



## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

# Top Coat Isoftálico

### PROPIEDADES DEL TOP COAT

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad @ 25° C, Brookfield LVF, aguja # 4 a 60 r.p.m. ( cps )	2200 ± 100	EQPP-CC-002
Índice de Tixotropía	5 a 6	EQPP-CC -003
Densidad @ 25 ° C (g/ml)	1.22 ±0.02	EQPP-CC-008
% de Sólidos	65 ± 5	EQPP-CC-001

### PROPIEDADES DE CURADO

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Tiempo de gel @ 25 ° C ( min.) 100 gr. de + 1 % de catalizador K-2000	8 ± 2	EQPP-CC-004
Tiempo de Curado ( minutos )	15 ± 5	EQPP-CC-005
Temperatura de Exotermia ( ° C )	170 ± 10	EQPP-CC-006

## DESCRIPCIÓN

El Top Coat es un recubrimiento parafinado para el repintado de acabado final y su utilización es justo al lado contrario del Gel Coat evitando que el acabado quede con tacto pegajoso. Elaborado con un poliéster base isoftálica de excelentes propiedades mecánicas y buena resistencia a la corrosión. Este producto tiene un sistema de curado a temperatura ambiente por lo cual para gelar y endurecer requiere únicamente la adición de un catalizador tipo peróxido de Metil Etil Cetona (BM-50). El Top coat Isoftálico es de fácil aplicación con una excelente tixotropía y un curado rápido, pudiéndose aplicar mediante aspersión o brocha. El material está diseñado para cubrir las necesidades de repintado de los fabricantes de partes automotrices, toboganes, embarcaciones, muebles para baño, piezas ornamentales y en general todo tipo de artículo de plástico reforzado.

### CARACTERÍSTICAS

- Excelente estabilidad de almacenamiento.
- Óptima tixotropía que evita escurrimientos.
- Viscosidad apropiada tanto para aplicarse con brocha o pistola.
- Producto parafinado en su composición.
- Aísla del aire el proceso de curado

### BENEFICIOS

- Facilidad de aplicación
- Curado rápido
- Gran resistencia al agua y al intemperismo.
- Evita que las capas del laminado subyacentes estén en contacto con el aire.
- Puede pigmentarse bajo las especificaciones del cliente.

### APLICACIONES

- Repintado de piezas en artículos de plásticos reforzados. ( Fibra de vidrio- resina).
- Es un recubrimiento de gran versatilidad al poderse pigmentar del color deseado empleando los pigmentos de nuestra línea que son fácilmente incorporables en el Top Coat.

# Top Coat Isoftálico

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO

A.- Se recomienda utilizar entre el 1% y 2% de catalizador sobre el peso del Top Coat dependiendo de las condiciones de ambiente.

B.- Este recubrimiento es recomendable aplicarlo en un área ventilada y libre de polvo previamente lijada.

C.- Producto formulado para repintar piezas con una viscosidad óptima para ser aplicado con pistola ya sea en sistemas sin asistencia de aire o con asistencia, así como de manera manual (con brocha).

D.-Es recomendable que los procedimientos de aplicación sean revisados periódicamente como una rutina básica para asegurar una apropiada aplicación del Top Coat.

E.-Para asegurar el mejor desempeño en las propiedades del producto se recomienda aplicar 10±2 mils. de espesor como ideal.

F.- A diferencia de un Gel Coat convencional que presenta inhibición cuando está al aire dejando un tacto superficial pegajoso, cosa que facilita la adherencia de los refuerzos de un laminado.

La composición del Top Coat esta diseñada para evitar la pegajosidad del producto en las capas subyacentes que estén en contacto con el aire, y su utilización es justo al lado contrario del Gel Coat.

## ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

Este producto tiene una estabilidad de 2 meses a partir de su fecha de fabricación. Almacenar en lugares frescos y secos ( $T < 25^{\circ}\text{C}$  y  $\% \text{HR} = 50 \pm 10\%$ ). Evitar el contacto con luz solar. El manejo de este producto debe de ser con equipo de protección adecuado. No dañar los contenedores aun estando vacíos, ya que los residuos son dañinos.

## SALUD Y SEGURIDAD

- Solicitar al fabricante la hoja de seguridad de materiales.
- Evitar contaminar aire, agua o suelo con emanaciones, derrames o fugas.
- La disposición final de residuo de este producto se debe realizar en lugares autorizados para este fin.
- El equipo de seguridad para el personal que maneje el producto es:
  - Goggles o lentes de seguridad.
  - Uniforme y zapatos de seguridad.
  - Careta.
  - Guantes de neopreno o látex.

## NOTAS

- Las características de Top Coat pueden variar de lote a lote debido al % de catalizador utilizado en el proceso o por un exceso de humedad en el ambiente.
- Los pigmentos y las cargas pueden retardar el tiempo de gel.
- Es recomendable que antes de usar el Top Coat por su composición química mezcle por 5 minutos de manera uniforme, y haga pruebas con una pequeña porción del mismo para revisar las características; esto es de acuerdo a sus condiciones de operación.
- Se sugiere que al producto nunca se le agregue algún tipo de solvente para modificar la viscosidad y no puede ser utilizado como primera capa en el molde por su composición química ya que se puede presentar la delaminación de la fibra- resina
- Los Top Coats sin acelerador para exportación se envía el acelerador por separado para que el cliente lo integre, esto se hace para garantizar la vida útil del producto.

Dentro de la información que poseemos los datos aquí obtenidos son confiables. Esta información se suministra al margen de cualquier otra garantía expresa o implícita, incluida toda garantía de comercialización o uso para un fin particular es independiente de cualquier otra responsabilidad contraída con el fabricante en vista de que el uso de este material esta fuera de nuestro control. Esta compañía no se hace responsable de cualquier daño o perjuicio resultado del mismo. La decisión final respecto a la utilización de este producto para el uso contemplado, el modo de empleo y el caso que su uso infrinja alguna patente, es responsabilidad únicamente del comprador.