



ESPUMA DE POLIURETANO

ESPUMA DE POLIURETANO DE ENDURECIDO RÁPIDO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Espuma de poliuretano de endurecido rápido para aislar, sellar y rellenar costuras, juntas, hendiduras, agujeros y grietas.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para aislar, sellar y rellenar costuras, juntas, hendiduras, agujeros y grietas en paredes, marcos de puertas y ventanas, techumbres de madera, chimeneas, tragaluzes y conductos de tuberías, tubos, cables y conducciones eléctricas. Se adhiere a numerosos materiales de construcción, como madera, hormigón, ladrillo, obra de albañilería, enlucido, metales, vidrio y numerosos materiales sintéticos, como poliestireno, poliéster y PVC. No se adhiere a film de polietileno, masilla de silicona o PTFE.

CARACTERÍSTICAS

- No encoge
- Gran capacidad de relleno
- Alto valor de aislamiento
- Clase de fuego B2
- Puede pintarse
- Resistente al agua
- Resistente a las sustancias químicas
- Sin CFC y HCFC (inofensiva para el ozono)

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

Calidad etiquetas: DIN 4102-1: Reacción al fuego de materiales de construcción, clase B2: retardante de fuego.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: Utilizar exclusivamente a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C.

Protección personal: Ponerse guantes y gafas de protección y cuidar de que haya suficiente ventilación.

Requisitos de las superficies: La superficie debe estar muy limpia y exenta de grasa. Las superficies secas es preferible humedecerlas ligeramente.

APLICACIÓN

Modo de empleo:

Agitar bien el bote a cada utilización (10 – 20 veces). Durante la aplicación, mantener el bote boca abajo. Rellenar aproximadamente un 50 % del área. Para rellenar grandes volúmenes, aplicar la espuma en capas y dejarla inflarse por completo. Entre cada capa, humedecer de nuevo. Una vez endurecida, puede serrarse, taladrarse, pintarse y hasta dotarse de una capa de enlucido.

Manchas/restos: Eliminar las manchas mojadas inmediatamente con Griffon PU-Foam Cleaner o acetona. Las manchas endurecidas sólo pueden eliminarse por métodos mecánicos.

TIEMPOS DE SECADO*

Tiempo de formación de piel: aprox. 10 minutos.

Tiempo de secado/endurecimiento: aprox. 1,5 horas

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la humedad: Buena

Resistencia térmica: De -40°C a +90°C.

Resistencia a los rayos UV: Limitado/a

Resistencia a los compuestos químicos: Buena

Se puede pintar: Buena

Poder de relleno: Muy buena

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química: Prepolímero de PU

Color: Crema

Viscosidad: aprox. 0 mPa.s.

Densidad: aprox. 0.025 g/cm³

Punto de inflamación: K1 (<21°C)

Especificaciones : Valor de aislamiento: 33 mW/m.K (DIN 52612).

Absorción de humedad: 1%.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Como mínimo 12 meses desde la producción. Una vez abierto, el envase tiene conservación muy limitada. Guardar en posición vertical en envase bien cerrado a una temperatura comprendida entre +5 y +25°C.