

## PINTURA INTUMESCENTE

Código: 7040

### Descripción

Pintura intumescente en base agua para protección contra el fuego del acero estructural, proporcionando resistencias de hasta 120 minutos en función del espesor de capa fina y tipo de estructura.

### Propiedades

- Acabado duradero
- Puede mantenerse como producto de acabado final o bien ser repintada
- Buena resistencia química a la abrasión
- Rápido secado
- Fácil aplicación

### Superficies de aplicación

Como pintura de protección en pilares y vigas metálicas, así como cerchas, etc. Aplicaciones en interiores. Debe protegerse de la lluvia y la humedad durante la aplicación y el secado. La pintura intumescente se aplica con pistola air-less. También se puede aplicar mediante brocha o rodillo en reparaciones o pequeñas superficies.

### Características técnicas

<b>Color:</b>	Blanco
<b>Aspecto:</b>	Mate
<b>Densidad:</b>	1,33 +/- 0,02 k/l
<b>Sólidos en volumen:</b>	70 +/- 0,2%
<b>Dilución:</b>	Se aconseja no diluir
<b>Espesor de película máximo por capa:</b>	Aplicar capas de entre 0,8 a 1mm en húmedo.
<b>Espesor de película total:</b>	El espesor final de película necesario es función del tipo de estructura y del tiempo de protección requerido. Existen tablas de cálculo para determinar dicho espesor. Consultar con nuestro Dpto. Comercial
<b>Secado al tacto:</b>	6 horas a 20° C y 50% humedad relativa por cada 500 micras
<b>Rendimiento teórico:</b>	1 kg/m2 por cada 500 micras

- Aplicación:** Brocha, rodillo, pistola "Airless"
- Condiciones de aplicación:** Aplicar con temperaturas superiores a + 5°C, con humedad relativa inferior al 60% y proteger de la lluvia. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

## Modo de empleo

### GENERALIDADES:

Los elementos a proteger deben estar limpios, secos y exentos de sustancias mal adheridas (óxidos, calamina, etc) o que perjudiquen la adherencia de la pintura intumescente, como pinturas y esmaltes antiguos.

El acero estructural debe estar imprimado con una imprimación anticorrosiva adecuada y compatible, con un espesor de 40 µ. Son adecuadas las imprimaciones tipo alquídico y epoxídico. Se desaconseja el uso de minios de plomo o silicatos de Zinc. Para otros tipos, consultar al Departamento técnico.

Antes de su aplicación, mezclar la pintura mediante batidor eléctrico, o similar, hasta completa homogeneidad de la pintura.

La pintura intumescente es una pintura técnica, por lo que no puede compararse con otros tipos de pintura ni en la aplicación ni en los espesores a utilizar. Las capas deben ser aplicadas con gran cuidado y regularidad y controlando los espesores aplicados.

Proteger de la lluvia y de altas humedades durante la aplicación y durante el secado

Debe comprobarse durante la aplicación el espesor húmedo. Debe tenerse en cuenta que el espesor seco resultante será el 70% del espesor en húmedo (ejemplo: para un espesor en húmedo de 1300 micras correspondería un espesor en seco de 910 micras).

La aplicación debe ser hecha a temperaturas superiores a 5°C.

La pintura intumescente está preparada para su aplicación directamente del envase por lo que no precisa dilución. Los útiles de aplicación pueden limpiarse con agua y jabón inmediatamente después

### ACERO:

- Chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 o limpieza manual o mecánica al grado St 3 de la misma norma
- Eliminar suciedad incrustada y restos de óxido mediante cepillado con púas de acero
- Aplicar dos capas de IMPRIMACION. Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas
- Aplicar con dos capas de ESMALTE SINTETICO. Permitir un mínimo de 7 días antes de la aplicación del sistema de acabado.

### ALUMINIO:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante
- Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión. Dejar secar
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante
- Lavar con agua y dejar secar.
- Aplicar una capa IMPRIMACION
- Aplicar con dos capas de ESMALTE SINTETICO. Permitir un mínimo de 7 días antes de la aplicación del sistema de acabado.

## Observaciones

**Tiempo de almacenaje:** 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.