



# MAXGRIP®

## MORTERO FLUIDO DE FRAGUADO RÁPIDO PARA ANCLAJES

### DESCRIPCIÓN

**MAXGRIP®** es un producto en base a cemento de fraguado rápido, fluido y sin retracción, especialmente diseñado para su empleo en anclajes de maquinaria, accesorios, etc., en el hormigón y la mampostería que requieran una inmediata puesta en servicio.

### APLICACIONES

- Anclajes de pernos y placas de cimentación.
- Anclajes de maquinaria pesada, pequeña maquinaria, motores, etc.
- Fijación de barandillas, postes, señales, parquímetros, bancos, asientos, etc.
- Fijación de tornillos en general, ganchos, poleas, etc.

### VENTAJAS

- Rápido tiempo de fraguado 15 minutos.
- Elevadas resistencias mecánicas iniciales y finales, superiores al hormigón en el que se realiza el anclaje.
- Exento de retracción, expande durante el fraguado, garantizando una mayor resistencia frente a las sollicitaciones a tracción del elemento anclado.
- No contiene partículas de hierro ni azufre, por lo que no puede ser deteriorado, oxidado ni afectado por el hierro ni el aluminio.

- Es impermeable, protegiendo el accesorio anclado frente a la corrosión.
- Excelente adherencia.
- Fácil de aplicar. Se amasa con agua

### MODO DE EMPLEO

#### Apertura y preparación del taladro

El tamaño de los taladros en hormigón sano debe ser de un ancho tal que permita la introducción de los tornillos con sus arandelas. Como norma general, el diámetro será el triple del correspondiente al del perno o tornillo a anclar. Del mismo modo, la profundidad recomendada es de al menos cinco veces el diámetro. La longitud del anclaje se dimensionara en función de la posición y de los esfuerzos a los que se vaya a someter el elemento anclado.

Siempre que sea posible, se procurará dar al taladro forma de cola de milano, es decir, con un diámetro en el fondo mayor que el de la superficie.

Si el hormigón no está bien conservado o su resistencia no es elevada, se recomienda hacer un taladro más ancho e incrementar la profundidad de anclaje. En todo caso, el agujero deberá tener un tamaño tal que permita una fácil penetración del **MAXGRIP®** entre el tornillo y la pared de la cavidad.

Ø perno (mm)	Ø taladro (mm)	Profundidad Taladro (mm) R > 200 kg/m <sup>2</sup>	Masa de (kg) <b>MAXGRIP®</b>	Profundidad Taladro (mm) R < 200 kg/m <sup>2</sup>	Masa de (kg) <b>MAXGRIP®</b>
10	30	100	0,15	200	0,30
15	50	200	0,75	300	1,00
25	80	200	2,25	300	3,35

(R: Resistencia del hormigón en el que se realiza el anclaje).

Limpiar el fondo y las paredes aspirando las partículas y el polvo que hayan podido quedar en la operación de apertura, para asegurar una buena adherencia. Colocar el elemento a anclar en el taladro y humedecer hasta la saturación.

### Preparación de la mezcla

Mezclar el material necesario para realizar el relleno con una relación agua/ **MAXGRIP**® de 1/6 aproximadamente (entre 3,75 y 4,25 litros por bidón de 25 kg). La mezcla se hace con agua clara en un recipiente limpio. Debido a su fraguado rápido, no amasar más cantidad de la que pueda emplearse en los siguientes cinco minutos.

### Aplicación

Verter una cantidad pequeña de **MAXGRIP**® en el hueco e imprimir un movimiento ascendente y descendente al tornillo para eliminar las burbujas de aire. Llenar después todo el agujero, vertiendo el **MAXGRIP**® por un lado y elevando el recipiente para que el material fluido caiga con presión.

### Condiciones de aplicación

No emplear con temperaturas inferiores a 5 °C o si se esperan inferiores a éstas 8 horas después de su aplicación. No aplique sobre superficies heladas o escarchadas.

Con temperaturas inferiores a los 10 °C, se recomienda emplear agua tibia para acelerar el fraguado. Por el contrario, el empleo de agua fría en tiempo caluroso permitirá tiempo abierto para la colocación más largo.

Tampoco añadir soluciones anticongelantes al agua.

### Curado

A 20 °C, **MAXGRIP**® fragua en 15 minutos, pero se recomienda no sujetar nada al anclaje ni poner tuercas antes de 60 ó 90 minutos. **MAXGRIP**® va adquiriendo resistencia en su proceso de fraguado. En consecuencia, permitir el transcurso de un mayor tiempo cuando la maquinaria o el objeto a anclar sean pesados.

### Limpieza de herramientas

Las herramientas y utensilios se pueden limpiar con agua antes del fraguado de **MAXGRIP**®. Una vez endurecido sólo se puede eliminar mediante medios mecánicos.

### CONSUMO

El consumo aproximado es de 2,0 kg/l, dependiendo del soporte y del método de aplicación empleado, por lo que se recomienda realizar una prueba in-situ para su determinación exacta.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No emplear restos de mezclas anteriores.
- No añadir materiales de relleno, áridos, ni cementos para conseguir mayores volúmenes.
- No exceder las cantidades de agua recomendadas en el amasado.
- Para cualquier aclaración o información adicional consulten con nuestro Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**MAXGRIP**® se presenta en bidones de 25 kg y latas de 5 kg.

### CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado, en lugar fresco y seco, con temperaturas superiores a 5 °C y protegido de la humedad y las heladas.

### SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXGRIP**® no es tóxico, pero es un producto abrasivo. Al aplicarlo debe utilizarse guantes y gafas de seguridad. En caso de que entre en contacto con la piel, lávese con agua templada y jabón. Si existiese contacto con los ojos, lavar abundantemente con agua sin frotar y acudir al Servicio médico si la irritación persiste.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXGRIP**® .

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación

vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

Condiciones de aplicación y curado	
Tiempo de fraguado I-Vicat (minutos)	15
Características del producto curado	
Resistencia a compresión (MPa)	
a los 90 min	14,3
a las 24 h	29,2
a los 7 días	44,4
a los 28 días	55,1
Resistencia a la extracción en perno de 7/8" (22 mm), anclado 8" (20,3 cm) (kN)	103

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### **DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)

