

# Rubí

Yeso de Proyección L y R con Perlita



Clasificación Resistencia al Fuego  
EI240 UNE-EN 13501-2:2004

Producto con Certificado AENOR y Marcado CE



Yeso de proyección mecánica aligerado con perlita para interiores de aplicación monocapa, indicado para el revestimiento de paramentos horizontales y verticales. Hay que resaltar la eliminación del esfuerzo de amasado y la enorme rapidez de aplicación respecto a los yesos manuales, además de una mayor ligereza y un regleado más fácil, consiguiéndose una dureza mayor y homogénea en todo el paramento, así como un mayor rendimiento si se comparan con los yesos de proyección mecánica sin aligerar con perlita.

## utilización

### modo de empleo

Su puesta en obra se realiza con máquinas de proyección mecánica concebidas especialmente para su aplicación. Debido a su amasado automático, aporta una calidad constante y homogénea de la pasta de yeso. Con la ayuda de reglas de aluminio, se nivela la superficie proyectada obteniendo una gran planitud.

Su forma de acabado puede ser tanto fratasada como enlucida con yeso especial de terminación. En este último caso debe emplearse el producto Amatista para asegurar la compatibilidad entre la base y el acabado final. Esta capa de terminación se ha de aplicar antes de que la primera haya fraguado completamente.

Previamente a su pintado es necesaria la aplicación de una capa de imprimación que regule la absorción del paramento.



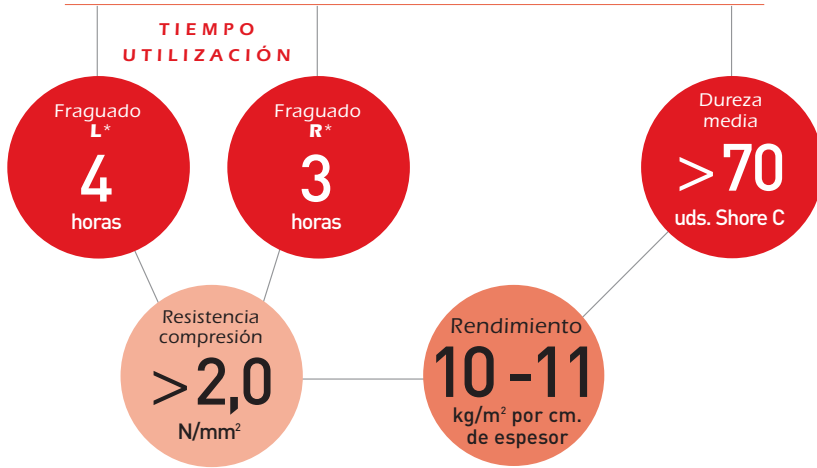
### tratamiento de soportes

Para el perfecto resultado del revestimiento, se deben limpiar los soportes de polvo y partículas adheridas, asperezas, manchas de aceite y residuos de productos desencofrantes. Se recomienda siempre que se vaya a aplicar sobre soportes muy absorbentes, humedecer los mismos con agua. En caso de que esto no sea suficiente se recomienda aplicar una imprimación reguladora de la absorción. Con objeto de reducir el riesgo de aparición de fisuras, se recomienda la utilización de malla de vidrio, sobre superficies tales como el poliestireno, polietileno, etc.

Se recomienda que en los soportes lisos, se trate la superficie para crear cierta rugosidad de forma que se favorezca la adherencia mecánica al revestimiento. Para este mismo fin, se puede emplear una capa de imprimación o puente de agarre, particularmente en zonas donde se haya empleado desencofrante.

## Yeso de Proyección L y R con Perlita

### características técnicas



La temperatura de aplicación recomendada es de entre

**5 - 40 °C**

Los espesores oscilarán entre

**1,2 cm.**

y un máximo de

**2 cm.**

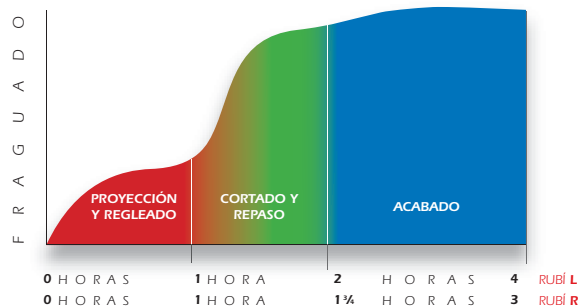
No deben emplearse espesores superiores a los

**2 cm.**

ya que puede dar lugar a diferentes tipos de patologías en la obra.

(\* Los tiempos de utilización pueden variar en función de diferentes factores: relación agua/yeso, temperatura, pH del agua, tipo de soporte, tiempo y velocidad de batido.

### EVOLUCIÓN DE FRAGUADO



- Existen hojas de seguridad de todos los productos a disposición de nuestros clientes.
- Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta Hoja Técnica están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, así como en los usos y aplicaciones más típicos del producto, por lo que poseen un carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.
- Según las condiciones de puesta en obra, en las que no tenemos ninguna participación, los datos que contiene esta Hoja Técnica pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.

[www.algiss.es](http://www.algiss.es)



Producción de escayola, yesos manuales y yesos de proyección

