

# BORADA® EPOLUXE

**MORTERO EPOXI  
DECORATIVO DE  
FÁCIL LIMPIEZA,  
BACTERIOSTÁTICO  
Y FUNGICIDA  
PARA EL SELLADO  
ANTIÁCIDO DE  
JUNTAS HASTA 20  
MM.**



**PROPAMSA**

## DESCRIPCIÓN

**BORADA EPOLUXE** es un producto bicomponente a base de arenas silíceas seleccionadas, aditivos especiales y resinas reactivas, que endurece por reacción química sin pérdida de volumen. Utilizable como adhesivo.

## DATOS TÉCNICOS

Conforme UNE-EN 13888 y UNE-EN 12004	RG y R2
Aspecto parte A	Pasta coloreada
Aspecto parte B	Líquido
Temperatura de aplicación	+12°C a +30°C
Tiempo de vida de la mezcla a 20°C	45 minutos
Transitable a +20°C después de	14 horas
Comportamiento al fuego	Euroclase E
Resistencia a la abrasión	≤ 250 mm <sup>3</sup>
Flexotracción en condiciones normales	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Compresión en condiciones normales	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Retracción	≤ 1,5 mm/m
Absorción de agua después de 240 min.	≤ 0,1 g
Adherencia inicial	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia tras inmersión en agua	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia tras choque térmico	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>

## APLICACIONES

Relleno de juntas estancas y/o antiácidas hasta 20 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior. En cerámicas con microporosidades verificar la limpieza o consultar con el Servicio de Asistencia Técnica (SAT).

Adecuado para pavimentos y revestimientos residenciales e industriales, expuestos al contacto permanente u ocasional con agentes químicos.

Ideal para piezas cerámicas especiales en cocinas, piscinas, aguas termales, duchas, locales comerciales, etc.

Colocación antiácida de baldosas cerámicas sobre soportes corrientes en construcción que no sean deformables.

## PROPIEDADES

Muy buena aplicabilidad y limpieza.

Evita el desarrollo de bacterias y hongos.

Gran resistencia al envejecimiento y a las manchas.

Total uniformidad de color.

Excelente adherencia sobre cualquier tipo de soporte no deformable.

Elevada resistencia mecánica y química.

Total estanqueidad.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de la junta:

1. Limpiar las juntas previamente a la aplicación de **BORADA EPOLUXE**. Es muy importante que sean sólidas, resistentes y que estén exentas de humedad, polvo, grasas, etc.
2. El rejuntado deberá realizarse transcurridas 24 horas después de la colocación de la cerámica.
3. La temperatura óptima de aplicación es de 20°C.

### Preparación de la mezcla:

1. El producto se presenta en un envase que contiene el componente A en forma de pasta coloreada y el componente B en un bote cerrado.
2. Vaciar completamente el componente B sobre la pasta y mezclarlos con un batidor de aspas acoplado a un taladro eléctrico (recomendable 500 r.p.m.), hasta conseguir una pasta homogénea.

### Aplicación de la mezcla:

1. Con una llana de goma dura, extender el producto en diagonal presionando sobre las juntas, hasta conseguir un completo llenado de las mismas; paulatinamente retirar los excesos de mortero con la misma llana.
2. Limpiar los restos de **BORADA EPOLUXE** inmediatamente, con la ayuda de una esponja empapada con agua, preferiblemente templada. Enjuagar la esponja a menudo, y cambiarla cuando esté colmatada de resina.
3. Finalmente, eliminar los velos restantes de resina con un paño limpio. En función del tipo de pieza cerámica es posible que deba realizarse una limpieza final con alcohol.
4. Para la aplicación en grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina rotativa provista de palas de goma dura.
5. La resistencia se alcanza al cabo de 3 días, dependiendo de las condiciones ambientales de temperatura. Una vez endurecida sólo se puede eliminar mecánicamente.

### Colocación de cerámica:

Extender **BORADA EPOLUXE** con una llana dentada, ejerciendo una buena presión sobre las baldosas para asegurar un buen agarre. La consistencia del material permite realizar el rejuntado inmediatamente después de la colocación de la cerámica.

### Limpieza de herramientas:

Limpiar inmediatamente, después de utilizar, con agua caliente.

Una vez endurecida solo se puede eliminar mecánicamente.

### RENDIMIENTO

El consumo de **BORADA EPOLUXE** varía en función del espesor y anchura de las juntas, así como de las dimensiones del material cerámico. Ejemplos:

Cerámica (cm)	Profundidad (mm)	Anchura (mm)	Consumo (kg/m <sup>2</sup> )
2 x 2	3	2	0,9
5 x 5	4	5	1,2
10 x 20	6	10	1,4
12 x 24	8	8	1,2
15 x 90	5	8	0,5
30 x 30	6	4	0,2
30 x 60	6	6	0,3
45 x 45	8	4	0,2

**SEGURIDAD E HIGIENE:** Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

**NOTA LEGAL:** Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en [www.propamsa.es](http://www.propamsa.es). Enero 2012.

## PRESENTACIÓN

En botes de 3 Kg

Colores: Blanco · Marfil · Beige · Amarillo · Rojo · Océano · Marrón · Gris · Antracita · Negro.

## ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y en lugares cubiertos: 2 años.

## PRECAUCIONES

No se debe utilizar para la realización de juntas de dilatación elásticas.

Evitar el rejuntado con baldosas húmedas, sucias o llenas de polvo.

Se deben tener precauciones especiales cuando se rejunten baldosas sin esmaltar.

Es necesario mezclar ambos componentes, dejando escurrir totalmente el componente sobre el A.

No debe añadirse ningún componente no especificado a la mezcla.

Esperar un mínimo de 4 días antes de someter las juntas a un ataque químico.

En colocación cerámica, comprobar el tiempo abierto en el momento de colocar las piezas.

## TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS			
PRODUCTO	CONCENTRACIÓN	EXPOSICIÓN	
		FRECUENTE	OCASIONAL
Acético	2,5%	+++	+++
	5%	++	+++
	10%	+	+
Clorhídrico	37%	+++	+++
Crómico	20%	+	+
Cítrico	10%	++	+++
	2,5%	++	+++
Fórmico	10%	+	+
	2,5	++	+++
Láctico	5%	+	+++
	10%	+	+
	25%	++	+++
Nítrico	50%	+	+
Oléico puro	-	+	+
	50%	+++	+++
Fosfórico	75%	+	++
	1,5%	+++	+++
Sulfúrico	50%	+++	+++
	75-96%	+	+
Tánico	10%	+++	+++
Tartárico	10%	+++	+++
Oxálico	10%	+++	+++
RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS Y OXIDANTES			
Amoniaco	25%	+++	+++
Sosa cáustica	50%	+++	+++
Hipoclorito de sodio	6,4 g/l (Cl activo)	++	+++
	162 g/l (Cl activo)	+	+
Permanganato de potasio	5%	++	+++
	10%	+	++
Hidróxido de potasio	50%	+++	+++
Bisulfito de sodio	10%	+++	+++
	10%	+++	+++
Agua oxigenada	10%	+++	+++
	25%	+	+++
Cloruro de mercurio	5%	+++	+++
RESISTENCIA A LAS DISOLUCIONES SATURADAS			
Hiposulfito de sodio	Saturada	+++	+++
Cloruro de calcio	Saturada	+++	+++
Cloruro de hierro	Saturada	+++	+++
Cloruro de sodio	Saturada	+++	+++
Cromato de sodio	Saturada	+++	+++
Azúcar	Saturada	+++	+++
Sulfato de aluminio	Saturada	+++	+++

**RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES**

	FRECUENTE	OCASIONAL
Acetona	+	+
Etilenglicol	+++	+++
Glicerina	+++	+++
Metiletilcetona	+	+
Percloroetileno	+	++
Tetracloruro de carbono	+	++
Alcohol etílico	++	+++
Tricloroetileno	+	+
Cloroformo	+	+
Cloruro de metileno	+	+
Tetrahidrofurano	+	+
Tolueno	+	++
Sulfuro de carbono	+	++
Disolvente Universal	+	++
Benceno	+	++
Tricloroetano	+	++
Xileno	+	++

**RESISTENCIA A LOS ACEITES Y CARBURANTES**

Gasolina	++	+++
Gasoil	++	+++
Petróleo	++	+++
Alquitrán	++	+++
Aceite mineral	++	+++
Esencia de Trementina	+	+++

**RESISTENCIA A LOS ALIMENTOS**

Vino		++
Vinagre		++
Cítricos		++
Alcohol etílico		+++
Cerveza		+++
Mantequilla		+++
Café		+++
Leche fresca		++
Aceite de oliva		++
Tomate		++
Yogur		++
Azúcar		+++

+++ Excelente resistencia    ++ Buena resistencia    + Baja resistencia

Ensayos según UNE-EN 12808-1 en condiciones de 23°C y 55% Hr, sin ventilación y con el agente agresivo a 23°C.

**TABLA DE RESISTENCIA A LAS MANCHAS**

SUSTANCIAS	EXPOSICIÓN	
	24 horas	30 minutos
Vinto tinto	5	5
Aceite Mineral	5	5
Ketchup	2	5
Rímel	3	5
Café	2	5
Tinte Capilar	1	2

- 5 - Lavable con agua caliente y suaves pasadas con esponja.  
 4 - Lavable con detergente neutro y suaves pasadas con esponja.  
 3 - Lavable con detergente básico y fuertes pasadas con esponja.  
 2 - Lavable con disolvente o solución agresiva ácida o básica y fuertes pasadas con esponja.  
 1 - No lavable con ninguno de los tratamientos descritos.

Ensayos según ISO 10545-14 en condiciones de 23°C y 55% Hr, sin ventilación.

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envasado debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en [www.propamsa.es](http://www.propamsa.es). Enero 2012.