

SUMALLA Chemical S.L.U.

Pl. Joaquim Folguera, 5 entrº 6ª 08022 BARCELONA (E) Telf. 932 099 957 Fax 932 020 390
e-mail: sumalla@sumalla.com www.interempresas.net/e86467

PAG. 1

SUMAESTAB SI

Producto multifuncional para el descrudado y el blanqueo con peróxido de fibras celulósicas y sus mezclas.

CARACTERISTICAS

ASPECTO	Polvo blanco.
CARÁCTER TENSIOACTIVO	No iónico.
pH AL 1%	12 – 13.
SOLUBILIDAD	Soluble vertido en agua caliente a 50°C.
DENSIDAD A 20°C	0,84 – 0,86 g/cm ³ .
ESPUMOSIDAD	Poco espumante.

PROPIEDADES

- Regula el pH de los baños.
- Estabiliza el peróxido en los baños de blanqueo.
- Cuidadoso con la fibra, tanto físicamente como químicamente en la medida de lo posible de un blanqueo.

APLICACIÓN

Auxiliar de combinación para el blanqueo con peróxido sobre fibras celulósicas bajo cualquier forma (hilado, género de punto, tejido, etc. Y en cualquier máquina o proceso (cuerda en barca de torniquete ó jet, circulación de baño, semi-continua, etc.).

También sobre mezclas de fibras celulósicas con sintéticas.

Único agente necesario para el descrudado.

SUMALLA Chemical S.L.U.



Pl. Joaquim Folguera, 5 entrº 6ª 08022 BARCELONA (E) Telf. 932 099 957 Fax 932 020 390
e-mail: sumalla@sumalla.com www.interempresas.net/e86467

PAG. 2

SUMAESTAB SI

DOSIS DE APLICACIÓN

Si se dosifica el producto en volumen, como puede ser habitual en los productos en polvo, hay que considerar:

Recipiente 1 litro = 850 g.

MODO DE EMPLEO

El **SUMAESTAB SI** se emplea solo, en el descrudado y en combinación con agua oxigenada, en el blanqueo.

Al ser producto o auxiliar único, permite una gran facilidad de aplicación, ahorrándose tiempo y costes de mantenimiento al reducir el almacenaje de productos químicos para el blanqueo.

La aplicación del **SUMAESTAB SI** precisa condiciones que pueden variar según los géneros que deban ser tratados, de las especificaciones y efectos requeridos, así como del proceso y de la relación de baño seleccionada o requerida.

En procesos discontinuos y relación de baño 1:10 a 1:20, generalmente se puede aplicar:

2 - 4 g/l. **SUMAESTAB SI**

En procesos semi-continuos se precisa:

5 - 15 g/l. **SUMAESTAB SI**

Las condiciones técnicas del proceso, tales como temperatura, tiempo, etc., deberán ser ajustadas a los respectivos métodos de blanqueo.

PROCEDIMIENTO DE BLANQUEO DISCONTINUO

Para una mayor efectividad del **SUMAESTAB SI** y la consecución de los mejores resultados, se recomienda, siempre que sea posible, preparar el baño solamente con el **SUMAESTAB SI** antes de cargar el género en la máquina.

El **SUMAESTAB SI** se pre-disuelve en cinco veces su peso en agua a 50°C y se introduce en la máquina con el baño a 25-30°C.

En los casos en que no pueda haber contacto directo del producto con el género, el **SUMAESTAB SI**.



SUMAESTAB SI

Se puede introducir directamente al baño a la temperatura indicada ó bien a la cubeta auxiliar con el agua a 50°C.

Se carga la materia, si no se ha cargado antes, y se deja circular durante 10 minutos a la temperatura de 25-30°C.

Luego añadir el blanqueador óptico, si es el caso y subir hasta 50°C.

A continuación introducir el peróxido, calentar a razón de 1°C/min. hasta la ebullición y mantener durante 45 minutos.

Enfriar, lavar y neutralizar como de costumbre.

FORMULA DE BLANQUEO QUIMICO OPTICO CO. 100%

Para relaciones de baño 1:10 a 1:20 o más:

1,0 cc/l **SUMADET ESP**
3,0 g/l **SUMAESTAB SI**
1,0 cc/l **FOSCAL PDS**
2,0 – 4,0 cc/l Na OH 50% (según la calidad del algodón)
5,0-6 cc/l H2O2 200 Vol.
0,5 – 1% **SUMABLANC CMB**
45 minutos a 98°C

Para relaciones de baño cortas, por (ej. 1:5), las concentraciones se calculan sobre peso de materia de:

1,0 cc/l **SUMADET ESP**
2-3 % **SUMAESTAB SI**
1,0 % **FOSCAL PDS**
1 – 2 % Na OH 50% (según la calidad del algodón)
4 – 6 % H2O2 200 Vol.
0,5 – 1 % **SUMABLANC CMB**
45 minutos a 98°C, con un mínimo, para jigger, de 4 pasadas a 98°C

FORMULA DE BLANQUEO QUIMICO OPTICO VISCOSA 100%

0,5 cc/l **SUMADET ESP**
2,0 g/l **SUMAESTAB SI**
1,0 cc/l **FOSCAL PDS**
1,0 cc/l Na OH 50%
3,0 % H2O2 200 Vol.
0,5 – 1,0 % **SUMABLANC CMB**
45 minutos a 98°C

SUMALLA Chemical S.L.U.



Pl. Joaquim Folguera, 5 entrº 6ª 08022 BARCELONA (E) Telf. 932 099 957 Fax 932 020 390
e-mail: sumalla@sumalla.com www.interempresas.net/e86467

PAG. 4

SUMAESTAB SI

FORMULA DE BLANQUEO QUIMICO OPTICO PES/CO.

1,0 cc/l.	SUMADET ESP
3,0 g/l.	SUMAESTAB SI
1,0 cc/l.	FOSCAL PDS
2,0 – 3,0 cc/l.	Na OH 50%
5,0 cc/l.	H2O2 200 Vol.
1,0 – 2,0 cc/l.	CARRIER
0,3 – 0,5 %	SUMABLANC CMB
0,5 %	SUMABLANC PES-4B
	45 minutos a 98°C

FORMULA DE DESCRUDADO Y BLANQUEO QUIMICO PARA TINTURA CO 100%

1,0 cc/l.	SUMADET ESP
3,0 g/l.	SUMAESTAB SI
2,0 – 3,0 cc/l.	NaOH 50%
2,0 – 4,0 cc/l.	H2O2 200 Vol.
	45 minutos a 98°C

DESCRUDADO TRADICIONAL

1,0 cc/l.	SUMADET ESP
2,0 g/l.	SUMAESTAB SI
2,0 cc/l.	NaOH 50%
	30 – 45 minutos a 98° C.

FORMULA DE BLANQUEO PARA PAD-STEAM.

Impregnación a 20 – 30° C con:

4,0 cc/l.	SUMADET ESP
10 – 20 g/l.	SUMAESTAB SI
15 cc/l.	Na OH 50%
40 cc/l.	H2O2 200 Vol.

Absorción: 80 – 100%

Vaporizado: Según necesidades del artículo y posibilidades de la instalación.

Lavado a la continua con:

SUMALLA Chemical S.L.U.



Pl. Joaquim Folguera, 5 entrº 6ª 08022 BARCELONA (E) Telf. 932 099 957 Fax 932 020 390
e-mail: sumalla@sumalla.com www.interempresas.net/e86467

PAG. 5

SUMAESTAB SI

Contenido de la 1ª caja del tranvía:

2 cc/l. **SUMADET ESP**
2 cc/l. Na OH 50%
Temperatura: 100° C

En el resto de las cajas, actuar según el número de ellas, con agua a temperaturas decrecientes.

FORMULA DE BLANQUEO PARA PAD-ROLL.

Impregnación con:

4,0 cc/l. **SUMADET ESP**
10 – 15 g/l. **SUMAESTAB SI**
10 – 15 cc/l. Na OH 50%
30 cc/l. H2O2 200 Vol.
4,0 – 6,0 g/l. Persulfato potásico.
(sólo si el artículo contiene féculas)
Vaporizado a 95° C.

ALMACENAMIENTO

Almacenar herméticamente cerrado en lugar seco y bien ventilado.
Evitar almacenar junto a ácidos fuertes.
El producto puede ser almacenado durante 6 meses.

MEDIDAS DE PRECAUCIÓN

El producto es corrosivo.
Evitar el contacto con los ojos y la piel.
No respirar los vapores.
No fumar, beber o comer mientras se manipula el producto.
Deben respetarse las normas de seguridad en vigor para la manipulación de productos químicos (protección de los ojos y la piel).

La información contenida en esta circular está basada en nuestro conocimiento y no implica responsabilidad por nuestra parte.