

GLOBAL-IDENT™

XS 1.4

**SOLUCION PARA ANIMALES MÁS PEQUEÑOS
NUEVO MICROCHIP MÁS FINO**



azasa

**DOCUMENTACION TECNICA.
Solo para uso profesional**

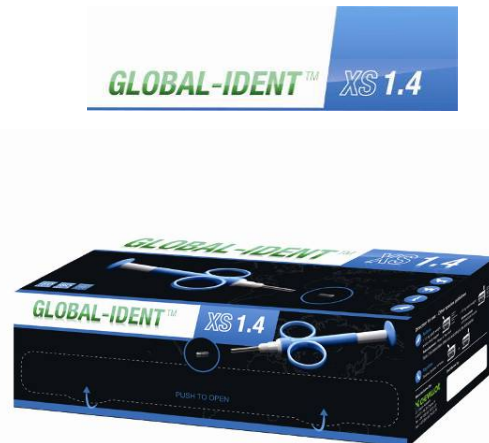
Transponder ISO FDX-B

Características Generales:

El transponder pasivo FDX-B de Global-Ident TM, es un dispositivo de Identificación de baja radiofrecuencia (RF/ID) que se ajusta a las especificaciones de las ISO 11784 Y 11785, siendo compatible con los sistemas de lectura que se diseñen de acuerdo con estas normas.



- Tamaño: 2,12 +/- 0,1mm & 12,0 +/- 0,4mm
- Peso: 95 +/- 20mg



- Tamaño: 1,41 +/- 0,1mm & 8,2 +/- 0,3mm
- Peso: 30 +/- 6mg



El transponder, se encuentra envasado en una ampolla de cristal cerrada con láser, que mide 11,5 mm de largo y 2,1 mm de diámetro. Los transponder de GLOBAL-IDENT TM están específicamente diseñados para su implantación subcutánea en animales y se encuentran recubiertos de Parylene, un polímero biológicamente inerte que minimiza la migración del transponder (una vez implantado). El transponder GLOBAL-IDENT TM puede ser inyectado utilizando el inyector de Global-Ident TM o con cualquier sistema compatible con agujas de calibre 12 gauge.

Certificaciones.



Normativa UNE -ISO 11784.

- Estructura del código programado en el transponder.
- Ordenación de las secciones del código.
- Responsabilidad de la unicidad de un código.
- Cada país autoridad competente para la identificación animal.



Normativa UNE -ISO 11785.

- Define los protocolos de comunicación.
- Elige las frecuencias de activación y de respuesta.



ICAR certificado el código Unico.

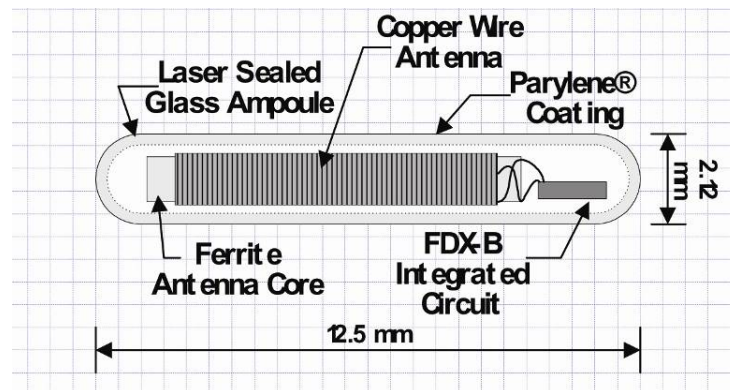
- Fabricante **Allflex = 982 o 978**
- País, según norma ISO 3166. **España = 724**



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.:FLBC02014

Construcción

La antena consiste en un alambre de cobre enrollado en un núcleo de ferrita se encuentra unido directamente al circuito integrado y ambos están protegidos en la ampolla de cristal con una mezcla conservante adhesiva antes de sellarse.



Esta técnica de construcción proporciona el mayor factor posible de compactación y permite que la antena ocupe la práctica totalidad de la cavidad interna de la ampolla, de este modo se maximiza el resultado de la lectura a distancia. El cierre por láser elimina la presión interna de la ampolla de cristal, lo que minimiza la incidencia de roturas durante su uso. El proceso de montaje completamente automatizado y el control estadístico del proceso (SPC) aseguran la consistencia de fabricación de todos los transponder GLOBAL-IDENT TM y asegura una fiabilidad de funcionalidad a largo plazo.



azasa
Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.: FLBC02014

Descripción general

Agujas estériles GLOBAL-IDENT TM esta diseñado por GLOBAL-IDENT TM, proporciona una implantación subcutánea del transponder de 12 mm x 2.1 mm encapsulado o para el modelo XS 82 mm x 14 mm de



Las Agujas GLOBAL-IDENT TM ofrece la base Luer-Lock (conforme con ISO-594-2) que proporciona un método seguro para el montaje y ensamblaje al mango inyector de agujas lo que permita la recogida de la aguja usada posteriormente a la inyección del transponder. Cada aguja contiene un único transponder ISO FDX-B encapsulado en cristal que es expulsado mediante la varilla de empuje del inyector, el inyector estéril es empaquetado en un blister precintado, permaneciendo estéril con **OXIDO DE ETILENO** hasta su uso.

...UNA EXCELENTE PENETRACION CUTANEA

XS 1.4

Evaluación comparativa de la fuerza necesaria para llevar a cabo una inyección de microchips *
(Las mediciones fueron realizadas con un dinamómetro)



GLOBAL -IDENT TM XS 1.4 OFRECE LA AGUJA CON EL MEJOR FILO TRIPLE BISELADO

- FACIL DE USAR
- MENOR FUERZA DE APLICACION

* Datos en archivo - Los productos A y B ofrecen el mismo tamaño de la aguja, que Global IdentTM XS 1,4

azasa
Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.:FLBC02014

El proceso de esterilización se realiza con óxido de etileno, con un amplio reconocimiento a nivel europeo para la esterilización de dispositivos médicos humanos y veterinarios , acuerdo a los estándares de la norma ISO 11135-1



Blister adaptado a los sistemas médicos de envasado estéril para productos terminados de acuerdo a los estándares de la norma ISO 11607

**ESTA DEMOSTRANDO,
UN DISPOSITIVO MEDICO ESTERIL.**

XS 1.4

ESTERILIZACION MEDIANTE OXIDO DE ETILENO

- **Ampliamente reconocido a nivel europeo para la esterilización de los dispositivos médicos humanos y veterinarios**



- **Con el apoyo del estándar ISO 11135-1 y en más de 51 publicaciones científicas**

La esterilización con óxido de etileno de médico dispositivos : una revisión

Gisela CC Mendes, MD, Teresa R8 Brande - e, PhD, y Cristina LM Silva, PhD
Palo, Portugal

El óxido de etileno (EO) es un agente esterilizante bien conocido. Sin embargo, sólo recientemente ha surgido significativamente su uso, sobre la base de su gama de aplicaciones en el campo de desarrollo de nuevos dispositivos médicos y esterilización. En este trabajo se describe el progreso en técnicas de EO esterilización y llega a la conclusión de que sigue siendo un campo prometedor para explorar y desarrollar. El mecanismo de acción del EO y la toxicidad por inhalación, y un análisis crítico se realiza en la forma en que se pueden utilizar la esterilización de EO de etileno para los dispositivos médicos en el presente, considerando en el diseño y la validación del ciclo. Un gran desafío se relaciona con el desarrollo de métodos validados para integrar la calidad para permitir un aumento continuo de la fiabilidad del proceso, sin comprometer su seguridad. La comunidad científica debe tener en cuenta en sus condiciones experimentales, tales como la difusión de EO en diferentes sustratos, teniendo en cuenta las diferentes condiciones ambientales tanto para la esterilización y selección. (Ann J Infect Control 2020; 35:574-611.)

TODOS LOS BENEFICIOS DE GLOBAL-IDENT™ PARA TODOS LOS ANIMALES



GLOBAL-IDENT™ XS 1.4



GLOBAL-IDENT™ 2.1



* La norma ISO 11135-1 trata de todos los requisitos necesarios para la esterilización de los productos de cuidado de la salud, utilizando óxido de etileno. La norma ISO 11607 especifica los requisitos y métodos de ensayo para sistemas de envasado estériles que tienen por objeto mantener la esterilidad de los productos terminados sanitarios y esterilizados.

azasa
Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.: FLBC02014

Construcción

La aguja inyectora GLOBAL-IDENT™ esta compuesta de 4 componentes y 5 etiquetas adhesivas con el código de transponder y su codificación mediante un código de barras. La aguja esta fabricada en acero inoxidable (12G 2.1 y 16G XS1.4) de categoría quirúrgica 2,6 mm O.D. y una base Luer – Lock. La varilla de empuje proporciona una barrera de aislamiento entre el transponder y el cursor del inyector a fin de minimizar el contacto directo entre el inyector y el tejido animal. El transponder se mantiene en posición con la aguja entre la varilla de empuje y la punta de la aguja, desde la que es expulsada por el cursor del inyector y la translación de la varilla de empuje. La protección de la aguja es una funda de polietileno que reviste la aguja y la ajusta a presión a la base de plástico a fin de proteger al usuario de la afilada punta. La punta de la aguja es triple biselada lo que asegura una penetración rápida y dirigida.

AGUJA MAS FINA Y CORTANTE...

XS 1.4

Probada y fiable microchip (1,4 * 8,5 mm)

Ergonomico
Fácil de usar.

Gota de silicona.
Evita la perdida prematura del microchip

Anillo de Seguridad.
Evite cualquier perdida de microchip.

Aguja fina y cortante (16G) triple biselada.
Evitar la inyección dolorosa, especialmente para los animales domésticos..

Aviso de implantación completa "CLICK".
No es posible el retorno.



azasa
Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.: FLBC02014

Presentacion.

Los microchips se presentan en cajas de 10 Unidades, en blister aptos para material medico y veterinario susceptibles de esterilización mediante Oxido de Etileno



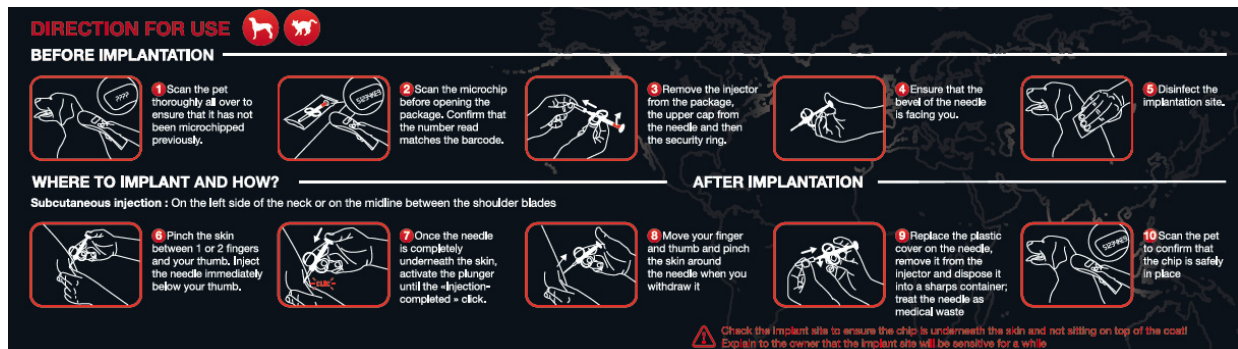
Todas las cajas estan perfectamente identificadas, tanto la marca comercial como el tipo de microchip que contiene, asi como las especies animales a las cuales se recomienda aplicar dicho microchip.



azasa
Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.:FLBC02014

Se indica el modo de manipulación previa a la aplicación y se detalla la correcta forma de aplicar



Existen dos modelos de caja dependiendo si se trata del microchip 2.1 en ese caso seran rojas o microchip XS1.4 en cuyo caso seran azules, en todas las cajas se indicara el lote.

OPCIONALMENTE, Cada microchip incluire una medalla plastica con el codigo individual del microchip



azasa
Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.: FLBC02014



Instrumental Quirúrgico y Material Ganadero, S. A.

PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.:FLBC02014

Aplicación y Uso.

Cada aguja inyectora estéril esta ensamblada en fabrica y es entregada en un envase estéril empaquetado individualmente, del que se extrae para su uso inicial. La aguja inyectora se acopla al receptáculo del inyector Luer-Lock alineando el punto marcado en la aguja con la marca del inyector en relieve y se asegura rotando la aguja 360º, una vez colocada correctamente, la punta de la aguja se encuentra en el lado opuesto (180º) para una correcta penetración. El tapón protector debe permanecer intacto hasta su primer uso, una vez haya penetrado completamente en el tejido del animal y en el lugar específico para la inyección, el mango del inyector se desliza hacia delante, de este modo el transponder es expulsado de la aguja permaneciendo en la cavidad tisular mientras que el operario retira la aguja. Se debe presionar ligeramente cuando se retire la aguja para evitar la posible expulsión del transponder



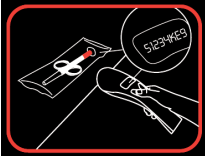
ANTES DE IMPLANTAR

Inyección Subcutánea: En el lado izquierdo del cuello o en la línea media entre los omoplatos.

- 1



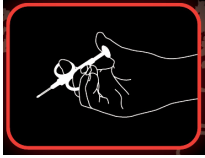
Escanear todas las partes de la mascota a fondo, asegurándose de que no dispone de ningún microchip implantado anteriormente.
- 2



Escanear el microchip antes de abrir el paquete. Confirme que el número coincide con el código de barras
- 3



Extraiga el inyector del paquete, retire la tapa superior de la aguja y también el anillo de seguridad.
- 4



Asegúrese que el bisel de la aguja mira hacia usted.
- 5



Desinfecte el lugar de implantación

□ DÓNDE Y CÓMO IMPLANTAR

Inyección Subcutánea: En el lado izquierdo del cuello o en la línea media entre los omoplatos.

- 6

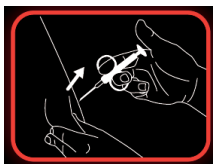


Presione la piel entre el pulgar y uno o dos dedos. Inyecte la aguja por debajo del pulgar
- 7



Una vez que la aguja se encuentra completamente bajo la piel, empujar el émbolo hasta hacer "CLICK" que indica que la inyección está finalizada.

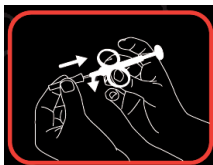
8



Retire el pulgar y el dedo pellizcando la piel alrededor de la aguja mientras la retira.

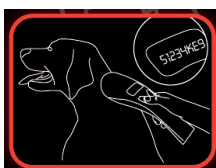
□ DESPUES DE LA IMPLANTACION

9



Vuelva a colocar la tapa superior de la aguja y desenrosqué lo del inyector desechándolo en un contenedor de objetos punzantes tratándolo como desecho medico.

10

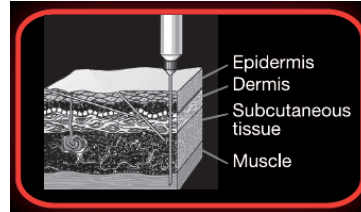


Escanear la mascota para confirmar que el chip está correctamente implantado en su lugar.

□ Modo de uso

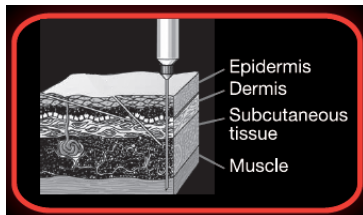


El identificador se localiza en el ligamento nuchal, en el lado izquierdo del cuello del caballo, justo debajo de las crines. Un área pequeña debe ser afeitada para limpiar la zona de implantación.



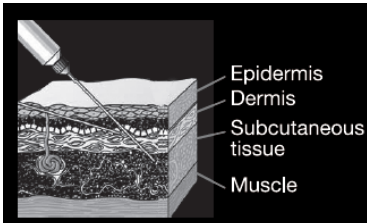
La aguja se inserta en el cuello del caballo en un ángulo recto, y el chip se inyecta en el ligamento (inyección intramuscular). Inyectar hasta oír "CLICK" lo que indica que la implantación está finalizada.

Aves.



>1,5 Kg. de peso adulto y/o piernas largas

Inyección subcutánea: base del cuello



<1,5 kg de peso adulto

Inyección intramuscular: Zona izquierda del músculo pectoral

ESPECIFICACION TECNICA.

ISO Compatible FDX-B
Standard Performance 12 mm PIT Tag
Especificaciones técnicas



CARACTERÍSTICAS

- Mejor rendimiento en el rango de lectura
- Opera a baja frecuencia de 134,2 KHz.
- Código de identificación 64-bit
- Cumple ISO 11784/11785 FDX-B
- Encapsulado vidrio Biocompatible.
- Protección Anti-migración Parylene®.

APLICACIONES

- Identificación de Animales en vivo
- Mascotas /Animales de compañía.
- Equino
- Especies marinas
- Laboratorio / Investigación
- Zootecnia
- Identificación de objetos genéricos

ELÉCTRICA

Código único de compatibilidad	Estructura según la norma ISO 11784
Número total de bits	128 bits (asignado por la norma ISO 11785)
Estructura Código	64 bits (ISO 11784)
Sincronización / Control	11 bits / 13 bits (24 bits en total)
Detección de error	16 bits
Remolque Bits	24 bits
Detección de errores	CRC- CCITT (estándar G.706 calcula sobre estructura del código de 64 bits)
Código del fabricante	982 por asignación ICAR
Comunicaciones	Protocolo ISO 11785
Doble Modo	FDX –B
Excitación de frecuencia	134.2 KHz. $\pm$ 1.5KHz
Bandas de Frecuencia del Transponder	129,2-133,2 kHz y 135,2 a 139,4 KHz
Tipo de modulación	AM / PSK
Velocidad de bits	4194 bits / segundo
Formato de codificación	diferencial bifásico
Periodo de trama de datos	30,52 ms. (@ 134.2 KHz Frecuencia de excitación)

FÍSICA Y AMBIENTAL

Dimensiones	12 mm ($\pm$ 0,4 mm) de largo x 2,1 mm ($\pm$ 0,1 mm) Dia.
Peso	90 mg ($\pm$ 20 mg)
Encapsulado.	Bioglass (Parylene® opcional 3um recubrimiento externo de espesor)
Hermeticidad	IP68 a 50 metros de inmersión acuosa
Temperaturas de funcionamiento.	-25 ° C a +85 ° C
Temperatura de almacenamiento.	-40 ° C a +90 ° C
Humedad.	0 a 100 % (condensación)
Altitud.	-100 a + 3.000 metros
Choques.	IEC 68-2-29
Vibración mecánica	IEC 68-2-6
Resistencia química	Inerte a todos los disolventes a base de petróleo , soluciones acuosas , sustancias orgánicas , sustancias ácido / alcalino y sales corrosivas
Compatibilidad biológica	Biológicamente inerte (Aprobado por la FDA) de vidrio y Parylene®
Inmunidad electrostática	5 descargas KV / 2 ciclos
Compatibilidad electromagnética	FCC Part 15 , IC RSS- 210 , EN55022
Confiabilidad	MTBF = 100.000 horas, mínimo (no físico
Vida prevista	> 10 años (encapsulación intacta)
Construcción	Directa vinculación del alambre de la antena al circuito integrado., Adhesiva dentro de ampolla de vidrio Control por láser del sellado de la ampolla de vidrio Montaje completamente automatizado y control estadístico de procesos

RENDIMIENTO

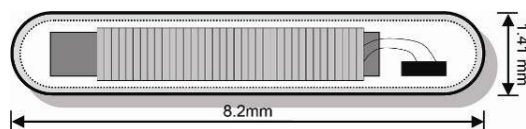
Leer Distancia	hasta 35cm (antena y sistema de lectura dependiente)
Velocidad de lectura	18 lee / segundo (velocidad de ISO) / 32 lecturas / segundo (continua)
Leer Orientación	0 $\pm$ 60 ° en ambos ejes de alineación óptima con la antena
Lea la velocidad	hasta 6 metros / segundo (antena y orientación dependientes)
Encendido	inductivo potencia de los equipos de lectura transceptor
Tasa de error	de menos de 1 de cada 106 lecturas (en la zona de lectura válida)



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es
Rev.:FLBC02014



El **Minichip** Allflex FDX-B es una pequeña identificación por radiofrecuencia pasiva (RFID) que cumple con las especificaciones de las normas ISO 11784 y 11785, y está diseñado para trabajar con sistemas de lectura compatibles. Se compone de una bobina electromagnética y sellado en un microchip tubo de vidrio láser-recocido que las medidas de sólo 8,2 mm de longitud y 1,41 mm de diámetro.



El Minichip Allflex está diseñado específicamente para la implantación subcutánea en animales, incluidos los animales de compañía, animales de investigación, y las especies de vida silvestre. Previa solicitud, el Minichip está disponible con un recubrimiento de 3µm de parileno®, un polímero biológicamente inerte que mejora la adherencia del tejido y retarda la migración post-implante. El Minichip Allflex puede ser inyectada utilizando un inyector de Allflex o con un sistema compatible con la aguja de calibre 16 gauge que dispone

Tecnología de transmisión	FDX-B (Full Duplex) según se define en la norma ISO 11785
Estándares	Cumplimiento de normas ISO 11784, ISO 11785
Frecuencia de resonancia	134.20 ± 3.00 kHz @ T = 25 ° C
Frecuencia de trabajo	134,20 kHz
Encapsulado	Bioglass
Dimensiones	Diámetro: Ø 1,41 ± 0,10 mm Longitud: 8,2 ± 0,3 mm
Peso	30 ± 6 mg
Temperatura de almacenamiento	-40 ° C a +90 ° C
Temperatura de funcionamiento	-25 ° C a +85 ° C
Resistencia química	Solución acuosa de sales - 100h Alcohol - 100h El ácido clorhídrico (10%) - 100h Combustible B - 100h 25% de cloruro de amonio - 100h
Resistencia mecánica	Shock (IEC 68-2-29) Vibración (IEC68-2-6)
Inmersión a temperatura ambiente	IP68 agua (1m / 24h)
La descarga electrostática- ESD	± 5 kV (2 veces)
Medio Ambiente	Cumplimiento con la directiva RoHS



MiniChip

Especificaciones técnicas



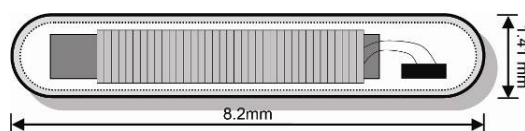
Nº: EID TS 13 0156
Rev: 1.0 / TRADUCCION
Date: 2014 - 02 - 11

Descripción del Producto.

El **Minichip** Allflex FDX-B es una pequeña identificación por radiofrecuencia pasiva (RFID) que cumple con las especificaciones de las normas ISO 11784 y 11785, y está diseñado para trabajar con sistemas de lectura compatibles. Se compone de una bobina electromagnética y sellado en un microchip tubo de vidrio láser-recocido que las medidas de sólo 8,2 mm de longitud y 1,41 mm de diámetro.

El **Minichip** Allflex está diseñado específicamente para la implantación subcutánea en animales, incluidos los animales de compañía, animales de investigación, y las especies de vida silvestre. Previa solicitud, el Minichip está disponible con un recubrimiento de 3µm de parileno®, un polímero biológicamente inerte que mejora la adherencia del tejido y retarda la migración post-implante. El **Minichip** Allflex puede ser inyectada utilizando un inyector de Allflex o con un sistema compatible con la aguja de calibre 16 gauge que dispone.

Especificaciones.



Tecnología de transmisión	FDX-B (Full Duplex) según se define en la norma ISO 11785
Estándares	Cumplimiento de normas ISO 11784, ISO 11785
Frecuencia de resonancia	134.20 ± 3.00 kHz @ T = 25 ° C
Frecuencia de trabajo	134,20 kHz

Encapsulado	Bioglass
Dimensiones	Diámetro: Ø 1,41 ± 0,10 mm Longitud: 8,2 ± 0,3 mm
Peso	30 ± 6 mg
Temperatura de almacenamiento	-40 ° C a +90 ° C
Temperatura de funcionamiento	-25 ° C a +85 ° C

Resistencia química	Solución acuosa de sales - 100h Alcohol - 100h El ácido clorhídrico (10%) - 100h Combustible B - 100h 25% de cloruro de amonio - 100h
Resistencia mecánica	Shock (IEC 68-2-29) Vibración (IEC68-2-6)
Inmersión a temperatura ambiente	IP68 agua (1m / 24h)
La descarga electrostática- ESD	± 5 kV (2 veces)

Medio Ambiente	Cumplimiento con la directiva RoHS
----------------	------------------------------------



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es



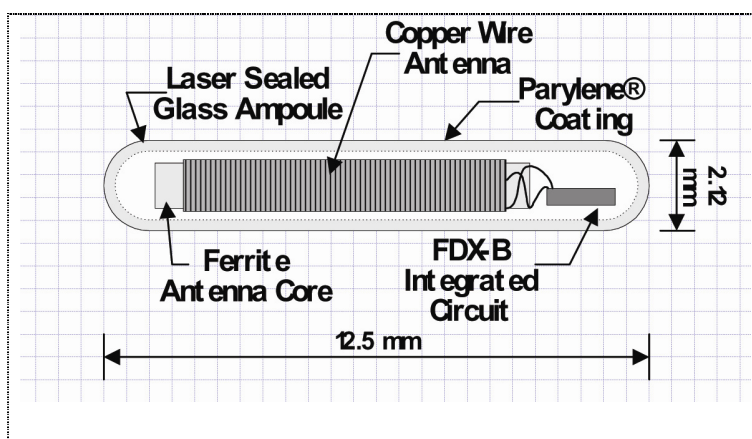
ISO Compatible FDX-B Standard Performance 12 mm PIT Tag *Especificaciones técnicas*

CARACTERÍSTICAS

- Mejor rendimiento en el rango de lectura
- Opera a baja frecuencia de 134,2 KHz.
- Código de identificación 64-bit
- Cumple ISO 11784/11785 FDX-B
- Encapsulado vidrio Biocompatible.
- Protección Anti-migración Parylene®. (opcional a petición)

APLICACIONES

- Identificación de Animales en vivo
- Mascotas / Animales de compañía.
- Equino
- Especies marinas
- Laboratorio / Investigación
- Zootecnia
- Identificación de objetos genéricos



Descripción del Producto.

Microchip Allflex TX705 FDX-B Passive Integrated Transponder (PIT) es una identificación por radiofrecuencia (RFID), es un dispositivo que cumple con las especificaciones de las normas ISO 11784 y 11785, y es compatible con sistemas de lectura diseñados en el cumplimiento de estas Normas. Esta etiqueta PIT es encapsulado en una ampolla de vidrio recocido por láser que mide 12 mm de longitud y 2,1 mm de diámetro.

Microchip de Allflex TX705 PIT está diseñado específicamente para la implantación subcutánea en animales, incluidos los animales de compañía, animales de investigación, y las especies de vida silvestre. Previa solicitud, el TX705 es disponible con un revestimiento de 3 um de parileno®, un polímero biológicamente inerte que mejora la adhesión de tejido y retarda la migración post-implante. El Tag Allflex TX705 PIT puede inyectarse utilizando un inyector Allflex o con un sistema compatible aguja de calibre 12 gauge con la que esta equipado.



Especificaciones Técnicas

TX705 – 2.12x12mm

Rev : TRADUCCION
Date : 2014 – 02 – 11

Especificaciones.

ELÉCTRICA

Código único de compatibilidad	Estructura según la norma ISO 11784
Número total de bits	128 bits (asignado por la norma ISO 11785)
Estructura Código	64 bits (ISO 11784)
Sincronización / Control	11 bits / 13 bits (24 bits en total)
Detección de error	16 bits
Remolque Bits	24 bits
Detección de errores	CRC- CCITT (estándar G.706 calcula sobre estructura del código de 64 bits)
Código del fabricante	982 por asignación ICAR
Comunicaciones	Protocolo ISO 11785
Doble Modo	FDX –B
Excitación de frecuencia	134.2 Khz. $\pm$ 1.5KHz
Bandas de Frecuencia del Transponder	129,2-133,2 kHz y 135,2 a 139,4 KHz
Tipo de modulación	AM / PSK
Velocidad de bits	4194 bits / segundo
Formato de codificación	diferencial bifásico
Periodo de trama de datos	30,52 ms. (@ 134.2 KHz Frecuencia de excitación)

FÍSICA Y AMBIENTAL

Dimensiones	12 mm ($\pm$ 0,4 mm) de largo x 2,1 mm ($\pm$ 0,1 mm) Dia.
Peso	90 mg ($\pm$ 20 mg)
Encapsulado.	Bioglass (Parylene [®] opcional 3um recubrimiento externo de espesor)
Hermeticidad	IP68 a 50 metros de inmersión acuosa
Temperaturas de funcionamiento.	-25 ° C a +85 ° C
Temperatura de almacenamiento.	-40 ° C a +90 ° C
Humedad.	0 a 100 % (condensación)
Altitud.	-100 a + 3.000 metros
Choces.	IEC 68-2-29
Vibración mecánica	IEC 68-2-6
Resistencia química	Inerte a todos los disolventes a base de petróleo , soluciones acuosas , sustancias orgánicas , sustancias ácido / alcalino y sales corrosivas
Compatibilidad biológica	Biológicamente inerte (Aprobado por la FDA) de vidrio y Parylene [®]
Inmunidad electrostática	5 descargas KV / 2 ciclos
Compatibilidad electromagnética	FCC Part 15 , IC RSS- 210 , EN55022
Confiabilidad	MTBF = 100.000 horas, mínimo (no físico
Vida prevista	> 10 años (encapsulación intacta)
Construcción	Directa vinculación del alambre de la antena al circuito integrado., Adhesiva dentro de ampolla de vidrio Control por láser del sellado de la ampolla de vidrio Montaje completamente automatizado y control estadístico de procesos

RENDIMIENTO

Leer Distancia	hasta 35cm (antena y sistema de lectura dependiente)
Velocidad de lectura	18 lee / segundo (velocidad de ISO) / 32 lecturas / segundo (continua)
Leer Orientación	0 $\pm$ 60 ° en ambos ejes de alineación óptima con la antena
Lea la velocidad	hasta 6 metros / segundo (antena y orientación dependientes)
Encendido	inductivo potencia de los equipos de lectura transceptor
Tasa de error	de menos de 1 de cada 106 lecturas (en la zona de lectura válida)



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es

GLOBAL-IDENT™ 2.1



Solución de microchip para perros, gatos y animales exóticos.



Cajas de 10 microchips



Características Técnicas & Ventajas principales

Transponder	RFID FDX-B (Full Duplex) transpondedor pasivo Frecuencia de funcionamiento a 134,20 kHz	Cumple ISO 11784 & 11785 
	Encapsulado en vidrio de silicato sodo cálcico de seguridad (Bioglass 8625), compatible para los dispositivos de implantes - Tamaño: 2,12 +/- 0,1mm & 12,0 +/- 0,4mm - Peso: 95 +/- 20mg - Temp. almacenamiento: -40°C a +90°C - Temp. funcionamiento: -25°C a +85°C	Ofrece una excelente biocompatibilidad para aplicaciones de origen animal (1,2,3,4,5,6) Garantiza una protección óptima a largo plazo para los transponder
Inyector	Aguja lubricada, afilada y mas delgada (12 gauge)	Excelente penetración cutánea
	Punto de silicona en su interior, anillo de seguridad	Evita la perdida del microchip
	Inyector ergonómico y de un solo uso, dispone de un sistema de "CLICK" que garantiza la completa implantación Aguja desmontable para su eliminación por separado	Fácil manejo No es posible el retorno del inyector
Envasado	Un inyector de un solo uso, envasada en un blister, con 8 etiquetas de códigos de barras en el interior	Mayor fiabilidad
	Blister adaptado a los sistemas médicos de envasado estéril para productos terminados de acuerdo a los estándares de la norma ISO 11607 ⁽⁷⁾	Garantía de esterilización del microchip 
Proceso de esterilización	Un proceso de esterilización con óxido de etileno , un amplio reconocimiento a nivel europeo ⁽⁸⁾ para la esterilización de dispositivos médicos humanos y veterinarios ^(9,10) , acuerdo a los estándares de la norma ISO 11135-1 ⁽¹¹⁾	



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es

Referencias

1. Blenckè BA. Compatibility and long-term stability of glass-ceramic implants. J Biomed Mater Res. 1978 May; 12(3):307-16
2. Ducheyne P, Martens M, Burssens A. Materials, clinical and morphological evaluation of custom-made bioactive-glass-coated canine hip prostheses. J Biomed Mater Res. 1984 Nov-Dec; 18(9):1017-30.
3. Hench LL, Wilson J. Surface-active biomaterials. Science. 1984 Nov 9; 226(4675):630-6.
4. Kitsugi T, Yamamuro T, Nakamura T, Kokubo T. Bone bonding behavior of MgO-CaO-SiO₂-P₂O₅-CaF₂ glass (mother glass of A.W-glass-ceramics). J Biomed Mater Res. 1989 Jun; 23(6):631-48.
5. Gheysen G, Ducheyne P, Hench LL, de Meester P. Bioglass composites: a potential material for dental application. Biomaterials. 1983 Apr; 4(2):81-4.
6. Murasugi E, Koie H, Okano M, Watanabe T, Asano R. Histological reactions to microchip implants in dogs. Veterinary Record (2003) 153, 328-330.
7. ISO 11607-1. Packaging for terminally sterilized medical devices. Requirements for materials, sterile barrier systems and packaging systems
8. The European Committee for Standardization (<http://www.cen.eu/cen/pages/default.aspx>). BS EN 550:1994 "Sterilization of medical devices. Validation and routine control of ethylene oxide sterilization".
9. Gisela CC, Mendes MD, Teresa RS, et al. Ethylene oxide sterilization of medical devices: A review. Am J Infect Control 2007; 35:574-81.
10. Tshamala M, Cox E, De Cock H, Goddeeris BM, Mattheeuws D. Antigenicity of cortical bone allografts in dogs and effect of ethylene oxide-sterilization. Vet Immunol Immunopathol. 1999 Jul 1;69(1):47-59.
11. ISO 11135-1. Sterilization of health care products. Requirements for development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices.

GLOBAL-IDENT™ 2.1



Solución de microchip para perros, gatos y animales exóticos.



Cajas de 10 microchips



Características Técnicas & Ventajas principales

Transponder	RFID FDX-B (Full Duplex) transpondedor pasivo Frecuencia de funcionamiento a 134,20 kHz	Cumple ISO 11784 & 11785 
	Encapsulado en vidrio de silicato sodo cálcico de seguridad (Bioglass 8625), compatible para los dispositivos de implantes - Tamaño: 2,12 +/- 0,1mm & 12,0 +/- 0,4mm - Peso: 95 +/- 20mg - Temp. almacenamiento: -40°C a +90°C - Temp. funcionamiento: -25°C a +85°C	Ofrece una excelente biocompatibilidad para aplicaciones de origen animal (1,2,3,4,5,6) Garantiza una protección óptima a largo plazo para los transponder
Inyector	Aguja lubricada, afilada y mas delgada (12 gauge)	Excelente penetración cutánea
	Punto de silicona en su interior, anillo de seguridad	Evita la perdida del microchip
	Inyector ergonómico y de un solo uso, dispone de un sistema de "CLICK" que garantiza la completa implantación Aguja desmontable para su eliminación por separado	Fácil manejo No es posible el retorno del inyector
Envasado	Un inyector de un solo uso, envasada en un blister, con 8 etiquetas de códigos de barras en el interior	Mayor fiabilidad
	Blister adaptado a los sistemas médicos de envasado estéril para productos terminados de acuerdo a los estándares de la norma ISO 11607 ⁽⁷⁾	Garantía de esterilización del microchip 
Proceso de esterilización	Un proceso de esterilización con óxido de etileno , un amplio reconocimiento a nivel europeo ⁽⁸⁾ para la esterilización de dispositivos médicos humanos y veterinarios ^(9,10) , acuerdo a los estándares de la norma ISO 11135-1 ⁽¹¹⁾	



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es

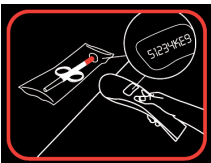
Modo de Empleo (Perros y Gatos)

□ BEFORE IMPLANTATION

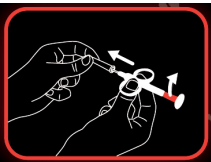
- 1



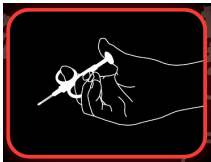
Escanear todas las partes de la mascota a fondo, asegurándose de que no dispone de ningún microchip implantado anteriormente.
- 2



Escanear el microchip antes de abrir el paquete. Confirme que el numero coincide con el código de barras
- 3



Extraiga el inyector del paquete, retire la tapa superior de la aguja y también el anillo de seguridad.
- 4



Asegúrese que el bisel de la aguja mira hacia usted.
- 5



Desinfecte el lugar de implantación

□ DÓNDE Y CÓMO IMPLANTAR

Inyección Subcutánea: En el lado izquierdo del cuello o en la línea media entre los omoplatos.

- 6



Presione la piel entre el pulgar y uno o dos dedos. Inyecte la aguja por debajo del pulgar
- 7



Una vez que la aguja se encuentra completamente bajo la piel, empujar el embolo hasta hacer "CLICK" que indica que la inyección está finalizada.
- 8



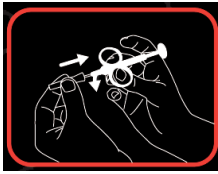
Retire el pulgar y el dedo pellizcando la piel alrededor de la aguja mientras la retira.



PLAZA DE SANTA CATALINA DE LOS DONADOS, 2.
28013 MADRID.
TLF.: 915 481 806
azasa@azasa.es

□ DESPUES DE LA IMPLANTACION

9



Vuelva a colocar la tapa superior de la aguja y desenrosqué lo del inyector desechándolo en un contenedor de objetos punzantes tratándolo como desecho medico...

10

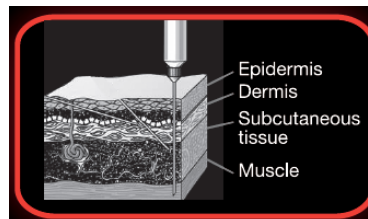


Escanear la mascota para confirmar que el chip está correctamente implantado en su lugar.

Modo de uso (Equipo)



El identificador se localizara en el ligamento nuchal, en el lado izquierdo del cuello del caballo, justo debajo de las crines. Un área pequeña debe ser afeitada para limpiar la zona de implantación.



La aguja se inserta en el cuello del caballo en un ángulo recto, y el chip se inyectara en el ligamento (inyección intramuscular). Inyectar hasta oír "CLICK" lo que indica que la implantación esta finalizada

Especificaciones técnicas

Consulte Especificaciones Ficha técnica adjunta.

Referencias

1. Blenckè BA. Compatibility and long-term stability of glass-ceramic implants. J Biomed Mater Res. 1978 May; 12(3):307-16
2. Ducheyne P, Martens M, Burssens A. Materials, clinical and morphological evaluation of custom-made bioactive-glass-coated canine hip prostheses. J Biomed Mater Res. 1984 Nov-Dec; 18(9):1017-30.
3. Hench LL, Wilson J. Surface-active biomaterials. Science. 1984 Nov 9; 226(4675):630-6.
4. Kitsugi T, Yamamuro T, Nakamura T, Kokubo T. Bone bonding behavior of MgO-CaO-SiO₂-P₂O₅-CaF₂ glass (mother glass of A.W-glass-ceramics). J Biomed Mater Res. 1989 Jun; 23(6):631-48.
5. Gheysen G, Ducheyne P, Hench LL, de Meester P. Bioglass composites: a potential material for dental application. Biomaterials. 1983 Apr; 4(2):81-4.
6. Murasugi E, Koie H, Okano M, Watanabe T, Asano R. Histological reactions to microchip implants in dogs. Veterinary Record (2003) 153, 328-330.
7. ISO 11607-1. Packaging for terminally sterilized medical devices. Requirements for materials, sterile barrier systems and packaging systems
8. The European Committee for Standardization (<http://www.cen.eu/cen/pages/default.aspx>). BS EN 550:1994 "Sterilization of medical devices. Validation and routine control of ethylene oxide sterilization".
9. Gisela CC, Mendes MD, Teresa RS, et al. Ethylene oxide sterilization of medical devices: A review. Am J Infect Control 2007; 35:574-81.
10. Tshamala M, Cox E, De Cock H, Goddeeris BM, Mattheeuws D. Antigenicity of cortical bone allografts in dogs and effect of ethylene oxide-sterilization. Vet Immunol Immunopathol. 1999 Jul 1;69(1):47-59.
11. ISO 11135-1. Sterilization of health care products. Requirements for development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices.