



PLANTOHYD S

Fluidos hidráulicos y lubricantes de base aceite éster sintético respetuosos con el medio ambiente tipo HEES

Es un hecho reconocido desde hace ya bastantes años que el uso de fluidos hidráulicos y lubricantes de base mineral comporta riesgos evidentes para el medio ambiente. Pérdidas de aceites, emisiones a la atmósfera y vertidos no controlados en la manipulación de dichos fluidos minerales comportan una fuerte carga de contaminación del entorno y, en consecuencia del medio ambiente. Este hecho ha conducido al grupo FUCHS al desarrollo de productos respetuosos con el medio ambiente basados en aceites vegetales y también en aceites sintéticos.

La serie PLANTOHYD S ha sido desarrollada en base a aceites de origen éster sintético y representan una alternativa respetuosa con el medio ambiente a diferencia de los fluidos más convencionales de base mineral. Según la norma ISO/CD 6743-4 y VDMA 24658 se clasifican como fluidos HEES.

Aplicación

- Los fluidos hidráulicos de la serie **PLANTOHYD S** se recomiendan muy especialmente para las aplicaciones generales de hidráulica y de lubricación. Deberían usarse siempre que existan riesgos de fugas y pérdidas accidentales hacia el medio ambiente. Fundamentalmente en los siguientes sectores: industria de la construcción, zonas donde existen aguas naturales, en agricultura y también en silvicultura.

Beneficios / Ventajas

- Producto rápidamente biodegradable i.e.: más de un 90% de biodegradabilidad a los 14 días según el ensayo CEC L-33-A-95.
- Su carácter contaminante del agua es nulo según el valor WGK nivel 0.
- Producto no tóxico y fisiológicamente no dañino.
- Producto libre de metales pesados.
- Excelente comportamiento viscosidad temperatura debido al alto valor de su índice de viscosidad. Ello permite comportamientos muy regulares tanto en ambientes fríos como cálidos y sin problemas de ningún tipo en las puestas en marcha en zonas frías después de paros prolongados.
- Excelente poder lubricante con muy buenas propiedades antidesgaste alargando la vida de las bombas.
- Extrema estabilidad de su aditivos al cizallamiento lo que significa un excelente mantenimiento de su alto nivel de rendimiento a lo largo del tiempo.
- Fuerte poder de desaireación lo que junto a su mínima formación de espuma significa la minimización de problemas de compresibilidad que da lugar a fuertes disfunciones del sistema.
- Insolubilidad del agua en el producto y muy buen comportamiento de desemulsionabilidad.
- Aplicable en un amplio intervalo de temperaturas conservando sus características de rendimiento. De -35 a +90°C.

FLES-AM/09.02



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

FUCHS LUBRICANTES, S.A.
Polígono San Vicente, s/n
08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCIÓN AL CLIENTE
GESTIÓN PEDIDOS
Tels. : 937 730 219/224/245
Fax : 937 730 293/297

ASISTENCIA TÉCNICA
Tel. : 937 730 267
Fax : 937 730 296

Información Técnica



Valores Típicos: PLANTOHYD S

Características	Unidad	Valor						Norma
		10S	15S	22S	32S	46S	68S	
PLANTOHYD		10S	15S	22S	32S	46S	68S	
Aceite Hidráulico tipo acc. a ISO/CD 6743-4 y VDMA 24568		HEES 10	HEES 15	HEES 22	HEES 32	HEES 46	HEES 68	
Color		3	3,5	4	1	0,5	1	ASTM D 1500
Viscosidad cinemática a 40°C	mm ² /s	8,5	15,5	22,7	32,4	47,4	69	ASTM D 445
a 100°C	mm ² /s	2,5	4	5,4	7,1	9,3	13	ASTM D 445
Indice viscosidad		125	162	191	188	184	191	ASTM D 2270
Densidad a 15°C	Kg./l	0,93	0,926	0,926	0,921	0,921	0,923	ASTM D 1298
Punto inflamación Cleveland copa abierta	°C	198	270	167	246	290	304	ASTM D 92
Punto congelación	°C	< -65	-51	-36	-39	-42	-39	ASTM D 97
Indice neutralización	mgKOH/g.	0,8	1,2	1,3	1,2	1,2	1,8	ASTM D 974
Corrosión cobre	grado	1a-100						A3ASTM D130
Prevención corrosión	nivel A	Cumple						ASTM D 665
Envejecimiento a 110°C Aumento de viscosidad a 40°C después 72 h	%	< 20						DIN 51554-3 (modificado)
Ensayo mecánico FZG	nivel carga	> 12						DIN 51354-2

Modo de Empleo

Aunque generalmente los productos **PLANTOHYD S** son plenamente compatibles con la mayoría de materiales utilizados en los sistemas hidráulicos, se recomienda confirmar su compatibilidad con el fluido hidráulico de base mineral en cada caso.

Como ya se define en la ISO/CD ECO las cantidades residuales de fluido mineral del sistema hidráulico deben ser mínimas antes del llenado.

Los tratamientos de acabado de los depósitos del sistema hidráulico deben también considerarse. Como en el caso de los hidráulicos minerales los acabados que no son del tipo epoxi 2 capas pueden presentar riesgos por poca resistencia a los aceites sintéticos. En general se recomienda el uso de depósitos de acero inoxidable.

Metales "libres" como p.e. estaño procedente de

juntas de soldadura o cinc procedente de partes galvanizadas, deberían evitarse a fin de no contaminar el fluido.

El poderoso efecto de limpieza de los productos **PLANTOHYD S** puede provocar un desprendimiento de la suciedad incrustada en zonas del sistema hidráulico limpiándolas y desplazando la suciedad a los filtros. Así pues una semana después del llenado de la instalación se recomienda limpiar o cambiar filtros.

Para asegurar un óptimo rendimiento del fluido es también importante observar cualquier posible contaminación de agua del sistema antes del llenado. Esto es particularmente importante cuando han habido periodos de paro prolongado. Se aconseja equipar los respiraderos con filtros y sistemas de secado. Es importante que los niveles de agua en el fluido no superen el 0,1%.

La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.



FUCHS LUBRICANTES, S.A.
Polígono San Vicente, s/n
08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCIÓN AL CLIENTE
GESTIÓN PEDIDOS
Tels. : 937 730 219/224/245
Fax : 937 730 293/297

ASISTENCIA TÉCNICA
Tel. : 937 730 267
Fax : 937 730 296