

GECOL Elastic-MS

Sellador adhesivo de polímero MS

Elástico, incluso a bajas temperaturas.

Adherencia tanto en seco como en húmedo.

Pegado y sellado de todo tipo de materiales.

Apto para su aplicación sin necesidad de utilizar previamente una imprimación de adherencia.

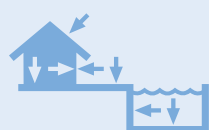
Resistente a la intemperie y los rayos UV.

Pintable. No contamina para pintados posteriores.

Neutro. No corroe los metales, ni ataca los sustratos alcalinos.



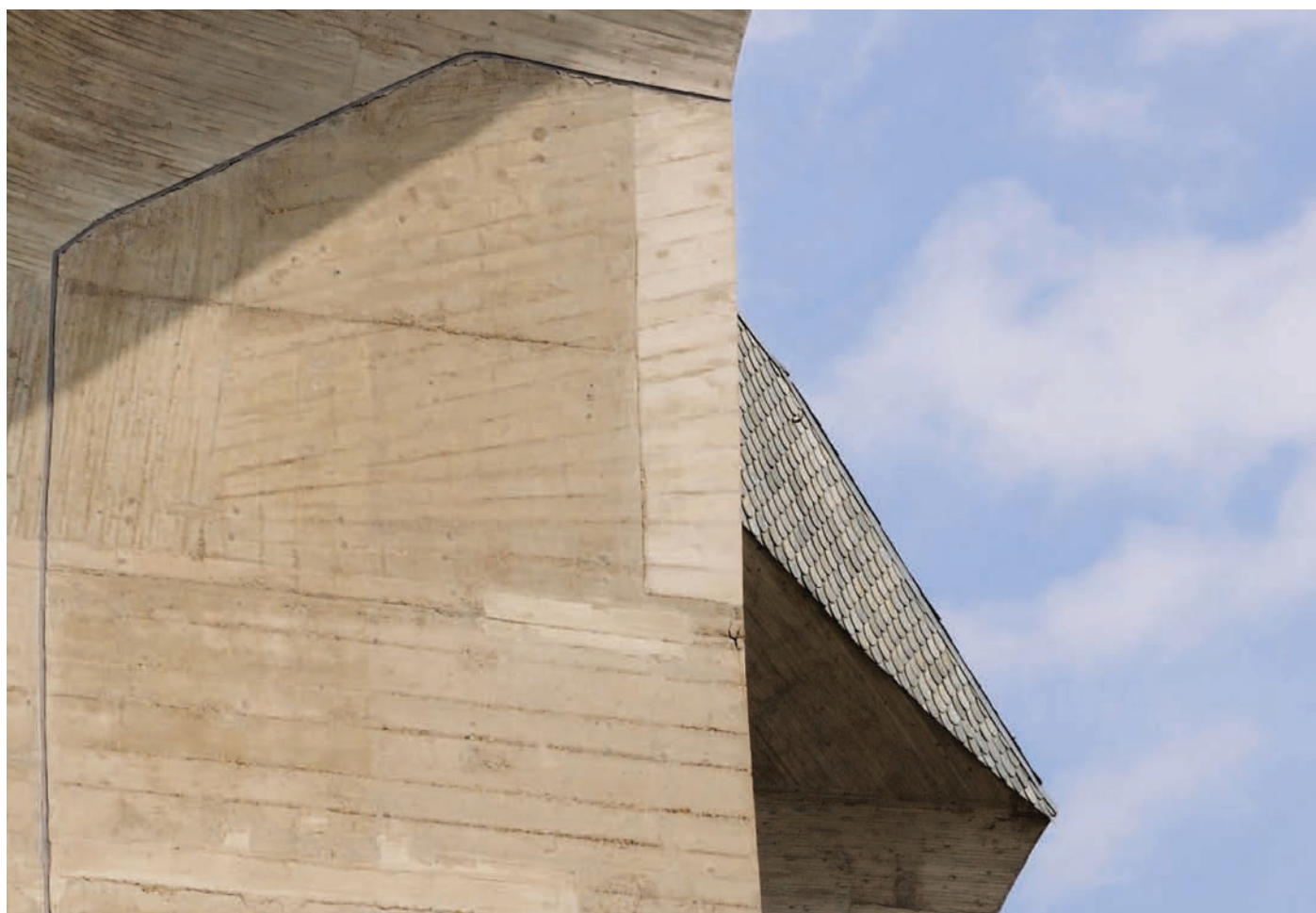
Usos



Normativas



SEGÚN EN 15651-1
SEGÚN EN 15651-3
SEGÚN EN 15651-4



Campos de aplicación

Sellador monocomponente elastomérico, a base de polímero MS, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

- Aplicación de juntas en paramentos horizontales.
- Sellados de carpintería a obra y carpintería entre sí.
- Sellado de cubiertas metálicas.
- Pegado sin imprimación de materiales de construcción e industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, metacrilatos, poliéster, etc.)

- Sellado de juntas en las que sea necesario pintar posteriormente.
- Sellado y pegado no estructural de la industria en general (caravanas, carrocerías, contenedores, etc.)



Modo de empleo

1_Recomendaciones previas

- El ancho de las juntas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.
- La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente tabla:

Ancho (mm)	5/6	7/9	10/12	12/15
Profundidad (mm)	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe de ser igual a la mitad de la anchura.

- Proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con la espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.
- Se debe colocar un fondo de junta de un material inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherente a la masilla, controlando de esta forma la profundidad a rellenar, trabajando la junta a dos caras, evitando de esta forma tensiones innecesarias.
- Usar el envase una vez abierto, el producto una vez empezado polimeriza, pudiendo quedar inservible en posteriores utilizaciones.

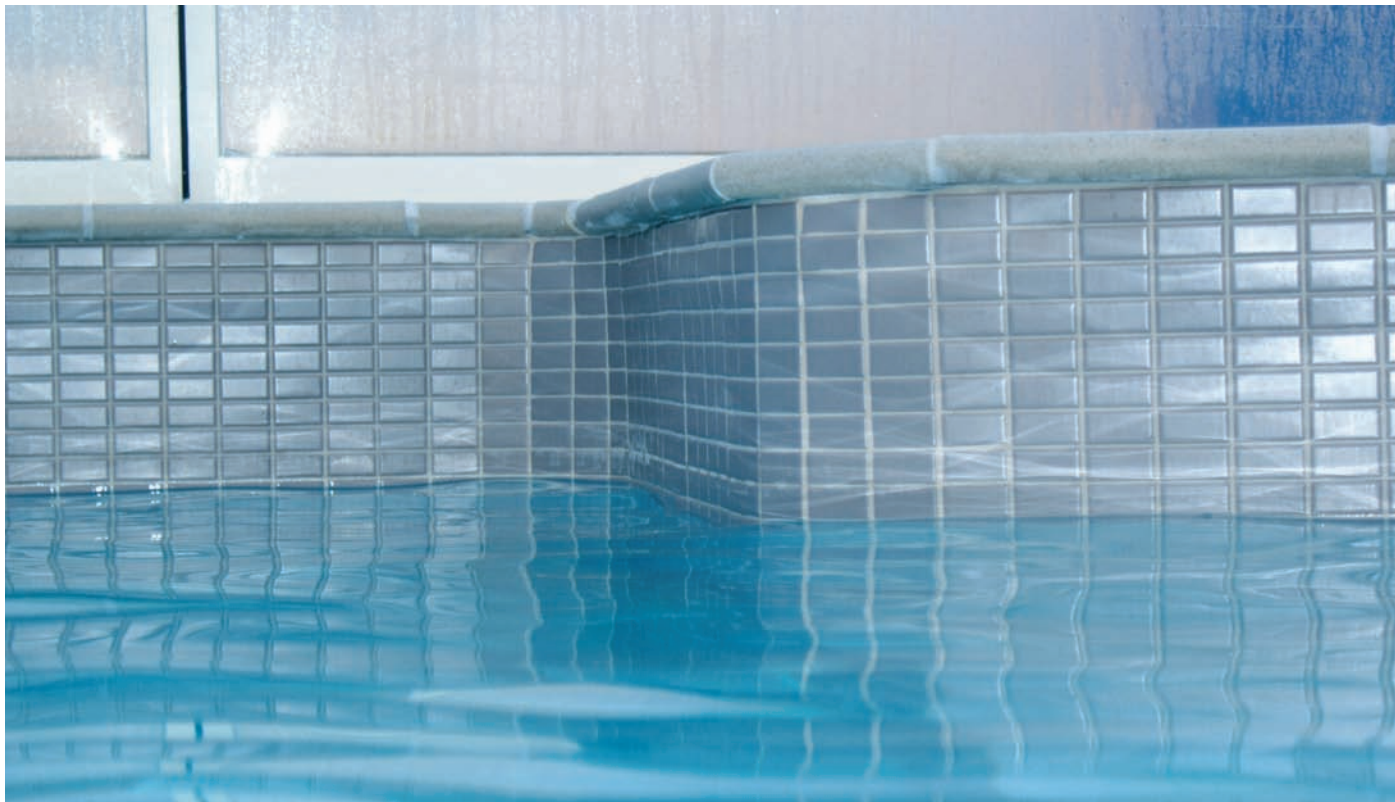
- Durante su curado, el producto emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.
- Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico.
- El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún tipo de riesgo.
- Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. No deben lavarse las manos con disolventes.
- En caso de duda, consultar siempre con nuestro Departamento Técnico y para más información solicite la hoja de seguridad del producto.

2 Preparación del soporte

- Como norma general, todos los soportes han de estar: limpios, estables, sin polvo, libres de aceites, grasas, pinturas, restos de desencofrantes, óxidos, antiguas masillas o cualquier tipo de protector que impida la adherencia.

En caso necesario se recomienda efectuar una limpieza con un disolvente no graso (acetona).

- Cualquier soporte (sustrato) no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de su utilización en adherencia, debe ser ensayado previamente para comprobar su agarre, compatibilidad química y de producción de manchas o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.



3 Aplicación

- Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en una pistola aplicadora.
- Aplicar, evitando la oclusión de aire, manteniendo una profundidad e inclinación de la pistola aplicadora constante.
- Para juntas anchas, se recomienda aplicar esta en tres pasos. Los dos primeros sobre los bordes de la junta y el tercero sobre el fondo de la misma.

- Para un perfecto acabado, alisar la masilla con una espátula mojada en agua y jabón, apretando la masilla contra los bordes y el fondo de la junta.
- Retirar las cintas adhesivas y raspar la masilla endurecida.
- En caso de ser pintada, efectuar esta operación tras la completa polimerización de la misma, utilizando cualquier pintura acrílica o alquídica con tal que sea suficientemente elástica.

Límites de empleo

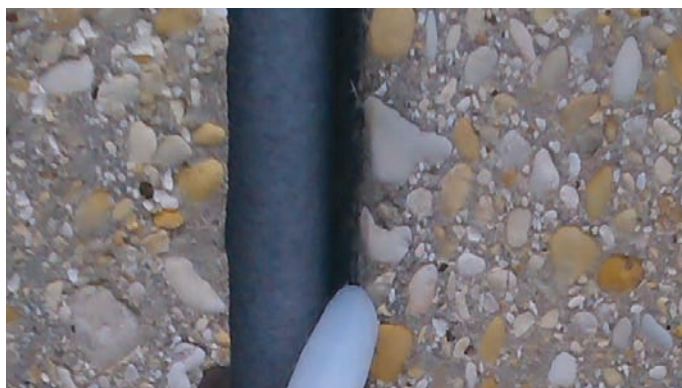
No utilizar:

- Disolventes para la limpieza una vez polimerizada.

Limpieza

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico (ejemplo: acetona).

Una vez curado solo se elimina mecánicamente.



Consumo

Varía según el tipo de aplicación.

Fórmula aproximada para el cálculo: $L = \frac{300}{A \times P}$

Siendo: **L** (longitud de sellado en metros por cartucho),
A (ancho de la junta en mm) y **P** (profundidad de la junta en mm).

Suministro

Cajas de 12 unidades (300 ml x 12 cartuchos con cánula clip).

Colores: gris y blanco.

Producto

Composición: masilla con base química de polímero MS.

Almacenaje

12 meses desde la fecha de fabricación con el embalaje cerrado y al abrigo de la intemperie.

Rendimiento

Aspecto: pasta cremosa homogénea.

Descuelgue (NF P 85501): nulo.

Tack free (ASTM C-679-71): 10 a 15 minutos.

Formación piel (BS 5889 Ap.A): 20 a 40 minutos.

Velocidad de curado: 2-3 mm/día (a 23° C y 55% H.R.)

Pérdida de volumen (DIN 52451): inapreciable.

Punto de destello (DIN 51794): 430° C.

Temperatura de aplicación: de +5° C a +35° C (medidos sobre el soporte).

Prestaciones finales

Dureza Shore A (DIN 53505): 40 +/- 3

Módulo elástico 100% (DIN 53504): 0,8 - 1,1 MPa

Resistencia a tracción (DIN 53504): 1,8 - 2,4 MPa

Elongación a rotura (DIN 53504): 350-450%

Movimiento de la junta en servicio: 25%

Resistencia a temperatura en servicio: -40° C a +90° C

Resistencia a U.V. e intemperie: muy buena

Resistencia a ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: muy buena.

Advertencias

Previo al empleo de este producto recomendamos consultar el manual de utilización. Los datos aportados en esta documentación técnica, han sido obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, por lo que pueden variar en función de la puesta en obra y de las condiciones ambientales particulares, las cuales quedan fuera de nuestro control.

GECOL garantiza el perfecto comportamiento de sus productos en las situaciones indicadas. Materiales de otras marcas o situaciones no descritas pueden afectar a las propiedades físicas y estéticas de nuestros productos.

Datos de seguridad

R 10 Inflamable.

R 20 Nocivo por inhalación.