

Revrán EHS 870 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan una excelente resistencia la humedad, excelente adherencia al acero, de alta resistencia y la abrasión moderada, de alto espesor y alto contenido de sólidos, libre de alquitrán de hulla. Clase de producto de bajo VOC.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Fondo a base de resina epoxy, de dos componentes.

### MODO DE EMPLEO

En sustrato de carbono de acero, equipo de la costa, muelles, estructuras enterradas, barcasas, lateral y bootop, tanques de lastre y otros buques.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

<b>COLOR</b>	Gris, Negro y Oxido rojo.	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
<b>TEXTURA</b>	Acetinado	
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	77% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
<b>PESO POR LITRO</b>	1,500 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	35°C	
<b>VOC</b>	234 g/litro	
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	7,7 m <sup>2</sup> /l para 100 µm	
<b>RELACIÓN DE MEZCLA</b>		

	PESO	VOLUMEN
Comp. A	100	1
Comp. B	97	1

<b>VIDA UTIL DE LA MEZCLA</b>	3 h
<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	15 min
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	121 µm
<b>ESPESOR SECO</b>	100 µm
<b>TIEMPO DE SECADO, para 100 µm</b>	

25°C

	Mínimo	Máximo
<b>Tacto</b>		30 min
<b>Manejo</b>		5 h
<b>Repintado</b>	8 h	28 dias

<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 y 40°C.
	<b>Humedad</b>	Entre 30 e 85%
	<b>Punto de rocío</b>	Sustrato minimo 3°C por encima del punto de rocío .
	<b>Diluyente</b>	420.0000



---

<b>Trincha</b>	No es necesario diluir. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc.
----------------	--

---

<b>Rodillo</b>	No es necesario diluir. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc. Utilice rollo resistente al solvente (lana de cordero). La lana debe cortar bastante cerca del rodillo de no producirse la formación de burbujas durante la aplicación.
----------------	--

---

**DATOS DE APLICACIÓN**

<b>Pistola convencional</b>	No es necesario diluir. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm <sup>2</sup> (10 a 15 psi).
-----------------------------	---

---

<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 25 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).
----------------	--

---

<b>Directo sobre acero carbono</b>	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasas, polvo, grasa y otros contaminantes. Tratamiento recomendado Sa 2 ½ (mínimo), ISO 8501-1, y acepta el tratamiento St3 para pintar áreas pequeñas y reparaciones.
------------------------------------	---

---

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE** **Primer recomendado** No aplicable.

---

<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar zonas con desprendimientos. Proceda lijado con lija 220.
-----------------------------	--

---

<b>Acabado recomendado</b>	Ver nuestro departamento técnico.
----------------------------	-----------------------------------

---

**FECHA DE EXPIRACIÓN** 12 meses después de la fecha de fabricación.

**NÚMERO ONU** 1263  
**NÚMERO DE RIESGO** 33

---

#### RECOMENDACIONES IMPORTANTES

---

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. La vida útil disminuye al aumentar la temperatura y la cantidad de reacción en masa.
4. Las bajas temperaturas aumentan el tiempo de curado. Para temperaturas inferiores 10 ° C, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

---

#### RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

---

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

---

#### EN CASO DE ACCIDENTE

---

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

---