

## Ficha Técnica

# COLA BLANCA

## Adhesivo para madera, papel, cartón..

### Descripción del producto

**Adhesivo de gran tenacidad en forma de gel, fabricado a base de homopolímeros de acetato de polivinilo, cargas y aditivos especiales, logrando un adhesivo de gran viscosidad para el encolado de superficies exigentes.**

### Características

- ✓ Posee un excelente poder adhesivo presentando gran resistencia a la fuerzas de tracción.
- ✓ Buena extensibilidad y por tanto fácil manejo en su aplicación.
- ✓ Gran rendimiento.
- ✓ Estructura de alta viscosidad.

### Aplicaciones

Se emplea como adhesivo especial para el encolado de todo tipo de maderas, papel, cartón, corcho, mimbre, poliestireno, manualidades, etc.

También se emplea en la industria general de embalajes para el pegado de etiquetas, precintos, etc. diluyéndola con agua hasta lograr la viscosidad deseada.

### Modo de empleo y Preparación de Superficies

Los soportes deben estar limpios, secos, limpios de polvo y libres de grasas y materiales disgregables. En caso contrario, sanear mediante lija, decapante, pulidora, etc. todo aquel material que impida la perfecta adherencia de la cola sobre el soporte.

La aplicación puede realizarse a pincel, brocha, rodillo o espátula y tal como se presenta el producto en su envase, realizando el encolado normalmente en las dos superficies a pegar.

Una vez extendida la cola se deberá esperar unos minutos antes de proceder a unir las superficies encoladas. Una vez unidas se deben apretar uniformemente las dos caras y dejarlas secar. Después de la unión de las dos caras se aconseja limpiar la cola sobrante, con paño limpio y agua. Finalmente se deberá esperar entre 12-14 horas a que la cola endurezca totalmente, para poder manipular los elementos pegados.

Aplicar con temperaturas comprendidas entre 10 y 35°C. y una humedad relativa del aire de un 70 % máximo.

### Información Técnica

Colores:	Blanco y Amarillo.
Densidad:	1'10 gr/cc.
Rendimiento:	8 a 14 m <sup>2</sup> /L. (Según absorción, espesor aplicado y rugosidad del soporte).
Sólidos:	46% en Volumen.
Tiempo abierto de trabajo:	20 - 30 minutos (según espesor) a 20° C. y 65% H.R.
Manipulación:	3 horas (Según temperatura ambiente y espesor aplicado)
Pegado Total:	12 horas (Según temperatura ambiente y espesor aplicado)
Diluyente/limpieza:	Agua.