

## EUROTAFF HÍBRIDO

### DESCRIPCIÓN

Revestimiento autonivelante de 2 Componentes a base de resinas “MDI” modificadas.

**USO RECOMENDADO** Recubrimientos de altas prestaciones.

### APLICACIONES

Mantenimiento:

- Plantas químicas
- Centrales energéticas.
- Contenedores, contención y tanques de almacenamiento.
- Maquinaria industrial y agrícola.
- Paneles de metal y alojamientos.
- Tuberías

Automoción:

- Plataformas de camiones.
- Recubrimientos de bajos (resistentes al impacto de los guijarros).

Construcción e ingeniería civil:

- Recubrimiento para el hormigón.
- Cobertura de suelos.
- Yeso de enlucidos, cobertura de superficies de asbestos.
- Puentes y estructuras.
- Capas protectoras proyectadas (membranas impermeabilizantes)

Vehículos comerciales:

- Autobuses.
- Trenes.
- Camiones

### MODO DE EMPLEO

**Los soportes:** Los soportes de mortero u hormigón deberán estar sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o partes degradadas, lechadas superficiales y bien niveladas. Asimismo se recomienda que posean unas resistencias mínimas, tanto 2,2 a compresión 25 N/mm , como a tracción de 15 N/mm.

**Imprimación:** La imprimación se dará con brocha o rodillo preferiblemente. La imprimación se realizará en función de la absorción del soporte y del sistema a realizar.

**Mezclado:** Serie 200 se suministra en dos componentes predosificados, agitar brevemente el componente A, a continuación verterlo en el recipiente plástico que contiene el componente B y agitarlo sin crear aire durante 30 segundos como mínimo.

## APLICACIÓN

Puede ser aplicado sobre la imprimación, después del siguiente tiempo de espera:

Dependerá del tipo de imprimación.

Se extiende de manera uniforme con llana denteada o rastrillo, sobre superficies horizontales o ligeramente inclinadas.

Debido a que es autonivelante, las huellas de la llana dentada desaparecen rápidamente.

## OBSERVACIONES

No añadir agua a la mezcla.

Debe evitarse la aplicación en exteriores cuando las condiciones ambientales pueden producir una desecación rápida del producto ( altas temperaturas, mucho viento, etc. ), ya que no admite productos de curado.

Las resinas MDI pueden afectar a la piel y a las mucosas. Por esta razón, se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua limpia abundante y acudir rápidamente a un médico.

Leer siempre las fichas de seguridad de cualquier productos antes de su utilización, si no se comprende rogamos se pongan en contacto con nuestro departamento técnico.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

En lugar seco y a temperaturas entre + 5 °C. Y + 30 ° C. Proteger los componentes A y B de las heladas.

## CONSERVACIÓN

12 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

## PRESENTACIÓN

Lotes predosificados.

## CONSUMOS

Aprox. 1 kg/m para 0,8 mm de espesor

## DATOS TÉCNICOS

Tipo:

Color:

Densidad:

Proporciones mezcla en peso:  
mezcla a 0°C:

Espesor de la capa:

Temperatura el soporte:

### serie 200

MDI-POLIOL de 2 Componentes

Carta Ral:

Aprox. 1,25

Componente A = 12,7 partes Componente B = 4 partes Vida de la  
Aprox. 45 minutos

Mínimo: 500 miras Máximo: ilimitado

Entre + 8 °C y + 28 °C

## RESISTENCIA MECÁNICAS

| Compresión | 10 °C 75% H.R.              | 23 °C 50% H.R.        | 30 °C 40% H.R.        |
|------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1 día      | =1,5 N/mm <sup>2</sup>      | =10 N/mm <sup>2</sup> | =33 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 días     | =36 N/mm <sup>2</sup>       | =50 N/mm <sup>2</sup> | =58 N/mm <sup>2</sup> |
| 28 días    | =50 N/mm <sup>2</sup>       | =60 N/mm <sup>2</sup> | =66 N/mm <sup>2</sup> |
| Flxión     | Aprox. 13 N/mm <sup>2</sup> |                       |                       |
| Adherencia |                             |                       |                       |
| 7 días     | Rompe el hormigón ( 100 % ) |                       |                       |
| 28 días    | Rompe el hormigón ( 100 % ) |                       |                       |

## TIEMPOS DE ESPERA 75%

| H.R                    | 10 °C    | 20 °C    |
|------------------------|----------|----------|
| Tráfico para personas  | 24 horas | 15 horas |
| Ligeras solicitaciones | 3 días   | 2 días   |
| Endurecimiento total   | 14 días  | 7 días   |

## Condiciones de aplicación. Condiciones de la superficie

|                              |                                                   |
|------------------------------|---------------------------------------------------|
| Dureza                       | 15 Mpa (tras 28 días de curado).                  |
| Contenido en humedad         | Máximo 5 %                                        |
| Temperatura de la superficie | -20 °C 80 °C y 3 °C por encima del punto de rocío |
| Humedad relativa             | Máx. 85 %                                         |

## Condiciones de temperatura

|                                           | Mínimo | Máximo |
|-------------------------------------------|--------|--------|
| Ambiente                                  | -20 °C | 35 °C  |
| Soporte                                   | -20 °C | 25 °C  |
| Mínimo 3 °C por encima del punto de rocío |        |        |
| Material                                  | 10 °C. | 20 °C  |

\*Para rodillo \* Para pistola hasta 80 ° C.

## Curado

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Tiempo de gelificación | 25 minutos a 20 °C.  |
| Seco al tacto          | 180 minutos a 20 °C. |
| Inicio de curado       | 45 minutos a 20 °C.  |
| Curado total           | 7 días               |