

CROMOVEST – SUPER FINE

Descripción

Revestimiento super fino a base de polisilicatos y alcohol, especial para la realización de modelos en la técnica de colados de Cromo Cobalto.

Modo de empleo

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura de trabajo recomendadas polvo y líquido 21°C. Temperaturas mayores, tanto ambientales como del líquido de mezcla, aceleran el fraguado.

No utilizar líquido de mezcla cristalizado

PREPARACIÓN DEL LÍQUIDO

Verter la totalidad del contenido de la botella pequeña (B) en la grande (A).

Agitarlo vigorosamente durante 1 minuto y dejar reposar la mezcla durante 4 horas, después de las cuales quedará listo para su uso.

A los 10 minutos aprox. de la mezcla debe de observarse un calentamiento de la botella debido a la reacción entre los dos líquidos.

Conservación: En caso de no utilizar la totalidad del líquido preparado en el plazo de 10 días, es recomendable almacenarlo en el frigorífico, de lo contrario podría cristalizar.

MEZCLADO

La mezcla del polvo y líquido debe hacerse poniendo en el recipiente adecuado primeramente el líquido, añadiendo el polvo y pastarlo encima de vibrador en marcha.

TIEMPO DE TRABAJO

8 - 10 minutos. (20 - 21 °C)

El tiempo de trabajo puede reducirse cuando el líquido esté a una temperatura superior, con temperatura ambiente superior a 21 °C, así como con la utilización de utensilios contaminados. El tiempo de trabajo puede prolongarse cuando el líquido y/o el polvo están a temperaturas inferiores a 20 °C.

CONFECCION DEL MODELO:

Proporción de mezcla para Modelo:

18 - 20 ml líquido / 100 g. polvo

Tiempo de mezcla: 60 sec. (Manual)

PREPARACIÓN DE LOS DUPLICADOS

Limpiar previamente el duplicado y colocarlo sobre el vibrador, aplicar el revestimiento con una vibración suave, y mantenerlo en marcha durante unos 10 minutos. A los 30 minutos se puede desmoldar de la gelatina.

CALENTAMIENTO

Después de seco colocar el cilindro en el horno frío y mantenerlo a 300°C durante 30-60 minutos según tamaño del cilindro.

Aumentar la temperatura entre 7 a 9 grados por minuto hasta:

950 ° C para placas parciales.

1050°C para placas totales.

Mantener a temperatura final de 30 a 60 minutos según el tamaño y el nº de cilindros

Después de la colada dejar enfriar el cilindro a temperatura ambiente.

No sumergir en agua fría.

PRECAUCIÓN

No mezclar el revestimiento en ningún recipiente en el que se pasten escayolas (Yeso).

Nota: La porción Kit con polvo + líquidos está pensada para una mayor comodidad de uso. En la práctica normal del laboratorio puede ocurrir que falte o sobre líquido una vez finalizada la caja. Para ello tenemos a su disposición porciones sueltas para reponer la falta de alguno de los componentes.

Presentación

POLVO: 25 KG (LIQA: 3.5L / LIQB: 1.5L)

POLVO: 10 KG (LIQA: 1.4L / LIQB: 600ML)

Caducidad y almacenamiento

Indicada en etiqueta pegada al envase, junto a su código de barras.

Conservar el producto dentro de su embalaje original, en un ambiente seco y libre de humedad.

Precauciones de uso

Evitar la formación de polvo y la respiración del mismo (contiene sílice). Trabajar en zonas ventiladas y utilizar barbijo para su manipulación.

Información adicional

Las informaciones contenidas en esta hoja de instrucciones están basadas en el estado actual de nuestros conocimientos y se dan solamente a título informativo sin que ello implique una garantía por parte de LABOX.

VIA LONDRA S.A.

(1684) El Palomar.

Buenos Aires – Argentina.

Tel: (+54) (11) 4758-9567

Fax: (+54) (11) 4758-9231

E-Mail: info@laboxdental.com.ar

Web: www.laboxdental.com.ar

