

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Esmalte Epóxico

SERIE 33

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de dos componentes, catalizador tipo poliamida, de buena resistencia química, utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos en ambientes corrosivos, tanto en interior como a la intemperie. Es importante tener en cuenta que todos los productos epóxicos se entizan ante la presencia de los rayos solares.

USOS

- Como capa de acabado en sistemas epóxicos para la protección de superficies metálicas expuestas a ambientes corrosivos en la industria.
- Protección de elementos metálicos contra vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.
- Protección de "obra muerta", cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas.
- Protección de superficies metálicas galvanizadas cuando la Serie 33 es mezclada con Catalizador de Serie 23 (Ref. 238001).

VENTAJAS

Excelente resistencia a agua dulce y salada y a una amplia gama de productos químicos corrosivos y disolventes (consultar con asesores técnicos su caso específico). Buena dureza y resistencia a la abrasión. Cuando se mezcla con Catalizador de Serie 23 (Ref. 238001) se puede aplicar directamente a superficies galvanizadas, obteniéndose un acabado semimate.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la Superficie

En superficies de Acero: la superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasa, aceites y demás contaminantes que puedan interferir con el recubrimiento posterior. El tiempo entre capas del **Imprimante Epóxico** ó de la **Barrera Epóxica** y el del **Esmalte Epóxico** no debe ser mayor de 100 horas, de lo contrario se debe reactivar el Imprimante o la Capa de Barrera mediante lijado, arenado ligero y activación con **Colmasolvente Epóxico** referencia 958025.

En superficies galvanizadas: Aplique la Serie 33 mezclada con Catalizador de Serie 23 (Ref 238001), directamente a la superficie galvanizada previamente preparada: La superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasas y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Preparación del Producto

Agite cada componente en su empaque. Verter el componente B, sobre el componente A en relación en volumen de 1:1. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el Componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el Componente A que no esté usando.

Aplicación

El producto se aplica con brocha, rodillo, equipo convencional, equipo sin aire. Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon. Usar el Colmasolvente Epóxico, referencia 958025 para diluir si es necesario o para lavar los equipos. Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerido según la recomendación dada para cada caso, respetando los tiempos de curado entre capas.

Rendimiento Teórico

78 m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

NOTA: Cuando el producto de la Serie 33 se mezcla con Catalizador de la Serie 23 (ref. 238001), el rendimiento teórico es de 84 m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, etc.

DATOS TÉCNICOS

Color:	Los correspondientes a la Serie 33
Densidad (ASTM D1475):	4,07 ± 0,15 kg/gal
Viscosidad (ASTM D562):	65 ± 3 unidades krebs a 20°C
NOTA: Cuando se mezcla con Catalizador de Serie 23 (Ref.238001)	120 ± 5 Unidades Krebs a 20°C
Relación de mezcla en volumen:	1 : 1
Disolvente recomendado:	Colmasolvente Epóxico ref. 95-80-25
Espesor de película seca recomendado por capa (SSPC-PA2):	2.0 a 3.0 mils (50 a 63 micrones)
% Sólidos/volumen:	52 ± 2% según color
(ASTM D2697)	(No se aplica para el Aluminio)
VOC (ASTM D3960):	< 450 g/l
NOTA: Cuando se mezcla con Catalizador de Serie 23 (Ref.238001)	56 ± 2% según el color.
Límites de aplicación	
Humedad relativa máxima:	90%
Temperatura ambiente mínima de aplicación:	11°C
Temp. mínima del soporte:	10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío
Temp. máxima del soporte:	40°C
Temp. máxima de servicio:	Calor húmedo: 90°C Calor seco: 110°C
Tiempo de Secado (a 25°C) (ASTM D1640):	Al tacto: 4-6 horas Repinte: 16-20 horas
Tiempo de vida de la mezcla en el recipiente:	7 horas
Resistencia Química	
Acidos y Alcalis:	Excelente
Intemperie:	Buena
Humedad:	Excelente
Grasas:	Excelente
Petróleo:	Excelente
Pérdida a la abrasión (ASTM D 4060):	18 mgs, rueda CS10, 10000 ciclos con un peso de 1 kg

Consulte con nuestros asesores técnicos su caso específico.

PRECAUCIONES

Mezclar únicamente la cantidad de producto que vaya a utilizar durante el tiempo de vida en el recipiente.

Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con **Esmalte Uretano**, Serie 36. No debe aplicarse este producto en ambientes abiertos expuestos a lluvia: Evitar aplicar el producto cuando se prevea lluvia ó alta humedad relativa en las siguientes 8 horas contadas a partir de la aplicación del producto.

Las condiciones de:

- Humedad relativa máxima del 80%,
- Temperatura mínima del soporte 10°C,
- Temperatura máxima del soporte 40°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío)

Estas condiciones se **DEBEN** mantener durante el período de curado: mínimo 8 horas a una temperatura ambiente de 25°C, ó de 14 horas a una temperatura promedio de 16°C. La relación no es lineal.
A mayor espesor de película húmeda aplicada el tiempo de curado se va a incrementar. Entre lote y lote puede presentarse ligera variación del tono.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Provea ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Utilice mascarar de protección para gases y vapores ya que contiene disolventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Colmasolvente Epóxico referencia 958025 y luego lavarse con abundante agua y jabón.
Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

PRESENTACIÓN

En dos componentes.
Componente A: 1 galón (Ref. Serie 33)
Componente B: 1 galón (Ref. 338006)
NOTA: Para Acabados Semimates usar el Componente A de la serie 33 con Catalizador de Serie 23, Ref. 238001.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El tiempo de almacenamiento es de 18 meses, en sitio fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.

CÓDIGOS R/S

Componente A:	Componente B:
R : 22/37/38	R: 36/37/38/43
S : 24/25/26	S: 24/25/26



Sika Colombia S.A.S.
Vereda Canavita, km 20.5
Autopista Norte, Tocancipá
Conmutador: 878 6333
Colombia - web:col.sika.com

NOTA

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos **Sika**, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de **Sika** sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de **Sika**. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. **Sika** se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com
Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

Hoja Técnica de Producto
Esmalte Epóxico
Versión: 05/2015