





	<b>Directo sobre acero carbono</b>	Recomendado chorro abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo). Aplicable después del chorro húmedo con inhibidor de corrosión o no, sobre las manchas de óxido ( <i>flash rusting</i> ). La superficie debe estar seca, libre de sal, aceite, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes.
<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	<b>Primer recomendado</b>	Acerca de recubrimientos antiguos, consulte con nuestro Departamento Técnico.
	<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rápido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	<b>Acabado recomendado</b>	No Aplicable.
<b>FECHA DE EXPIRACIÓN</b>	12 meses después de la fecha de fabricación.	
<b>NÚMERO ONU</b>	<b>1263</b>	
<b>NÚMERO DE RIESGO</b>	<b>33</b>	

#### RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.
5. Para *upgrade*, la tinta se debe aplicar sin diluir o diluido hasta 5 % en volumen de disolvente 4870000. De lo contrario, la capa de tinta monocomponente deja ir de la superficie (arrugas). No diluir más que lo estableció.
6. Habrá cambiar de color cuando la tinta se expone a la luz UV sin cambio en la resistencia a la corrosión.
7. Importante : Agregue el agente de cura en el componente B y mezcle. Después de añadir el aditivo de secado, mezclar los componentes A y B en un agitador mecánico durante 5 minutos. Para productos utilizados en inmersión no se recomienda el uso de aditivos. El *pot life* se reduce con aditivos.
8. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores a los establecidos el intervalo se reducirá. Si la superficie presentar tiza, proceda de lavado, lijar suavemente y eliminar el polvo.

#### RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.



---

#### EN CASO DE ACCIDENTE

---

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

---