

Junta de colocación profesional monocomponente con tecnología WRT - Water Resistant Technology y acabado liso con efecto pulido, elevada dureza, impermeable al agua batiente e hidrorrepelente, idónea para el rejuntado de alta resistencia de 0 a 5 mm, en suelos y paredes, de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mosaico vítreo y piedras naturales.



## FUGABELLA® SCUBA

**ACABADO LISO CON EFECTO PULIDO** – La tecnología FUGABELLA® SCUBA garantiza rejuntados de hasta 5 mm y de alta resistencia con acabado liso con efecto pulido, semejante al diseño de las baldosas cerámicas y artísticas, del gres porcelánico pulido. El uso de cargas minerales micronizadas con alto índice de pureza y granulometría no palpable constante, obtenida tras ciclos de ventilación, garantiza la integridad incluso de los esmaltes más delicados y un acabado superior.

**DURACIÓN GARANTIZADA** – La tecnología FUGABELLA® SCUBA desarrolla elevados niveles de dureza superficial, hidrorrepelencia y resistencia a la compresión, requisitos fundamentales para garantizar la durabilidad de los rejuntados profesionales de recubrimientos cerámicos en ambientes húmedos afectados por la acción de moho y bacterias.

**CON TECNOLOGÍA WATER RESISTANT TECHNOLOGY** – Recubrimientos de industrias alimenticias, saunas, baños, cabinas de ducha, cocinas, vestuarios y piscinas: el rejuntado ha de enfrentarse con la potencia erosiva del agua. La innovación tecnológica WRT - Water Resistant Technology actúa por medio de polímeros hidrofobizantes exclusivos sobre la tensión superficial de la junta, garantizando una hidrorrepelencia superior con efecto gota y la resistencia total a la acción del agua batiente, del vapor acuoso, de los lavados frecuentes y a presión.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.  
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:  
División Colocación (Método M2 – Acción P307).

# FUGABELLA® SCUBA

## CAMPOS DE APLICACIÓN

**Rejuntado de 0 a 5 mm de alta resistencia, hidrorrepelente con efecto gota, acabado liso con efecto pulido, elevada dureza.**

**Materiales que se pueden rejuntar:**

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klinker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

**Destinos de uso**

Suelos y paredes, interiores y exteriores, uso residencial, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, saunas, balsas y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

**No utilizar**

Para juntas de anchura superior a 5 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, total no absorción del agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

## PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera de colocación, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y de las bases. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a  $\frac{2}{3}$  del espesor total del recubrimiento, para evitar que los diferentes tiempos de secado de los distintos espesores dificulten la limpieza.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con una esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado, evitando retenciones de agua dentro de las juntas.

Antes de rejuntar materiales con colores que contrasten con la junta de colocación verificar si una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En tales casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos, prestando atención a no aplicarlos en el interior de las juntas.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*El rejuntado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación profesional con tecnología WRT - Water Resistant Technology, acabado liso con efecto pulido, elevada dureza, hidrorrepelente con efecto gota, de conformidad con la normativa EN 13888 – clase CG2, tipo FUGABELLA® SCUBA de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. El ancho de las juntas igual a \_\_\_\_ mm y las medidas de la baldosa de \_\_\_\_ x \_\_\_\_ cm determinan un rendimiento medio de  $\approx$  \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Deberán respetarse las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento existentes.*

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

FUGABELLA® SCUBA se prepara en un recipiente limpio, vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a  $\frac{3}{4}$  de la necesaria. Introducir gradualmente FUGABELLA® SCUBA en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones ( $\approx 400/\text{min.}$ ). Añadir agua hasta obtener una mezcla de la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Específicos polímeros de elevada capacidad de dispersión garantizan que FUGABELLA® SCUBA pueda utilizarse inmediatamente. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a efectuar. Añadir excesiva agua no mejora la trabajabilidad y la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor, retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua.

### Aplicación

FUGABELLA® SCUBA se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas, interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando sólo un sutil velo sobre la baldosa. Empezar las operaciones de limpieza del recubrimiento apenas la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja humedecida con agua limpia, de bastante espesor y grandes dimensiones, evitando así vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando las cubetas adecuadas con rejilla y rodillos de limpieza de la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover los restos de material endurecido sobre las baldosas. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para lograr su total homogeneidad.

### Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de colocación de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

## RENDIMIENTO

	Formato	Espesor	gramos/m <sup>2</sup>			
			anchura juntas 1 mm	2 mm	3 mm	5 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	$\approx 480$	$\approx 960$	$\approx 1440$	$\approx 2400$
	5x5 cm	4 mm	$\approx 265$	$\approx 530$	$\approx 795$	$\approx 1325$
Baldosas	10x10 cm	7 mm	$\approx 235$	$\approx 470$	$\approx 705$	$\approx 1175$
Mármoles	15x15 cm	7 mm	$\approx 156$	$\approx 312$	$\approx 468$	$\approx 780$
	20x20 cm	8 mm	$\approx 134$	$\approx 268$	$\approx 402$	$\approx 670$
	30x30 cm	9 mm	$\approx 100$	$\approx 200$	$\approx 300$	$\approx 500$
	40x40 cm	10 mm	$\approx 84$	$\approx 168$	$\approx 252$	$\approx 420$
	50x50 cm	10 mm	$\approx 67$	$\approx 134$	$\approx 201$	$\approx 335$
	20x20 cm	14 mm	$\approx 235$	$\approx 470$	$\approx 705$	$\approx 1175$
	30x30 cm	14 mm	$\approx 156$	$\approx 312$	$\approx 468$	$\approx 780$
Klinker	12.5x24.5 cm	12 mm	$\approx 242$	$\approx 484$	$\approx 726$	$\approx 1210$

## OTRAS INDICACIONES

Para el rejuntado de grandes espacios con FUGABELLA® SCUBA es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando algunas herramientas eléctricas adecuadas. En especial la limpieza con electroesponjas resulta fácil de realizar, garantiza un rendimiento superior y un acabado perfecto.

Antes del rejuntado de los recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar retenciones de agua dentro de las juntas.

## DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Premezclado blanco	
Peso específico aparente	≈ 1.09 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 - 200 μm	
CARE	Método M2 - Acción P307	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 5 kg	

## DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de mezcla	≈ 1.7 ℓ / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1.85 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 60 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Anchura juntas	de 0 a 5 mm	
Transitabilidad	≈ 12 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- pared	≈ 3 - 8 h	
- suelo: adhesivos fraguado normal	≈ 24 - 48 h	
adhesivos fraguado rápido	≈ 3 - 6 h	
mortero	≈ 7 - 14 días	
Puesta en servicio	≈ 48 h	
Rendimiento	ver tabla rendimiento	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

## PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la flexión a 28 días	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Resistencia a la compresión a 28 días	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 1000 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Absorción agua tras 30 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Absorción agua tras 240 min.	≤ 2 g	EN 12808-5
Resistencia a los rayos UV	Excelente	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2	EN 13888
	GISCODE ZP 1	TRGS 613

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

## ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales, absorción de las baldosas y del soporte
- limpiar la superficie sobre la que se realizó el rejuntado con una esponja humedecida para rehidratar la junta de colocación aplicada
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo tras 12 horas desde el rejuntado
- en climas cálidos enfriar las superficies y mezclar la junta de colocación con agua fría
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**

**IDROBUILD® FX**

Impermeabilizante al agua de uso profesional, listo para usar para la impermeabilización de soportes en ambientes húmedos

**IDROBUILD® GIUNTOFLEX 120**

Junta impermeabilizante de uso profesional de SEBS termoplástico, para juntas de encuentro en los soportes en ambientes húmedos

**H40® TENAX**

Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS de elevada hidraulicidad y deslizamiento vertical nulo para la colocación de alta resistencia de baldosas cerámicas y mosaico en piscinas

**FUGABELLA® SCUBA**

Junta de colocación profesional monocomponente con tecnología WRT, acabado liso, hidrorrepelente con efecto gota, para el rejuntado de cerámicas y mosaico vítreo

**SIGIBUILD®**

Sellante técnico silicónico-acético para el sellado impermeable de elevada elasticidad permanente de juntas de movimiento



## SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.

Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real  
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas

Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad

Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo

Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



## NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



## NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



## TECNOLOGÍA WRT

La nueva generación de juntas Fugabella® está dotada de uno de los más avanzados sistemas de protección contra la acción erosiva del agua. La Tecnología WRT - Water Resistant Technology - actúa sobre la tensión superficial de las juntas garantizando una hidrorrepelencia superior con efecto gota y los más bajos valores absolutos de absorción de agua.



## SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P552/2006-ES-I



**KERAKOLL**  
*You Can Build Better™*

**T** +34-964.251.500

**F** +34-964.241.100

**E** [kerakolliberica@kerakoll.com](mailto:kerakolliberica@kerakoll.com)

**W** [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)