

BT 0583

REVISIÓN: 02/2015

Cumple Norma:

PETROBRAS N-2630 A

USIMINAS NCU-0253

Revran PHZ 528

Componente A: 528.0412 (Rojo Oxido),

528.0300 (Gris), 528.0100 (Blanco)

Componente B: 825.3600



Revran PHZ 528 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan excelente adherencia sobre el acero chorreado y buena resistencia física y química.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Primer de alto espesor a base de resina epoxi modificada pigmentado anticorrosivo con fosfato de zinc, tiene alto desempeño anticorrosivo. Producto ecológico, alto contenido de sólidos, bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (low VOC), de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Recomendado para grandes estructuras, *offshore*, revestimiento externo de tanques y tuberías, equipos industriales diversos. Cubierta, laterales, *boottop*, superestructura, brazolas, tapas y accesorios en general. Como primer para revestimiento de tanques de almacenamiento de productos petrolíferos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

COLOR	Rojo Oxido, Gris y Blanco			
TEXTURA	Semibrillante			
SÓLIDOS POR VOLUMEN	82% ± 2	De acuerdo con ISO 3233		
PESO POR LITRO	1,450 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475		
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	35°C			
VOC	161 g/l			
RELACIÓN DE MEZCLA		Peso	Volumen	
	Comp. A	100,0	1,0	
	Comp. B	101,0	1,0	
VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)	2 h			
TIEMPO DE INDUCCIÓN	5 a 15 minutos			
RENDIMIENTO TEÓRICO	8,2 m²/l para 100 µm			
	5,5 m²/l para 150 µm			
ESPESOR HÚMEDO	122 a 183 µm			
ESPESOR SECO	100 a 150 µm			
TIEMPO DE SECADO, para 100 µm	25°C			
		Comp. B: 825.3600		Comp. B: 870.2000
		Mínimo	Máximo	Mínimo Máximo
	Tacto		3 h	1 h
	Manejo		16 h	8 h
	Repintado	16 h	48 h	8 h 48 h
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Debe estar entre 5 y 52°C		
	Humedad	Entre 30 y 85%		
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío		
	Diluyente	420.0000		
DATOS DE APLICACIÓN	Trincha	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.		
	Rodillo	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.		
	Pistola convencional	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf/cm² (42 a 56 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 1,5 y 2,5 kgf/cm² (21 a 35 psi).		
	AirLess	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 21 y 29 y la presión dela bomba de entre 175 y 200 kgf/cm² (2500-3000 psi).		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasas, grasas, polvo y otros contaminantes. Lávese con agua, detergentes y disolventes. Tratamiento estándar de superficie recomendado Sa 2½ (mínimo) según la norma ISO 8501-1. Para trabajos de no-inmersión permite la aplicación con el tratamiento de superficie St-3, ISO 8501-1.
	Pintura ya existente	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	Acabado recomendado	Revran FHS 629, Revran ECO ARQ 998. Consulte nuestro departamento técnico para otros tipos de acabado.

FECHA DE EXPIRACIÓN 12 meses después de la fecha de fabricación.

NÚMERO ONU 1263
NÚMERO DE RIESGO 33

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25°C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.
5. A bajas temperaturas utilizar el componente B de invierno: 870.2000.
6. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores a los establecidos el intervalo se reducirá.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. **Contacto con la piel:** Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. **Contacto con la ropa:** Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. **Fugas:** Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. **Fuego:** Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
5. **Salpicaduras en los ojos:** Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.