

DANOPOL 250 BARRERA DE VAPOR

Lámina de polietileno transparente de baja densidad utilizada como barrera de vapor en sistemas de cubiertas de PVC de 250 µm de espesor.



DATOS TÉCNICOS

Características	Valor Declarado	Unidad	Norma
Índice de fluidez	0,33	g/10min	ASTM D1238
Alargamiento punto rotura	487	%	ISO 527-3
Resistencia a la tracción al punto de rotura	17	MPa	ISO 527-3
Resistencia al rasgado	857	cN	ISO 527-3
Impacto de dardo	710	g	ISO 7765-1

CAMPO DE APLICACIÓN

Adecuado como barrera contra el paso de vapor de agua, favoreciendo su difusión, en el campo de la construcción.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Tipo de armadura	Sin Armadura	-
Espesor	250 ± 3%	µm
Ancho	2.5 ± 1,6%	m
Peso/m ²	0,23	Kg/m ²
Longitud	60	m
Densidad	0,922	g/cm ³
Superficie por rollo	150	m ²
Color	Transparente	-
Código de Producto	210070	-

MODO DE EMPLEO

La barrera de vapor se coloca suelta, solapándola al menos 5 cm.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberán tener en cuenta todos los documentos a los que haga referencia el Manual de Soluciones de Danosa, así como toda la normativa y legislación de obligado cumplimiento al respecto.
- Se deberá prestar especial atención a la ejecución de los puntos singulares, como pueden ser petos (encuentros con elementos verticales y emergentes), desagües, juntas de dilatación, etc...

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- DANOPOL 250 BARRERA DE VAPOR no es tóxico ni inflamable.
- DANOPOL 250 BARRERA DE VAPOR se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. Se conservará en su embalaje original, en posición horizontal y todos los rollos paralelos (nunca cruzados), sobre un soporte plano y liso.
- DANOPOL 250 BARRERA DE VAPOR se utilizará por orden de llegada a la obra.
- DANOPOL 250 BARRERA DE VAPOR es fácil de cortar para adaptar las dimensiones a la obra.
- No deben realizarse trabajos de soldadura cuando la temperatura ambiente sea menor que -5°C para soldadura con aire caliente, ni menor que +5°C para soldadura con THF ó con Adhesivos.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio. Agosto 2013.

Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: 902 42 24 52