

PORCEFLEX[®]

CEMENTO COLA DE ALTAS PRESTACIONES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Cemento cola de altas prestaciones y deslizamiento reducido.
- Buena deformabilidad.
- Colores: Blanco y Gris.



ENVASES Y EMBALAJES

- Sacos de papel plastificado de 25 Kg.
- Palets de 48 sacos de 25 kg.

APLICACIONES

Recomendado para la colocación de **MÁRMOL, GRESITE, GRES PORCELÁNICO** y, en general para cualquier tipo de baldosa independientemente de su grado de su absorción, sobre superficies horizontales y/o verticales siguiendo los CRITERIOS DE ELECCIÓN DEL ADHESIVO del catálogo Colbaix.

Los soportes han de ser fuertes, consistentes, exentos de humedad, polvo, grasas o cualquier sustancia que pueda impedir una buena adherencia.

Apto para el alicatado sobre azulejo unicamente al interior en suelos, cuando la baldosa a emplear sea de absorción mayor al 6%.

Apto para la colocación de gresite en piscinas.

MODO DE EMPLEO



Mézclase con agua, manual o mecánicamente a razón de un 28-32% hasta lograr una pasta espesa y homogénea. Por cada saco de 25 kilos añadir de 7 a 8 litros de agua. Tiempo de maduración: después del amasado, es conveniente dejarlo reposar 2 ó 3 minutos.

La aplicación se efectúa extendiendo sobre el soporte el material con una llana dentada.



A continuación se colocarán las baldosas o azulejos, procurando ejercer una presión moderada. Si la baldosa es mayor de 35x35, recomendamos emplear el método del doble encolado, aplicando el mortero cola sobre la superficie de colocación y sobre el reverso de la baldosa.

CONSEJOS PRÁCTICOS

Recomendable emplear la técnica del doble encolado si el formato de la baldosa es mayor de 35 x 35 y su absorción menor del 6%.

Para la aplicación de azulejos de pasta blanca, recomendamos la utilización de PORCEFLEX en color blanco, para evitar cualquier tipo de eflorescencia derivada del color gris.

Se recomienda asegurar la planeidad del soporte.

No es recomendable sobrepasar el tiempo delimitado por la capacidad humectante.

No aplicable sobre soportes de yeso y/o escayola.

Consérvese en lugar fresco y seco y al abrigo de la humedad.

Tiempo de almacenamiento recomendado: 1 año.

Producto irritante para los ojos y las vías respiratorias. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

RENDIMIENTO

Rendimiento para aplicación con llana dentada de 5X5 mm.

Kg polvo / m ²	Kg pasta / m ²
4.5 - 5	5.5 - 6

DATOS TÉCNICOS



- Tiempo de ajuste o de corrección de la posición de la baldosa sobre hormigón: 40 - 50 minutos.



Aplicación dentro del tiempo abierto

Aplicación fuera del tiempo abierto: el mortero cola no humecta la baldosa.

- Vida útil o tiempo de empleo del adhesivo a partir del momento de su mezcla en C.E.: 6 - 7 horas.

- Fraguado Vicat en C.E.(s/EN 196-3)

INICIO	FINAL
7H:30' - 8H	9 - 10 H

- Tiempo de espera aproximado previo al tránsito: mínimo 24H

- Deformación transversal según UNE-EN 12002: 1.9 mm

- Tiempo abierto (según EN 1346): 30 minutos.

- Capacidad humectante en C.E. (según EN 1347): >30 minutos

CLASIFICACIÓN MARCADO CE

Ensayos de resistencia a la tracción realizados según EN 1348: Clasificación C1T (según UNE-EN 12004:2001)

Comportamiento al fuego: M0 material incombustible según UNE 23727

Determinación del deslizamiento según UNE-EN 1308: 0mm

Condiciones de ensayo (C.E.): Temperatura = 23± 2°C, Humedad = 50± 5 %

Todos los ensayos se realizan en Laboratorio, bajo Normas o ITEs, sobre soportes normalizados y por tanto, los valores obtenidos no pertenecen a condiciones particulares de puesta en obra.

C1T: ADHESIVO CEMENTOSO NORMAL CON DESLIZAMIENTO REDUCIDO	
CARACTERÍSTICA	REQUISITO
Adherencia inicial	> 0.5 N/mm ²
Inmersión	> 0.5 N/mm ²
Calentamiento	> 0.5 N/mm ²
Ciclos hielo-deshielo	> 0.5 N/mm ²
Tiempo abierto: adherencia	> 0.5 N/mm ² después de 20 minutos
Deslizamiento	≤ 0.5 mm



Instrumento de medida de adherencia por tracción para realización de ensayos automáticos, adaptados a las normativas vigentes (UNE EN 1346/1348).
Probetas de hormigón para ensayos s/UNE EN 1323.



Detalle de sufridera con azulejo desprendida de la probeta después de la tracción.

CÓMO PREVENIR PATOLOGÍAS

Tener en consideración los movimientos estructurales y planificar las juntas de movimiento.

ANÁLISIS DEL SOPORTE: Reparar los soportes en mal estado, contaminados y/o no nivelados. Eliminar restos de productos desencofrantes, polvo, etc... que actúan como interfase hostil entre el soporte y el material de agarre. Si es necesario se debe fijar el soporte con un fijador adecuado.

ADECUACIÓN AL USO: Seguir estrictamente las especificaciones de empleo de cada producto de esta gama . Una inadecuada elección del material respecto al soporte y/o al tipo de baldosa a emplear, puede provocar defectos de adherencia. No emplear sobre soportes de yeso o escayola.

TÉCNICA DE COLOCACIÓN ADECUADA: Ajustar la dosificación correcta (cantidad de agua de amasado recomendada, aplicación en espesor adecuado, método de colocación aconsejado, etc...). Utilización y colocación con herramientas apropiadas por profesionales especializados (el material de agarre debe de emplearse dentro del tiempo abierto establecido y en condiciones medioambientales favorables). Es muy importante dejar una anchura de junta mínima entre baldosas, que permita absorber deformaciones. No sumergir nunca las baldosas en agua, para evitar su saturación.

DATOS DE INTERÉS PARA EL USUARIO

Los compuestos de esta línea han sido escogidos minuciosamente y son la recopilación más moderna y completa de los productos que nos ofrece la química de síntesis. Deben valorarse las recomendaciones fruto de nuestras investigaciones y experiencias prácticas, que son dadas de buena fe, pero sin implicarnos por ello en responsabilidades. Rogamos consulten los boletines técnicos o bien a nuestro Departamento Técnico, cada vez que tengan necesidad de efectuar cualquier trabajo en obra. El sistema de calidad implantado, UNE EN ISO 9001:2000, incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad en la fabricación, como del producto final obtenido. Certificaciones: ENAC y UKAS nº ESPMDD005829.

La elaboración de los fabricados en BAIXENS es respetuosa con el medio ambiente, siguiendo las pautas de la normativa UNE EN ISO 14001: 2004. Certificación UKAS nº 7000829.