

PRIORI®

syngenta



Fungicida
Suspensión concentrada

INGREDIENTE ACTIVO: Azoxystrobin.

CONCENTRACIÓN: 250 g/l

CARACTERÍSTICAS:

PRIORI® es una estrobilurina sistémica que tiene movimiento por el xilema.

BENEFICIOS:

- Potente inhibidor de germinación de esporas.
- 'Triple efecto': preventivo, curativo/erradicante, anti-esporulante.
- Amplio espectro, persistente control de enfermedades.
- Patógenos, no-patógenos hospederos, saprófitos.
- Para combatir la Sigatoka negra del banano y plátano.

TOXICOLOGÍA: Categoría IV Cuidado.

PROPIEDADES BIOLÓGICAS: **PRIORI®** es un fungicida de amplio espectro, con acción preventiva, curativa y erradicante; inhibe la germinación de las esporas y estados tempranos de desarrollo de los hongos, crecimiento del micelio y la esporulación.

COMPATIBILIDAD: Compatible con la mayoría de plaguicidas con excepción de los productos alcalinos.

MODO DE EMPLEO: Previo a la aplicación los equipos deben ser calibrados, para dar una distribución homogénea del preparado.

PRIORI® debe ser aplicado con niveles iniciales de infección o cuando aparezcan los primeros síntomas de la enfermedad.

PRIORI® puede ser aplicado en forma aérea o terrestre, usando suficiente cantidad de mezcla para asegurar un buen cubrimiento del cultivo.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

En Emulsión normal: Verter la cantidad de aceite agrícola requerida, agitar. Añadir AL 100 al 1% sobre el volumen de aceite en la emulsión. Agitar bien por 5 minutos. Parar totalmente la agitación. Añadir el 90% de agua requerida. Luego añadir la dosis recomendada de Priori con el agua restante, sin agitar. Añadir el resto del agua y agitar nuevamente por 5 minutos más.

En suspensión: Colocar la cantidad de aceite agrícola requerida, mientras se encuentra en agitación agregar AL-100 al 1%, añadir **PRIORI** en la dosis requerida de aplicación y continuar agitando por 5 minutos mas.

ÉPOCA Y FRECUENCIA DE APLICACIÓN: Aplicar **PRIORI®** (0,4 l/ha) durante los meses de lluvia, cada 14 días si el nivel de infección es alto o moderado. También se lo puede aplicar en la época seca. Se ha establecido un período libre de uso de **PRIORI®** desde septiembre a noviembre. Se podrán hacer un máximo de 4 aplicaciones/año.

MANEJO DE RESISTENCIA: A fin de minimizar el riesgo de reducción de sensibilidad del patógeno al producto y ayudar a prolongar la vida de otros fungicidas, **PRIORI®** debe ser usado en programas de manejo de resistencia, por lo tanto:

Debe usarse en lo posible como tratamiento preventivo

No deberán hacerse más de dos (2) aplicaciones consecutivas de **PRIORI®** alternadas por un mínimo de dos aplicaciones, con otros fungicidas de diferente mecanismo de acción.

Debe evitarse dosis reducidas (subdosis) del producto

CONSULTE CON SU INGENIERO AGRÓNOMO.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN: **PRIORI®** es ligeramente tóxico; sin embargo, se recomienda observar todas las precauciones necesarias en el manejo y la aplicación de este plaguicida.

Evitar contacto con la piel y los ojos.

Durante la preparación y utilización del producto: NO COMER, BEBER O FUMAR.

Evitar: La inhalación de la niebla de la solución.

Para la preparación de la mezcla USAR ropa de protección adecuada: guantes, overol, gafas, gorra, mascarilla y botas de caucho.

Antes de COMER, BEBER o FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua.

INSTRUCCIONES PARA PRIMEROS AUXILIOS Y CONSEJOS PARA LOS MÉDICOS:

En caso de intoxicación accidental por:

Inhalación: Alejar al paciente de la exposición, mantenerle el calor del cuerpo y mantenerlo en reposo. Acudir al médico si se producen efectos adversos.

Ingestión: Si se traga acudir inmediatamente a un médico y mostrarle el envase y la etiqueta. Si el paciente está consciente, lavarle la boca con agua. NO PROVOCAR EL VÓMITO.

Contacto: Con la piel, quitar inmediatamente la ropa contaminada. Lavar las zonas afectadas con abundante agua, y luego con más agua y jabón.

Con los ojos, separando con los dedos los párpados, irrigar inmediatamente con solución colirio o agua limpia, durante 10-15 minutos.

CONSULTAR A UN MÉDICO Y MOSTRARLE LA ETIQUETA.

SÍNTOMAS: No se conocen síntomas específicos de intoxicación.

DIAGNÓSTICO: Se pueden presentar náuseas, vómitos, diarrea y dolores abdominales.

TRATAMIENTO: Dar tratamiento sintomático y terapia de sostén.

EN CASO DE EMERGENCIA SI ESTA EN LAS PROVINCIAS DE: BOLÍVAR, CARCHI, CHIMBORAZO, COTOPAXI, ESMERALDAS, IMBABURA, NAPO, ORELLANA, PASTAZA, PICHINCHA, TUNGURAHUA Y SUCUMBIO, LLAMAR A: CENTOX: 1800236869 ó CISPROQUIM: 1800593005. PARA EL RESTO DEL PAÍS: CENTOX: (02) 2998799 ó CISPROQUIM: (00571) 2886012. LLEVE EL PACIENTE AL MÉDICO Y MUÉSTRELE UNA COPIA DE LA ETIQUETA.

COMUNICARSE CON Syngenta S.A. A LA LÍNEA GRATUITA DE SERVICIO AL CLIENTE 01800 914842

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE:

No contaminar cuerpos de agua (acequias, ríos, canales, etc.) con los desechos o envases vacíos.

Antes de destruir el envase, enjuagarlo con agua (cuarta parte del contenido) por lo menos tres veces y los residuos viértalos en el equipo de aplicación, luego dispóngalo en un vertedero controlado.

En caso de derrame cubrir el producto con material absorbente como arena, tierra o aserrín, recoger el material en envase cerrado herméticamente y dispóngalo de acuerdo a la normatividad local.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO DEL PRODUCTO: Mantenga el producto en sus envases originales en un lugar seguro, seco y fresco, FUERA DEL ALCANCE DE NIÑOS, PERSONAS IRRESPONSABLES Y ANIMALES DOMÉSTICOS.

No transporte ni almacene con productos de uso humano o pecuario.

Evite almacenar a temperaturas por encima de 35°C.

ADVERTENCIA: NINGÚN ENVASE QUE HAYA CONTENIDO PLAGUICIDAS DEBERÁ UTILIZARSE PARA CONSERVAR ALIMENTOS O AGUA POTABLE.

DESPUÉS DE USAR EL CONTENIDO ENJUAGUE TRES VECES ESTE ENVASE Y VIERTA EL AGUA EN LA MEZCLA DE APLICACIÓN. LUEGO DESTRÚYALO ENTERRÁNDOLO O QUEMÁNDOLO.

AVISO AL COMPRADOR: El fabricante garantiza que las características físico-químicas del producto, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que mediante Registro Oficial de Venta se verificó que es apto para los fines aquí recomendados de acuerdo con las indicaciones de empleo. No se responsabiliza por el uso imprudente, excesivo o indebido por parte del consumidor.

PRESENTACIONES:

Envase x 1 litro.

Caneca x 20 litros.

REGISTRO UNIFICADO: 77-F-SESA-U.

Fabricado por: SYNGENTA.

Distribuido por: ECUAQUÍMICA.

INSTRUCCIONES DE USO DE PRIORI:

CULTIVO	ENFERMEDADES		DOSIS g/200 l	FRECUENCIA DE APLICACIÓN (días)	*P.C. (días)	*REÍ
	Nombre común	Nombre científico				
BANANO (Musa spp) PLÁTANO (Musa spp)	Sigatoka negra	Mycosphaerella fijiensis	0.4	14	0	Tan pronto como el material de aspersión se seque.

P.C.: Periodo de carencia: intervalo entre la última aplicación y la cosecha (días); *REI: Periodo de reentrada