

# EXINTER

## MONOCAPA NL

*Sencillez y Diversidad de acabados*

**EXINTER MONOCAPA NL**, es un mortero de alta resistencia, coloreado, impermeable, de muy buena adherencia para revestimientos de fachadas y muros tanto interior como exterior. Está especialmente diseñado para distintos tipos de acabados: Fratasado, tirolesa, chafado, rústico, rallado, raspado, etc. consiguiendo una muy buena trabajabilidad en todos ellos.

**EXINTER MONOCAPA NL**, es un revestimiento de alta calidad; capaz de adaptarse a múltiples acabados, por lo que se pueden conseguir aún más posibilidades decorativas en obra. Puede aplicarse tanto manualmente como con proyección mecánica, sobre los paramentos de obra sin necesidad de enfoscado previo.

### MODO DE EMPLEO

Como soportes de aplicación son adecuados los habituales de construcción, siempre que sean porosos, como ladrillos cerámicos, bloques de hormigón, etc. Los soportes estarán limpios de polvo, pinturas, revestimientos plásticos, desencofrantes. Deberán respetarse las juntas de dilatación de la obra. En las uniones del paramento con pilares o uniones de distinto materiales, se debe colocar malla de fibra de vidrio para así evitar posibles fisuraciones, producidas por el asiento o dilatación de la obra.

**EXINTER MONOCAPA NL**, se mezcla muy fácilmente con un 20%, aproximadamente, de agua, teniendo en cuenta poner siempre una cantidad de agua constante con relación a la cantidad de producto.

Se carga la pasta sobre el soporte procurando que lleve el mismo espesor por todo el paramento y que será de 13 a 15 mm.; a continuación se colocan los junquillos que harán los despieces, introduciéndolos en la pasta recién aplicada, se reglea el paramento para que quede una superficie lisa y homogénea y pasados unos minutos se procede a hacer el acabado que se desee.

En tiempo caluroso es aconsejable regar el soporte antes de aplicar el revestimiento para evitar una absorción de agua demasiado fuerte y también al día siguiente de haberlo aplicado.

Están desaconsejados los colores fuertes y sobre todo con clima frío o húmedo, ya que podrían producirse eflorescencias por carbonatación.



RyDE, s.a.



## CARACTERÍSTICAS MONOCAPA NL

GRANULOMETRÍA	< 1,5 mm
DENSIDAD PRODUCTO EN POLVO Kg./m <sup>3</sup>	1.300 - 1.500
DENSIDAD PRODUCTO EN MASA Kg./m <sup>3</sup>	1.550 - 1.750
DENSIDAD PRODUCTO ENDURECIDO Kg./m <sup>3</sup>	1.450 - 1.650
RETRACCIÓN mm/m	< 1
ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD Kg./m <sup>2</sup> min <sup>0.5</sup>	W2
RESISTENCIA A FLEXOTRACCIÓN N/mm <sup>2</sup>	> 2
RESISTENCIA A COMPRESIÓN N/mm <sup>2</sup>	CSIII
ADHERENCIA N/mm <sup>2</sup>	> 0,3 - B
ADHERENCIA DESPUÉS DE CICLOS AGUA / HIELO A-15° C y CICLOS AGUA / HIELO A-15° C N/mm <sup>2</sup>	> 0,3 - B
COEFICIENTE DE PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA m <sup>2</sup> sPa/kg	15 - 25
PERMEABILIDAD AL AGUA SOBRE SOPORTES RELEVANTES DESPUÉS DE CICLOS CLIMÁTICOS DE ACONDICIONAMIENTO ml / cm <sup>2</sup>	< 1
REACCIÓN FRENTE AL FUEGO	A1
% AGUA DE AMASADO PRÓXIMO	20-22%
ESPESOR DE LA CAPA	13 a 15 mm
CONSUMO EN SECO KG./m <sup>2</sup>	22 - 23

## CARACTERÍSTICAS MONOCAPA NL

GRANULOMETRÍA	< 1,5 mm
DENSIDAD PRODUCTO EN POLVO Kg./m <sup>3</sup>	1.250 - 1.450
DENSIDAD PRODUCTO EN MASA Kg./m <sup>3</sup>	1.700 - 1.900
DENSIDAD PRODUCTO ENDURECIDO Kg./m <sup>3</sup>	1.500 - 1.700
RETRACCIÓN mm/m	< 1
ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD Kg./m <sup>2</sup> min <sup>0.5</sup>	W2
RESISTENCIA A FLEXOTRACCIÓN N/mm <sup>2</sup>	> 2
RESISTENCIA A COMPRESIÓN N/mm <sup>2</sup>	CSIII
ADHERENCIA N/mm <sup>2</sup>	> 0,3 - B
ADHERENCIA DESPUÉS DE CICLOS AGUA / HIELO A-15° C y CICLOS AGUA / HIELO A-15° C N/mm <sup>2</sup>	> 0,3 - B
COEFICIENTE DE PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA m <sup>2</sup> sPa/kg	15 - 35
PERMEABILIDAD AL AGUA SOBRE SOPORTES RELEVANTES DESPUÉS DE CICLOS CLIMÁTICOS DE ACONDICIONAMIENTO ml / cm <sup>2</sup>	< 1
REACCIÓN FRENTE AL FUEGO	A1
% AGUA DE AMASADO PRÓXIMO	21-22%
ESPESOR DE LA CAPA	13 a 15 mm
CONSUMO EN SECO KG./m <sup>2</sup>	22 - 23