



TITANLUX. ESMALTE SINTETICO

Interior - Exterior. Brillante

COD. 001

DESCRIPCION

Esmalte sintético basado en tecnología de altos sólidos, de secado rápido y uso universal. Muy brillante y elástico, con una excelente estabilidad de color y brillo, y una gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación y cubrición de cantos. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc. Todos sus colores son entremezclables y el color blanco posee una extraordinaria blancura y resistencia al amarillamiento.

CAMPOS DE APLICACION

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos industriales, maquinaria, etc.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica altos sólidos		
Aspecto:	Brillante		
Color:	Blanco	Negro	Colores
Densidad:	1,19 - 1,21 kg /l	0,97 - 0,99 kg/l	0,96 - 1,20kg/l
Secado a 23°C 60% HR:	4 - 5 horas		
Repintado a 23°C 60% HR:	18 - 24 horas		
Limpieza Utensilios:	Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral		
Aplicación:	Brocha, rodillo y pistola		
Rendimiento:	12 - 14 m ² /l (45 - 50μ)		
Punto de Inflamación,			
Seta Flash copa cerrada:	40 - 42 °C		
Volumen Sólidos:	63 - 65 %		
Frase COV:	2.004/42/IIA (d) (400/300) Máx. COV's 300 g/l.		
En envases de:			
Blancos 566D y 566 E, Negros 567 y 576	4 l , 2,5 l*, 1 l, 750ml 500ml, 375ml 250ml, 125ml y 50ml		
Colores restantes:	4 l, 750ml, 375ml, 125ml y 50ml		

* Solo blanco

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

NORMATIVAS - CERTIFICACIONES

Preparación Multiusos Cod. 06A y Esmalte Sintético Titanlux Cod. 001 tiene la clasificación de Reacción al Fuego B - s1, d0, según norma UNE EN 13501-1:2007+A1: 2010, siempre que se apliquen conjuntamente como sistema de imprimación mas acabado, sobre materiales de reacción al fuego A1.

MODO DE EMPLEO**Recomendaciones generales:**

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

Los esmaltes de alto contenido en sólidos dejan mayor espesor de película. No deben aplicarse espesores mayores a los recomendados para evitar problemas de secado y aspecto superficial.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

Superficies no preparadas:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar Protector Titán, Selladora Titán o Preparación Multiusos según necesidades.

Hierro: Minio Sintético Titanlux, Pintura de Minio de Plomo Electrolítico Titán ó Preparación Multiusos. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de Titanlux Esmalte Sintético.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de Titanlux Esmalte Sintético.

Mantenimiento superficies en buen estado: lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de Titanlux Esmalte Sintético.

Mantenimiento superficies en mal estado: eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Diciembre 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

