



MAXGROUT® INJECTION

MORTERO FLUÍDO PARA CONSOLIDACIÓN DE MUROS POR VERTIDO O INYECCIÓN

DESCRIPCIÓN

MAXGROUT® INJECTION es un mortero monocomponente en base a cemento y productos minerales de gran finura, con gran fluidez, especialmente diseñado para la consolidación y el relleno de cavidades en muros y mampostería en general mediante vertido o inyección.

APLICACIONES

- Consolidación de muros de piedra y ladrillo en general mediante inyección.
- Consolidación de cimientos y estructuras en conjuntos históricos mediante inyección.
- Relleno de huecos y cavidades en muros afectados por humedad capilar, previa a la inyección de **MAXCLEAR® INJECTION** (Boletín Técnico 152).
- Inyección de fisuras.
- Inyecciones de contacto.

VENTAJAS

- Se integra estructuralmente en el soporte rellenando las cavidades y fisuras existentes.
- Muy fluido, sin segregación ni exudación en la mezcla.
- Resistente a los sulfatos procedentes del terreno o contenidos en el soporte.
- Muy alta impermeabilidad.
- No contiene cloruros y no es tóxico.
- Sólo precisa agua para el amasado.
- No necesita mantenimiento.
- Puede reemplazar a los fluidos de inyección de tipo químico.
- Elevadas resistencias tanto iniciales como finales.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los taladros

Realice dos líneas de taladros simétricamente en forma de cuadrícula y a una distancia comprendida entre 0,5 y 1 m. Los taladros estarán dispuestos horizontalmente o con una inclinación máxima de 30° aprox. y tendrán un diámetro de 3 a 4 cm. La

longitud máxima del taladro será de 5 cm menos que el espesor del muro.

Adapte inyectoros de 10 – 15 mm de diámetro interno en la boca de los taladros.

Las perforaciones se realizarán habitualmente desde un mismo lado, pero en caso de tener un espesor de muro superior a 0,7 m. será conveniente taladrar en ambos lados.

En caso de inyectarse **MAXGROUT® INJECTION** como sellado de huecos previo a la utilización de **MAXCLEAR® INJECTION** (Boletín Técnico nº 152), los taladros se dispondrán siguiendo las instrucciones de éste último.

Preparación del soporte

Selle las fisuras y posibles vías de fuga del soporte externamente con **MAXREST®**.

Humedezca hasta su completa saturación el interior del soporte previo a la inyección, a través de las boquillas inyectoras, y retire el exceso de agua.

Preparación de la mezcla e inyección

Un saco de **MAXGROUT® INJECTION** se amasa con 6 – 6,8 litros de agua limpia (32 ± 2 % en peso).

En un recipiente limpio verter el agua y añadir gradualmente **MAXGROUT® INJECTION** hasta formar una lechada homogénea y sin grumos. En cualquier caso evitar una segregación por exceso de agua en el amasado. La mezcla puede realizarse manualmente o mecánicamente, empleando un disco mezclador de bajas revoluciones (400 – 600 rpm). Mezclar sólo el material que se vaya a utilizar en los próximos 20 minutos. Remover la mezcla con frecuencia hasta el momento de la inyección pero no añadir más agua si ésta empieza a fraguar.

Inyecte **MAXGROUT® INJECTION** con una presión máxima de 3 bar.

Condiciones de aplicación

No aplicar **MAXGROUT® INJECTION** cuando la temperatura ambiente o del soporte sea inferior a 5 °C, o cuando se esperen temperaturas inferiores a ésta pasadas 24 horas de la aplicación.

No aplicar en soportes helados.

Limpieza de herramientas:

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán simplemente con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

Un kilo de **MAXGROUT® INJECTION** rellena un volumen de aproximadamente 0,750 l.

El consumo de **MAXGROUT® INJECTION** variará en gran medida de la porosidad y estado del soporte, así como del volumen a rellenar. Se recomienda realizar un ensayo in-situ para determinar un consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añada cementos, áridos o aditivos a **MAXGROUT® INJECTION**.
- No utilizar restos de mezclas hacer una nueva masa.
- Para usos distintos a los especificados rogamos con consulte a nuestro Dpto. Técnico.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto y color	Polvo gris
Tamaño máximo de partícula (µm)	80
Densidad aparente (g/cm ³)	0,96 ± 0,1
Condiciones de aplicación y curado	
Agua de amasado (% en peso)	32 ± 2
Densidad mortero fresco (g/cm ³)	1,98 ± 0,1
Vida de la mezcla a 20 °C (minutos)	20 - 30
Segregación de la mezcla	Nula
Características del producto curado	
Densidad mortero curado (g/cm ³)	1,97 ± 0,1
Resistencia a compresión a 28 días (MPa)	48,5
Consumo aproximado (Kg/ litro de cavidad)	0,75

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° ES021542/ES021543

