desgastadas de menos de 3mm de profundidad.
- › Utilícese, para superiores cotas, con pasta de Titanio de primera etapa de protección, como etapa final para proporcionar un acabado excepcionalmente liso, fino.
- › Este producto proporciona una alta resistencia al desgaste, una elevada resistencia a la corrosión y a los productos químicos.
- › Resistencia a la Tª hasta 177°C.

Aplicaciones:

- › Sellado y protección en la construcción y reconstrucción de las placas de tubos de termocambidores.
- › Revestimiento de cajas de agua.
- › Protección de carcasas de bombas, rodetes, alabes de impulsores.
- › Rectificado de válvulas de compuerta.
- › Protección de caras de bridas.
- › Protección de ciclones, tolvas, ventiladores.
- › Como etapa final, proporciona una superficie lisa, fina, de baja fricción.
- › Para la eficiencia máxima del funcionamiento del equipo.

Modo de Empleo:

De fácil aplicación, utilizar una brocha de pelos cortos y recios.

Para evitar descuelgues en aplicaciones verticales, aplicar una precapa, manchando la superficie.

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › Suciedad, grasas y aceites eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite limpiar con Devcon Blend 300.
- › Este producto puede ser aplicado entre 15°C y 32°C. Su vida útil es de 40´ a 21°C, seco al tacto a las 2-3 horas de su aplicación, completamente curado a las 23 horas.
- › Tiempo entre capas de 4 a 6 horas, dando un espesor por capa de 0.25 a 0.5 mm.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 65° C/ Seca: 177° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	5,6:1
Relación mezcla en volumen	3,4:1
Vida de la mezcla	21'
volumen de sólidos	100%
Color	Azul
Tiempo de fraguado	24 h.
Cubrición cm ² /Kg./0.5mm espesor	11920 (1.1m ² /Kg.)
Resistencia a la compresión N/mm ²	105
Resistencia a la tracción N/mm ²	14
Dureza Shore (D)	87



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



SPRAYABLE CERAMIC Ref. 15411

Recubrimiento epoxídico con cargas cerámicas, aplicable a pistola

Descripción:

Compuesto epoxídico con cargas cerámicas, aplicado con pistola airless standard, con excelentes resistencias químicas.

Ventajas:

- > Se añade el aditivo C, para su aplicación a pistola, alcanzando de 400 a 800 micras en una sola pasada.
- > Resistencia a la Tª hasta 176°C.

Aplicaciones:

- > Bombas centrífugas...
- > Máquinas de Papeleras.
- > Tanques de productos químicos.
- > Plantas de tratamiento de aguas.

Modo de Empleo:

Preparación de la superficie:

- > Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- > La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- > Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- > Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- > A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite limpiar con Devcon Blend 300.

Mezclado:

- > Usar sólo juegos completos.
- > Añadir el endurecedor a la resina y mezclar intensamente durante 2´ con mezclador eléctrico, asegurarse que no quedan trazas de material sin mezclar.

Aplicación:

- > Para evitar descuelgues en aplicaciones verticales, aplicar una precapa, manchando la superficie.
- > El material antes de ser aplicado debe estar aproximadamente a una temperatura de 30 °C para asegurar una efectiva pulverización.
- > Se deben proteger las áreas adyacentes para evitar la contaminación de las mismas.
- > La limpieza de los equipos debe efectuarse con xilol, una vez finalizada la aplicación.

Equipamiento:

- > El equipo de pulverización debe tener una relación de la bomba de 63:1.
- > La pistola debe ser modelo graco 510 o similar.
- > El suministro de aire debe estar exento de agua y contaminantes.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	150 ° C
Envasado- Predosificado	10 Kg.
Relación mezcla en peso	2,6:1
Relación mezcla en volumen	2,2:1
Vida de la mezcla	25-50'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris claro
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición Kg/mm	1,3m ²
Resistencia a la compresión	105 MPa
Resistencia a la tracción	14 MPa
Dureza Shore (D)	80



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



MICRO BEAD Ref. 11022

Masilla epoxídica con microesferas de cerámica

Descripción:

Compuesto de cargas de alúmina y cerámica en microsferas combinadas con resinas epoxídicas de dos componentes, aplicada a espátula, diseñado para aportar un excelente grado de resistencia a los problemas de desgaste mecánico-abrasión, erosión.

Aplicación capa (prepintado) con espátula, para asegurar una buena adherencia y evitar descuelgues en superficie verticales.

Ventajas:

- > Excelente resistencia a la abrasión y al desgaste.
- > Excelente adhesión a superficies metálicas, cerámicas y de hormigón.
- > Su formulación tixotrópica ofrece una facilidad de aplicación sobre superficies verticales.
- > Diseñado para aportar un excelente grado de resistencia a la abrasión en áreas en contacto con fluidos con cargas de diferente granulometría.

Aplicaciones:

- > Microbead puede ser utilizado para reparaciones y reconstrucción de:
- > Cierres de sistema, sinfines, conductos, palas mezcladoras, ciclones, colectores de polvo, pulverizadores, bombas, sistemas de transporte neumático y otros equipos que necesiten una alta resistencia al desgaste mecánico.

Modo de Empleo:

- > Neutralización y eliminación de las zonas contaminadas mediante chorro de agua a presión.
- > Limpieza de la superficie a recubrir mediante tratamiento mecánico hasta alcanzar el grado Sa3 de la norma ISO 85901.
- > Mezclado uniforme a espátula de los dos componentes.
- > Aplicación capa (prepintado) con espátula, para asegurar una buena adherencia y evitar descuelgues en superficies verticales.
- > Aplicación capa gruesa con espátula o llana, a espesor recomendado.
- > Retocar de forma manual las zonas de difícil acceso o con diseño complejo.
- > Presionar la superficie con un taco de madera para obtener una textura lo más uniforme y lisa posible.





Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	121 ° C
Envasado- Predosificado	1 Kg.
Relación mezcla en peso	4:1
Relación mezcla en volumen	3,8:1
Vida de la mezcla	30'
volumen de sólidos	100%
Color	Rojo
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición /2,2mm espesor	1m ² /Kg.
Resistencia a la compresión N/mm ²	88
Resistencia a la tracción N/mm ²	16,5
Dureza Shore (D)	90



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



6.6.1 Reparación de emergencias

ZIP PATCH Ref. 11500 Parcheado rápido

Descripción:

- > Un sistema de parcheado, exclusivo, para reparaciones in situ selladas e impermeabilizadas de forma permanente, a temperatura ambiente.
- > Con una preparación mínima de la superficie, asegura una máxima adherencia.
- > De bajo olor, endurecimiento rápido, seco al tacto 10', puesta en servicio 20' y de fácil aplicación.

Ventajas:

- > Se adhiere bien, al hierro, acero, acero inoxidable, cobre, latón, titanio, fibra de vidrio, aluminio, madera, hormigón, cerámica, acrílicos, PVC y la mayoría de plásticos.

Aplicaciones:

- > Impermeabilizaciones in situ de tuberías, depósitos...
- > Parcheados de maquinaria doméstica.
- > Reparaciones puntuales en tejados.
- > Reparaciones no estructurales de contenedores metálicos y de plástico.
- > Reparación de tuberías de PVC/ABS.
- > Reparación de paredes delgadas.

Modo de Empleo:

- > Reparación de la Superficie: Este producto requiere una mínima reparación de la superficie, sin embargo, para obtener una máxima adherencia, la superficie a reparar debe ser lijada para conseguir hacerla rugosa y a continuación debe ser limpiada con Devcon Blend 300.
- > Aplicación: Cuando se reparan tuberías, debe disminuirse la presión del fluido. En depósitos, la presión debe ser bajada mediante la bajada del nivel del fluido.
- > Debe aplicarse en zonas bien ventiladas, en especial cuando se aplica el spray. El activador debe ser aplicado con espátula de plástico.
- > El Zip Patch es fácil de aplicarse. El kit contiene una tela de fibra de vidrio impregnada con adhesivo y un aerosol que contiene activador.
- > En primer lugar, una vez limpiada la superficie esta se debe pulverizar con el aerosol. Posteriormente se coloca la tela de fibra de vidrio y finalmente se pulveriza de nuevo la zona a reparar.
- > Los restos de producto deben ser recogidos sobre la tela de fibra de vidrio mediante la espátula de plástico.
- > Como precauciones especiales a la hora de aplicar el Zip Patch, se debe tener en cuenta tanto la protección de los ojos con gafas apropiadas como la protección de la piel con cremas y guantes.
- > Almacenamiento: Debe ser almacenado en un lugar frío y seco conveniente en una nevera sin escarcha, a una temperatura comprendida entre 7°C – 12°C.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	121°C
Envasado- Predosificado	Kit
Relación mezcla en peso	Kit
Vida de la mezcla	19'
volumen de sólidos	100%
Color	Ámbar
Tiempo de fraguado	Al tacto:10´, Funcionamiento: 20´, Completo: 60´
Resistencia a la tracción	70 Mpa
Dureza Shore (D)	70
Superficie cubierta	0,1905 cm
Almacenamiento	1 año a 22°C



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



MAGIC BOND Ref. 11600

Adhesivo epoxídico en barra

Descripción:

Una pasta epoxídica manejable de forma manual, que mezclada en 1', aporta rápidas, sencillas y permanentes reparaciones sobre muchos materiales.

- › Suministrada en barra, se debe cortar solo la cantidad que se necesite
- › Fácil de manejar, se debe manipular hasta que desaparezca el color verde, obteniendo un color blanco uniforme.

Ventajas:

- › Adherencia a superficies húmedas, inclusive debajo del agua dulce y salada
- › Adherencia a fibra de vidrio, metal, madera, hormigón, vidrio y cerámica
- › No amarillea por la acción de los rayos ultravioletas
- › Endurece en 10', puesta en servicio en 1H, total resistencias en 24H.

Aplicaciones:

- › Reparaciones de tanques, bidones y contenedores
- › Parcheado de fisuras y agujeros en tuberías rápida de fugas
- › Reparación de poros en piezas de fundición.

Modo de Empleo:

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- › La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- › Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos
- › Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras
- › A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300
- › Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes
- › Mezclado: La cantidad necesaria, se corta y se procede a su mezclado durante 1' hasta conseguir un color uniforme; durante los 2' primeros no presenta buena adherencia con el soporte pudiéndose mover y presionar. Pasados 5', queda fijo al mismo
- › Se puede darle una forma apropiada antes de que endurezca mediante su retoque, con una espátula mojada en agua
- › Este producto debe ser almacenado en frío en un lugar seco cuando no es utilizado por un largo período de tiempo. Si bien sin usarse puede almacenarse 1 año a 22°C.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 49 ° C / 121 ° C
Envasado- Predosificado	114 gr.
Vida de la mezcla	20' A 24°C
volumen de sólidos	100%
Color	Verde/Blanco
Tiempo de fraguado	24 h.
Resistencia a la compresión N/mm ²	83
Resistencia a la tracción N/mm ²	5



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



6.6.4 Flexane Imprimación

FLEXANE PRIMERS Ref. 15980 **Flexane Imprimación**

Descripción:

Requeridos para obtener la optima adherencia de los Uretanos Flexane. Cada envase, 112 gr., cubre aprox. 1m2.

Ventajas:

- > Proporcionan la adherencia máxima de los diversos Flexane, sobre: metales, hormigón, goma, madera, fibra de vidrio y Flexane antiguo.

Aplicaciones:

- > Sobre metales 2 capas, una de F-10 y otra de F-20 a los 60'.
- > Sobre: hormigón, goma, madera, fibra de vidrio, flexane una capa de F-20.
- > Aplicar revestimiento Flexane a los 30'.

Modo de Empleo:

Superficies metálicas

- > Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- > Eliminar suciedad, grasas y aceites con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- > Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.

Superficies de goma

- > Limpiar a fondo la superficie de goma con una almohadilla abrasiva y pulverizar con Devcon 2000 y Blend 300.
- > La superficie debe estar áspera y libre de aceites y suciedad retenida en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso.

Superficies de hormigón

- > Estas por su porosidad requieren múltiples limpiezas, por lo que si es factible se debe limpiar las superficies mediante agua a presión o vapor de agua, después aplicar los productos arriba indicados, si bien se debe tener en cuenta que antes de aplicar Flexane Primer las superficies deben estar completamente secas.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos	
CARTA DE SELECCIÓN DE IMPRIMACIÓN	FL 10	FL 20
Superficies acero	2 capas	-
Superficies acero inoxidable	2 capas	-
Superficies de aluminio	2 capas	-
Superficies acero sumergidas	1ª capa + 60´ para aplicar FL20	2ª capa + 30´ y aplicar flexane
Superficies de goma	-	1 capa
Superficies de hormigón	-	2 capas
Superficies de madera	-	1 capa
Superficie de fibra de vidrio	-	1 capa
Recubrimiento Flexane antiguo	-	1 capa
Epoxi curado	Consultar	Consultar
Envasado (un sólo componente)	Envase 112 g.	Envase 112 g.
Almacenamiento a 22°C	2 años	1 año



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



FLEXANE LIQUID 60/80/94 Ref. 15200

Flexane líquido

Descripción:

Formulaciones fluidas de Flexane-Uretano, de dos componentes, disponibles en tres grados de dureza:

F-60.- Para el mayor tiempo de empleo útil, flexibilidad máxima una vez fraguado

F-80.- Buen tiempo de empleo útil, una vez fraguado flexibilidad media

F-94.- Fraguado rápido, una vez fraguado mínima flexibilidad. Se mezclan y cuelean fácilmente, fraguan a temperatura ambiente.

Ventajas:

- > Buena adherencia a metales, hormigón, goma, madera y fibra de vidrio
- > No descuelga, sin deslizamiento
- > Los moldes de precisión reproducen fielmente los detalles, porque los flexanes no cambian de forma con el fraguado
- > Como eyectores para la formación en prensa de embutición, los flexanes se desplazan y retornan a su forma original sin fluencia en frío.

Aplicaciones:

- > Uretanos líquidos para moldes robustos, flexibles, eyectores de estampas de formación, dispositivos de sujeción y modelos
- > Para equipos de proceso para evitar ruidos nocivos
- > Relleno elástico de juntas de expansión
- > Para la formación de revestimientos de equipos resistentes a la abrasión y reductores del ruido. También para el encapsulado de piezas, moldes y dispositivos de sujeción.

Modo de Empleo:

Superficies metálicas

- > Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- > Eliminar suciedad, grasas y aceites con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- > Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- > Se debe imprimir dos capas de Primer FL10, y continuar a los 15´ de secado.

Superficies de goma

- > Limpiar a fondo la superficie de goma con una almohadilla abrasiva y pulverizar con Devcon 2000 y Blend 300.
- > La superficie debe estar áspera y libre de aceites y suciedad retenida en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso.
- > Aplicar una capa de imprimación FL20. Dejar secar 15´ para continuar el proceso.

Superficies de hormigón

- > Estas por su porosidad requieren múltiples limpiezas, por lo que si es factible se debe limpiar las superficies mediante agua a presión o vapor de agua; después aplicar los productos arriba indicados, si bien se debe tener en cuenta que antes de aplicar Flexane Primer las superficies deben estar completamente secas
- > Aplicar dos capas de FL20 dejando 30´ entre capas.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos		
Resistencia a la Temperatura Envasado- Predosificado Color FLEXANE LÍQUIDOS	Húmeda: 49° C / Seca: 82° C 0,5 kg. y 5 kg. Negro		
Relación mezcla en peso	60	80	94
Viscosidad con endurecedor-cps	1,67:1	3,33:1	2,19:1
Vida de la mezcla	4.000	10.000	6.000
Tiempo de fraguado	30	30	10
Resistencia a la tracción N/mm ²	8	10	6
Dureza Shore (A)	5,1	14,5	27,6
Elongación % ASTM 149	30	30	10
Almacenamiento a 22°C	300	375	325
	2 años	1 año	



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



FLEXANE PUTTY Ref. 15821

Pasta Flexane

Descripción:

Los dos componentes se mezclan fácilmente, se aplica a llana de forma suave Fragua hasta una dureza de goma mediana con dureza de 87 Shore A. Como es 100% de sólidos, su contracción es inexistente.

Ventajas:

- › No se descuelga en frío.
- › Este flexane mantiene su forma bajo presión.
- › Se adhiere a metales, hormigón, goma, madera, fibra de vidrio. Para su adherencia máxima, utilizarlo con Flexane imprimación.

Aplicaciones:

- › Protección de bombas de lodos
- › Reparación de cintas transportadoras.
- › Revestimientos de tolvas y canaletas.
- › Protección de ciclones.
- › Reconstrucción y reparación de rodillos de goma.
- › Prevención de desgaste en tubos de conducción neumáticos.
- › Protección de impulsores de bombas contra el desgaste y turbulencia.
- › Revestimiento de cubas de alimentadores para reducción del ruido y protección contra el impacto.
- › Protección de ventiladores contra el impacto de partículas.

Modo de Empleo:

Superficies metálicas

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- › Suciedad, grasas y aceites eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300.
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- › Se debe imprimir dos capas de Primer FL10, y continuar a los 15´ de secado.

Superficies de goma

- › Limpiar a fondo la superficie de goma con una almohadilla abrasiva y pulverizar con Devcon 2000 y Blend 300.
- › La superficie debe estar áspera y libre de aceites y suciedad retenida en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso.
- › Aplicar una capa de imprimación FL20. Dejar secar 15´ para continuar el proceso.

Superficies de hormigón

- › Estas por su porosidad requieren múltiples limpiezas, por lo que si es factible se debe limpiar las superficies mediante agua a presión o vapor de agua; después aplicar los productos arriba indicados, si bien se debe tener en cuenta que antes de aplicar Flexane Primer las superficies deben estar completamente secas.
- › Aplicar dos capas de FL20 dejando 30´ entre capas.

Mezclado

- › Añadir el agente de curado al envase de resina, mezclado vigorosamente durante 2´



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos	
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 49 ° C / 82 ° C	
Envasado- Predosificado	500 g.	
Relación mezcla en peso	2,52:1	
Vida de la mezcla	10'	
volumen de sólidos	100%	
Color	Negro	
Tiempo de fraguado	24 h.	
Resistencia a la tracción N/mm ²	31	
Dureza Shore (A)	78	
Elongación % ASTM D412	600	
Almacenamiento a 22°C	2 años	1 año



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



FLEXANE HIGH PERFORMANCE BRUSHABLE Ref. 15350

Flexane alta protección brocha

Descripción:

Uretano de dos componentes, aplicable a brocha, dando protección contra el impacto, la abrasión, los choques, el desgaste, el ruido y la corrosión, pudiéndose aplicar a brocha, en capa rápida de 1,3 mm.

Ventajas:

- › Buena adherencia a metal, hormigón caucho, madera y fibra de vidrio
- › Para una máxima adherencia utilizar imprimación según ficha técnica
- › Fragua hasta una dureza de goma de 86 Shore, con flexibilidad, resistencias al descuelgue y a la tracción excelente.

Aplicaciones:

- › Forma revestimientos protectores amortiguadores del ruido en equipos nuevos y en servicio
- › Mejora las propiedades al desgaste y la longevidad de los equipos en proceso en ambientes agresivos
- › Resistencia excelente a las condiciones acidas
- › Formación de revestimientos de goma.

Modo de Empleo:

Superficies metálicas

- › Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- › Suciedad, grasas y aceites eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- › Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- › Se debe imprimir dos capas de Primer FL10, y continuar a los 15´ de secado.

Superficies de goma

- › Limpiar a fondo la superficie de goma con una almohadilla abrasiva y pulverizar con Devcon 2000 y Blend 300
- › La superficie debe estar áspera y libre de aceites y suciedad retenida en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso
- › Aplicar una capa de imprimación FL20. Dejar secar 15´ para continuar el proceso.

Superficies de hormigón

- › Estas por su porosidad requieren múltiples limpiezas, por lo que si es factible se debe limpiar las superficies mediante agua a presión o vapor de agua, después aplicar los productos arriba indicados, si bien se debe tener en cuenta que antes de aplicar Flexane Primer las superficies deben estar completamente secas
- › Aplicar dos capas de FL20 dejando 30´ entre capas.

Mezclado

- › Añadir el agente de curado al envase de resina, mezclado vigorosamente durante 2´.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos	
Resistencia a la Temperatura	Húmeda:49 / Seca:82	
Envasado- Predosificado	500 g.	
Relación mezcla en peso	4.55:1	
Vida de la mezcla	45	
volumen de sólidos	100%	
Color	Negro	
Tiempo de fraguado	6 horas	
Elongación % ASTM D412	600	
Resistencia a la tracción N/mm ²	24.2	
Dureza Shore (A)	86	
Viscosidad con endurecedor	40 cps	
Almacenamiento a 22°C	2 años	1 año



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

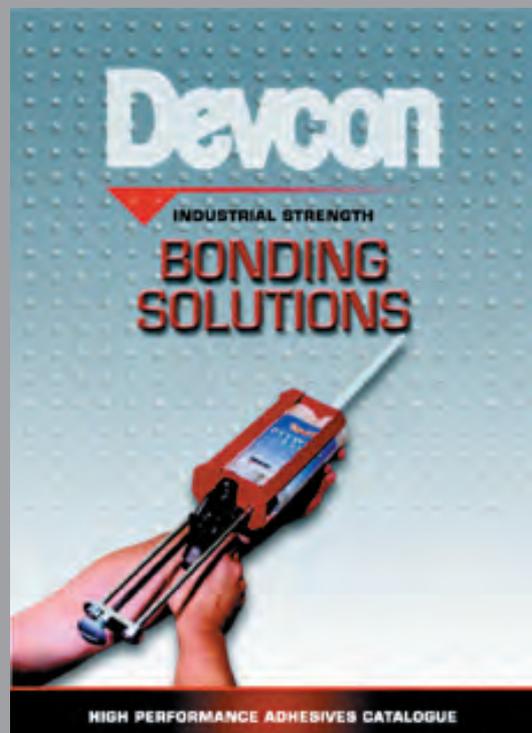
Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



MÁS INFORMACIÓN DISPONIBLE SOBRE PRODUCTOS DEVCON

Esta guía de usuario está dedicada a parte de la extensa gama de productos **DEVCON**. Otros productos incluyen una gama completa de adhesivos de altas prestaciones.

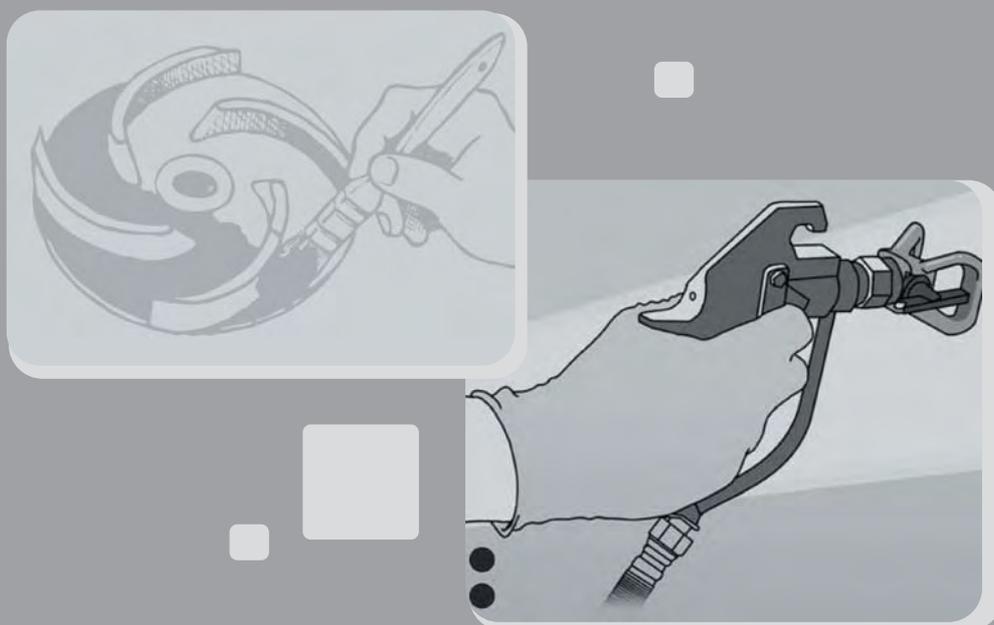
No deje de solicitarnos el catálogo.



Más información en
www.sintemar.com

Devcon presenta la más amplia gama de productos del mercado para la protección, reparación y reconstrucción de equipos en todo tipo de industrias, cuando se necesita una protección efectiva y de larga duración contra el desgaste mecánico, erosión, abrasión, fricción, desgaste químico, cavitación y corrosión.

Asimismo se dispone de productos de secado rápido para reparaciones de emergencia, que alargan la vida y productividad de los equipos críticos del proceso de fabricación.



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO de productos DEVCON

SINTEMAR

Desde 1961

SISTEMAS INDUSTRIALES & NAVALES, S.L.

Telef. 94 480 07 53 - Fax. 94 480 05 59

Edificio Udondo. Ribera de Axpe, 50 - 48950 Erandio (Vizcaya)

E-mail: sintemar@sintemar.com / Web: www.sintemar.com