

DEFINICIÓN

Imprimación al agua, de rápido secado, basado en resinas acrílicas y de poliuretano.

Para exteriores e interiores.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia sobre madera nueva
- Muy buena adherencia sobre antiguas capas de esmaltes alcídicos.
- Secado rápido
- Microporoso. Control de la humedad
- Fácil de aplicar
- Excelente nivelación
- Insaponificable
- No inflamable

USOS

Como imprimación sobre madera, cemento, ladrillo, PVC, hierro galvanizado en combinación con los esmaltes al agua Rubbol BL.

CARACTERÍSTICAS

Brillo	Lig. Satinado. 15 GU a 60° ASTM D532
Color	Blanco y colores de la colección 4041 Color Concept, más de 1.600 colores con máquina tintométrica
Densidad media	Aprox.:1.32 Kg/L
Viscosidad	Blanco aprox.: 82-90 KU a 23°C
Contenido en sólidos	Peso aprox.: 50 %. Volumen aprox.: 34%.
Envasado	1 y 5 L
V.O.C	Valor limite en UE para este producto (cat.A/d):150g/l (2007) / 130g/l (2010) Rubbol BL Primer contiene un máximo de 89 g/l VOC

SOPORTE

Superficies de madera al exterior o interior, nuevas o antiguas ya pintadas .

Superficies de albañilería y plásticos rígidos como PVC excepto las Poliolefinas como polietileno y polipropileno, hierro galvanizado.

MODO DE EMPLEO**Condiciones de aplicación**

Temperatura de aplicación	Entre 7-30°C.
Máxima humedad relativa	Máximo 85%. La humedad de la madera no debe de exceder del 16-18 % en exteriores.
Útiles de aplicación	Brocha o rodillo. Dilución: 0-5% con agua
Limpieza de útiles	Con agua. Limpiar los útiles inmediatamente después de su utilización antes de que se sequen. No usar agua caliente.
Rendimiento	Aprox. : 12-14 m ² /L
Secado a 20°C y 65% HR	2 horas
Repintable	5-6 horas

**SISTEMA DE
APLICACION**

Superficies madera nueva	La superficie debe de estar limpia, seca y exenta de aceites y grasas. Lijar la madera e imprimir con una mano de Rubbol BL Primer y acabar con dos manos de esmalte al agua de la serie Rubbol BL
Superficies con antiguos esmaltes al agua	Lavar con agua y lijar la superficie eliminando películas de pintura en mal estado; parchear con Rubbol BL Primer las zonas eliminadas y aplicar una mano general con Rubbol BL Primer y acabar con dos manos de esmalte al agua de la serie Rubbol BL.
Superficies con antiguos esmaltes al disolvente	Lavar con agua con amoníaco y lijar la superficie eliminando películas de pintura en mal estado; parchear con Rubbol BL Primer las zonas eliminadas, y aplicar una mano general con Rubbol BL Primer y acabar con dos manos de esmalte al agua de la serie Rubbol BL
Superficies de PVC	Lavar y lijar la superficie. Aplicar una mano de Rubbol BL Primer y acabar con dos manos de esmalte al agua de la serie Rubbol BL
Hierro galvanizado	La superficie debe de estar limpia, seca y exenta de aceites y grasas. Aplicar una mano de Rubbol BL Primer y acabar con dos manos de esmalte al agua de la serie Rubbol BL y acabar con dos manos de esmalte al agua de la serie Rubbol BL
Acabado	Interior: Rubbol BL Gloss, Rubbol BL Azura, Rubbol BL Satura, Rubbol BL Magura Exterior: Rubbol BL Azura / Rubbol BL Gloss
Observaciones	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc, de las películas de pintura pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

OBSERVACIONES

Hay algunas especies de maderas que contienen colorantes solubles que pueden sangrar (aparición de manchas) al tratarlas con productos al agua como Rubbol BL Primer, por lo que es mejor tratarlas con Onol Express o Rubbol Reno.
Puede aparecer sangrado en maderas de las siguientes especies: Merbau, Cedro, Meranti rojo, Roble, Castaño y Afzelia.

**INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD**

Para más información, solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños. No respirar los vapores/aerosoles. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstresele la etiqueta o el envase. Ficha de datos de seguridad a la disposición del usuario profesional que la solicite.

Tiempo de almacenaje	1 año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir.
Condición de almacenaje	Conservar bajo techo y a temperatura entre 5 y 30°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentran dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

EDICIÓN 09/2010 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.L. – C/ Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona - España - Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Limitada I.R.M. de Barcelona, T.41322, H.nº B-45.052, Inscip. 157 - N.I.F. B-08-218158

