

DESCRIPCIÓN

Adhesivo de contacto en base solvente especialmente diseñado para uso profesional. Presenta una excelente adhesión sobre diversos materiales: Madera, Corcho y Derivados, Cuero, Tejidos, Moquetas, Aislamientos, Estratificados y Laminados, Caucho, Gomas, Metales, Hormigón, Cemento, Cerámica y principalmente láminas de PVC tanto en solapes interlaminares como para su sujeción en soporte o perímetro, respetando totalmente su composición y garantizando la durabilidad tanto de la lámina de PVC como de la adhesión.

PROPIEDADES GENERALES

Polímero base:	Caucho sintético modificado con resinas.
Solvente:	Mezcla de hidrocarburos alifáticos, hidrocarburos aromáticos y cetonas.
Sólidos:	21±1 %.
Densidad:	0,83 aprox. a 20° C.
Viscosidad:	2500±300 cps. (Brookfield RVT sp.n ^o 4 a 25° C).
Aplicación:	Rodillo, brocha o espátula.
Rendimiento:	3-4 m ² /litro dependiendo de la porosidad de los materiales.
Almacenaje:	Mantenerlo en su envase original a temperatura entre 5 y 35° C.

MODO DE EMPLEO

Los materiales a unir deben estar limpios, y secos. Aplicar con espátula, brocha o rodillo una capa uniforme de adhesivo en cada superficie a encolar. Se deja evaporar el disolvente hasta que esté la superficie seca al tacto, es decir que al efectuar una presión con la yema del dedo el adhesivo no se adhiera. En condiciones normales de porosidad, cantidad, temperatura y humedad, el tiempo de espera por evaporación es de unos 10-15 minutos. A partir de entonces, se dispone de un tiempo de trabajo de entre 30 a 40 minutos, aproximadamente, para realizar la unión de los materiales. Encarar las superficies, presionando fuerte y uniformemente para evitar que queden bolsas de aire entre las superficies. En materiales porosos es conveniente aplicar dos capas de adhesivo con intervalo de 20 minutos. El pegado es inmediato, con un fuerte agarre inicial. No es conveniente forzar las uniones hasta pasadas 24 horas.

PRECAUCIONES.

Con el tiempo frío y húmedo la evaporación de los disolventes puede provocar la aparición de una película de humedad condensada en la superficie del adhesivo (rocío). En estos casos el pegado no podrá realizarse hasta que se evapore la humedad. Evítese trabajar en dichas condiciones. En el caso de sustratos muy absorbentes se recomienda dar dos capas de adhesivo de forma que la primera de ellas actúe como imprimación. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de datos de Seguridad del producto.

AVISO AL CONSUMIDOR.

El consumidor debe considerar las condiciones de uso recomendadas, eludiendo CIDAC toda responsabilidad que se derive de un empleo incorrecto del producto.

Ctra. Sant Joan Despí, 101-103 - 08940 CORNELLÀ (Barcelona) - SPAIN

Tels. +34 93 377 22 62 +34 93 377 24 05 Fax +34 93 377 80 98 www.cidac.com info@cidac.com