

Sikaflex® HP-1

Masilla de elasticidad permanente, a base de poliuretano monocomponente, de bajo módulo y polimerización acelerada

Descripción

El SIKAFLEX HP-1 es una masilla universal de elasticidad permanente, a base de poliuretano monocomponente, con bajo módulo de elasticidad y polimerización acelerada, para sellado de todo tipo de juntas y uniones.

Cumple con la norma:

- UNE 53.622-89, clase A1.
- ISO 11600 sellante tipo F-25 LM.
- Posee la marca «N» de AENOR para el sellado de ventanas y fachadas.

Usos

El SIKAFLEX HP-1 está indicado para todo tipo de juntas con gran movimiento, por ejemplo:

- Juntas en construcciones metálicas y de madera.
- Estanqueidad en trabajos de fontanería.
- Sellado de pasatubos, cercos, marcos y empalmes.
- Sellado de todo tipo de juntas de unión y dilatación.
- Juntas entre elementos prefabricados.
- Juntas en balcones y parapetos.
- Juntas en construcciones ligeras.
- Sellado de marcos de ventanas y puertas.

Ventajas

El SIKAFLEX HP-1 tiene las siguientes ventajas:

- Monocomponente, listo para su uso
- Bajo módulo de elasticidad, es decir, gran deformabilidad.
- Elevada resistencia a la intemperie y rayos ultravioleta y envejecimiento.
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales empleados en construcción.
- Curado final sin formación de burbujas.
- Puede ser pintado.
- Superficie exenta de pegajosidad una vez endurecido.
- Prácticamente inodoro y no corrosivo.

Datos Técnicos

Tipo:	Poliuretano monocomponente.
-------	-----------------------------

Colores:	Gris, blanco y marrón.
Densidad:	Aprox. 1,25 kg/l.
Formación de piel:	< 2 horas (23 °C y 50% HR)
Resistencia al descuelgue:	Excelente, no descuelga.
Velocidad de polimerización:	Aprox. 1,5 mm/24 h.
Resistencia a tracción:	Aprox. 1,5 N/mm ² (15 kg/cm ²)
Dureza Shore A:	Aprox. 25
Alargamiento a la rotura:	> 700%
Recuperación elástica:	> 70%
Temperatura de aplicación:	Entre +5 °C y +40 °C
Temperatura de servicio:	Entre -30 °C y +70 °C
Máx. movimiento admisible:	25% de la anchura media de la junta.
Anchura de junta:	Mínima: 8 mm Máxima: 35 mm
Factor de junta (a/p):	a ≤ 12 mm: a/p = 1/1 12 < a < 35 mm: a/p = 2/1
Condiciones de almacenamiento:	En lugar seco y fresco, a temperatura entre +10 °C y +25 °C.
Conservación:	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.
Presentación:	Cartucho de 310 cm ³

Consumo

El consumo por unidad de longitud depende de las dimensiones de la junta. Por ejemplo, para una junta de 1 x 1 cm el consumo es de 100 cm³ por cada metro.

Modo de empleo

Preparación de la junta

Los labios de la junta deben estar sanos, compactos, limpios, secos y exentos de grasa o partículas sueltas, cemento, pintura y agentes hidrófugos.

La limpieza de los soportes porosos, como ladrillo, mortero u hormigón debe realizarse mediante cepillado mecánico y eliminación del polvo mediante aire comprimido.

Las superficies metálicas deben estar exentas de óxido y deben ser desengrasadas mediante Sika Cleaner 205, acetona o alcohol de quemar.

Imprimación

Las imprimaciones son productos que refuerzan la adherencia y siempre es recomendable su empleo. Su elección se hará según el siguiente criterio:

En soportes porosos, generalmente no es necesaria imprimación. En soportes muy porosos (hormigón, mortero, madera) se aconseja dar la imprimación Sika Primer 1.

Para soportes porosos ligeramente húmedos (<8%) se recomienda aplicar la imprimación Sika Primer 3.

Para soportes metálicos, férricos o no férricos, sin tratamientos superficiales se aplicará Sika Primer 204.

Sobre vidrio utilizar Sika Primer 206 G+P.

Para aluminio emplear Sika Primer 210 T y para plásticos se recomienda la realización de ensayos.

Se aplican con pincel en las caras interiores de la junta.

Los consumos serán en todos los casos de aprox. 250 g/m², lo que equivale a 5 g por metro lineal de junta y cm de profundidad.

Todas las imprimaciones se presentan en botellas de 250 cm³ salvo el Sika Primer 1 y Sika Primer 3 que también se dispone en botellas de 1 L.

Se deberán respetar los siguientes tiempos de espera antes de aplicar el SIKAFLEX HP-1 sobre la imprimación:

Imprimación	Tiempo de espera	
	Mínimo	Máximo
Sika Primer-1	2 horas	5 horas
Sika Primer-3	30 minutos	5 horas
Sika Primer-204	1 hora	10 horas
Sika Primer-210 T	1/2 hora	1 hora
Sika Primer-206 G+P	10 minutos	

Los tiempos de espera se han ensayado a 20 °C, a mayor temperatura el tiempo disminuye.

Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No son sustitutos de la limpieza de las superficies, ni pueden mejorar su cohesión significativamente.

Fondo de junta

Se debe colocar un Fondo de Junta SIKA, perfil cilíndrico de espuma de polietileno de célula cerrada, no adherente a la masilla, para limitar la profundidad a rellenar y así determinar las dimensiones adecuadas en función del factor de junta. El Fondo de junta servirá además como soporte de la masilla durante su colocación y retacado.

Se recomienda la utilización de perfiles de diámetro un 25% superiores al ancho de la junta.

Colocación

La aplicación del SIKAFLEX HP-1 se puede hacer con pistola manual o neumática, teniendo cuidado de no introducir aire en la masilla.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta mediante papel adhesivo, que se retirará antes de que la masilla comience a polimerizar.

Una vez aplicada la masilla se debe retirar el producto sobrante con una espátula.

El alisado se puede realizar con la mano untada en agua jabonosa o una patata sin piel. No emplear disolventes.

Limpieza de herramientas

Para eliminar las manchas de masilla fresca se debe utilizar Sika Colma Limpiador. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Indicaciones importantes

Las condiciones medioambientales (agentes químicos, altas temperaturas, radiaciones UVA) pueden alterar ligeramente la tonalidad del SIKAFLEX PRO HP-1, sin que ésto influya en las propiedades mecánicas del producto.

El SIKAFLEX HP-1 puede ser cubierto por pinturas, si bien, por regla general, ésto no es aconsejable, ya que, en caso de movimiento en la junta, se producirá una fisuración antiestética en la pintura.

No usar SIKAFLEX HP-1 en zonas expuestas permanentemente al agua o temporalmente expuestas a agentes químicos ni en contacto con betón o asfalto.

El SIKAFLEX HP-1 no resulta aconsejable para juntas sometidas a fuertes sollicitaciones mecánicas, como paso de vehículos, tráfico intenso, pun-

zonamiento, etc., ya que se trata de un producto blando y altamente deformable.

Las juntas selladas se deben proteger del agua durante al menos 4 horas después de aplicada la masilla.

Durante la aplicación de la masilla se debe evitar la oclusión de aire y el contacto con disolventes.

Las juntas de más de 25 mm deben ser ejecutadas en tres fases, aplicándose el SIKAFLEX HP-1 sobre cada uno de los labios y un último cordón central sobre el que se realizará el alisado.

Cuando se esté aplicando el SIKAFLEX HP-1, se debe evitar el contacto de la masilla con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos lavar con agua abundante inmediatamente y consultar a un médico.

En caso de contacto con la piel se debe lavar con abundante agua y jabón. Para evitar reacciones alérgicas se recomienda el uso de guantes durante la aplicación.

Las manchas de producto fresco se deben limpiar mediante espátula y a continuación mediante alcohol o con material absorbente (arena, serrín, etc.).

Antes de que haya polimerizado totalmente, el producto contamina el agua, por lo que no debe entrar en contacto con desagües, cursos de agua o terreno. Una vez polimerizado es inocuo.

El aporte limitado de aire (humedad) retrasa el endurecimiento de la masilla.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

**En caso de duda, siga las instrucciones que aparecen en el envase o etiqueta**

La información contenida en este folleto es verdadera y exacta hasta donde Sika puede conocer. Sin embargo los datos de funcionamiento de los productos están sujetos a variaciones, dependiendo ésta de la calidad de la aplicación y otros condicionantes que están fuera del alcance y control de esta Compañía. La garantía que ofrece Sika está, por lo tanto, limitada a la calidad de los productos suministrados.

HT 6.1.4/Ene. 2001 - G. Millán

Sika, S. A.**OFICINAS CENTRALES**

Polígono Industrial Alcobendas - Apartado de Correos 202 - 28108 Alcobendas (Madrid)
Carretera de Fuencarral, 72
General: Tels.: 916 572 3 75 - Fax: 916 621 938
Asesoramiento Técnico: Tel. 916 57 23 83

CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
Pedidos: Tels.: 914 841 001 - 914 841 002
Fax: 916 610 361

Internet: www.sika.es**DELEGACIONES**

- MADRID 28018: POL. IND. ALCOBENDAS - C/ ARAGONESES, 17 - TEL.: 914 841 006 - FAX: 916 620 274
- BARCELONA 08038: PLOMO, 15-17 - TEL.: 932 231 381 - FAX: 932 230 705 - DPTO. TÉCNICO TEL.: 932 232 155
- VIZCAYA 48150 (SONDIKA): POL. INDUSTRIAL IZARZA - TXORI-ERRI, 46 - TEL.: 944 711 032 - FAX: 944 711 166
- MALAGA 29004: E. SALAZAR CHAPELA, 16 - CJTO. PROMISA - NAVE 25 - POL. IND. GUADALHORCE - TEL.: 952 243 860 - FAX: 952 237 458
- SEVILLA 41016: POL. DE LA CHAPARRILLA, PARCELA 48 - TEL. 954 475 200 - DPTO. TÉCNICO TEL.: 954 475 201 FAX: 954 440 530
- VALENCIA 46930 - QUART DE POBLET: POL. VALENCIA 2000 - CTRA. NAL. III, KM. 347 - C/. ESTE, 2-C - TEL.: 961 523 303 - FAX: 961 521 637 - DPTO. TÉCNICO TEL.: 961 537 979
- PONTEVEDRA 36207 (VIGO): AVDA. DE LA MARINA ESPAÑOLA, 6 - TEL.: 986 371 227 - FAX: 986 272 056
- LAS PALMAS 35011 - DR. APOLINARIO MACÍAS, 35 (TECNICANARIAS) - TEL. 928 257 609 - FAX: 928 250 588

Delegados:

ALICANTE:	Tel.: 965 250 739
	Fax: 965 245 901
ASTURIAS (Villaviciosa):	Tel./Fax: 985 894 852
BADAJOS (Montijo):	Tel./Fax: 924 456 528
BURGOS:	Tel./Fax: 947 239 304
CIUDAD REAL (Almagro):	Tel./Fax: 926 882 061
LA CORUÑA:	Tel./Fax: 981 262 306
LEON:	Tel./Fax: 987 802 446
LUGO:	Tel./Fax: 982 216 712
PALMA DE MALLORCA:	Tel./Fax: 971 736 917
SEGOVIA (Cuéllar):	Tel./Fax: 921 141 411
TENERIFE:	Tel./Fax: 922 500 292
VALLADOLID:	Tel./Fax: 983 580 711
ZARAGOZA:	Tel./Fax: 976 551 580