

Fugabella® Eco Flex

Junta de colocación mineral certificada, eco-compatible, bacteriostática y fungistática natural estabilizada con cal natural pura NHL 5, de fraguado y endurecimiento rápidos, para juntas de elevada solidez cromática de 2 a 12 mm, idónea para el GreenBuilding. Monocomponente con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Reciclable como árido después de su vida útil.

Fugabella® Eco Flex consigue rápidos tiempos de limpieza y puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, garantiza una hidrorrepelencia con efecto gota en pavimentos y revestimientos sujetos a lluvia o lavados frecuentes.



GREENBUILDING RATING®

Fugabella® Eco Flex

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Juntas de Colocación Minerales
- Rating*: Eco 2

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

				Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos y paredes, interiores, exteriores
- Acabado de grano fino
- Flexibilidad superior
- Hidrorrepelente con efecto gota
- Elevada solidez cromática testada por el CATAS
- Uniformidad del color
- Colección de 5 colores Classic
- Idónea para gres porcelánico, baldosas cerámicas, placas de bajo espesor y piedras naturales
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Idóneo para suelos radiantes



ECO NOTAS

- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental
- Antibacteriana natural estabilizada con cal pura natural, evita la aditivación con sustancias pesticidas

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Rejuntado de 2 a 12 mm de alta resistencia, acabado fino, elevada dureza, hidrorrepelente con efecto gota, fraguado y endurecimiento rápidos.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, placas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clinker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 12 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, ninguna absorción de agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a $\frac{2}{3}$ del espesor total del recubrimiento, para evitar que el diferente tiempo de secado de los distintos espesores provoque variaciones en la tonalidad.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.

Antes de rejuntar con colores que contrasten con el del recubrimiento, comprobar que sea fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

Preparación

Fugabella® Eco Flex se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{1}{4}$ del total necesario. Añadir paulatinamente Fugabella® Eco Flex en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Fugabella® Eco Flex pueda utilizarse de forma inmediata. Al tratarse de una junta de colocación de fraguado rápido deberá mezclarse una cantidad que pueda utilizarse antes de 30 min. a $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ 50% H.R. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

Fugabella® Eco Flex se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

Limpieza

Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Para el rejuntado de grandes espacios con Fugabella® Eco Flex es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando las herramientas eléctricas adecuadas. En particular la limpieza con electroesponjas resulta fácil de realizar, garantiza un rendimiento superior y un acabado perfecto.

Antes del rejuntado recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharcamientos de agua dentro de las juntas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación mineral eco-compatible bacteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2F VVA, GreenBuilding Rating® Eco 2, tipo Fugabella® Eco Flex de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de $\approx$ ____ kg/m^2 . Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado coloreado	
Densidad aparente	≈ 1,25 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Granulometría media	≈ 140 µm	
Conservación	≈ 6 meses en el envase original en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg - 5 Kg	
Agua de amasado	≈ 4,5 ℓ / 1 saco 25 kg / ≈ 0,9 ℓ / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1,86 kg/dm³	UNE 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 30 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Ancho junta	de 2 a 12 mm	
Transitabilidad	≈ 3 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 24 h	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m² ancho juntas				
			1 mm	2 mm	3 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 580	≈ 1160	≈ 1740	≈ 2900	≈ 5800
	5x5 cm	4 mm	≈ 320	≈ 640	≈ 960	≈ 1600	≈ 3200
Baldosas	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 120	≈ 200	≈ 400
Mármoles	60x60 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 90	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	8 mm	≈ 165	≈ 330	≈ 495	≈ 825	≈ 1650
	30x30 cm	9 mm	≈ 125	≈ 250	≈ 375	≈ 625	≈ 1250
	40x40 cm	10 mm	≈ 105	≈ 210	≈ 315	≈ 525	≈ 1050
	60x60 cm	10 mm	≈ 70	≈ 140	≈ 210	≈ 350	≈ 700
	30x60 cm	10 mm	≈ 100	≈ 200	≈ 300	≈ 500	≈ 1000
	20x20 cm	14 mm	≈ 285	≈ 570	≈ 855	≈ 1425	≈ 2850
	30x30 cm	14 mm	≈ 190	≈ 380	≈ 570	≈ 950	≈ 1900
Barro cocido	30x30 cm	15 mm	≈ 205	≈ 410	≈ 615	≈ 1025	≈ 2050
Clínker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 295	≈ 590	≈ 885	≈ 1475	≈ 2950

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1-R GEV-Emicode	Cert. GEV 1961/11.01.02
HIGH-TECH		
Resistencia a flexión a 28 días	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 24 h	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.4
Resistencia a compresión a 28 días	$\geq 52 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.4
Resistencia tras ciclo hielo-deshielo:		
- Flexión	$\geq 5,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
- Compresión	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	$\leq 302 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	$\leq 0,8 \text{ g}$	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	$\leq 1,8 \text{ g}$	EN 12808-5
Solidez color	ver tabla colores	UNE EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-08-103
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura de servicio	de -40°C a $+90^\circ\text{C}$	
Conformidad	CG2F WA	ISO 13007-3

Toma de datos a $+23^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

TABLA COLORES

Colores Fugabella® Eco Flex		Solidez Color* GSc (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
03 Gris Perla		4,5
04 Gris Hierro		4,5
05 Antracita		4
08 Beige Bahama		4,5
12 Nogal		4

Leyenda	de 5 a 4	solidez color elevada; para interiores y exteriores
	de 3,5 a 3	solidez color buena; para interiores y exteriores
	de 2,5 a 1	solidez color reducida; para interiores

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- en piscinas, comprobar la idoneidad del producto en función del tipo de agua y del tipo de tratamiento químico o físico previsto
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- en climas cálidos enfriar las superficies y mezclar la junta de colocación con agua fría
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información han sido actualizada en junio de 2015 (ref. GBR Data Report - 07.15); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA, para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com