



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

1/3

ESMALTE SINTÉTICO SECADO AL HORNO

Esmalte sintético adecuado para muebles metálicos, frigoríficos, lavadoras, aparatos electrodomésticos, material sanitario, y en general toda clase de aplicaciones.

PROPIEDADES

- *Peso específico (20°C):* 1,220 ± 0.050 g/cm³ a 20°C
- *Viscosidad:* 95 ± 5 UK a 20°C.
- *Acabado:* Según necesidad.
- *Espesor normal de película:* 25-35 micras.
- *Presecado al aire (20 ° C):* 5-15 minutos.
- *Secado al horno (150°C):* 20 minutos.
- *Tipo de horno:* Convección o infrarrojos.
- *Finura de molienda:* 9 – 10 North.
- *Resistencia a la mancha:* Buena.
- *Retención del color:* Buena.

ENSAYOS MECÁNICOS

- *Dureza Persoz:* 180".
- *Embutición Erichsen:* 6-7 mm.
- *Ensayo de plegado:* Correcto (mandril de 5 mm.)
- *Adherencia:* 100% (ensayo de cuadrículado)
- *Ensayo de percusión:* Bola de 20 mm. Altura 70 cm.
- *Ensayo niebla salina:* Bueno sobre sustratos bonderizados.

RENDIMIENTO

El rendimiento es de **10-12 m²/kg.**, dependiendo de las condiciones del soporte.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Poligono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

2/3

ESMALTE SINTÉTICO SECADO AL HORNO

SUMINISTRO

Se suministra en envases metálicos de 20 kilogramos.

SOPORTES

Las superficies a cubrir deben estar limpias, consistentes y totalmente desengrasadas.

Las superficies en mal estado deberán decaparse.

MODO DE EMPLEO

Se recomienda remover el producto antes de usarlo a fin de conseguir una total homogeneización del contenido del envase.

Su aplicación se realiza **a pistola** diluyendo con nuestro disolvente Rápido para Sintéticos hasta obtener la viscosidad de aplicación.

Condiciones de aplicación:	Presión:	3-4 atmósferas.
	Boquilla:	1 / 1,5 / 2 mm.
	Capas:	25-30 micras.

Las herramientas deben limpiarse con nuestro disolvente Rápido para Sintéticos.

COLORES

Blanco, Negro y colores según necesidad del cliente.

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado.

Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

3/3

ESMALTE SINTÉTICO SECADO AL HORNO



Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.