

weber.therm color**revestimiento mineral para el revestimiento de placas de EPS**

- Ligero
- Acabado mineral del sistema **weber.therm cromalit**
- Alta impermeabilidad y transpirabilidad
- Acabado raspado, fratasado y texturado
- Alta productividad
- Excelente resistencia al impacto

APLICACIONES

- Revestimiento mineral de altas prestaciones para el revestimiento de placas de EPS en el sistema de aislamiento de fachadas por el exterior, **weber.therm etics**.
- Para otras aplicaciones, consulte con nuestro Departamento Técnico.

SOPORTES

Placas EPS.

COMPOSICIÓN

Cemento blanco, cal, áridos de granulometría compensada, aditivos orgánicos, pigmentos minerales y resinas hidrófugas redispersables.

OBSERVACIONES

- No aplicar en superficies horizontales o inclinadas expuestas a la lluvia.
- Proteger las aristas superiores del revestimiento frente a la penetración del agua de lluvia.
- En acabados fratasados y texturados, el color resultante puede no ser homogéneo, pudiendo aparecer en el mismo cambios de tono según su ejecución.

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.

Palets de 1.200 kg (48 sacos).

RENDIMIENTO

13 kg/m² y cm de espesor..

COLORES

Gama de 60 colores.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

**RECOMENDACIONES DE USO**

- Respetar la proporción de agua indicada, para evitar variaciones de color.
- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 30 °C. En colores muy intensos y oscuros, evitar la aplicación a temperaturas bajas para prevenir la aparición de eflorescencias.
- No aplicar a temperaturas bajas y elevada humedad ambiental, con lluvia o con riesgo de heladas, ni sobre superficies heladas o descongeladas, ni bajo insolación directa.
- En uniones entre soportes de diferente naturaleza y puntos singulares, armar el mortero con **weber.therm malla 200**.
- Delimitar paños de trabajo mediante junquillos.
- **Weber** recomienda el acabado raspado como revestimiento mineral del sistema **weber.therm etics**.

MODO DE EMPLEO



Amasar **weber.therm color** manual (con batidora eléctrica) o mecánicamente, con 8-9 litros de agua limpia por saco, y extender una primera capa de 5 mm.



Con la primera capa fresca, extenderemos weber.therm malla 200 en toda la superficie, solapándola 10 cm en los empalmes. Utilizar una doble malla cruzada en puntos singulares (esquinas de ventanas, puertas, etc.).



Finalmente extender la segunda capa de mortero para proceder con el acabado deseado (fratasado, gota chafada, raspado y texturado).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características de empleo generales

Agua de amasado	8 – 9 l./saco
Conservación	12 meses

Características de empleo adicionales

Espesor mínimo de aplicación y texturado	acabado fratasado: 10 mm acabado raspado: 12-13 mm
Espesor máximo de aplicación	15 mm
Tiempo de fratasado	de 1 a 4 horas
Tiempo de raspado	de 12 a 24 horas
Tiempo de texturado	de 30 minutos a 3 horas

Características técnicas generales

Densidad en polvo	0,9 – 1,1 g/cm ³
Densidad en masa	1,4 – 1,6 g/cm ³
Granulometría máxima	2 mm

Prestaciones finales

Adherencia sobre EPS	≥ 0,08 MPa
Coefficiente de capilaridad	W1 (≤ 0,2 kg/m ² · min ^{0,5})
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua	μ ≤ 10
Densidad de producto endurecido	1,1 – 1,3 g/cm ³
Resistencia a la flexión	≥ 1 MPa
Resistencia a la compresión	≥ 2 MPa (CSII)
Reacción al fuego	Clase A1
Conductividad térmica	T2 (≤ 0,2 W/m · K)

Estos resultados se han obtenido con ensayos según la normativa europea EN-UNE-998-1, y pueden variar en función de las condiciones en obra y el tipo de amasado. Las diferencias comprendidas en un rango de valores se deben a las variaciones en materias primas de los centros de producción. Los tiempos pueden variar según las condiciones meteorológicas.

Sistema de la calidad
ISO 9001 certificado
 por Aenor con el
 n° ER-0557/1996

