

Oxibar DAL 535 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan excelente adherencia al acero, alta resistencia mecánica y gran poder de penetración, aplicable a pinturas envejecidas, desde están bien sujetos. Su principal propiedad es la aplicación de sustratos tratados mecánicamente, donde la limpieza con chorreado abrasivo es poco práctico. Producto de alto espesor e alto rendimiento anticorrosivo tipo *mastic* aluminio. Hace *upgrade* de esquema de pintura convencional para alto rendimiento sin la necesidad de la limpieza abrasiva. Por otra parte, es un producto ecológico, alto contenido de sólidos y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Recubrimiento epoxi doble función de alto espesor, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

En el sustrato de acero al carbono. Es adecuado para grandes estructuras industriales y maritimas tipo *offshore*, revestimiento externo tanques industriales, equipos, tuberías, superficies galvanizadas de edad, entre otros

INFORMACIÓN TÉCNICA

COLOR	Aluminio						
TEXTURA	Semibrillante						
SÓLIDOS POR VOLUMEN	75% ± 2		De acuerdo con ISO 3233				
PESO POR LITRO	1,270 ± 0,05 g/ml		De acuerdo con ASTM D 1475				
VOC	190,5 g/l						
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	32°C						
RELACIÓN DE MEZCLA							
			Peso	Volumen			
	Comp. A		100,0	1,0			
	Comp. B		107,0	1,0			
VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)	6 h						
TIEMPO DE INDUCCIÓN	15 a 30 minutos						
RENDIMIENTO TEÓRICO	6,3 m ² /l para 120 µm						
ESPESOR HÚMEDO	160 µm						
ESPESOR SECO	120 µm						
TIEMPO DE SECADO, para 120 µm			Oxibar DST 535		Sist. de pintura monocomponentes e poliuretánicos		Sist. de pintura epóxi
	25°C	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	Tacto		3 h				
	Manejo		6 h				
	Repintado	16 h	3 meses	24 h	72 h	24 h	30 días
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Debe estar entre 5 y 52°C. Para temperaturas inferiores 10 °C, añadir 1,4 % en volumen de un acelerador de secado 870.0576.					
	Humedad	Entre 30 y 85%					
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío					
	Diluyente	420.0000					
	Trincha	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.					
	Rodillo	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 20%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.					
DATOS DE APLICACIÓN	Pistola convencional	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 20%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 1,5 y 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).					
	AirLess	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 20%. Use el tamaño de boquillas entre 23 y 29 y la presión de la bomba de entre 175 y 210 kgf/cm ² (2500-3000 psi).					

	Directo sobre acero carbono	Recomendado chorro abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo). Aplicable después del chorro húmedo con inhibidor de corrosión o no, sobre las manchas de óxido (<i>flash rusting</i>). La superficie debe estar seca, libre de sal, aceite, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes.
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Primer recomendado	Acerca de recubrimientos antiguos, consulte con nuestro Departamento Técnico.
	Pintura ya existente	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rápido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	Acabado recomendado	No Aplicable.
FECHA DE EXPIRACIÓN	12 meses después de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RIESGO	33	

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.
5. Para *upgrade*, la tinta se debe aplicar sin diluir o diluido hasta 5 % en volumen de disolvente 4870000. De lo contrario, la capa de tinta monocomponente deja ir de la superficie (arrugas). No diluir más que lo estableció.
6. Habrá cambiar de color cuando la tinta se expone a la luz UV sin cambio en la resistencia a la corrosión.
7. Importante : Agregue el agente de cura en el componente B y mezcle. Después de añadir el aditivo de secado, mezclar los componentes A y B en un agitador mecánico durante 5 minutos. Para productos utilizados en inmersión no se recomienda el uso de aditivos. El *pot life* se reduce con aditivos.
8. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores a los establecidos el intervalo se reducirá. Si la superficie presentar tiza, proceda de lavado, lijar suavemente y eliminar el polvo.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.



EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.
