

Sikaflex® - 11 FC

Masilla para sellar o pegar a base de poliuretano, monocomponente y de polimerización acelerada

Descripción

El Sikaflex-11 FC es una masilla adhesiva monocomponente, a base de poliuretano, de elasticidad permanente y de gran adherencia, que polimeriza rápidamente por la acción de la humedad ambiental.

Cumple con:

UNE 53.622-89, clase A-1

SNJF, elastómero de 1ª categoría.

OENORM B 5014, parte 1.

Aprobación: USDA

FHSLA 16 CFR 1500.

CSTB n° 5/87-604 y 87-614 para pegado de tejas.

Contacto con agua potable: Kantonschem. Zurich.

Usos

Para el sellado elástico e impermeable de juntas en edificación y obra civil:

- Juntas entre tabiques.
- Juntas en suelos y pavimentos.
- Juntas entre carpintería y obras de fábrica (ventanas, puertas).
- Uniones en tuberías prefabricadas.
- Relleno de grietas y fisuras.
- Juntas en canales, depósitos y piscinas.
- Terrazas transitables o no transitables.
- Uniones sometidas a golpes y vibraciones.

Para pegado elástico, y fijación de elementos muy diversos empleados en la construcción, como:

- zócalos, rodapiés, cubrejuntas, azulejos, etc.
- Cocinas y fregaderos metálicos.
- Instalaciones de agua y aire acondicionado.
- Cañerías y conductos de ventilación.
- Tejas

Ventajas

El Sikaflex 11 FC es un elastómero de alto módulo de elasticidad, tipo A-1 (UNE 53.622-89) que tiene las siguientes propiedades:

- Fácil de aplicar.
- Polimerización rápida sin retracción.
- Excelente adherencia, sin imprimación, sobre la mayoría de los materiales a base de cemento, piedra natural y artificial, etc.
- No descuelga en superficies verticales.
- Buen comportamiento frente a los agentes atmosféricos y al envejecimiento.
- Totalmente polimerizado puede estar en contacto permanente con agua potable.
- Puede ser pintado, una vez polimerizado.
- No es corrosivo.



Datos técnicos

Tipo:	Elastómero monocomponente a base de poliuretano.
Color:	Gris y blanco
Densidad:	Aprox. 1,2 kg/l.
Velocidad de polimerización: (a 23°C, 50% HR)	Aprox. 2 mm/24 horas.
Tiempo abierto (para pegado): (a 23°C, 50% HR)	Aprox. 30 - 60 minutos.
Formación de piel:	3 horas
Módulo de elasticidad: (a 23 °C)	Aprox. 5 kg/cm ² para un alargamiento el 100%
Resistencia a tracción:	Aprox. 14 kg/cm ²
Dureza Shore A: (a 28 días, 23 °C)	25 - 35.
Alargamiento a la rotura: (a 28 días, 23°C)	400%
Recuperación elástica: (a 28 días, 23 °C)	> 90%
Temperaturas de aplicación:	entre +5°C y + 40°C.
Temperatura de servicio	En seco: - 20°C a +70°C En húmedo: hasta +50 °C.
Máximo movimiento admisible:	Aprox. 15% de la anchura media de la junta.
Dimensionado de la junta:	Profundidad mínima: 8 mm. Anchura máxima: 25 mm.
Factor de junta:	Relación ancho/profundidad • $a < 15 \text{ mm a/p} = 1/1$. • $15 < a < 25 \text{ a/p} = 2/1$.
Condiciones de almacenamiento:	En lugar fresco y seco, entre +10°C y + 25°C.

Conservación	12 meses los cartuchos, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.
---------------------	---

Presentación	Cartuchos de 310 cm ³ , unipacs de 310 cm ³ y salchichón de 600 cm ³
---------------------	---

Resistencias químicas	A largo plazo: • agua • soluciones de limpieza a base de lejía y detergentes • agua de mar • agua calcárea • ácidos y bases de origen inorgánico en baja concentración • alcantarillados A medio plazo: • Grasas y aceites de origen mineral, animal y vegetal, carburantes A corto plazo o no resistente: • disolventes de origen orgánico (acetona, éter) • gasolinas (compuestos aromáticos) • diluyentes para lacas y pinturas • ácidos y bases concentrados
------------------------------	--



Modo de empleo

Preparación del soporte.- En todos los casos los elementos a pegar, los soportes o los labios de las juntas deberán estar secos, sanos, limpios y exentos de partículas no adherentes

Imprimación

Generalmente no es necesaria imprimación. En soportes muy porosos (hormigón, mortero, madera) o cuando la masilla vaya a estar en contacto permanente con agua, se aconseja dar una imprimación con Sika Primer-1.

Para soportes porosos ligeramente húmedos (<8%) se recomienda aplicar la imprimación Sika Primer-3.

Para soportes metálicos, férricos o no férricos sin tratamientos superficiales se aplicará Sika Primer-204.

Sobre vidrio utilizar Sika Primer-206 G+P

Para aluminio emplear Sika Primer-210 T y para plásticos se recomienda la realización de ensayos.

Se aplican con pincel en las caras interiores de la junta.

Los consumos serán en todos los casos de aprox. 250 g/m², lo que equivale a 5 g por metro lineal de junta y cm de profundidad.

Todas las imprimaciones se presentan en botellas de 250 cm³ salvo el Sika Primer-1 y el Sika Primer-3 de los que también se dispone en botellas de 1l.

Los tiempos de espera se han ensayado a 20°C, a mayor temperatura el tiempo disminuye.

Imprimación	Tiempo de espera	
	Mínimo	Máximo
Sika Primer-1	2 horas	5 horas
Sika Primer-3	30 minutos	5 horas
Sika Primer-204	1 hora	10 horas
Sika Primer-210 T	30 minutos	1 hora
Sika Primer-206 G+P	10 minutos	

Sellado de juntas

Fondo de junta

Se debe colocar el fondo de junta SikaRod que es un material no adherente a la masilla, para limitar la profundidad a rellenar y las dimensiones adecuadas en función del factor de junta correspondiente. El fondo de junta servirá además como soporte de la masilla durante su colocación y retacado.

Colocación

Cuando se utilizan cartuchos, se perfora la boca y se enrosca la boquilla de plástico, que se corta en forma de bisel a 45° según el ancho de cordón que se necesite.

El Sikaflex -11 FC se aplica con pistola cuya elección se hará entre los siguientes tipos:

Pistola Manual Universal Sika, para cartucho de 310 cm³.

Pistola Neumática para cartucho de 310 cm³.

Debe evitarse la oclusión de aire para lo cual la boquilla se mantendrá constantemente a una profundidad conveniente y con la misma inclinación. El alisado del Sikaflex-11 FC se efectúa con un trozo de patata pelada y humedecida o con una espátula mojada en agua jabonosa. No utilizar disolventes.

Pegado elástico

El pegado de piezas se puede hacer mediante cordones o por puntos, siendo en algunos casos necesario mantenerlos en posición durante las primeras horas de polimerización mediante elementos de fijación como gatos, cuñas, puntales, etc.

Otra posibilidad: colocar el elemento recubierto de Sikaflex 11 FC sobre su soporte, retirarlo a continuación y esperar 30 minutos hasta su fijación definitiva.

El espesor final del Sikaflex 11 FC deberá estar comprendido entre 1 y 5 mm según el elemento, la función del pegado y la rugosidad del soporte

Colocación

La aplicación del Sikaflex 11 FC se hará con pistola manual o con pistola neumática, expuestas anteriormente.

Limpieza de herramientas

Para eliminar las manchas de masilla fresca utilizar Colma Limpiador. Una vez polimerizada, solo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Indicaciones importantes

Contiene isocianatos. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto lavar con abundante agua limpia. Una vez polimerizado, el Sikaflex 11 FC es totalmente inócuo. En contacto permanente con agua es imprescindible aplicar una mano de Sika Primer-1.

Esperar 2 - 3 semanas para que la masilla pueda entrar en contacto con agua.

Proteger el Sikaflex 11 FC de la lluvia al menos durante 3 horas después de su aplicación. No debe estar en contacto con betunes o asfaltos. El Sikaflex 11 FC puede variar su color en contacto con ciertos materiales como cauchos negros artificiales o naturales, adhesivos de neopreno o pinturas con disolventes; por lo tanto debe estar aislado de estos productos. El Sikaflex 11 FC no adhiere sobre polietileno, polipropileno, silicona o teflón. Un cartucho empezado puede ser reutilizado 2 - 4 semanas después si se ha dejado bien cerrado, dejando la boquilla llena de masilla a modo de tapón.

Cuadro de rendimientos por cartucho o unipac de 310 cm³ en función de las dimensiones de la junta

Profundidad de la junta en mm.	Metros de sellado de junta por cartucho o unipac de 310 cm ³					
	Ancho de la junta (en mm).					
	8	10	12	15	20	25
8	4,8	3,8	3,2	2,5	1,9	1,5
10	3,8	3,1	2,5	2,0	1,5	1,2
12	3,2	2,5	2,1	1,7	1,2	1,0
15	2,5	2,0	1,7	1,3	1,0	0,8

Para cualquier aclaración consulte con nuestro Departamento Técnico

Códigos R/S

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika, respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de ésta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.



Sika Ecuatoriana S.A.
www.sika.com.ec
 Guayaquil.- km.3 1/2 vía Durán - Tambo PBX 2812700 Fax 2801229
 Quito.- Panamericana Norte km. 71/2 Telefax 2800419 - 2800420
 Cuenca.- Av. de las Américas y 1º de Mayo Telf. 2856754 Fax 2821122

