

IMPREMOR

Mortero de proyección cuya principal función es ejercer de puente de unión entre soportes sin absorción superficial y morteros de revestimiento (morteros monocapa, de uso corriente o de cal).

También puede ser usado como mortero de control de la absorción de agua en soportes muy porosos, como hormigón celular o termoarcilla.

IMPREMOR, mortero de proyección, formulado a base de ligantes mixtos, áridos seleccionados y aditivos que le confieren al material una excelente adherencia y trabajabilidad.

SOPORTE

Está especialmente diseñado para aplicarse sobre soportes con poca absorción superficial, como hormigón liso, hormigón hidrofugado en masa o cualquier otro soporte excesivamente liso; aunque también puede ser aplicado sobre cualquier soporte típico de construcción: ladrillos cerámicos, bloques de hormigón, termoarcilla, hormigón ligero En cualquiera de los casos, el paramento debe de ser resistente, y estar limpio de polvo, pinturas, aceites, desencofrantes, yeso, etc.

Evitar el uso sobre superficies horizontales o con inclinación en la que se pueda quedar el agua estancada.

MODO DE EMPLEO

Mezclar IMPREMOR con un 20% de agua aprox., de forma manual o mecánica (batidora a bajas revoluciones), aunque también está indicada para máquinas de proyección de morteros. Una vez conseguida una pasta homogénea, aplicar sobre el soporte una capa aprox de 3-5 mm, y reglear posteriormente con llana de madera, procurando que esta capa quede lo más rugosa posible. Esperar al endurecido de la misma (entre 6 y 15 horas, según condiciones ambientales) para proceder a aplicar encima el mortero de terminación deseado (consultar gama productos RYDESA)

No aplicar cuando la temperatura sea inferior a 5° C ni superior a 35° C; cuando haya riesgo de heladas, lluvias o fuertes vientos o sol directo.



RyDE, s.a.



CARACTERÍSTICAS IMPREMOR

GRANULOMETRÍA	< 1,5 mm
DENSIDAD PRODUCTO EN POLVO Kg./m ³	1.300 - 1.500
DENSIDAD PRODUCTO EN MASA Kg./m ³	1.600 - 1.800
DENSIDAD PRODUCTO ENDURECIDO Kg./m ³	1.500 - 1.700
RETRACCIÓN mm/m	< 1
ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD Kg./m ² min ^{0.5}	W0
RESISTENCIA A FLEXOTRACCIÓN N/mm ²	> 3
RESISTENCIA A COMPRESIÓN N/mm ²	CS IV
ADHERENCIA N/mm ²	> 0,5 - B
COEFICIENTE DE PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA m ² sPa/kg	15 - 35
REACCIÓN FRENTE AL FUEGO	A1
% AGUA DE AMASADO PRÓXIMO	19-21%
ESPESOR DE LA CAPA	3 a 5 mm
CONSUMO EN SECO KG./m ²	8 - 10