# ANTICORROSIVA ÓXIDO DE HIERRO MATE

## PINTURA SINTÉTICA DE FONDO DE ACABADO MATE

#### D-06

#### DESCRIPCIÓN

Pintura anticorrosiva alquídica a base de resinas alquídicas, solventes, óxido de hierro de alta calidad e inhibidores de corrosión libres de plomo.

#### USOS

## · Hierro y Acero

Protección de estructuras metálicas, rejas de hierro, ventanas, puertas, cañerías, maquinaria, etc., en ambientes internos de baja agresión corrosiva.

## **VENTAJAS**

- Excelente relación costo rendimiento.
- Excelente compatibilidad con todo tipo de pinturas sintéticas convencionales de acabado.
- Fácil de aplicar.
- Buena adherencia a hierro.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

# PREPARACIÓN EN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites con un solvente.
- Raspar, escobillar y/o lijar para eliminar toda capa de óxido de corrosión.
- Eliminar el polvo.

## **HIERRO Y ACERO**

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Lavado con solvente y/o detergentes.
- Remover todo el óxido usando lijas, escobilla de acero, herramientas mecánicas o chorro abrasivo.

## **REPINTADO**

- Lavado mediante solventes y/o detergentes para eliminar grasas y aceites.
- Lijar y/o escobillar hasta remover completamente la capa antigua de pintura, óxido y otras impurezas ya que el pigmento inhibidor debe estar en contacto directo con el metal.
- Eliminar el polvo.

## **MODO DE EMPLEO**

• Mezclar bien la pintura antes de usar.

- Se puede diluir hasta un 50% dependiendo de la aplicación.
- Se aplica a brocha, rodillo o soplete.
- Se debe dejar secar entre 4 y 6 hrs. antes de aplicar la segunda mano.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.

## RECOMENDACIONES

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6°C y/o humedad relativa mayor a 90%.
- No pintar en áreas industriales con cualquier tipo de agresividad química.
- No pintar sobre materiales bituminosos (asfálticos) pues puede haber sangrado.
- Aplicar unas dos capas de una pintura sintética de acabado. (ej. SINTÉTICA BRILLO MONOPOL, A-05).

## **PRECAUCIONES**

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- DESENGRASANTE PARA METAL MONOPOL (K-05),
- FOSFATIZANTE MONOPOL (K-10), PASIVADOR MONOPOL (K-12).

#### **ACABADO**

- PINTURA SINTÉTICA BRILLO MONOPOL (A-05)
- PINTURA SINTÉTICA MATE MONOPOL (A-10)
- ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL EXTRA INTEMPERIE (A-50)

## <u>PIGMENTACIÓN</u>

Este producto puede cambiar ligeramente el tono añadiendo TINTE UNIVERSAL MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

#### **DILUYENTE**

Brocha o rodillo: diluir al 40-50% con AGUARRÁS 1020 MONOPOL.

Soplete convencional: diluir entre 50 a 60 % con AGUARRÁS 1020 MONOPOL.

Soplete airless: diluir 15-30% con AGUARRÁS 1020 MONOPOL.

También se puede utilizar gasolina.

## TIEMPO DE SECADO (25°C)

Al tacto: 1-2 horas Libre de polvo: 2 horas Repintado: 6 horas Duro: 24 horas Total: 72 horas

## **ACABADO SECO**

Mate

## **NÚMERO DE MANOS**

Se recomienda aplicar 2 a 3 manos de ANTICORROSIVA ÓXIDO DE HIERRO MATE.

# **ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA**

90 micrones (mojado), 50 micrones (seco)

## RENDIMIENTO TEÓRICO

 $30-32 \text{ m2/galón a } 50 \text{ } \mu\text{m} \text{ de espesor.}$ 

# PORCENTAJE DE SÓLIDOS

Por peso: 60% +/- 1% Por volumen: 45% +/- 1%

# **ENVASES**

½ pinta (0.11 litros) 1 Pinta (0.22 litros) 1/4 Galón (0.9 litros) Galón (3.5 litros) Balde (18 litros) Turril (200 litros)

## **GAMA DE COLORES**

CAOBA (Rojo óxido) NEGRO