

DEFINICIÓN

Esmalte de acabado hierro micáceo, aspecto forja de textura suave, basado en resinas alcídicas al disolvente.

PROPIEDADES

- Excelentes propiedades mecánicas
- Antioxidante
- Bajo olor
- Buena resistencia a ambiente industrial y normal.
- No contiene cromatos ni plomo
- Puede ser repintado con esmaltes sintéticos

USOS

Como acabado de hierro micáceo con grano fino, con aspecto forja. Tanto en exteriores como en interiores.

CARACTERÍSTICAS

Brillo	Mate aspecto forja
Color	Negro y colección de colores en máquina tintométrica
Densidad media	Aprox.: 1.39 Kg/L
Contenido en sólidos	Peso aprox.: 73 Volumen aprox.: 52
Resistencia al calor	90°C (película seca)
Envasado	1 y 5 L

SOPORTE

Todo tipo de estructuras de hierro o acero, vigas, pilastras, vallas, verjas, balcones, escaleras, etc.
También se puede aplicar sobre madera para darle un aspecto metálico decorativo.

MODO DE EMPLEO**Condiciones de aplicación**

Temperatura de aplicación Entre 5-35°C.
Máxima humedad relativa Máximo 85%.

La temperatura de la superficie debe de estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.

Por razones de salud y para conseguir un buen secado de la película, es aconsejable que haya una buena ventilación cuando se aplica en habitaciones pequeñas.

Útiles de aplicación

Brocha, rodillo. Dilución: 0-5% con White Spirit

Pistola airless. Dilución : 2-10%

Limpieza de útiles

Pistola aerográfica. Dilución max. 10-20% con White Spirit

Con White Spirit. Limpiar los útiles inmediatamente después de su utilización antes de que se sequen.

Rendimiento

Aprox. : 8-10 m²/L

Grosor de película

Húmedo: 100-125µ. Seco: 45-55µ

Secado a 20°C y 65% HR

Seco en 2-3 horas. Repintable 12 horas

Secado a 10°C y 65% HR

Seco en 4-5 horas. Repintable 16 horas

SISTEMA DE APLICACION

Preparación de la superficie

La superficie debe de estar limpia, seca y exenta de polvo, aceites y grasas.

Óxido, calamina y capas sueltas de pinturas, se deben eliminar mediante medios mecánicos o manuales

Superficies nuevas de hierro o acero

Previo desengrasado y lijado de la superficie, aplicar dos manos de Redox AK Ferroflake

Superficies de hierro, mantenimiento	Eliminar la pintura cuarteada o mal adherida mediante lija o cepillo metálico y aplicar una o dos manos de Redox AK Ferroflake. Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar y aplicar una o dos manos de Redox AK Ferroflake. Si se desea un mayor poder antioxidante del sistema, aplicar previamente y directamente sobre el hierro, una mano de Redox AK Primer.
Superficies de madera nuevas	Lijar la madera e imprimir con una mano diluida de Onol Exprés o Rubbol Reno. Lijar y aplicar, si es necesario, una mano intermedia de Onol Exprés o Rubbol Reno. Acabar con Redox AK Ferroflake
Superficies de madera antiguas pintadas	Si la pintura antigua está en malas condiciones, eliminar las zonas en mal estado. Aplicar una mano diluida de Onol Exprés , sobre las partes de madera que hayan quedado al descubierto. Lijar y aplicar una o dos manos de Redox AK Ferroflake a la totalidad de la superficie. Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar y aplicar una o dos manos de Redox AK Ferroflake.
Observaciones	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc, de las películas de pintura pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

**INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD**

Para más información, solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Inflamable. Nocivo para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel. La inhalación de vapores puede provocar somnolencia y vértigo. Manténgase fuera del alcance de los niños. Evítese el contacto con la piel. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstresele la etiqueta o el envase. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Contiene: (2-butanone oxime). Puede provocar una reacción alérgica

Tiempo de almacenaje	1 año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir.
Condición de almacenaje	Conservar bajo techo y a temperatura entre 5 y 30°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standard de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

EDICIÓN 3/2002 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.A. - Avda. Eduard Maristany, 58-90 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono 93) 484.25.00
Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.001, T.22.904, H.nº B-45.052, Inscrip.59ª - N.I.F. A-08-218158



ER-0002/1/90

