

PROBASE GALVITE

DESCRIPCION



PROBASE GALVITE es un fondo sintético formulado con resinas, pigmentos y aditivos seleccionados especialmente para asegurar adherencia total sobre hierro galvanizado.

USOS

En interior y exterior, como mano de fondo sobre superficies de hierro galvanizado, por lo cual es necesario aplicar una pintura de terminación de uso doméstico.

MODO DE EMPLEO

La superficie a pintar debe estar limpia y seca: libre de grasa, polvillo, hongos, humedad, pintura en mal estado (suelta, ampollada, descascarada, etc.), óxido, etc.

Superficies Nuevas

Hierro galvanizado:

- Deben exponerse durante 6 meses a la intemperie antes de pintar. Pasado este tiempo, desengrasar, lijar suavemente y aplicar una mano de PROBASE GALVITE.
- En aquellos casos en que no sea posible esperar 6 meses, realizar una prueba de adherencia aplicando una mano de PROBASE GALVITE en un área de 1m². Dejar secar una semana y comprobar la adherencia mediante una tracción con cinta adhesiva. De observarse falta de adherencia aplicar líquido fosfatizante, siguiendo las instrucciones de su fabricante. Luego, aplicar una mano de PROBASE GALVITE sobre toda la superficie.

Superficies Previamente Pintadas

- Si la superficie está en buenas condiciones, limpiar y lijar hasta eliminar el brillo antes de aplicar una pintura de terminación.
- Si la película tiene partes flojas, ampolladas, descascaradas, etc., lijar estas zonas hasta eliminarlas llegando al hierro galvanizado. Desengrasar y aplicar PROBASE GALVITE.
- En caso de ser necesario emparejar la superficie, aplicar PROBASE Masilla al Aguarrrás en capas delgadas, hasta nivelar la superficie. Dejar secar el producto entre las aplicaciones. Lijar para emparejar, eliminar el polvillo. Es siempre conveniente aplicar antes y después de realizar las reparaciones, PROBASE GALVITE para evitar diferencias de absorción y optimizar la adherencia de la masilla y del producto de terminación.
- En caso de películas totalmente deterioradas, eliminarlas con removedor, limpiar la superficie con abundante agua y detergente y luego con aguarrás, hasta asegurarse de haber eliminado todo vestigio del mismo. Dejar secar bien y aplicar luego PROBASE GALVITE.

Superficies Oxidadas

- En caso de superficies nuevas con presencia de óxido, eliminarlo con cepillo de acero, espátula y/o lija al agua. Eliminar el polvillo y aplicar una mano de PROBASE Convertidor de Oxido exclusivamente sobre dichas áreas. Dejar secar. Tratar el resto de la superficie como se indica en "superficies nuevas".
- En caso de detectar presencia de óxido en superficies previamente pintadas, eliminarlo con cepillo de acero, espátula y/o lija al agua. Eliminar el polvillo y aplicar una mano de PROBASE Convertidor de Oxido exclusivamente sobre dichas áreas. Dejar secar. Tratar el resto de la superficie como se indica en "superficies previamente pintadas".

IMPORTANTE: En todos los casos, esperar un mínimo de 12 horas y no más de una semana en condiciones normales de temperatura y humedad para aplicar el producto de terminación.

La superficie a pintar debe estar limpia y seca: libre de grasa, polvillo, hongos, humedad, pintura en mal estado (suelta, ampollada, descascarada, etc.), óxido, etc.

Superficies Nuevas

Hierro galvanizado:

- Deben exponerse durante 6 meses a la intemperie antes de pintar. Pasado este tiempo, desengrasar, lijar suavemente y aplicar una mano de PROBASE GALVITE.
- En aquellos casos en que no sea posible esperar 6 meses, realizar una prueba de adherencia aplicando una mano de PROBASE GALVITE en un área de 1m². Dejar secar una semana y comprobar la adherencia mediante una tracción con cinta adhesiva. De observarse falta de adherencia aplicar líquido fosfatizante, siguiendo las instrucciones de su fabricante. Luego, aplicar una mano de PROBASE GALVITE sobre toda la superficie.

Superficies Previamente Pintadas

- Si la superficie está en buenas condiciones, limpiar y lijar hasta eliminar el brillo antes de aplicar una pintura de terminación.
- Si la película tiene partes flojas, ampolladas, descascaradas, etc., lijar estas zonas hasta eliminarlas llegando al hierro galvanizado. Desengrasar y aplicar PROBASE GALVITE.

- En caso de ser necesario emparejar la superficie, aplicar PROBASA Masilla al Aguarrás en capas delgadas, hasta nivelar la superficie. Dejar secar el producto entre las aplicaciones. Lijar para emparejar, eliminar el polvillo. Es siempre conveniente aplicar antes y después de realizar las reparaciones, PROBASA GALVITE para evitar diferencias de absorción y optimizar la adherencia de la masilla y del producto de terminación.
- En caso de películas totalmente deterioradas, eliminarlas con removedor, limpiar la superficie con abundante agua y detergente y luego con aguarrás, hasta asegurarse de haber eliminado todo vestigio del mismo. Dejar secar bien y aplicar luego PROBASA GALVITE.

Superficies Oxidadas

- En caso de superficies nuevas con presencia de óxido, eliminarlo con cepillo de acero, espátula y/o lija al agua. Eliminar el polvillo y aplicar una mano de PROBASA Convertidor de Oxido exclusivamente sobre dichas áreas. Dejar secar. Tratar el resto de la superficie como se indica en "superficies nuevas".
 - En caso de detectar presencia de óxido en superficies previamente pintadas, eliminarlo con cepillo de acero, espátula y/o lija al agua. Eliminar el polvillo y aplicar una mano de PROBASA Convertidor de Oxido exclusivamente sobre dichas áreas. Dejar secar. Tratar el resto de la superficie como se indica en "superficies previamente pintadas".
- IMPORTANTE:** En todos los casos, esperar un mínimo de 12 horas y no más de una semana en condiciones normales de temperatura y humedad para aplicar el producto de terminación.

CARACTERISTICAS

Color: Gris claro.

Aplicación: a pincel o rodillo diluyendo con un máximo de 10% de aguarrás mineral, si fuera necesario. Con soplete, diluir con un máximo de 25% de un buen solvente industrial. Lavar los elementos de trabajo con aguarrás mineral.

Poder Cubritivo: Muy bueno.

Rendimiento: De 10 a 12 m² por litro, según la superficie.

Secado: Esperar un mínimo de 12 horas y no más de una semana (en condiciones normales de temperatura y humedad) para aplicar el producto de terminación. De haber transcurrido más de una semana, lijar suavemente la película antes de aplicar la pintura de terminación, con el fin de obtener la porosidad necesaria para su adecuada adherencia.

No aplicar PROBASA GALVITE a temperaturas menores de 10° C ni sobre superficies calientes.

Acabado: Mate.

Presentación: 1 y 4 litros.

RECOMENDACIONES GENERALES

- Revolver muy bien el producto antes de usar.
- Almacenar los envases en un lugar fresco y seco.
- Evitar aplicar bajo los rayos directos del sol, ya que se perjudica la adherencia por la excesiva velocidad de evaporación del solvente.
- Evitar aplicar con HRA (humedad relativa ambiente) superior a 85% o cuando se prevean lluvias.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

