

## WASH PRIMER

**Código: 147.0842 (Componente A)**  
**147.0843 (Componente B)**

**Grupo: Esmaltes**

**DESCRIPCIÓN** Imprimación fosfatante y pasivante de dos componentes con inhibidores de la corrosión. Exento de cromatos.

**PROPIEDADES**

- \* Perfecta adherencia sobre metales.
- \* Excelente poder antioxidante.
- \* Acción protectora químico - física.
- \* Película dura, elástica y resistente al impacto.
- \* Muy buena resistencia al agua y vapores ácidos.
- \* Rapidísimo secado.

**USOS** Por sus excelentes propiedades, está especialmente indicado para la preparación de superficies metálicas de aluminio, hierro galvanizado, estaño, cinc, cobre, latón, etc.; en general todas las superficies requieren un ataque previo del metal para obtener una buena adherencia de la pintura de acabado.  
 Su empleo es adecuado para vehículos, maquinaria, mobiliario y demás elementos construidos con los metales indicados.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                             |   |                      |
|-----------------------------|---|----------------------|
| <b>Vehículo fijo</b>        | Resinas adherentes especiales.  |                      |
| <b>Pigmentos</b>            | Pigmentos antioxidantes.  |                      |
| <b>Disolvente</b>           | Mezcla de hidrocarburos aromáticos y alcoholes.   |                      |
| <b>Brillo</b>               | Semimate.   |                      |
| <b>Color</b>                | Amarillo verdoso.   |                      |
| <b>Contenido en sólidos</b> | 20% en volumen (mezcla producto).<br>30% en peso (mezcla producto).   |                      |
| <b>Densidad (g/cc)</b>      | 0,95 Kgr/Lt. (mezcla producto).   |                      |
| <b>Secado (10 micras)</b>   | <u>20°C/65% H.R.</u>  | <u>12°C/80% H.R.</u> |
| Sin pegajosidad :           | 10 minutos  | 15 minutos           |
| Total :                     | 2 horas   | 3 horas              |
| <b>Repintado</b>            | Mínimo : 2 horas  | 3 horas              |
|                             | Máximo : No es aconsejable esperar más de 24 horas.   |                      |
| <b>Rendimiento teórico</b>  | 20 - 25 m <sup>2</sup> /l. aproximadamente, aplicado a brocha.  |                      |
| <b>Espesor de película</b>  | 50 micras húmedas. 8 - 10 micras secas.   |                      |
|                             | El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución. |                      |
| <b>Resistencia al calor</b> | 150°C (calor seco).   |                      |

### MODO DE EMPLEO

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura de aplicación** Entre 12 y 40°C.  
**Máxima humedad relativa** 80 %.  
**Relación de mezcla** En volumen : 5 partes componente A, (base) Cód. : 147.0842.  
 1 parte componente B, (catalizador) Cód. : 147.0843.

|                                      |   |                            |
|--------------------------------------|---|----------------------------|
| <b>Instrucciones de mezcla</b>       | Agitar perfectamente ambos componentes antes de mezclar, mediante elementos mecánicos o manuales. Una vez realizada la mezcla, homogeneizar perfectamente la misma.   |                            |
| <b>Tiempo de inducción.</b>          | 15 minutos.   |                            |
| <b>Vida útil de la mezcla a 20°C</b> | 6 horas. Pasado este tiempo, aunque la mezcla aparentemente se encuentra en buen estado, no debe utilizarse.  |                            |
| <b>Útiles de Aplicación</b>          | <u>Brocha/rodillo</u>   | <u>Pistola aerográfica</u> |
| <b>Disolvente</b>                    | 162.0922  | 162.0922                   |
| <b>Dilución</b>                      | No precisa  | No precisa                 |
|                                      | Si fuese necesario diluir, como máximo puede emplearse un 5% de Disolvente Universal Cód. : 162.0922  |                            |
| <b>Limpieza de útiles</b>            | Disolvente Universal 162.0922.  |                            |
| <b>SISTEMA DE APLICACIÓN</b>         |   |                            |
| <b>Preparación previa</b>            | Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.  |                            |
| <b>Superficies nuevas</b>            |   |                            |
| Hierro / Acero                       | Chorro de arena grado Sa 2 <sub>1/2</sub> .   |                            |
| Metales no féreos                    | Cuando el metal es nuevo (no meteorizado), aplicar primero ácido fosfórico, (Aluminio, Galvanizados, etc.) limpiar con agua y desengrasar con Disolvente Universal.<br>Sobre galvanizado meteorizado (2 ó más meses de exposición en exterior) desengrasar y aplicar Wash Primer. |                            |
| <b>Acabado</b>                       | Se puede acabar con cualquier tipo de pinturas alquídicas, clorocauchos, epoxis, poliuretanos, etc.<br>Se recomienda aplicar la pintura de acabado como máximo a las 24 horas de la aplicación de Wash Primer.  |                            |
| <b>Superficies pintadas</b>          | Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.  |                            |
| <b>OBSERVACIONES</b>                 | Aplicar el espesor recomendado. Grosos superiores pueden provocar desprendimientos de la pintura  |                            |

### INFORMACIÓN ADICIONAL

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Instrucciones de Seguridad</b> | Consultar etiquetado del envase.<br>Para mas información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.  |
| <b>Tiempo de almacenaje</b>       | Componente A (base) : 18 meses.<br>Componente B (catalizador): 24 meses.<br>Desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C. |



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentran dentro de los standards de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



EDICIÓN 06/2005 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.A. - Avda. Eduard Maristany, 58-90 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono (93) 484.25.00\*  
Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.001, T.22.904, H.n° B-45.052, Inscrip.59° - N.I.F. A-08-218158

