

Solera de colocación premezclada profesional de tecnología superior y alta resistencia, fraguado y secado ultrarrápidos, retracción compensada, elevada conductividad térmica, idónea para la colocación mediante adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales, parquet y materiales resilientes. Ideal para suelos radiantes. Para interiores.



REKORD® PRONTO

TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA – La innovación tecnológica REKORD® PRONTO revoluciona la técnica de las soleras de colocación en reformas de locales habitados o con actividades comerciales en curso, en obras sin posibilidad de organización de acopios o en el centro de las ciudades. REKORD® PRONTO supera las dificultades de localización de áridos adecuados e impide errores en las dosificaciones garantizando soleras de colocación profesionales específicas para la colocación de recubrimientos sensibles a la humedad y materiales resilientes.

ESTABILIDAD DIMENSIONAL ULTRARRÁPIDA – REKORD® PRONTO desarrolla una tecnología superior para la realización de soleras de colocación con estabilidad dimensional ultrarrápida garantizando la colocación profesional de baldosas cerámicas tras sólo 6 h y de parquet tras apenas 24 h. El empleo de polímeros fluidificantes de elevada dispersabilidad y de agentes reguladores de la reología de masa completa la estructura química de REKORD® PRONTO y garantiza soleras de colocación de los más altos niveles de fiabilidad y con las mejores prestaciones.

ELEVADAS RESISTENCIAS MECÁNICAS – La tecnología REKORD® PRONTO desarrolla altos niveles de prestaciones mecánicas superiores a las de las soleras ejecutadas con cemento Portland. El empleo de polímeros específicos de baja viscosidad, reguladores de la hidratación del conglomerante, reduce la porosidad intersticial e incrementa la compacidad, condiciones esenciales para una alta durabilidad de las soleras de colocación sometidas a tráfico pesado.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Soportes (Método M1 – Acción F107).

REKORD® PRONTO

CAMPOS DE APLICACIÓN

Soleras de colocación de fraguado y secado ultrarrápidos, solidarias a la base de espesor ≥ 20 mm y flotantes de espesor ≥ 40 mm. Espesor máximo 80 mm.

Adhesivos compatibles:

- adhesivos cementosos, con tecnología SAS, bicomponentes a base de resinas reactivas epoxídicas y poliuretánicas, en dispersión acuosa y en solución de disolventes

Recubrimientos:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klínker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato, piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles
- parquet, goma, PVC, linóleo, moqueta

Bases:

- forjados de hormigón prefabricados o vertidos in situ, soleras cementosas y aligeradas

Destinos de uso

Interiores de uso residencial, comercial e industrial, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas, suelos radiantes.

No utilizar

En exteriores, sobre bases mojadas o sujetas a constantes remotes de humedad; en ambientes con presencia de agua constante; sobre bases deformables sin haber calculado su flexión y previsto las necesarias juntas de fraccionamiento de la solera; adheridas sobre hormigones que no hayan completado las deformaciones por retracción.

PREPARACIÓN DE LA BASE

Desolidarizar de cualquier elemento vertical existente por medio de una banda de material deformable de espesor $\approx 8 - 10$ mm. Para espesores < 40 mm insertar una malla $\varnothing 2$ mm, de luz de malla 50x50 mm, fijada a la base y aplicar, en fresco, una lechada de adherencia preparada con 2.5 partes de cemento, 1 parte de látex técnico P6 y 1 parte de agua. Sobre bases aligeradas o con aislamientos termo-acústicos se deberá calcular el espesor del mortero y la armadura en función de la clase de deformabilidad de dichos materiales.

MODO DE EMPLEO

Preparación

REKORD® PRONTO se amasa con agua limpia mediante la maquinaria habitualmente empleada en obra, respetando la relación de amasado indicada, hasta obtener una consistencia semi-seca. Con temperaturas próximas a 0 °C proteger del hielo los sacos y emplear agua caliente para mejorar la trabajabilidad. Con temperaturas elevadas mantener los sacos de REKORD® PRONTO a la sombra y emplear agua fría.

Aplicación

REKORD® PRONTO se aplica siguiendo las tradicionales fases de ejecución de las soleras cementosas: preparación de las maestras, vertido y compactación de la mezcla, regleado y alisado final con fratás o medios mecánicos. La compactación es importante para la obtención de las prestaciones mecánicas más elevadas. El acabado de la solera realizado mediante mojado con agua y disco rotativo de acero crea una costra superficial de baja porosidad que prolonga los tiempos de secado de la solera y empeora las prestaciones de los adhesivos. En correspondencia con el paso de tuberías o instalaciones (espesor mínimo 2 cm) insertar una malla metálica galvanizada de luz de malla pequeña (2 - 3 cm). Conectar las juntas de trabajo y hormigonado mediante esperas de acero cada 20 - 30 cm y una lechada de adherencia preparada con 2.5 partes de cemento 32.5 - 42.5, 1 parte de látex técnico P6 y 1 parte de agua.

Limpieza

La limpieza de la maquinaria y herramientas de los residuos de REKORD® PRONTO se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Juntas de movimiento: respetar las juntas estructurales. Prever juntas de dilatación en correspondencia con umbrales, discontinuidades, esquinas y aristas, aberturas en paramentos y juntas de fraccionamiento en caso de grandes superficies continuas.

Medición de la humedad: la medición de la humedad residual debe realizarse mediante higrómetro de carburo. Los higrómetros eléctricos habituales proporcionan valores incorrectos debido a los ligantes hidráulicos especiales empleados.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La solera de colocación o suelo radiante de alta resistencia se ejecutará mediante solera premezclada profesional de retracción compensada, endurecimiento y secado ultrarrápidos, de tecnología superior tipo REKORD® PRONTO de la Compañía Kerakoll, con un espesor medio de ____ cm, idóneo para la colocación de cerámica tras 6 h y de parquet tras 24 h. Incluso p.p. de desolidarización con bandas deformables y la creación de juntas de fraccionamiento en recuadros de ____ x ____ m. Conformidad norma EN 13813 clase C35 - F4. Rendimiento medio de \approx ____ kg/m².

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Mezcla de ligantes y áridos	
Peso específico aparente	≈ 1.55 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 5 mm	UNI 10111
CARE	Método M1 – Acción F107	
Conservación	≈ 6 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 30 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de amasado	≈ 2.7 ℓ / 1 saco 30 kg	
Peso específico mezcla	≈ 2.21 kg/dm ³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 1 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesor mínimo:		
- solera de colocación flotante	≥ 40 mm	
- solera de colocación adherida	≥ 20 mm	
Espesor máx solera de colocación adherida	≤ 80 mm	
Transitabilidad	≈ 3 h	
Espera para la colocación:		
- cerámica	≈ 6 h	
- parquet	≈ 24 h	
Rendimiento	≈ 16 kg/m ² por cm de espesor	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a:		
- compresión a 24 h	≥ 20 N/mm ²	EN 13892-2
- compresión a 3 días	≥ 30 N/mm ²	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 35 N/mm ²	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 4 N/mm ²	EN 13892-2
Humedad residual:		
- a 6 h	≤ 3%	
- a 24 h	≤ 2%	
Conformidad	C35 – F4	EN 13813

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- bajas temperaturas y elevada humedad relativa en el ambiente alargan los tiempos de secado de la solera de colocación
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- no añadir a la mezcla otros conglomerantes, áridos, aditivos o agua en la fase de fraguado
- no mojar la solera de colocación ejecutada, proteger de la insolación directa y de corrientes de aire durante las primeras 6 h
- extender una barrera de vapor, prolongándola sobre las paredes por encima de la cota de la solera para la colocación de suelos sensibles al agua o sobre soportes con riesgo de presentar remotes de humedad
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado, consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**



SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.

Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real

Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas

Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad

Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo

Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguarda del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code F112/2006-ES-I



KERAKOLL
You Can Build Better™

T +34-964.251.500

F +34-964.241.100

E kerakolliberica@kerakoll.com

W www.kerakoll.com