

## PINTURA CLOROCAUCHO MIX

**Código: 252****Grupo: Conservación Industrial**

**DESCRIPCIÓN** Esmalte semibrillante a base de resinas de caucho clorado modificado.

**PROPIEDADES**

- \* Gran resistencia a ácidos y álcalis.
- \* Gran resistencia en atmósferas industriales agresivas.
- \* Alta resistencia a la inmersión al agua.
- \* No favorece la aparición de mohos.
- \* No presenta problemas de adherencia entre capas.
- \* Rápido secado.
- \* Alta resistencia a la inmersión en agua.

**USOS** Indicado para la protección de superficies metálicas y de albañilería en exteriores e interiores. Indicado para industrias papeleras, naves industriales en la industria química, plantas de galvanización, tuberías, tanques, etc.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Resina de clorocaucho modificado.
<b>Pigmentos</b>	Sólidos a la luz y agresivos químicos.
<b>Disolvente</b>	Hidrocarburos aromáticos.
<b>Brillo</b>	Semibrillante.
<b>Color</b>	Según carta de colores
<b>Contenido en sólidos</b>	35 ± 3 en volumen. Varía según colores.
<b>Densidad</b>	1,1 – 1,2 kg./l. según color.
<b>Secado (35 micras)</b>	<u>20°C y 65% H.R.</u>
	23°C HR 15- 20 minutos
<b>Repintado</b>	
	Mínimo 6 horas
	Máximo No limitado.
<b>Rendimiento teórico</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l.
<b>Espesor de película</b>	82 - 95 micras húmedas. 30-35 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
<b>Resistencia temperatura</b>	65°C (calor seco).

### MODO DE EMPLEO

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura de aplicación** Entre 5 y 40°C.

**Máxima humedad relativa** 85 %.

<b>Útiles de Aplicación</b>	<u>Brocha/Rodillo</u>	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola airless</u>
<b>Disolvente</b>	161.0921	161.0921	161.0921
<b>Dilución</b>	0-5%	15-20%	10-15%

**Limpieza de útiles** Disolvente Clorocaucho 161.0921

**SISTEMA DE APLICACIÓN** Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

**Preparación previa** Las superficies estarán desengrasadas, sin óxido, secas y limpias e imprimadas adecuadamente.

**Superficies nuevas**

Hierro/Acero Imprimir con Minio de Plomo Clorocaucho ó Imprimación Clorocaucho Fosfato de Zinc.

Albañilería Aplicar la primera mano a brocha ó rodillo con el producto diluido al 15 - 20ª.

Las manos siguientes se aplicarán de acuerdo con las condiciones de aplicación.

**Superficies pintadas**

Si la pintura antigua se encuentra en buenas condiciones, limpiar y aplicar. Si la pintura antigua está en mal estado, deberá eliminarse y proceder como en superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

**OBSERVACIONES**

Cuando se repinte sobre otro tipo de pinturas, deberá realizarse una prueba para comprobar que el Esmalte Clorocaucho no remueve la capa de fondo. Esta pintura no debe aplicarse en superficies que deban soportar la acción de grasas y aceites vegetales ó animales, disolventes en general y ácidos oxidantes (nítrico, sulfúrico).

**TEÑIDO**

Con la máquina Industrial de color Mix Procolor.

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

**Instrucciones de Seguridad** Consultar etiquetado del envase.  
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

**Tiempo de almacenaje** 24 desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado ya temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentran dentro de los standards de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



EDICIÓN 06/2005 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.A. - Avda. Eduard Maristany, 58-90 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono (93) 484.25.00\*  
Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.001, T.22.904, H.nº B-45.052, Inscrip.59ª - N.I.F. A-08-218158

