

FICHA TECNICAEdición : Abril 2003
Sustituye la de fecha : Enero 2002**1. Producto: WASH-PRIMER CROMOFOSFATANTE COMP. A**
DISOLVENTE-CATALIZADOR PARA WASH-PRIMER**Cód. E8 414 0569**
Cód. E8 415 0000

Imprimación de dos componentes para proteger metales no férricos y asegurar la adherencia de las capas de acabado sobre ellos.

- * **Rapidez de secado.**
- * **Gran adherencia.**
- * **Compatible con la mayoría de productos de acabado.**
- * **Pasiva el metal y mejora la resistencia a la corrosión.**
- * **No afecta el brillo del acabado.**

2. Características Técnicas:

- * Naturaleza: Vinílica-cromofosfatante.
- * Acabado: Semi-mate
- * Color: Verde
- * Rendimiento: 20-25 m²/lt, según tipo de aplicación y referido al Comp. A
- * Densidad comp. A: 0,89-0,95 kg/lt
- * Densidad catalizador: 0,818-0,824 kg/lt
- * Volumen de sólidos: 6% (mezcla A+B)
- * Secado: a 20°C y 60% humedad relativa.
- * Secado: 1/2-1 hora
- * Repintado: Con productos sintéticos o epoxi, a partir de 1 hora.
Con poliuretanos de dos componentes, esperar 4 horas.
En cualquier caso no es conveniente esperar más de 24 horas.

3. Preparación de las superficies:**3.1. Superficies nuevas:**

- * Galvanizados, aluminio, zinc, latón, etc. Desengrasar y lijar suavemente antes de aplicar WASH-PRIMER.
- * Hierro y acero. Desengrasar, eliminar el óxido y aplicar WASH-PRIMER inmediatamente.

3.2. Repintado:

Sólo se aplicará cuando se haya tenido que eliminar la pintura vieja, por alguna causa, y entonces proceder como en superficie nueva. No procede la aplicación sobre superficies pintadas.

En caso de duda, consultar con el *Servicio Técnico de Valentine*. **Teléfono 902 100 089**

FICHA TECNICA

Producto: **WASH-PRIMER CROMOFOSFATANTE, COMP. A**
DISOLVENTE-CATALIZADOR PARA WASH-PRIMER

Cód. E8 414 0569
Cód. E8 415 0000

4. Modo de empleo:

- * Remover hasta homogeneizar el contenido del envase del Componente A.
- * Mezclar bien, a partes iguales en volumen, ambos componentes. La mezcla debe efectuarse en recipientes de vidrio o de plástico.
- * Esperar media hora antes de efectuar la aplicación. Pasadas 6 horas la mezcla ya no será utilizable.
- * Se aplicará a brocha o pistola aerográfica. Esta, con una presión de 3,5 kg/cm² y boquilla de 1,5-1,8 mm.
- * Aplicar una sola mano fina, con un espesor lo más uniforme posible, de 4 a 7 micras secas.
- * Lavar los utensilios empleados con DISOLVENTE UNIVERSAL inmediatamente después de su uso.

5. Envase y etiquetado:

Formatos: Componente A: 4 lt. - 1 lt.
Catalizador: 4 lt. - 1 lt.

Precauciones: Componente A: Contiene cromato de cinc. Fácilmente inflamable. Puede causar cáncer. Riesgo de lesiones oculares graves. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel. Tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático. La inhalación de vapores puede provocar somnolencia y vértigo.

Únicamente para uso profesional. Evítese la exposición – recábense instrucciones especiales antes del uso. Consérvese bajo llave y manténgase fuera del alcance de los niños. No respirar los vapores. Evítese el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase al médico. Úsense guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. En caso de ventilación insuficiente, úsense equipo respiratorio adecuado. En caso de accidente o malestar, acúdase inmediatamente al médico (si es posible muéstrele la etiqueta).

Componente B: Fácilmente inflamable. Irrita las vías respiratorias. Riesgo de lesiones oculares graves. La inhalación de vapores puede provocar somnolencia y vértigo. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. Úsense guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase. Úsense únicamente en lugares bien ventilados.

6. Estabilidad en almacén:

- * En envases de origen bien cerrados al abrigo del frío y calor, 2 años.

7. Aplicaciones:

Es adecuado, y en algunos casos imprescindible, para obtener buena adherencia sobre superficies de aluminio y sus aleaciones, hierro galvanizado, cobre, latón, cinc, etc. Buena adherencia sobre superficies muy lisas. También se emplea en obra para la protección temporal del hierro, después del chorro de arena o lijado, con el fin de mantenerlo en el grado de limpieza inicial.

Nota: La información precedente corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control.