



SILICA GEL ORANGE

AGENTE DESECANTE PARA CONTROLAR LA HUMEDAD CON INDICADOR DE COLOR NARANJA LIBRE DE METALES PESADOS

(ECOLÓGICO)

SIN CLORURO DE COBALTO

Descripción:



SILICA GEL ORANGE, es un nuevo desecante ecológico que **no contiene** aditivos derivados de metales pesados como el cloruro de cobalto (Cancerígeno). Tiene alta capacidad de absorción debido a que está compuesta por una red microscópica interconectada que atrae y retiene el agua, alcohol, hidrocarburos y otros químicos, por absorción física y condensación capilar.

Usos:

- ✚ Almacenamiento de partes y repuestos.
- ✚ Para disminuir la humedad relativa del aire de los sistemas de ventilación.
- ✚ Para deshumedecer algunos solventes: cetonas, alcoholes, etc.
- ✚ Para evitar el crecimiento de moho en ambientes cerrados.
- ✚ En transformadores de alta potencia, para deshumedecer aceites dieléctricos.

Propiedades:

- ✚ Máxima protección contra la humedad.
- ✚ Tiene alta capacidad de absorción.
- ✚ Tiene alta resistencia mecánica.
- ✚ Tiene indicador de saturación.
- ✚ Es regenerable.
- ✚ Es ecológico, no contiene metales pesados.
- ✚ Es biodegradable.

Aplicación y modo de empleo:

SILICA GEL ORANGE, es recomendado para aplicarse en transformadores de media y alta tensión refrigerados por aceite dieléctrico, tableros eléctricos, instrumentos y equipos electrónicos, ambientes cerrados ya sean industriales, institucionales o de almacenamiento.

Se puede utilizar llenándolo en bolsas de tela o colocándolo en bandejas plásticas, se ubica en las zonas que se quiere proteger de la humedad. En el caso de los transformadores se puede recargar los cartuchos desecadores. Cuando La SILICA GEL ORANGE esté saturada cambiará de color naranja a transparente. Para reutilizar nuevamente se recomienda calentar entre 70 °C y 80 °C, hasta que tome su color naranja inicial. Se recomienda regenerar hasta 6 veces para asegurar el buen desempeño del producto.

Características Técnicas:

Densidad a granel	: 0.700 g/cm ³
Capacidad de Adsorción	: min. 23% a 50% HR a 25 °C
Humedad Residual	: <2%
pH (10% solución acuosa)	: 2
Color	: Naranja

Presentación:

Envases de 2.5 Kg, 15 Kg.

REV: 02-2015



ADVERTENCIA: La información y recomendaciones anteriormente descritas, se fundamentan en pruebas de laboratorio y experiencias adquiridas por **3B SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.C.** en pruebas de campo. Sin embargo, debido a que las condiciones de manipulación del producto por parte del usuario están fuera de nuestro control, las recomendaciones o sugerencias efectuadas no constituyen una garantía explícita o implícita. Para información adicional sobre la manipulación, riesgos, transporte y evacuación de este producto, dirijase a la hoja de seguridad.