



SELLADO DE GRIETAS - ACCOPLAST E

Descripción:

Sellado de grietas y juntas por penetración o ponteado en pavimentos mediante masilla de betún altamente modificado con polímeros Accoplast E.

Accoplast E cumple las especificaciones de la normativa UNE-EN 14188-1:2005 "Productos para sellado de juntas. Parte 1: Especificaciones para productos de sellado aplicados en caliente".

Campos de aplicación:

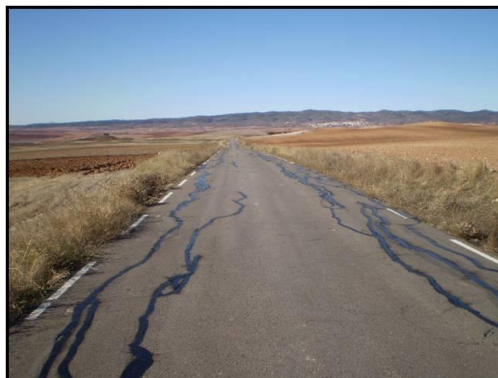
- Ponteado de grietas producidas por retracción de la capa de base, por tensiones de origen térmico o por flexotensiones.
- Juntas transversales y longitudinales de pavimentos de hormigón hidráulico y aglomerados asfálticos.

Propiedades:

- Masilla de aplicación en caliente, altamente modificada.
- Color negro.
- Óptima adherencia a pavimentos asfálticos y de hormigón.
- Resistente al tráfico.

Características Técnicas Accoplast-E:

- Densidad a 20°C: $1,44 \pm 0,05$
- Punto de reblandecimiento anillo-bola $> 85^{\circ}\text{C}$
- Penetración con cono 25°C: 0,5 – 0,8 mm
- Fluencia a 65°C: inapreciable.
- Roturas en Tracción-Compresión 40 ciclos a -18°C : ninguna.



Modo de empleo:

Preparación de la junta.

Debe estar perfectamente seca y carente de polvo, grasa o cualquier materia extraña. Para garantizar un buen resultado debe utilizarse una lanza térmica con la que se proyecta un chorro de aire caliente a presión de 6 a 7 kg/cm². Este proceso de limpieza y calentamiento de la superficie interna de la fisura y sus labios, favorece la perfecta unión con el producto de sellado.

Aplicación del material sellante.

Se utilizarán equipos mecánicos adecuados a este tipo de trabajo. Se calentará el producto sellante en caldera especial con baño de aceite y sistema de agitación, hasta una temperatura de 180 °C y cuidando especialmente no sobrepasar la temperatura límite de 210 °C. El ancho de la banda estará comprendido entre 5 y 15 cm, en función de las características de la grieta.

Terminación y apertura al tráfico.

La apertura al tráfico después de la aplicación del producto sellante varía entre media hora y dos horas, en función siempre de la temperatura ambiente. Opcionalmente, con el fin de evitar la adherencia del material sellante a los neumáticos, puede extenderse árido limpio sobre la banda de sellado. Dicho árido procederá de machaqueo con un coeficiente de Los Ángeles menor o igual a 25, un tamaño comprendido entre 0,5 y 3 mm y deberá estar seco, exento de polvo, suciedad o arcilla. El árido deberá aplicarse antes de que el material se enfríe. Si una vez sellada la grieta se prevé la aplicación de algún tratamiento continuo, como una lechada bituminosa, microaglomerado en frío o mezcla bituminosa en caliente, éste podrá hacerse directamente sobre el material sellante.

Limitaciones en la ejecución:

El sellado no deberá realizarse con temperaturas inferiores a 8 °C ni con el pavimento húmedo, no garantizándose en estos casos la correcta adherencia masilla-pavimento.

Seguridad y salud.

Accoplast E no debe ponerse en contacto con piel ni ojos, ni ser ingerido. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediata y abundantemente con agua y acudir a un médico. En caso de contacto con la piel lavar abundantemente con agua y jabón. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No provocar el vómito. Debido a los riegos por salpicaduras y/o quemaduras, emplear siempre guantes, gafas protectoras y ropa de manga larga en la aplicación en caliente.



TRABAJOS BITUMINOSOS, S.L.U.
Carretera de La Poveda a Velilla de San Antonio, km 2,8
28891 VELILLA DE SAN ANTONIO (MADRID)
Tfno: 91 655 35 05 – Fax: 91 660 82 23

www.trabit.com